



Emballage Digest MACHINES & TECHNOLOGIES

N° 702 - Octobre 2025

Actualité

■ Saica équipe son usine de Champblain-Laveyron d'une chaudière biomasse **p.8**

Emballage industriel

■ Améliorer l'efficacité du tri grâce à l'IA **p.11**

Matériaux

■ LDPE produit sans énergie fossile : Vioneo accélère le pas **p.15**

Matériel

■ Arts graphiques : Canon dévoile une nouvelle imprimante roll-to-roll et hybride **p.16**

Salon

■ Avant-première Prod&Pack 2025 **p.23**

Alimentaire

■ Lignes FFS : rapidité, polyvalence et matériaux plus verts **p.50**

Cosmétique&pharmacie

■ Automatiser les déplacements au sein de l'usine grâce aux AGV et AMR **p.55**

News

■ Saica equips its Champblain-Laveyron plant with a biomass boiler **p.8**

Industrial

■ Improving sorting efficiency with AI **p.11**

Raw material

■ LDPE produced without fossil fuels: Vioneo picks up the pace **p.15**

Material

■ Graphic arts: Canon unveils new roll-to-roll and hybrid printer **p.16**

Exhibition

■ Prod&Pack 2025 preview **p.23**

Food

■ FFS lines: speed, versatility and greener materials **p.50**

Cosmetics&pharmacy

■ Automate movement within the factory using AGVs and AMRs **p.55**



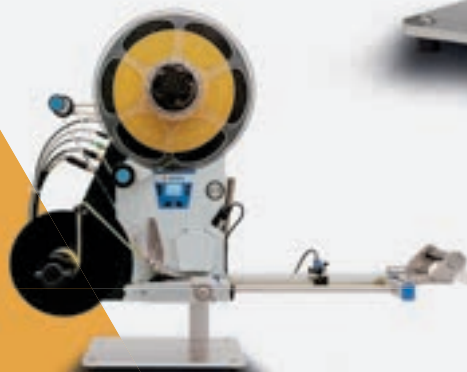
Labeling your success

prodpack

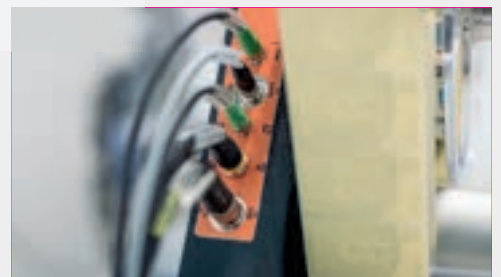
HALL 7
STAND 08

HERMA eco

- ✓ Pour un étiquetage performant et économique
- ✓ jusqu'à 30 m/min
- ✓ Facile à utiliser
- ✓ Configurable individuellement
- ✓ HERMA Qualité "Made in Germany"



De plus amples informations peuvent être trouvées sur notre site Web



PFM: MY FUTURE PACKAGING



PFM Série D



MBP RQ700



PFM Scirocco

✓ Ensacheuses verticales VFFS

H Ensacheuses horizontales FLOWPACK

○ Systèmes d'ALIMENTATIONS AUTOMATIQUES

C SERIES PESEUSES Associatives et Linéaires

R SERIES Ensacheuses Verticales VFFS

D SERIES Machines Horizontales HFFS stand-up DOY



pfm[®]
packaging machinery
france

www.pfmfrance.fr

prod & pack

LYON 2025 - 18-19-20 NOV.
Stand L13 - Hall 7

mbp[®]
weighers & packaging

SPS[®]
italiana pack systems

big pack[®]
packaging machinery

gasparin[®]
PFM Group

s o m m a i r e

Editorial

5 Par Doria Maïz, rédactrice en chef

Actualité

8 Saica équipe son usine de Champblain-Laveyron d'une chaudière biomasse

Emballage industriel

11 Améliorer l'efficacité du tri grâce à l'IA
14 Mauser étend ses services de reconditionnement et de recyclage

Matériaux

15 LDPE produit sans énergie fossile : Vioneo accélère le pas

Matériel

16 Arts graphiques : Canon dévoile une nouvelle imprimante roll-to-roll et hybride

Salon

18 Compte-rendu Drinktec 2025
23 Avant-première Prod&Pack 2025

Alimentaire

50 Lignes FFS : rapidité, polyvalence et matériaux plus verts
52 Cama Group renforce sa filiale française et mise sur la robotique

Cosmétique&pharmacie

55 Automatiser les déplacements au sein de l'usine grâce aux AGV et AMR
58 Un remplissage robotisé pour tendre vers le zéro perte



14



© Foucha

23



50



55

Editorial

5 By Doria Maïz, editor in chief

News

8 Saica equips its Champblain-Laveyron plant with a biomass boiler

Industrial

10 Improving sorting efficiency with AI
14 Mauser expands its reconditioning and recycling services

Raw material

15 LDPE produced without fossil fuels: Vioneo picks up the pace

Material

16 Graphic arts: Canon unveils new roll-to-roll and hybrid printer

Exhibition

18 Drinktec 2025 review
23 Prod&Pack 2025 preview

Food

50 FFS lines: speed, versatility and greener materials
52 Cama Group strengthens its French subsidiary and focuses on robotics

Cosmetic&pharmacy

55 Automate movement within the factory using AGVs and AMRs
58 Robotic filling to achieve zero waste



GRANDE
SCÈNE

**GLOBAL
INDUSTRIE**

**30 MARS-2 AVRIL
2026**

PARIS NORD
VILLEPINTE FRANCE

LAVOIX ET LES SOLUTIONS DE L'INDUSTRIE

100 000 m²
d'exposition

60 000
industriels

2 500
exposants

+3 000
machines en
fonctionnement

91
pays



+33(0)5.53.36.78.78
contact.globalindustrie@gl-events.com
www.global-industrie.com





Notre couverture

HERMA France

11 rue de la Forêt - 67930 BEINHEIM
Tél. : 03 88 05 05 80
Mail : contact@herma.fr
www.herma.fr/machines

HERMA eco : L'étiqueteuse d'entrée de gamme par excellence

Une flexibilité étonnante, un équipement de haute qualité et une utilisation confortable - voilà ce qui rend la nouvelle étiqueteuse **HERMA eco** unique dans sa catégorie. Cela est dû à une construction compacte et robuste, à une multitude de systèmes de distribution et d'accessoires différents et à des fonctionnalités bien pensées.

- Pour un étiquetage performant et économique.
- Jusqu'à 30 m/min avec une largeur de bande d'étiquettes allant jusqu'à 160 mm.
- Configurable individuellement, avec toutes les fonctions et une large gamme d'accessoires.
- Facile à utiliser, directement sur l'écran de pilotage de l'appareil.
- Fonctions exceptionnelles pour la synchronisation de la vitesse avec celle du produit.

Les atouts

- Flexibilité étonnante
- Équipement de haute qualité
- Utilisation confortable
- Connexion parfaite
- Concept d'utilisation intelligent
- Une référence pour commencer
- Pour des résultats précis

Choisir le bon partenaire pour vos machines à étiqueter :

HERMA vous propose une solution globale, nous fabriquons et commercialisons des étiqueteuses haut de gamme ainsi que des machines à étiqueter spécifiques à votre process.

Vous êtes intéressé ? Sollicitez nous par Tél. : 03 88 05 05 80 ou par mail : contact@herma.fr



L'union fait la force

Cet automne aura été marqué par un accord de coopération qualifié d'historique par les parties prenantes, à savoir, Fost Plus et Valipac (Belgique), Verpact (Pays-Bas), Citeo et Citeo Pro (France) et Valorlux (Luxembourg).

En unissant leurs forces, ces éco-organismes – en charge des REP dans leurs pays respectifs – souhaitent ainsi réduire la complexité pour les entreprises en offrant des procédures de déclaration plus uniformes, renforcer la cohérence et améliorer l'efficacité de la gestion des emballages au-delà des frontières nationales. Cette coopération s'inscrit dans le cadre du nouveau règlement européen sur les emballages et les déchets d'emballages (PPWR).

Plus concrètement, ce rapprochement va permettre la création d'une base de données commune, qui s'appuiera sur les informations produit standardisées associées au code-barres. Autre avantage : les six organismes vont pouvoir mutualiser désormais leur expertise autour d'axes clés que sont le « design for recycling », l'utilisation de matériaux recyclés, le réemploi et la réduction de matière.

Les emballages industriels ne sont pas en reste et constitueront l'autre grand volet de cette collaboration. Pour gagner en transparence, les six partenaires plancheront à démontrer la traçabilité de ces emballages et leur recyclabilité effective. Ceci afin de répondre aux obligations de reporting claires imposées par le PPWR. C'est ce qu'on appelle avoir du pain sur la planche !

Rencontres du cartonnage : la filière dresse son bilan économique et réglementaire

La fédération CAP (Cartonnage et Articles de Papeterie), présidée par Jean-Marc Lebhar, a tenu la 11^e édition de ses Rencontres du cartonnage, à Paris, le 24 septembre dernier. Objectif : rassembler ses adhérents et professionnels du cartonnage autour de conférences portant sur des sujets économiques, réglementaires et technologiques.

Karen Politis Boubli, déléguée générale en charge des affaires publiques et du développement de **CAP**, appelée à succéder à Philippe de Boisgrollier, s'est présentée à l'occasion de cette journée d'échanges. Les participants – une centaine – ont ensuite écouté les premiers exposés consacrés aux bilans économiques, avec un focus particulier sur l'année 2025 et des prévisions pour 2026.

Nadia Mallouki et Jérôme Bon (**Banque de France**), et Jérémy Robiolle (**institut Xerfi**), se sont coordonnés pour cette première partie, s'appuyant respectivement sur la compilation de données réelles basées sur l'intégralité des liasses fiscales des entreprises du cartonnage et les déclarations volontaires d'une centaine d'entreprises adhérentes pour réaliser leurs analyses.

Selon Xerfi, la tendance sur les 12 derniers mois est en train de s'améliorer, avec une croissance de 0,5% en termes de production (-0,5% en termes de chiffres d'affaires ; d'après le baromètre Xerfi des entreprises du cartonnage). Avec un segment du pliant en progression contrairement aux autres segments. En revanche, les prix baissent, avec des «prix implicites durablement négatifs depuis mi-2024».

Au niveau de l'économie mondiale, au regard de l'indice de risque géopolitique, l'incertitude que les chefs d'entreprises et les ménages connaissent aujourd'hui est très au-delà de ce qu'ils ont connu au moment de la crise Covid. En outre, est constatée une contraction des achats et donc du commerce mondial. À cela s'ajoute l'impact de l'augmentation des droits de douane américains. Avec une fermeture du marché américain amorcée bien avant l'élection récente de Donald Trump. À noter également : une forte appréciation de l'euro depuis février 2025 (+12% vis-à-vis du dollar).

Xerfi a relevé que les adhérents de la fédération semblent d'ailleurs, dans l'ensemble, assez pessimistes. Si 15% des personnes interrogées disent anticiper une hausse d'activité dans les prochains mois, quelque 50% prévoient une stagnation. Par ailleurs, 35% des répondants s'attendent plutôt à une baisse d'activité.

Selon les spécialistes invités, si un rebond de l'économie est attendu en 2026, il sera toutefois très relatif. Une relative prudence est de mise. La croissance mondiale est durablement déprimée et les prévisions de Xerfi et de la Banque de France concordent : la croissance sera faible.

Un chiffre d'affaires en retrait après un fort rebond entre 2020 et 2022

Selon Xerfi, le secteur du cartonnage représente 60 Md€ facturables en Europe, généré aux deux-tiers par l'ondulé (rouleaux et boîtes). Ainsi, le chiffre d'affaires du cartonnage ne suit plus la courbe du PIB, les deux indicateurs sont décorrélés depuis la crise du Covid : le CA du cartonnage a connu une envolée après la crise (+22,3 % en 2022), plus importante que celle du PIB, avant de connaître une chute en 2023 (-7% en 2023 et -4,6% en 2024), plus forte que celle du PIB. Face à l'Allemagne qui affiche une production en valeur de 16,6 milliards



d'euros, la France se positionne en 3^e position derrière l'Italie, avec une production de 7,6 Mds €. Avec respectivement 624 entreprises en Allemagne (qui emploient en moyenne 106 salariés), 1064 en Italie (27 collaborateurs en moyenne) et 391 en France (77 personnes en moyenne). «Beaucoup de petites entreprises industrielles, familiales, locales italiennes interviennent en sous-traitance de grands groupes, en particulier de grands groupes allemands», a complété Jérémy Robiolle. À noter également : la Pologne, en 5^e place, affiche une production en valeur qui n'est inférieure que d'environ 20% à celle de la France. «Ce pays que nous regardions d'une certaine condescendance est en train de nous rattraper», a souligné Jean-Marc Lebhar, président de la fédération CAP.

D'après les données de Xerfi, la France est le premier pays importateur en Europe (2,1 Md€) dans le domaine du papier-carton mais exporte assez peu (828 M€). Le déficit commercial de 1,2 Md€ pour le pays. Le secteur est très concentré et dominé par des groupes d'Europe du Nord (**Smurfit Westrock** représentant 14,4 % du chiffre d'affaires). Selon la Banque de France, le cartonnage pliant (118 entreprises, 8709 salariés) a généré 1 970 M€, le cartonnage ondulé (151 entreprises, 5366 salariés) 1525 M€ et les articles de papeterie (36 entreprises, 3006 salariés) 972 M€. Tous les segments ont vu leur chiffre d'affaires baisser entre 2023 et 2024 (alors qu'ils avaient cru entre 2020 et 2022) : -11% pour le carton ondulé, -8% pour le carton pliant et -6% pour les articles de papeterie.

Une réglementation plurielle

Karen Desbouis, déléguée générale de **COF** (Carton ondulé de France) et coordinatrice de **Cofepac** (Comité français de l'emballage papier carton), a pour sa part présenté les évolutions de la législation française et européenne, évoquant en détail les réglementations et rappelant leur calendrier de mise en œuvre. Entré en vigueur le 11 février 2025, le règlement européen sur les emballages et les déchets d'emballages (PPWR) sera applicable le 12 août 2026.

Le règlement RDUE visant à interdire la mise sur le marché ou l'exportation depuis le marché européen de produits ayant contribué à la déforestation ou à la dégradation des forêts – qui couvre sept commodités comme le café, le cacao, l'huile de palme, etc. et des produits dérivés comme le cuir, le charbon de bois ou le papier imprimé – entrera bientôt en vigueur (30 décembre 2025) et devra être appliqué le 30 juin 2026 pour les PME, sauf si un nouveau report d'un an, récemment annoncé ▶

(suite p.8)

DU 24 AU 26 NOVEMBRE 2026

PARIS S'EMBALLE

Venez découvrir les dernières innovations
pour tous vos process packaging.



Paris Nord Villepinte, France

COMEXPOSIUM

f @ in ▶ #ALLFORPACK

all-for-pack.com

► par la Commission, est voté. La "responsabilité élargie du producteur" (REP) dite des emballages professionnels a également été largement évoquée par Kareen Desbouis. Applicable dès le 1er janvier 2026, elle complètera la REP emballages ménagers : ce qui n'est pas un emballage ménager sera considéré comme un emballage professionnel. Le cahier des charges, à l'étude, préoccupe les professionnels de l'emballage. D'une part, l'écocontribution pour financer les emballages réemployables risque d'être plus importante que dans le cas des emballages ménagers. D'autre part, la filière devra contribuer à la prise en charge des emballages professionnels collectés par les collectivités.

Avec deux autres points sensibles : le soutien financier de la traçabilité et les dépenses dites obligatoires. D'autant qu'il reste encore à savoir à qui cela va s'appliquer... « On ne lâche rien ! » mentionne le dernier slide de Kareen Desbouis pour rappeler la détermination collective à plaider la cause de la filière auprès des pouvoirs publics. La journée a pris fin avec un focus technologique portant sur les apports de l'intelligence artificielle générative : un exposé de Julien Zeh et Florian Rapp (agence **Kanelure**) et Thomas Othax (société **Packitoo** à l'origine de Hipe, une solution de cotation d'emballage ayant recours à l'IA).
Y. Zajac



Minebea Intec (re)nomme Frank Wieland à la tête de ses ventes

Le spécialiste du pesage et de l'inspection **Minebea Intec**, annonce le retour de Frank Wieland à la direction commerciale (poste de CSO), dans l'optique de renforcer ses activités de distribution à l'échelle mondiale. Pendant près de vingt ans, Frank Wieland a occupé différentes fonctions au sein du groupe.

Dans sa fonction de CSO, il sera responsable des ventes, du marketing, de la gestion des produits et du service et se concentrera en particulier sur la poursuite du développement des activités internationales. L'objectif est de renforcer la présence dans les régions de croissance par exemple en Asie et de mieux servir les clients dans le monde entier. Ce changement fait suite au retrait de Peter Grimley de son poste de CSO. Ce dernier conserve son poste de vice-président et assistera le conseil d'administration de ses conseils.

Saica équipe son usine de Champblain-Laveyron d'une chaudière biomasse

Après Venizel et Nogent-sur-Seine, il s'agit du troisième site français du groupe **Saica** à être équipé d'une telle technologie. La biomasse utilisée dans la chaudière est constituée principalement de bois fin de vie récupéré localement dans un rayon moyen inférieur à 100 km. Sponsorisée par l'**Ademe** dans le cadre du BCIAT 2019, l'installation de cette chaudière biomasse sur le site Saica Paper de Champblain-Laveyron (Drôme) est au cœur du procédé de fabrication du papier à partir de matériaux préalablement mis en CET (Centre d'Enfouissement Technique). Elle produit la vapeur nécessaire pour le séchage du papier. L'équipement remplace la chaudière au gaz



naturel initialement en place, permettant de réduire d'environ 60% les émissions de gaz à effet de serre d'origine fossile ; de 77% la consommation de gaz naturel ; de 90% l'envoi des sous-produits papetiers en CET grâce à la valorisation (objectif «Zéro déchet à la décharge»), dont 83% valorisés directement sur site et enfin, consolider la Certification ISO 50001. La chaudière biomasse de Saica permettra de valoriser chaque année 105 000 tonnes de bois en fin de vie et 50 000 tonnes de sous-produits issus de la fabrication du papier. «L'inauguration de la chaudière biomasse de Champblain (...) marque une avancée significative dans notre trajectoire de décarbonation. Le plan de modernisation industrielle de Champblain, qui prévoit un investissement de 174 millions d'euros, démontre qu'il est possible de renforcer la compétitivité internationale et durable de nos sites tout en créant de la valeur localement : réduction de l'impact environnemental, amélioration de la sécurité des travailleurs, stabilité de l'emploi, qualité accrue et meilleur service pour nos clients», a commenté Susana Alejandro, pdg du Groupe Saica.

Archroma Packaging Technologies opens three new centers of Innovation

Archroma Packaging Technologies announces the establishment of three new Global Centers of Innovation (COI) dedicated to driving advancements across key packaging and specialty markets. The three Global Centers of Innovation in Mumbai, India; Prat, Spain; and Charlotte, USA are strategically positioned within the fastest growing regions of each market allowing for greater visibility into real-time market trends and customer needs. The first global COI to open was in India has been built with state-of-the-art equipment to cater to the numerous product verticals serviced by Archroma Packaging Technologies within the flexible packaging and wood market segments. The second Center of Innovation in Prat, Spain will be on tape & label and is equipped with advanced laboratories and state-of-the-art equipment to better support customers in advancing performance, circularity and sustainability of packaging solutions, and to develop the next generation of tape & label solutions. And, the third COI will open later this year in Charlotte, North Carolina, USA with a focus on fiber & board packaging and biomaterials. ■





10.11.12
MARS
RENNES 2026
PARC EXPO

**L'évènement
agroalimentaire
qui a la pêche !**

2 000
exposants

**1 invité
surprise**
Restez connectés !

NOUVEAU
**Labo
du CFIA
RDV Hall 12**

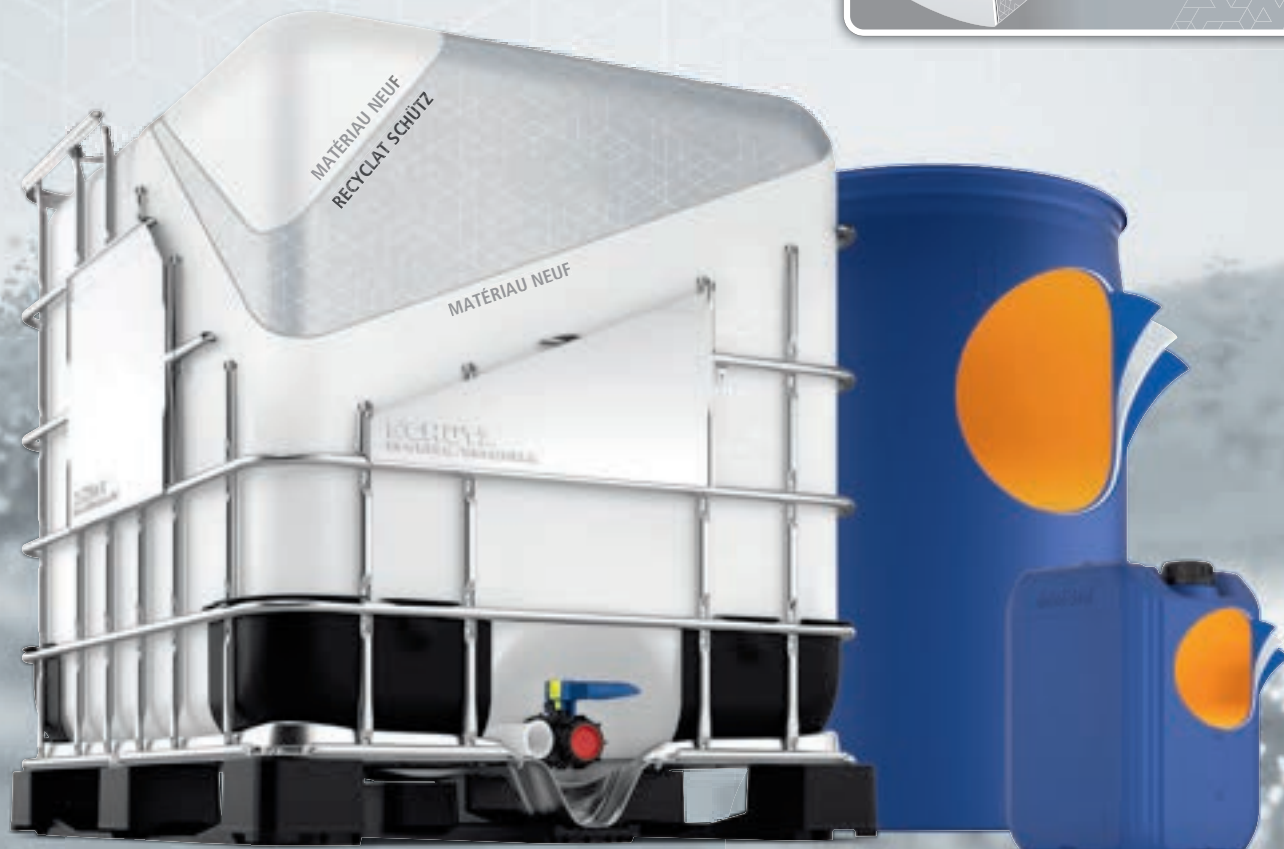
Village IA
L'innovation fait
son come back

NOUVEAU
**Atelier
Emballage
Hall 1**

INGRÉDIENTS & PAI | ÉQUIPEMENTS & PROCÉDÉS
EMBALLAGES & CONDITIONNEMENTS | SÉCURITÉ DES ALIMENTS

rennes.cfiaexpo.com | #CFIARennes2026 | @cfiaexpo





Homologation
UN en option

Préservation maximale des ressources – qualité & sécurité optimales

SCHÜTZ GREEN LAYER : des emballages écologiques de nouvelle génération. Seul le recyclat SCHÜTZ de haute qualité issu de notre programme mondial de reconditionnement est intégré à la couche médiane des poches plastiques, ce qui permet d'augmenter jusqu'à 68 % la part de plastique recyclé. Nous préservons ainsi les ressources naturelles et améliorons encore l'empreinte carbone de nos emballages.

Vous trouverez plus d'informations sur www.schuetz-packaging.net



SCHÜTZ France SASU
Chemin du Buisson Gayet
F-91460 Marcoussis
Tél. +33 1 69 80 50 00
info1france@schuetz.net
www.schuetz.net

Améliorer l'efficacité de tri grâce à l'IA



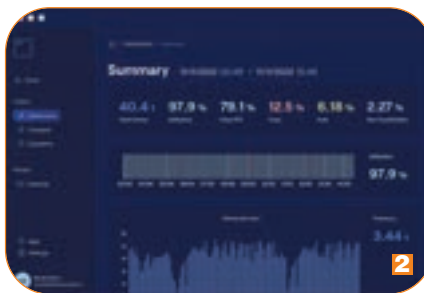
Alors que les performances de tri restent disparates selon les matériaux concernés – moins de 30% des plastiques collectés sont recyclés en France et que les gisements connaissent une complexification et massification progressives, les centres de tri des déchets et leurs partenaires équipementiers travaillent à optimiser les flux pour améliorer la valorisation matière et gagner en rentabilité. L'intelligence artificielle s'invite à cette course à la performance opérationnelle et accompagne la transformation vers des centres de tri 4.0.

Tomra poursuit le développement de sa technologie d'apprentissage profond

Pour Tomra, l'IA et les données font depuis longtemps partie intégrante de ses activités de R&D et de son portefeuille de produits, avec des applications spécifiques dans l'apprentissage automatique et la reconnaissance. En 2019 déjà, l'entreprise avait introduit la première technologie de deep learning du secteur pour le tri des déchets. Cette innovation combine la technologie d'apprentissage profond avec les capteurs traditionnels de Tomra, permettant le tri de matériaux difficiles à classer, tels que l'élimination des cartouches de silicone PE des flux de polyéthylène (PE).

Première entreprise à avoir testé l'application PET Cleaner de GAINnext™ élaborée par Tomra Recycling Sorting pour séparer les plastiques clairs et bleu des plastiques blancs opaques difficiles à détecter, Nord Pal Plast avait pu atteindre un taux de pureté jamais atteint de son PET en sortie d'usine. «La technologie de deep learning GAINnext™ 1 peut être facilement intégrée dans les machines Autosort™ existantes et fonctionne à des vitesses de tapis pouvant atteindre 5 m/sec, une vraie prouesse technique. Forte de ce succès, la solution a récemment été déclinée aux déchets en papier-carton», indique Frédéric Durand, directeur général de Tomra France.

La digitalisation des process se poursuit. Tomra a en effet annoncé deux acquisitions de taille en 2024 : une prise de participation de 25% dans la start-up belge PolyPerception, spécialiste de l'analyse des déchets via l'IA et de 80% dans c-trace, expert allemand en solutions numériques pour la gestion des déchets. «En renforçant notre coopération avec PolyPerception, nous combinons nos systèmes avancés de tri des matériaux et notre solution de contrôle basée sur le cloud avec l'analyse innovante des matériaux de l'entreprise. Cette synergie nous permet d'améliorer l'optimisation de l'ensemble du processus et du flux de matériaux, offrant un avantage significatif à nos clients», avait déclaré



Dr Volker Rehrmann, à la tête de Tomra Recycling, depuis parti à la retraite. Ainsi, PolyPerception 2 propose une solution d'analyse des déchets pour les recycleurs de PET et les centres de tri. En collectant des données à des étapes clés du processus de tri, l'entreprise aide les opérateurs des centres de tri à évaluer en permanence la qualité des flux triés et la perte de matériaux de qualité dans le flux résiduel, ce qui leur permet de prendre des décisions basées sur les données. «Grâce à l'IA, nous allons ainsi équiper en 2026 le futur centre de tri Normantri en collaboration avec l'ensemblier néos. Dénué de cabine de tri sélectif, le site pourra se passer de contrôle qualité sur les plastiques. Une première dans le secteur !», se félicite Frédéric Durand.

Chez Pellenc ST, modularité et évolutivité sont à l'honneur

Avec plus de 3 000 machines installées dans 40 pays, Pellenc ST emploie près de 300 collaborateurs et réalise un chiffre d'affaires de 85 millions d'euros. Une success story 100% made in France pour la PME familiale, devenue ETI : bureau d'études, conception, assemblage, tests et service après-vente sont concentrés à Pertuis dans le Vaucluse. Chaque année, l'entreprise alloue 10% de son CA à la R&D – 30% de ses effectifs y sont également dédiés, plaçant l'innovation au centre de sa stratégie. «L'ensemble de nos machines ainsi que leurs technologies embarquées sont conçues et fabriquées par nos équipes à Pertuis. Un modèle intégré qui garantit une gouvernance indépendante et l'évolutivité

de nos machines. Nos clients étant à la recherche de solutions sur mesure et agiles, capables de s'adapter aux transformations du marché et de leurs flux. L'enjeu reste de faciliter l'optimisation des lignes de tri et garantir des gains en matière de qualité, de productivité et de disponibilité», explique Florence Champ, responsable presse chez Pellenc ST.

Reconnu pour la modularité de ses équipements, le constructeur propose ainsi le «Future Proof» sur l'ensemble de ses machines, à l'instar de la

Improving sorting efficiency with AI

While sorting performance remains uneven depending on the materials involved—less than 30% of plastics collected are recycled in France, and waste streams are becoming increasingly complex and massive—waste sorting centers and their equipment partners are working to optimize flows in order to maximize material recovery and increase profitability. Artificial intelligence is joining the race for operational performance and supporting the transformation towards 4.0 sorting centers.

Emballage industriel

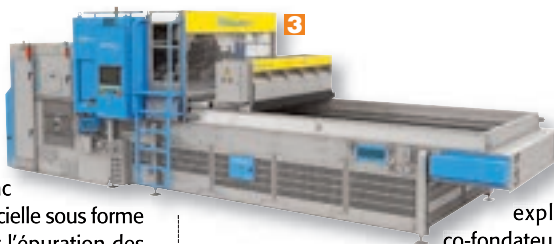
Mistral+ CONNECT™ ³ ou de la COMPACT+™. Cette garantie est rendue possible grâce à la plateforme logicielle CNS «Central Nervous Sytem», qui permet l'intégration de futures technologies et capteurs Pellenc ST telles que l'IIoT, le Watermarking et l'Intelligence Artificielle sous forme d'upgrades. «L'IA trouve par exemple son intérêt pour l'épuration des flux de PE, PET de ses contaminants ou pour aller plus loin dans la séparation complexe de papier/carton. Autre avantage : le CNS BRAIN™ ne nécessite pas de matériel supplémentaire et ne génère pas de consommation d'énergie ou de maintenance additionnelle», ajoute Laetitia Paveau, directrice marketing et communication de Pellenc ST. Pour les applications encore plus difficiles, Pellenc ST dote ses équipements d'une caméra supplémentaire et propose l'option AISORT™. Cette innovation va permettre d'adresser de nouveaux cas d'usage à l'instar de la séparation entre un flux alimentaire et non alimentaire. Les postes de contrôle qualité ne sont pas en reste et bénéficient de la puissance de l'IA. Installés en fin de ligne, ou sur la ligne des refus, les portiques AISEE™ ⁴ contrôlent le niveau de qualité du flux ainsi que l'efficacité globale du centre de tri. En fournissant des informations en temps réel sur la composition du flux, l'AISEE™ devient un véritable outil d'aide à la décision.



Autre volet stratégique de ces usines 4.0, le traitement de la donnée. Pellenc ST met à disposition son expertise dans le tri intelligent des déchets et propose de transformer les données en ressources grâce au Smart&Share™. L'outil a été conçu pour analyser en continu le fonctionnement des trieurs optiques et ainsi aider à optimiser leur exploitation. L'application SaaS donne accès à un ensemble de données opérationnelles critiques (état machine, composition du flux, débits...) pour garantir une continuité opérationnelle et une meilleure qualité de tri. Les clients bénéficient également d'alertes intelligentes personnalisées pour optimiser leur taux de disponibilité et la maintenance préventive des équipements. Pellenc ST garantit des données sécurisées, accessibles en temps réel et à distance. «La question de la data, de son traitement et de sa confidentialité reste sensible. Raison pour laquelle nous participons à plusieurs groupes européens de normalisation comme celui du **VDMA** en Allemagne, pour harmoniser les protocoles d'usage de ces données au niveau industriel, et tendre d'ici deux ans à une norme standardisée», conclut Laetitia Paveau.

NextWaste s'appuie sur la technologie Greyparrot

Créée il y a trois ans par Guillaume-Henri Hurel et Eric Voisin, **NextWaste** entend agir comme un «catalyseur d'éco-innovation» pour moderniser la filière du tri et du recyclage en France. L'objectif est double : améliorer les processus de tri & de recyclage et apporter à l'industrie française les meilleures technologies qui ont fait leurs preuves. «En tant qu'intégrateur, nous nous appuyons sur les solutions pointues de nos partenaires, comme le britannique **Greyparrot AI** pour monitorer et analyser en temps



réel les flux des déchets, en entrée et/ou en sortie, des centres de tri afin qu'ils ne finissent pas en enfouissement ou en incinération», explique Guillaume-Henri Hurel, co-fondateur de NextWaste.

En faisant appel à l'intelligence artificielle, il devient alors possible d'adapter les recettes de tri de façon prédictive selon les gisements reçus. «A l'heure actuelle, les recettes sont pré-programmées par les ensembliers pour répondre aux exigences de performance mais elles ne prennent pas en compte la variabilité de ces gisements, qui peuvent être différents selon les collectivités ou les saisons. Mal adaptées, elles peuvent entraîner des répercussions opérationnelles non négligeables : ralentissement, bourrage ou même arrêt de lignes. En identifiant les dérives possibles, on limite la perte de matière et donc le taux de valorisables dans les refus, soit un gain économique non négligeable», ajoute le dirigeant de NextWaste. En faisant appel à de l'intelligence artificielle, il devient alors possible d'analyser 100% du flux visible (entrant et sortant) avec une remontée de la data en temps réel, bien au-delà des caractérisations manuelles des collectes sélectives (60 kilos 18 fois par an par collectivité). L'IA permet aussi d'améliorer la détection des déchets dangereux (cigarettes électroniques, jouets, petits appareils électroménagers, etc.), qui intégrant piles et batteries, présentent un fort risque d'incendie. «Nous avons dévoilé sur le dernier salon Pollutec une station de caractérisation automatisée basée sur la technologie Greyparrot» ⁵, explique Guillaume-Henri Hurel. «Résultat : on améliore drastiquement la représentativité de la donnée pour l'exploitant mais aussi les instances réglementaires (**Ademe**, **DREAL**, etc.) et on améliore la visibilité des flux sortants et leur qualité grâce à des données terrain plus fines, des informations clés pour les éco-organismes comme **Citeo** et **Léko**. Quant aux opérateurs, ils voient leurs conditions de travail améliorées, troquant leur poste de caractérisation manuelle sur tapis à celui de supervision et pilotage de la station».

Fort de 40 milliards de déchets décryptés chaque année dans 20 pays par le réseau mondial de capteurs Greyparrot Analyzer, Greyparrot a franchi un nouveau cap en lançant cet été Deepnest ⁶, la première plateforme IA capable de fournir aux marques ces données terrain sur le devenir réel de leurs emballages et leur indice de recyclabilité. Elle évalue chaque emballage selon la marque, le matériau, le type de produit et la région géographique, révélant avec précision ce qui est trié, recyclé ou perdu, à partir de données mesurées. Les marques peuvent alors comparer la recyclabilité de leurs emballages à celle des concurrents, tester différentes versions avant un lancement global, identifier les éléments de conception qui freinent le recyclage selon les marchés ou encore quantifier l'impact des innovations R&D et des actions circulaires. **Unilever**, **Asahi**, **McDonald's** et **Amcor** en sont les premiers utilisateurs. «Deepnest reconnecte le packaging à son impact réel et ouvre la voie à une économie circulaire pilotée par la performance et non par les déclarations. Pour la première fois, les producteurs FMCG et les industriels de l'emballage peuvent mesurer, en continu et de manière objective, la réalité de la fin de vie de leurs produits», conclut Guillaume-Henri Hurel.

D. Maïz



prod & pack

QUAND L'INNOVATION S'EMBALLE

Agroalimentaire • Chimie • Cosmétique • Pharmaceutique
E-commerce • Biens de consommation • Logistique

LYON 2025

18-19-20 NOV.

EUREXPO HALLS 6-7

Le salon de référence de tous
les fournisseurs de solutions
et d'équipements pour l'usine.

J'EXPÉDIE

Fin de ligne,
manutention,
stockage,
expédition
et logistique

JE PRODUIS

Machines et
équipements de
production et de
transformation

J'EMBALLE

Emballages,
contenants
et matériaux

JE CONDITIONNE

Machines et
équipements
d'emballages et de
conditionnements

4 NOUVEAUX
SECTEURS

750 EXPOSANTS

TÉLÉCHARGEZ
VOTRE BADGE
GRATUIT ICI



prodandpack.com | #ProdAndPack25 | @prodandpack |



■ Mauser Packaging Solutions étend ses services de reconditionnement et de recyclage

Mauser Packaging Solutions a, cet été, annoncé l'ouverture d'une nouvelle usine de reconditionnement et de recyclage sur le site de **BASF** à Tarragone. Cet investissement renforce le partenariat entre les deux acteurs pour optimiser l'approvisionnement en emballages et réaliser des économies. Doté d'une technologie de pointe économe en ressources, le site reconditionne des conteneurs pour vrac intermédiaires (IBC) et produit des résines post-consommation (PCR) de haute qualité à partir d'emballages plastiques industriels en fin de vie. Implantée directement sur le site de BASF, l'usine optimise l'efficacité du fret et des opérations, réduisant ainsi les émissions de carbone des deux entreprises et maximisant les synergies de production. «Notre partenariat avec BASF permet aux deux entreprises de stimuler l'innovation, d'accélérer la mise sur le marché et de mieux soutenir la collecte et la réutilisation des emballages reconditionnés dans la région», a déclaré Michael Steubing, président de Mauser International Packaging Solutions. Les IBC



reconditionnés seront utilisés non seulement par BASF, mais aussi par d'autres clients de la région. De plus, le site est certifié BAM 11027 (reconditionnement) et BAM 14817 (embouteillage croisé) par l'Institut fédéral allemand de recherche et d'essai des matériaux (BAM), garantissant ainsi le respect des normes spécifiques pour le transport et la manutention en toute sécurité des marchandises dangereuses.

En parallèle, Mauser Packaging Solutions a étoffé son offre d'IBC avec une nouvelle gamme en acier inoxydable. Résistants à la corrosion et disponibles dans des volumes allant de 500 à 2000 litres, ils sont particulièrement adaptés pour le stockage de liquides inflammables ou corrosifs, de fluides critiques pour l'hygiène ou de produits soumis à des températures de remplissage extrêmes à destination des secteurs de la chimie industrielle, de l'agrochimie, de l'agroalimentaire, des revêtements et du pétrole. Après utilisation, les unités peuvent être collectées, nettoyées, réparées, inspectées, testées et réutilisées grâce au programme Recover Syst-M du fabricant.



La caisse marée en PSE moins impactante sur les longues distances. Les résultats d'une analyse comparative du cycle de vie menée par **RDC environment** révèlent que les caisses marées en polystyrène expansé (PSE) devancent les alternatives en carton laminé et en plastique rigide réemployable pour le transport des produits de la mer sur des distances supérieures à 200 km. Selon **Elipso**, cette nouvelle étude remet ainsi en question le bien fondé des objectifs de réemploi imposés par le règlement européen sur les emballages et les déchets d'emballages (PPWR).

L'impact environnemental de ces caisses a été étudié grâce à une analyse comparative du cycle de vie (ACV) selon les méthodologies conformes aux normes ISO 14040/44 et méthode PEF. Une estimation des coûts environnementaux, calculée à l'aide du modèle de monétisation de l'étude conformément à la norme ISO 14008, a également été réalisée. L'étude a évalué plusieurs systèmes de caisses marée utilisées sur le segment des produits de la mer réfrigérés : formats à usage unique en polystyrène expansé (PSE), carton laminé et caisses plastiques rigides réemployables (PE simple et PP double paroi) ; sur la base de paramètres environnementaux normalisés, en prenant en considération diverses étapes, de la production des résines au traitement de la fin de vie, en passant par les étapes logistiques ou de lavage le cas échéant.

Les résultats démontrent qu'aucun format ne domine pour toutes les distances et toutes les conditions. Sur une distance de moins de 200 km, les performances de tous les systèmes sont globalement similaires. Cependant, au fur et à mesure que la distance de transport augmente, les différences deviennent plus prononcées. Entre 200 et 500 km, le PSE et les caisses

réemployables ont un impact similaire sur le climat, tandis que le carton commence à montrer un impact négatif en raison de ses besoins plus importants en glace pour répondre aux exigences sanitaires européennes. Au-delà de 500 km, les caisses réemployables non isolées sont confrontées à une incapacité à maintenir la température requise et à des contraintes croissantes liées à la logistique de retour et au nettoyage des boîtes, en particulier si les flux de retour ne sont pas optimisés. Le carton laminé continue de perdre en compétitivité à mesure que les besoins en glace augmentent et que le gaspillage alimentaire devient plus probable.

À 900 km, le PSE devient l'option la moins coûteuse et la moins impactante selon l'étude de RDC environment. Au-delà de 1 250 km, le PSE est le seul format qui maintient de faibles coûts climatiques et environnementaux totaux dans toutes les hypothèses modélisées avec l'impact le plus faible sur 4 des 5 indicateurs examinés, sachant que la distance moyenne relevée par le **MAC** «Market Advisory Council» pour la distribution du poisson en Europe est de 2 350 km.

Par ailleurs, Elipso rappelle qu'en tant qu'emballage à usage unique certifié pour le contact alimentaire, le PSE évite également les potentiels problèmes d'hygiène liés à la réutilisation, notamment les risques microbiens tels que la «Listeria monocytogenes». Pour les espèces sensibles au risque histaminique (thon, maquereau), ces caisses permettent aussi de garantir le respect strict de la chaîne du froid. Et la juste préservation du taux de protéines de ces produits. Pour le transport à grande distance et en grandes quantités des produits de la mer, les caisses PSE affichent des performances constantes en termes de mesures climatiques, de modélisation de la circularité et de fiabilité fonctionnelle. ■



■ LDPE produit sans énergie fossile : Vioneo accélère le pas

Vioneo annonce avoir attribué un contrat à **ECI Group**, concessionnaire de licences de technologies polymères et des services d'ingénierie, pour la livraison de la première usine au monde de polyéthylène basse densité (LDPE) fonctionnant avec une matière première non fossile. L'installation, qui sera construite à Anvers, en Belgique, constitue une étape charnière dans la transition vers des plastiques durables. Elle utilisera la technologie propriétaire d'autoclave d'ECI Group pour produire 110 000 tonnes de LDPE par an à partir de méthanol vert certifié. Le projet est soutenu par **A.P. Moller**, tandis que le partenaire produit d'ECI Group, **Repsol**, apporte une connaissance essentielle du marché et une expertise produit.

L'usine fera partie du complexe de production prévu par Vioneo à Anvers, en Belgique, qui vise à relever les défis environnementaux fondamentaux associés à la fabrication traditionnelle des plastiques et à placer l'Europe à l'avant-garde de la transition vers une industrie des plastiques durable et «sans fossiles». «Vioneo accélère la transition de l'industrie des plastiques en démontrant la viabilité économique d'une production plus propre, à grande échelle, utilisant du méthanol vert au lieu de combustibles fossiles. Cette initiative offre à l'Europe l'opportunité de mener la défossilisation d'un secteur des produits chimiques et des matériaux pesant 5 000 milliards d'euros. Notre partenariat avec ECI Group est une étape cruciale pour concrétiser cette vision», a déclaré Alex Hogan, directeur général de Vioneo.

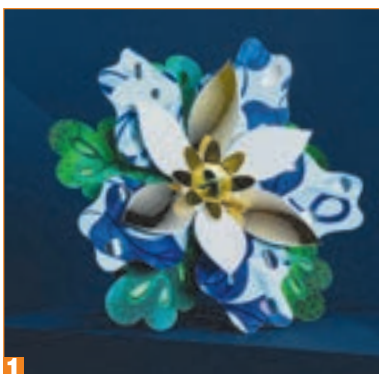
L'usine de LDPE utilisera une matière première en méthanol vert dérivée de CO₂ biogénique, garantissant un produit entièrement non fossile, traçable et certifié ISCC PLUS. Alimentée par de l'électricité renouvelable, l'installation réduira significativement les émissions sur l'ensemble du cycle de vie tout en fournissant un LDPE haute performance adapté à des applications critiques dans la santé, l'automobile, l'emballage et les biens de consommation.

En complément, Repsol, entreprise multi-énergie, soutiendra ECI Group en tant que partenaire produit, en apportant sa vaste expertise technique, opérationnelle et commerciale. Repsol dispose de plus de 55 ans d'expérience dans la production de polymères LDPE, EVA et EBA dans ses complexes industriels en Espagne et au Portugal.



1 Holmen promeut le potentiel créatif de l'Invercote Touch.

Dernier né de la gamme emblématique Invercote de **Holmen**, l'Invercote Touch est particulièrement adapté à la création d'emballages haut de gamme à l'apparence et au toucher naturels. Pour illustrer les possibilités de ce carton, le fabricant a créé un échantillon en forme de fleur. Cette création qui allie couleurs, créativité et effets spéciaux met en valeur les qualités tactiles de ce produit. «Nous voulions montrer ce qu'il est possible de réaliser avec l'Invercote Touch», explique Maria Blohm, chef de projet impression et produits chez Holmen. Ce que nous avons créé est un échantillon en nombre limité destiné à susciter l'inspiration. L'étui et la fleur à l'intérieur démontrent qu'avec notre carton, on a une liberté de création qui dépasse la norme. L'échantillon en forme de fleur vise à mettre en valeur la polyvalence de l'Invercote Touch en montrant ses qualités uniques à la flexion, au pliage et à l'impression. Pour concrétiser cette idée, Holmen a collaboré avec Mikael Selin, designer installé à Göteborg et réputé pour son usage audacieux des couleurs et des motifs. Pour ce projet Holmen s'est associé à **Ink n Art**, spécialiste de l'impression numérique et de la transformation, et à **Dreyer Kliché**, expert en pelliculage et gaufrage installé à Copenhague. L'échantillon est fabriqué principalement à partir de l'Invercote Touch de Holmen, un carton SBB (carton homogène blanchi) non couché et multijet. Le grammage est de 330 g/m². La tige de la fleur est en Invercote Duo 670 g/m². L'échantillon a été imprimé en CMJN à l'aide d'une presse numérique **HP Indigo 15K**, puis décoré par dorure à chaud, gaufrage arrondi, dorure à chaud + lignes gaufrées, la pose d'un film argenté (holographique) et d'un film vert + gaufrage.



Avec cet échantillon, Holmen invite ses clients et ses partenaires à explorer ensemble de nouvelles possibilités en matière d'emballage.

2 New plastic films for stand-up pouches and deep-freeze bags

TotalEnergies, a global producer of polymers, and **SML**, a leading Austrian specialist in extrusion technology, have partnered to develop two innovative films that enable substantial material savings in stand-up pouch and deep-freeze bag applications through efficient downgauging. The first film, designed



for re-sealable barrier stand-up pouch applications, combines polyethylene with a thin layer of ethylene-vinyl alcohol copolymer (EVOH) to deliver good oxygen barrier properties. It combines good film flatness, with downgauging over 30% without compromising performance versus PE/PET structures. Designed for versatility, the 60µm film works with or without lamination, and when used alone, simplifies recycling.

The second film, intended for deep-freeze bag applications, is an unlined MDO-PE cast film that achieves a reduction in thickness in the range of 35% to 50% compared to conventional deep-freeze bag structures, avoiding an energy-consuming lamination process. Made with TotalEnergies' Lumatic Supertough[®], both films are fully recyclable, suitable for existing recycling streams and contributing to the development of a circular economy for plastics. They reflect the shared ambition of TotalEnergies and SML to provide customers with flexible packaging solutions that enhance sustainability. This also allows cost-efficiency through effective downgauging. ■

■ Arts graphiques : Canon dévoile une nouvelle imprimante roll-to-roll et hybride

Canon annonce la Colorado série XL, une nouvelle imprimante de 3,4 mètres qui étend les avantages de sa technologie UVgel au marché des arts graphiques grand format de 3,2 mètres. Disponible en configurations hybrides et roll-to-roll, cette plateforme modulaire et évolutive sur site offre une grande polyvalence et une productivité élevée pour les applications sur supports souples et rigides, de la signalétique et la décoration au point de vente et à l'emballage. La Colorado série XL comprend deux modèles faciles à utiliser : l'imprimante roll-to-roll Colorado XL7 et l'imprimante hybride Colorado XL7. Cette nouvelle série apporte les avantages de la technologie UVgel à un nouveau segment de marché, avec une polyvalence exceptionnelle sur une large gamme de supports – des bannières, papiers, vinyles et films aux signalétiques souples, plaques en mousse, polypropylène alvéolaire, acrylique, panneaux composites en aluminium et carton. Elle offre ainsi la flexibilité nécessaire pour répondre à des besoins clients variés. Avec des vitesses d'impression de 70 m² par heure en mode qualité, 106 m² par heure en mode production et jusqu'à 211 m² par heure en mode express, ce système garantit la productivité requise pour les environnements de production exigeants, tout en gérant des supports rigides jusqu'à 52 mm d'épaisseur.

Cette nouvelle plateforme intègre plusieurs innovations technologiques, notamment le jeu d'encres UVgel 860, optimisé pour couvrir un large éventail d'applications rigides et souples. Elle offre également les avantages reconnus de la technologie UVgel : des impressions sans odeur et sèches immédiatement, une grande robustesse mécanique et chimique, une stabilité dimensionnelle grâce à un séchage à basse température, une constance des couleurs, sans TPO ni VCL, ainsi que des finitions mates ou brillantes sans besoin de vernis supplémentaire.

La Colorado série XL intègre également de nouvelles têtes d'impression UVgel 850. Chaque tête comporte 4 544 buses et dispose d'un système automatisé intégré de surveillance et de compensation des buses. Une seule tête peut imprimer deux couleurs simultanément, ce qui signifie que seules deux têtes sont nécessaires pour imprimer en CMJN, avec une troisième optionnelle si le blanc est configuré. De plus, la série Colorado XL est équipée d'un chariot de têtes agile et précis, doté de la technologie UVgel DynamicMotion Control, pour une qualité d'impression garantie même sur des supports difficiles.



1 Sumitomo (SHI) Demag fait évoluer sa série SAM-C.

Sur le dernier salon K2025, Sumitomo (SHI) Demag a mis en avant une gamme complète de solutions d'automatisation et de robotique intégrées. Huit presses à injection entièrement électriques de l'entreprise illustraient les solutions numériques modulaires évolutives qui permettent une connectivité totale. À titre d'exemple, la mécanique de la série SAM-C a été encore optimisée afin d'utiliser au mieux

l'espace disponible dans l'environnement de production. Ainsi,

les SAM-C3 et SAM-C5 peuvent désormais également être intégrés dans des environnements

de production avec des hauteurs

de plafond particulièrement basses. Grâce à un nouvel axe vertical plus compact, associé à un IntElect

50 ou 75, il est désormais possible d'atteindre facilement une hauteur totale du système inférieure à 3 m sans aucune restriction technique, par exemple en termes de taille de préhenseur, rapporte Jürgen Schulze, directeur du développement commercial Automatisation. «La mécanique offre également tous les avantages en termes de propreté et de robustesse, associés à une grande disponibilité du système. Ces avantages sont complétés par un logiciel optimisé pour le processus de moulage par injection, très apprécié des utilisateurs grâce à sa programmation low-code», explique le spécialiste de l'automatisation.



2 High-throughput polyolefin recycling solutions

In response to the rapidly growing demand for high-capacity polyolefin recycling systems, Nordson BKG, part of Nordson Corporation's Polymer Processing Systems division, and Fimic, have announced a strategic collaboration to deliver fully integrated solutions capable of processing 4.0 to 6.0 tons per hour of post-consumer plastics.

The joint solutions address key industry challenges, including material variability, filtration limitations, and costly downtime. By integrating Nordson's advanced gear pumps, valves, and underwater pelletizing systems with Fimic's high-performance filtration units the systems ensure consistent pressure, superior filtration, and pellet homogeneity – even at high throughputs and high level of automation.

To meet the diverse and evolving demands of high-capacity polyolefin recycling, Nordson BKG and Fimic have engineered a modular system architecture offering exceptional operational flexibility. The solution is available in three distinct configurations – DO (Discontinuous Operation), CO (Continuous Operation), and CFO (Continuous Flexible Operation) – each tailored to specific production environments, throughput goals, and maintenance strategies. This versatility empowers recyclers to optimize performance, minimize downtime, and maintain consistent product quality across varying operational scenarios. ■



LE RDV GRAND SUD
DE L'INDUSTRIE 4.0

Un événement



3 ÉVÉNEMENTS = 360° D'EXCELLENCE

21 & 22 AVRIL 2026
PALAIS DES EXPOSITIONS / VALENCE

SEPAG

Rist

Drôme
Digital
Days

Industriels !
Bloquez ces dates

Des stands, des RDV pré-gérés et bien plus ...
pour maximiser vos opportunités

A suivre...

- SOUS TRAITANCE INDUSTRIELLE
- ÉQUIPEMENTS - PROCESS AGROALIMENTAIRE
- SOLUTIONS NUMÉRIQUES

+ D'INFOS
WWW.RSD3.FR

RESTEZ CONNECTÉS
TOUTE L'ANNÉE





Boissons et produits liquides : drinktec 2025, un rendez-vous incontournable

La dernière édition du salon drinktec à Munich a accueilli plus de 58 000 professionnels du secteur venus de 164 pays pour découvrir les innovations de 1100 exposants, confirmant une nouvelle fois sa position de salon leader mondial pour le secteur des boissons et des aliments liquides. Si la fréquentation est en progression par rapport à 2022, elle ne revient pas au niveau pré-Covid. Retour sur les innovations machines et emballages dénichées au gré des stands, en complément de notre avant-première publiée dans le numéro de juillet/août.

Avec 1XXL «Y», 1 Blow voit grand

1 Blow dévoilait sa toute nouvelle machine de soufflage PET : la 1XXL, option «Y», une machine conçue pour la production de grands conteneurs de 5, 10, 20 et jusqu'à 30 litres, en PET ou R-PET, dans une configuration hautement optimisée. Grâce à sa conception 2-en-1, la ligne permet un soufflage à une cavité pour des conteneurs de 12, 20 litres et jusqu'à 30 litres ou un soufflage à deux cavités pour des formats de 5, 10 et jusqu'à 12 litres. Chaque mode dispose de son propre système d'alimentation en préformes, ce qui permet de passer facilement d'un format à l'autre, sans perte de rendement ni compromis sur les performances. La 1XXL «Y» est équipée d'un puissant système de chauffage, capable de souffler aussi bien des bouteilles consignées et réutilisables que des bouteilles à usage unique. Ainsi, la 1XXL «Y» ouvre de nouvelles possibilités de production dans divers secteurs : eaux (fontaines, cruches, bonbonnes...), huiles végétales, bières (formats PET KEG), etc. Comme toutes les machines de la gamme 1 Blow, la 1XXL «Y» se distingue par sa compacité, son ergonomie et son efficacité énergétique. Elle offre un accès large et dégagé au moule, ce qui facilite la maintenance et les changements de format. Ses mouvements sont entraînés par des servomoteurs, garantissant une grande précision et un meilleur contrôle de la vitesse. Elle dispose également d'un système de récupération de l'air de soufflage et de l'énergie électrique générée pendant les phases de freinage, contribuant ainsi à optimiser la consommation. Enfin, la connectivité à distance permet une surveillance en temps réel et une maintenance simplifiée.



ouverture sans effort de l'emballage. Autre avantage : la réduction des résidus dans l'emballage après le versement pour limiter le gaspillage alimentaire. Côté ergonomie, le bouchon est facile à saisir et convient donc particulièrement aux personnes ayant de petites mains ou une force réduite. Le faible couple d'ouverture facilite encore plus le dévissage, tandis que la refermeture facile offre un confort d'utilisation optimal. Sur le plan industriel, le SabreCap s'intègre parfaitement dans les lignes de remplissage de briques carton existantes, sans aucun ajustement technique. Il offre ainsi aux entreprises d'embouteillage une grande flexibilité et une sécurité d'investissement. Enfin, contrairement à de nombreux autres bouchons pour emballages carton aseptiques, le SabreCap est composé à 100% de PEHD, ce qui le rend particulièrement facile à recycler. Sa production en série a démarré cette année sur le site américain de corvaglia à Newnan, en Géorgie.

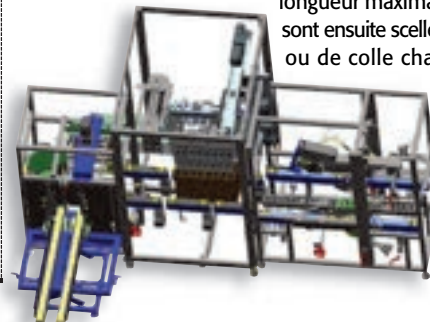


corvaglia lance un bouchon pour les emballages carton aseptiques

Depuis plus de trente ans, corvaglia développe des solutions innovantes de bouchons monoblocs pour les bouteilles de boissons en PET. Au total, plus de 1,2 billion de bouchons ont déjà été produits avec les moules à injection corvaglia. Le nom SabreCap en dit long : la conception innovante de la surface de coupe garantit des coupes particulièrement nettes à travers le trou pré-laminé, une exigence importante pour une

Beyer Maschinenbau imagine une ligne d'encaissage polyvalente 3-en-1

Beyer Maschinenbau a développé Modulpack, une encaisseuse modulaire, capable de réaliser à elle seule les étapes de formage, conditionnement et scellage de bouteilles, ceci en partenariat avec le constructeur Lantech. Une fois chargés, les cartons sont formés et transférés individuellement vers l'encaisseuse de bouteilles. Le module peut charger jusqu'à trois caisses de bouteilles à la fois, avec une longueur maximale de 900 mm. Les caisses sont ensuite scellées à l'aide de ruban adhésif ou de colle chaude pour être transférés vers des convoyeurs. «La machine Modulpack est principalement destinée aux petits embouteilleurs de vin, aux producteurs de spiritueux et aux brasseurs artisanaux. Nous pouvons traiter jusqu'à



Drinktec 2025 : le pari gagnant de ZALKIN

L'édification 2025 du salon Drinktec a défié l'attentisme général. Malgré un climat d'affaires tendu, alimenté par la multiplication des tensions géopolitiques et l'imprévisibilité économique des États-Unis, les visiteurs ont afflué en nombre. Ainsi, contre toute attente, le dynamisme et l'enthousiasme ont dominé sur le stand Zalkin, lors du rendez-vous mondial de la technologie des boissons et des aliments liquides.

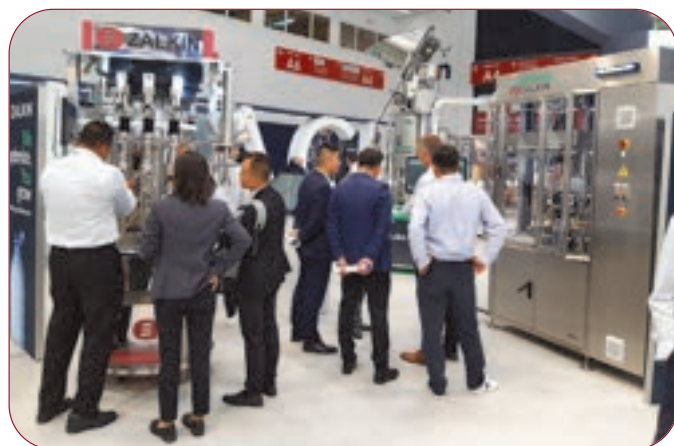
Zalkin confirme son leadership mondial

Loin de l'afflux aléatoire, le leader mondial du capsulage et des systèmes de bouchage a pu accueillir sur son stand des visiteurs « qualifiés », rarement venus par simple curiosité. Des professionnels qui se sont reconnus notamment dans les messages ciblés préalablement diffusés par la société à l'échelle mondiale. Cet alignement entre la communication pré-salon et les attentes des visiteurs a été un facteur clé de l'efficacité des échanges. L'ancrage international était une priorité absolue pour Zalkin, qui réalise 80% de ses ventes à l'export. En alignement avec cette ambition, le visitorat affichait une diversité géographique remarquable (70% de visiteurs européens, 14% d'Amériques, 9% d'Asie, 6% du Moyen-Orient et d'Afrique et 1% d'Océanie), soulignant la pertinence des solutions de Zalkin à l'échelle mondiale.

Synergie de marques et nouveaux partenariats

L'imposant stand ProMach d'une surface de 1 200 m², a été l'épicentre d'une stratégie commerciale payante. Loin d'être une simple vitrine, cet espace a été conçu pour orchestrer une synergie sans précédent entre les huit marques du groupe : Zalkin, Pace, P.E. Labellers, Zacmi, MBF, Ferlo, Roberts Polypro et Zarpac. Ce regroupement stratégique a permis de présenter des solutions d'emballage intégrées, assurant ainsi aux clients et prospects des réponses globales à leurs défis industriels.

Le salon a également été l'occasion d'une annonce majeure : celle du partenariat entre Zalkin et Pace. Formalisé par Mark Anderson, PDG du groupe ProMach, ce partenariat stratégique confère à Zalkin France la commercialisation des machines Pace sur la zone EMAA (Europe, Moyen-Orient, Afrique, Asie). Ce déploiement s'accompagnera, aux États-Unis, de la fusion des deux équipes de vente.



Durabilité et Performance

Au cœur de toutes les discussions, la durabilité et la gestion des ressources ont trouvé un écho dans les innovations de Zalkin. Le Groupe a d'ailleurs été salué par la profession pour ses innovations ciblées, à l'image de l'orienteur ProSelect Universal, mis en avant dans le *Innovation Guide Drinktec*.

Parmi les solutions qui ont suscité le plus d'intérêt :

- La tourelle à double profil de came, un modèle d'hygiène et de polyvalence, véritable prouesse d'ingénierie qui permet de gérer, sur une seule et même machine, le capsulage de bouteilles en verre et en aluminium avec des capsules en aluminium.
- Les solutions ultra-propres et « Lube Free » (sans lubrification) également présentées sur la tourelle de sertissage à double profil de came, intégrant le système d'extraction de microparticules Oppti.Pure et des coulisseaux ultra-propres.



Au-delà de l'efficacité et de l'hygiène, la réduction de l'empreinte carbone des équipements a été un autre sujet majeur. Une ambition illustrée non seulement par le distributeur Universal ProSelect exposé, mais aussi par le concept de la capsuleuse Oppti.Cap MH. La capacité de l'entreprise à accompagner ses clients dès la phase de conception de leurs nouvelles capsules, grâce aux démos live sur le ZC Lab, a par ailleurs suscité un vif engouement, de même que la stratégie d'intégration d'équipements partenaires, illustré par le Pro.Pure-Flash développé en collaboration avec Claranor.

Un panel de solutions venues démontrer la volonté de Zalkin d'apporter des réponses complètes et tournées vers l'avenir.

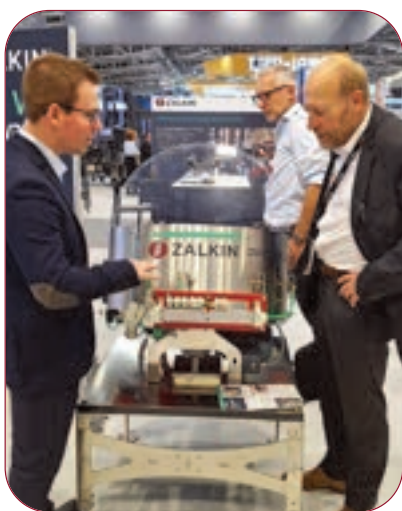
Bilan Positif

Ce sont près de 400 visiteurs du monde entier qui ont afflué sur le stand Zalkin laissant entrevoir des projets prometteurs dans le domaine des boissons et de l'alimentation liquide (liquid food), mais également des opportunités dans l'agroalimentaire et le home care.

Le salon a, par ailleurs, permis à l'industriel de renforcer sa position sur ses marchés historiques tout en validant ses ambitions de diversification.

propack

HALL 6
STAND F86



Ets ZALKIN & Cie 3 route André Zalkin • 27390 Montreuil L'Argillé
www.zalkincapping.com/fr/ • www.ProMachBuilt.com

environ 5 000 bouteilles par heure, sur la base de caisses de six bouteilles. Des rendements plus élevés sont également possibles avec des bouteilles plus petites et des caisses plus grandes. La machine est idéale pour les espaces confinés, car la disposition en bloc élimine le besoin de bandes transporteuses, qui sont autrement nécessaires entre les machines individuelles», explique Till Beyer, directeur général de Beyer Maschinenbau.

Cleverttech se développe dans le secteur des distilleries

Traditionnellement connue pour ses systèmes avancés de dépalettisation et de palettisation, **Cleverttech** se lance désormais dans l'automatisation du conditionnement secondaire pour le secteur des distilleries, en introduisant une solution robotisée pour la mise en carton. Grâce à une tête de préhension à réglage automatique alimentée par des moteurs linéaires magnétiques, le module réduit considérablement le besoin d'ajustements mécaniques lors des changements de format, ce qui permet de gagner du temps, de réduire les coûts et de minimiser



les erreurs humaines. Au cœur de cette solution se trouve un système de centrage universel conçu pour s'adapter à plusieurs formats de bouteilles et configurations de cartons. Le carton vide est prélevé et positionné de manière sécurisée grâce à un contrôle positif assisté par aspiration, ce qui améliore le temps de cycle et élimine les problèmes de désalignement généralement causés par les systèmes de transport mécaniques seuls. Parmi les autres caractéristiques, un axe dédié au transport positif des cartons qui protège les étiquettes en minimisant le contact avec le carton lors de l'ouverture ; une compatibilité avec les bouteilles en verre et en PET sur la même ligne et une capacité à traiter des cartons plus légers, ce qui favorise la durabilité en réduisant l'utilisation de matières premières. Enfin, pour les lignes traitant jusqu'à 10 formats différents, le changement de format ne prend désormais que 5 minutes au lieu de 30, ce qui permet d'économiser plus de 2 heures d'arrêt par jour. Sur une ligne produisant 12 000 bouteilles par heure, cela équivaut à 25 000 bouteilles supplémentaires produites en un quart de travail de 8 heures. Aucun outillage n'est nécessaire pour la plupart des changements de format, ce qui réduit les dépenses d'investissement et libère un espace précieux dans l'entrepôt qui était auparavant occupé par les stocks de pièces de rechange.

Easyplast unveils the new tethered cap EasyCap

Founded in 1994, **EasyPlast** is an Italian company specialized in the injection moulding of high-precision plastic components for the food & beverage and beauty & home industries. With more than 2.5 billion parts produced annually, two production facilities and 60 automated

lines, **EasyPlast** launches the tethered cap **EasyCap**, which was developed to anticipate the requirements of EU Directive 2019/904 on single-use plastic products. It remains attached to the brick after opening, helping to reduce environmental dispersion and allowing manufacturers to bring



compliant, responsible packaging to market. The solution is practical, sustainable and ready to be implemented. Its ergonomic design ensures effortless opening and, once lifted, the cap stays attached to the brick without obstructing the pouring process, offering a smooth and safe user experience. The plug & play feature allows manufacturers to adopt **EasyCap** without modifying either the packaging design or existing production lines. The cap fits all standard brick formats and major application machines currently in use. Made from fossil or biobased polyethylene derived from renewable sources such as sugarcane, **EasyCap** is 100% recyclable and environmentally friendly, helping reduce environmental impact throughout the supply chain. All production stages are carried out in Europe under certified quality standards, ensuring full traceability and reliability.

Antares optimise le contrôle par vision avec l'IA

Avec EB-EYE (photo), un système d'inspection de bouteilles vides nouvelle génération entièrement repensé, **Antares Vision** propose un contrôle plus efficace grâce à l'intégration des technologies propriétaires du groupe. Au cœur de cette innovation se trouve le système AV-MultiView, qui, grâce à l'association de caméras avancées et d'un éclairage innovant, offre une résolution jusqu'à quatre fois supérieure à celle des systèmes standards et permet de détecter des défauts aussi petits qu'un tiers de leur taille habituelle. L'IA intégrée analyse les images capturées pour classer précisément les types de défauts, déclenchant ainsi des actions correctives ciblées ou des processus de retouche sélective. Il en résulte une réduction significative des déchets et des faux rejets, avec des bénéfices immédiats en termes d'efficacité de production et de qualité des produits. D'autres technologies étaient mises en avant sur le stand de l'entreprise italienne. A l'instar des machines D-Core de nouvelle génération, conçues pour répondre aux besoins d'inspection courants des fabricants de boissons avec une conception compacte, des technologies de pointe et le nouveau logiciel Diamind Line. Ou encore Robo-QCS, un système robotisé entièrement automatique pour des contrôles de qualité non destructifs simultanés qui garantissent une surveillance de la qualité des produits en temps réel sans nécessiter de contrôles d'échantillons en ligne, améliorant ainsi l'efficacité de la ligne de production. Mais également IE 4000 Plus, une solution innovante d'inspection d'étiquettes combinant vision artificielle et IA pour garantir un contrôle complet du placement des étiquettes et de la lisibilité des codes sur chaque emballage. Et enfin, la gamme PCS (Pressure Control System), développée pour détecter les micro-fuites en ligne en mesurant la pression totale dans l'espace de tête de chaque bouteille scellée.



D. Maiz



Le futur de l'embouteillage est là, et il est signé Kronos

Multiplication des références produits, normes d'hygiène toujours plus strictes, optimisation des espaces de production... Leader mondial de l'ingénierie des lignes d'embouteillage et de conditionnement, Kronos a choisi la Drinktec 2025 pour dévoiler, sur les 10 000 m² de son stand, une nouvelle génération de solutions dont l'ambition n'est pas seulement de répondre à ces défis mais aussi de redéfinir l'architecture des lignes pour les décennies à venir.

Contipure AseptBloc : la puissance de l'aseptique sur seulement 100 m²

La demande de boissons sensibles et sans conservateurs ne cesse de croître. Leur développement se heurte cependant à l'espace limité des usines. Kronos, apporte une réponse probante avec son nouveau Contipure AseptBloc Compact. Une solution qui pourrait redéfinir la notion d'efficacité aseptique.

Véritable prouesse technologique, ce nouveau système combine la stérilisation des préformes, le soufflage-étriage aseptique et le remplissage en un seul bloc synchronisé. Le résultat ? Une ligne de production complète dont l'empreinte au sol est réduite à seulement 100 m². Conçu spécifiquement pour les sites ayant de fortes contraintes d'espace ou pour la gestion de petits lots, le Contipure AseptBloc Compact ne fait aucun compromis sur la performance. Il affiche une cadence impressionnante pouvant atteindre 27 500 bouteilles par heure et gère avec polyvalence toutes les boissons non gazeuses, plus ou moins acides. La clé de cette compacité réside dans une ingénierie de pointe : le système utilise le peroxyde d'hydrogène gazeux (H₂O₂) pour une stérilisation durable des préformes. Il intègre par ailleurs un ingénierie module de nettoyage en place (NEP) sans réservoir (tankless CIP), garantissant une hygiène maximale et une efficacité accrue, le tout dans un design résolument minimaliste. Kronos prouve ainsi qu'il est possible d'allier productivité élevée, sécurité absolue et compacité record.

Ingeniq : pose les bases de l'usine intelligente

Bien plus qu'une simple ligne de remplissage pour eau non gazeuse dans des contenants en PET, Ingeniq (contraction d'ingenuity et d'IQ) est un système entièrement automatisé et basé sur la donnée qui concrétise la vision de l'usine intelligente.

Ce nouveau concept repose sur des composants modulaires exploitant la robotique et l'intelligence artificielle, et permettant à des blocs comme l'ErgoBloc L de fonctionner sur une empreinte jusqu'à 70% plus petite que les lignes conventionnelles.

Le secret de sa performance est triple :

- La ligne : une technologie de pointe, modulaire et hautement automatisée.

- L'accès numérique : grâce à Kronos Connect and Secure, la ligne est connectée, visible numériquement et peut être gérée à distance (24/7).
- L'alliance client (Lifecycle Alliance) : Kronos s'engage dans un partenariat inédit, assumant une responsabilité conjointe sur le rendement et les coûts du cycle de vie de l'équipement via un accord de service modulable.

Avec Ingeniq, Kronos franchit une étape inédite dans la collaboration avec ses clients. L'entreprise s'engage dans un partenariat à long terme qui va bien au-delà de la simple fourniture d'équipement.

LinaFlex eSync, un tunnel de pasteurisation qui révolutionne les lignes de canettes

Kronos réinvente la pasteurisation avec le LinaFlex eSync. Le changement majeur de ce nouveau système réside dans la refonte complète du transport des contenants. Cette solution pionnière vient remplacer les convoyeurs de masse traditionnels et encombrants par un système de transport monovoie sur l'ensemble de la ligne.

L'intégration d'un tampon de ligne dynamique directement dans le pasteurisateur, permet un gain d'espace spectaculaire pouvant atteindre 40% dans la seule zone humide, et jusqu'à 25% sur la ligne complète. Ce système de convoyage monovoie, associé à une pression d'accumulation plus faible, protège les contenants et permet l'utilisation de canettes plus légères et plus écologiques répondant ainsi aux impératifs de l'économie circulaire. Le système garantit également une forte réduction de la consommation d'énergie grâce à un système de récupération de chaleur éprouvé.

Avec ces innovations, Kronos conforte sa position de pionnier et de partenaire stratégique.

Solutions beyond tomorrow* !

* Des solutions d'avenir !



KRONOS

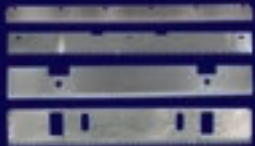
Savoie Hexapôle • Bât. Actipole 4 • 242 Rue Maurice Herzog • 73420 Viviers-du-Lac

PRIMEEdge
CUTTING EDGES & SHARPENING SOLUTIONS



1945 2025 **80** Ans Years

OTM
FABRICANT DEPUIS 1945



L'Union de plus de 300 années de **SAVOIR** **D'EXPERTISE** **ET DE CONNAISSANCES**

- Lames industrielles et outils de coupe pour différentes applications.
- Packaging, Alimentation, Papier, Plastiques, Cartons...
- Industries : Alimentaire, Cosmétique, Pharmaceutique, Parfumerie, Papier, Plastique, Matériel de Packaging, etc..



pro&pack LYON 2025

HALL 6 C39

PRIMEEdge.com | procoupe.fr

30 ANS
PRO'COUPE
INDUSTRIES



Prod&Pack au cœur de la performance industrielle

Du process à la palettisation, en passant par l'emballage, le salon Prod&Pack réunit du 18 au 20 novembre 2025, à Eurexpo Lyon, les acteurs clés des industries de la production, des process et de l'emballage. L'accent sera mis sur la performance industrielle, la durabilité et l'adaptation aux nouveaux usages. Parmi les nouveautés de cette édition, l'ouverture d'un nouveau hall et d'un showroom exclusif présentant cinq mini-usines consacrées à cinq matériaux de l'emballage. Implanté à Lyon, au cœur de la première région industrielle française, Prod&Pack rassemble plus de 750 exposants (+20 % vs 2023) autour de solutions concrètes pensées pour l'ensemble des filières utilisatrices d'emballage (agroalimentaire, pharmacie, cosmétique, mécanique...). La rédaction d'Emballage Digest, partenaire presse du salon, vous propose de découvrir en avant-première un extrait des principales innovations à découvrir sur place.

ADMC détecte les fuites de façon non destructive

Hall 6 Stand D42

ADMC présente la Contura S400 de Inficon, solution de détection de fuite non destructive innovante. Spécialement conçue pour tester l'étanchéité des emballages alimentaires et pharmaceutiques, sa chambre d'essai flexible se compose de deux membranes hautement élastiques. Contrairement à d'autres solutions, il peut détecter des fuites importantes ainsi que de fines fuites indétectables à l'œil nu ou par la méthode du bain. En créant un vide, ces membranes enveloppent hermétiquement l'emballage testé. Le détecteur de fuites analyse l'augmentation de pression en quelques secondes. Le testeur de joints de la série S de Contura peut ainsi détecter des micro-fuites de moins de 10 microns en quelques secondes, sans endommager les produits testés. Le S400 supprime le gaspillage d'échantillons tout en garantissant une précision élevée et une traçabilité conforme aux normes internationales.



AG Plast expose une caisse réutilisable pour la logistique

Hall 6 Stand A19

AG Plast présente sa solution d'emballage réutilisable, conçue dans le cadre d'un appel d'offre en sous-traitance pour les secteurs de l'environnement et de la manutention.

Au cœur de cette présentation : une caisse avec couvercle Crocodile, pensée pour le transport et le stockage longue durée. Cette caisse offre une résistance exceptionnelle (gerbable jusqu'à 280 kg), une fermeture sécurisée, et est conforme à la norme UN pour le transport de matières dangereuses.

Fabriquée en matériau recyclé, elle s'inscrit dans une démarche écoresponsable, en proposant une alternative durable aux emballages jetables. Sa conception permet une utilisation prolongée tout en réduisant l'empreinte environnementale. Ergonomique, elle est dotée de poignées optimisées pour une prise en main facile, et assure un stockage fiable et sécurisé en toutes circonstances.

Aitech, distributeur officiel de Fabios & FCCase

Hall 6 Stand A56

Expert en clippeuses et consommables auprès des professionnels de la salaison industrielle et de la charcuterie, Aitech distribue les boyaux Fabios & FCCase, fabriqués en Union Européenne et conformes aux standards les plus exigeants (ISO 9001,



ISO 22000). Ils offrent qualité, traçabilité et fiabilité, assurant des performances constantes et maîtrisées sur les lignes de production. Aitech garantit la continuité des approvisionnements grâce à une politique de stock tampon éprouvée sur les clips et peut créer des stocks dédiés pour les volumes importants. Sa présence commerciale et process sur tout le territoire permet un accompagnement réactif et sur mesure. Grâce à son expertise technique et industrielle, Aitech identifie et résout les problèmes de production, optimise le fonctionnement des lignes et conseille ses clients sur le choix des boyaux et les paramètres de clippage pour sécuriser et fiabiliser leur production. Les boyaux Fabios & FCCase sont compatibles avec différentes machines, offrant liberté de choix et flexibilité, tout en profitant de la synergie entre machines et consommables Aitech.

ALE ouvre une nouvelle ère du marquage haute résolution

Hall 6 Stand H65

ALE, fabricant français de solutions de marquage et de codage en haute résolution, élargit encore sa gamme avec l'introduction de l'imprimante FlexUV-72, une imprimante de 72 mm de hauteur d'impression. Conçue pour répondre aux besoins de traçabilité les plus exigeants, cette imprimante permet d'imprimer avec précision des données variées, telles que du texte, des codes-barres 1D et 2D, des logos, et bien plus, sur des supports allant jusqu'à plusieurs mètres de longueur. Que ce soit pour des produits alimentaires, pharmaceutiques ou industriels, la FlexUV-72 s'adapte à toutes les exigences. Ce qui distingue véritablement le FlexUV-72, c'est son encre UV innovante, qui sèche instantanément au contact de la lumière UV. Cette technologie permet une impression de haute qualité même sur des supports non-poreux, tout en offrant une facilité d'utilisation remarquable, avec une maintenance minimale. Au cœur de cette solution, le contrôleur Masterpi pilote à la fois la tête d'impression FlexUV-72 et la lampe UV, garantissant ainsi des impressions nettes, précises et sans bavure, quels que soient les supports.



Allen France présente une nouvelle imprimante jet d'encre thermique

Hall 6 Stand G63

Allen France dévoile l'imprimante jet d'encre Ti 12 Allen Kortho, une imprimante jet d'encre thermique (TIJ) qui ne se bouche jamais (Brevet Robocap). Ce nouveau jet d'encre utilise des cartouches spéciales avec une encre très adhérente (résine polymère) qui sèche immédiatement. Le fonctionnement de ce jet d'encre reste très simple et il intègre des LED, ce qui évite d'utiliser



en option une verrine couleur pour informer l'opérateur d'éventuels défauts. La résolution de ce Ti 12 est de 300 dpi (verticale et horizontale). Enfin, ce jet d'encre est agréable à utiliser car il est toujours propre et il ne dégage aucune odeur.



Alpma emballe les fromages avec une solution automatisée
Hall 6 Stand G66

Alpma a élaboré la SAN Fresh pour emballer des fromages à pâte dure et semi-dure destinés au rayon produits frais dans du film alimentaire, tout en conservant l'aspect d'un emballage manuel. Elle peut emballer différentes tailles de fromages à une cadence de 35 portions/minute environ sans changement d'équipement et les sceller ensuite avec une rétraction du film. La gamme de produits peut ainsi être élargie et entrer dans le monde du libre-service de la fraîche découpe. Ses avantages sont nombreux : réduction des déchets plastiques jusqu'à 48%, emballage refermable, valorisation du produit, transmet un esprit de régionalité, pas de changement de format donc pas de temps d'arrêt. Autre innovation : les solutions de thermoscellage de **Grunwald**. Conçues pour les mono-matériaux plastiques (PP, PE, PET), ces machines garantissent une soudure homogène et fiable grâce à des capteurs thermiques ultraprécis et un contrôle par caméras en temps réel. Résultat : des emballages étanches, sûrs et parfaitement adaptés aux denrées alimentaires et produits de grande consommation, sans compromis sur la cadence des lignes de production.

Antalis expose de nouveaux films et machine
Hall 6 Stand F66

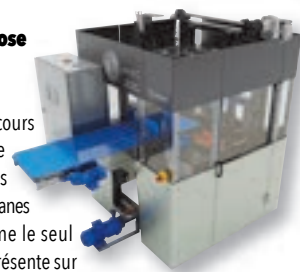
Antalis présente trois innovations dans sa gamme emballage et machines. Son nouveau film étirable Axio qui se distingue par sa finesse, son étirabilité et sa résistance. Conçu pour réduire significativement la consommation de matière, il garantit pourtant une stabilité des palettes, même dans des conditions logistiques exigeantes. Grâce à sa composition mono-matériau, il est entièrement recyclable.



En complément, le film machine renforcé 7&Up+, robuste et durable, limite les ruptures lors de la palettisation et réduit les pertes de matière. Grâce à sa conception optimisée, il permet d'utiliser moins de film pour un même niveau de sécurité, générant ainsi un gain direct en termes de consommation et de coûts. Enfin, Antalis enrichit son offre de solutions d'automatisation avec la formeuse de caisses automatique en ligne **Lantech CI-1000**. Cette machine de dernière génération permet de former des caisses parfaitement carrées, optimisant ainsi la stabilité des palettes et la protection des produits tout au long de la chaîne logistique. Elle allie rapidité, ergonomie et fiabilité, réduit les risques de bourrage et s'adapte facilement à différents formats de caisses grâce à sa modularité.

Avec construit des machines pour cellulose moulée
Hall 7 Stand O6

Sur le stand **Avec**, qui sera organisé tel un parcours découverte original et immersif, l'entreprise présente des machines et solutions très bas carbone en alternative aux polystyrènes et polyuréthanes dans les emballages. Elle se présente comme le seul fabricant de machine pour cellulose moulée présente sur



le salon Prod&Pack 2025. La machine Gamma sera mise en situation ainsi que de nombreux échantillons de produits obtenus. Caractéristiques : robustesse, douceur, empreinte bas carbone et économie.

B&R élargit sa gamme Codian avec les nouveaux robots Scara plug-and-play
Hall 6 Stand A76

B&R, division du groupe **ABB**, annonce l'intégration de la cinématique Scara à sa gamme Codian, avec les nouveaux modèles Codian SR. Ces robots offrent une manutention

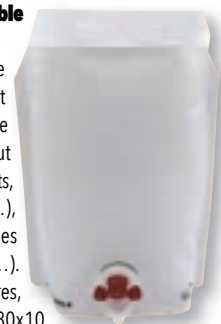


rapide et précise dans un encombrement réduit, idéale pour les opérations de pick-and-place, chargement/déchargement, assemblage et distribution. Les modèles Scara sont conçus pour une installation facile, même en environnement salle blanche, et permettent une flexibilité maximale grâce à leur disponibilité en mécanique robotique ouverte ou en solution intégrée Machine-Centric Robotics (MCR). Cette approche élimine les

contrôleurs supplémentaires et simplifie l'ingénierie grâce à une synchronisation précise avec les systèmes de transport et la vision industrielle. La gamme Codian SR gère des charges de 3 à 65 kg avec une répétabilité élevée, et s'intègre parfaitement aux environnements sensibles comme la production pharmaceutique, packaging ou de semi-conducteurs. Grâce à la plateforme logicielle ouverte mapp Robotics, les utilisateurs peuvent programmer sans expertise robotique, en utilisant des langages familiers comme le texte structuré ou C/C++.

Bag'innov lance une nouvelle poche souple recyclable
Hall 7 Stand R24

Bag'innov présente sa nouvelle référence de poche souple recyclable (en PE/EVOH), sans aluminium ni PET au format 5 litres. Il s'agit du dernier venu de la gamme de poche autoportante baptisée Ecobag qui peut être équipée de tout type de goulots/robinets : robinets à ailettes (vin, jus de fruits, eau de bouleau), robinets Screw cap (purée, chocolat...), robinets Espiraclé (Détergence), robinets verseurs (huiles alimentaires, œuf liquides), robinets doseurs (engrais...). Dédiée à des applications alimentaires et non alimentaires, la poche de 60 g permet le remplissage de 6 palettes 80x10 contre 30 palettes de 100x120 pour un bidon de 125 g, soit une réduction en poids de 50% et en volume de 80%.



Barcodis promeut ses machines d'impression-pose 100% made in France
Hall 7 Stand M48

Barcodis expose trois solutions d'étiquetage et d'impression : palettes, cartons et emballages souples, illustrant son savoir-faire en identification & traçabilité. L'ETI 4000 permet un étiquetage palette multifaces, orientation portrait ou paysage, le tout en respectant les normes GS1. Bénéfices : moins d'arrêts, moins de reprises manuelles, une fluidité accrue pour l'expédition et le stockage. L'ETI 3200 AE 100% électrique est dédiée à l'étiquetage carton. Bénéfices : une solution plus simple à exploiter, plus fiable au quotidien et plus économe en énergie. Enfin, TTO est l'offre transfert thermique la plus économique et écologique du marché : grâce à son expertise unique en impression et à sa maîtrise des consommables thermiques, Barcodis se déclare être le seul acteur à proposer une offre complète associant imprimantes TTO et consommables, avec la garantie d'un marquage TTO au coût le plus bas du marché. En parallèle, sur le stand M47 Hall 7, **Lorge** présente son portefeuille d'étiquettes adhésives couleurs ainsi que sa gamme d'étiquettes « prêtes au réemploi » pour contenants en verre : décollage garanti au lavage, esthétique préservée. Enfin, sur l'espace showroom, **E-Dentic** expose une association de lecteurs industriels et un tracking vidéo intelligent. La démonstration live d'un cas de traçabilité end to end en automatique, sans intervention humaine avec génération de données opérationnelles via lecture des identifiants des bacs grâce aux lecteurs **Cognex** + enregistrement des séquences en continu grâce à des caméras UHD. L'ensemble des données est synchronisé dans un moteur de recherche permettant de retrouver les preuves de conformité à tout moment.

Prod&Pack 2025 : HINOJOSA, agilité et durabilité au service d'un emballage responsable

Alors que l'Europe affine sa législation pour une réduction drastique des déchets d'emballages, l'innovation est plus que jamais au cœur des enjeux industriels. C'est dans ce contexte de transformation accélérée que Hinojosa Packaging Group, spécialiste européen des solutions d'emballage durables, se prépare à investir Prod&Pack 2025 (Hall 7 - Stand N36), le rendez-vous incontournable des process et de l'emballage.

Rendez-vous avec l'excellence durable

Le groupe y présentera naturellement son modèle d'innovation intégrale, de la conception à la mise en œuvre, ainsi qu'un portefeuille étoffé de solutions qui façonnent l'avenir d'un emballage plus vert. Parmi les innovations phares couvrant un large spectre d'applications, des alternatives performantes au plastique bien évidemment, mais également des gammes dédiées à l'e-commerce, au foodservice, à l'agriculture, et aux produits frais et surgelés, sans oublier des solutions de packaging premium exclusif.

Cette participation au salon Prod&Pack 2025 témoigne de l'ambition du groupe à poursuivre son développement sur le marché français d'autant que l'excellence durable de l'industriel va bien au-delà de l'emballage primaire avec des solutions 100% recyclables pour le conditionnement de fruits et légumes, le secteur viticole, ou encore la grande distribution.

Le futur de l'emballage frais est dans le papier

Fer de lance de la stratégie du groupe, «360° Green Packaging» est une gamme d'emballages primaires conçus en papier recyclé. Une offre révolutionnaire, fruit d'une collaboration étroite avec l'ensemble de la chaîne alimentaire (producteurs, fabricants de machines et fournisseurs de films d'emballage), elle s'articule autour de trois solutions phares :

- Halopack®, une barquette verte personnalisable développée par ASV Packaging qui incarne l'engagement d'Hinojosa en faveur de solutions d'emballages performantes et durables pour les produits frais. Cette innovation réduit de 75% le plastique à usage unique tout en assurant une prolongation significative de la durée de conservation des aliments. Pour s'adapter aux tendances actuelles, Hinojosa propose un format compact (115 x 130 mm) disponible en trois hauteurs (30, 40 et 50 mm), idéal pour le segment du snacking.



- La barquette basse Cartomap® qui constitue une alternative au plastique pour les produits de coupe (charcuterie, saumon) et assure la totale conformité aux exigences environnementales du PPWR*.
- Cartoskin® une solution légère et performante, composée à 90% de carton plat, qui permet également de réduire jusqu'à 75% l'utilisation de plastique. Idéale pour la viande, le poisson ou les fromages, elle offre une protection efficace contre l'eau, le gel et l'humidité. Son design personnalisable (impression recto-verso) est conçu pour une présentation attractive, et la barquette est compatible avec le conditionnement sous-vide (technologie SKIN).

Hinojosa conforte sa position sur le marché français

Avec 7 usines stratégiquement réparties sur le territoire français, parmi lesquels 4 sites anciennement Allard Emballages, spécialisés dans la fabrication de papier et d'emballages en carton ondulé au service de l'agroalimentaire, et 3 autres d'ASV Packaging, dédiés à la conception et la fabrication d'emballages en carton plat imprimés pour l'agroalimentaire et les biens de grande consommation, Hinojosa s'est progressivement imposé comme un partenaire industriel majeur en France, offrant réactivité et proximité pour une parfaite optimisation de la chaîne logistique.

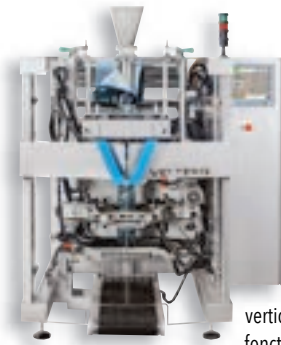
Pour faire de votre emballage un moteur de croissance responsable et échanger sur la meilleure façon d'intégrer le «sur-mesure sans les contraintes» à vos propres process industriels, rendez-vous donc sur le stand Hinojosa (Hall 7 - Stand N36) au Prod&Pack Lyon, du 18 au 20 novembre.

*PPWR : Packaging and Packaging Waste Regulation - Règlement sur les emballages et les déchets d'emballages



HINOJOSA

Hinojosa Packaging Group Avenue Adrien Allard • 19100 Brive La Gaillarde • France
Tel : 05 55 87 90 21 • <https://hinojosagroup.com/fr/>



Beurain MS distribue les ensacheuses de Velteko
Hall 6 Stand C41

Créée en République tchèque au début des années 1990, **Velteko**, représentée par **Beurain MS**, est la première entreprise au monde à avoir développé une ensacheuse verticale capable de produire des sachets Doypack avec fermeture zip. Le fabricant propose une gamme complète d'ensacheuses verticales alliant robustesse, productivité et flexibilité en fonctionnement intermittent et continu. Cette dernière

caractéristique est devenue leur spécialité grâce à la conception modulaire de leurs machines, permettant ainsi un changement de format d'un simple sachet coussin, à un sachet Doypack en 45 min. Récemment, Velteko a récemment lancé sur le marché une ensacheuse alliant à la fois la robustesse et la performance de sa gamme conventionnelle, à la productivité maximale (jusqu'à 160 cycles/min) et aux contraintes d'hygiène les plus exigeantes avec son modèle Washdown (lavable à la lance basse pression) IP69K.

Bizerba présente la balance CWL-L avec compensation des vibrations
Hall 6 Stand A40

Conçue pour les environnements logistiques les plus exigeants, la CWL-L de **Bizerba** garantit une précision optimale même lorsque l'environnement est instable. Son véritable atout réside dans son module de compensation des vibrations (VCM). Celui-ci filtre activement les vibrations et les chocs qui peuvent perturber la pesée dans les entrepôts à plusieurs niveaux ou les centres de tri à haute cadence. Grâce au VCM, la balance assure une saisie du poids exacte, même si le convoyeur ou l'usine est en mouvement constant. Les résultats restent fiables et cohérents, garantissant un contrôle précis des flux de marchandises et des opérations logistiques. La CWL-L peut peser des charges allant de 15 à 60 kg à des vitesses allant jusqu'à 3,1 m/s, sans compromettre la précision. Son intégration dans les systèmes de convoyage intralogistique est simple et rapide. La maintenance de la CWL-L est facilitée grâce à un design pensé pour un remplacement rapide des courroies dentées et de la bande. La modularité permet d'ajuster la hauteur des rouleaux et de choisir parmi plusieurs largeurs et longueurs selon les besoins du site. Certifiée métrologiquement, elle offre une conformité totale, indispensable pour les environnements industriels.



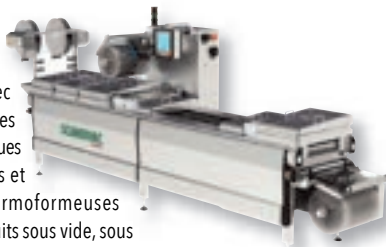
Bolloré promeut son film thermorétractable pour flowpack
Hall 7 Stand O14

Bolloré Packaging Films expose l'OXBTEC-R, un film thermo-rétractable innovant qui répond aux exigences croissantes de l'industrie agroalimentaire en matière de conservation, de protection et de recyclabilité. Les films OXBTEC® offrent une barrière efficace à l'oxygène et sont antibuée, garantissant une conservation optimale des produits frais sous atmosphère protectrice. En prolongeant la durée de vie des denrées, ils contribuent activement à la réduction du gaspillage alimentaire et permettent d'adapter les DLC requises par les industriels, les distributeurs et les consommateurs. Conçus pour les machines FlowPack, les films OXBTEC® assurent un sur-enveloppement complet des produits, garantissant l'étanchéité de l'emballage. Cette solution répond aux impératifs d'hygiène, de sécurité alimentaire et de traçabilité. L'OXBTEC-R est entièrement recyclable dans la filière de recyclage du PE souple (04 - PEBD).



Boulangier commercialise les thermoformeuses de Scandivac
Hall 7 Stand O40

Les thermoformeuses **Scandivac**, distribuées par **Boulangier**, ainsi que leurs composants sont fabriqués avec les dernières technologies utilisant des composants électroniques et pneumatiques provenant de fabricants européens et disponibles sur le marché. Les thermoformeuses permettent de conditionner les produits sous vide, sous atmosphère modifiée ou en skin pack. Elles répondent parfaitement aux problématiques des industriels, notamment sur le gain de productivité grâce à une capacité allant jusqu'à 14 cycles/min. Elles peuvent également être associées à des modules externes (doseurs, étiqueteuses, impression transfert thermique, etc.).



Brodart Packaging dévoile une version full PP de sa poche Elan®
Hall 7 Stand Q33

Le groupe **Brodart Packaging** élargit sa gamme d'emballages Elan® mono-matériau, avec l'Elan® full PP aux côtés d'Elan® full PE déjà disponible. Cette nouvelle solution en polypropylène, recyclable répond aux enjeux RSE actuels. Disponible

**HALL 6
STAND D12
EUREXPO LYON
18-19-20 NOV**

CONTACTEZ-NOUS

www.gw-sf.com
marketing@gw-sf.com

Gamma-Wopla
PLASTIC BOXES

Smart-Flow
PLASTIC PALLETS

L'INNOVATION AU SERVICE DE VOS EMBALLAGES RÉUTILISABLES

avec ou sans barrière, il est parfaitement adapté aux marchés agroalimentaire et pharmaceutique. Il assure une excellente résistance mécanique et une impression haute qualité.



Butterfly Packaging imagine une solution de calage inédite

Hall 7 Stand R27

Butterfly Packaging lance Particul'A, un calage particulière en papier 170 g, esthétique et à l'apparence originale. Entièrement recyclable, il permet un gain de place, tout en étant compact et léger. Prêt à l'emploi, il est facile d'utilisation et est conditionné en sac de 400 litres. Disponible en plusieurs teintes, il est fabriqué dans les ateliers de l'entreprise et des ESATS. Le fabricant propose aussi un ruban adhésif kraft personnalisé brun ou blanc, avec colle à base de caoutchouc naturel et un ruban de palettisation, en alternative au film étirable pour caler et maintenir les palettes pendant le transport dans les entrepôts.

Cal e Pack protège les expéditions

Hall 7 Stand N5

La solution HEX A FILL AUTO de Protega Global (distribué par Cal e Pack) répond à tous les besoins de protection dans les applications de "Picking". De par son concept en utilisant peu de matière papier, la solution crée un rembourrage conforme garantissant une bonne protection des articles. Compact et silencieux, ce système électrique est facile à appréhender pour les opérateurs et rapidement intégrable avec ces différentes options. Etant fabriqué à partir de papier 100% recyclé et 100% recyclable, il répond aux réglementations EUDR et supprime le besoin de bulle plastique notamment.

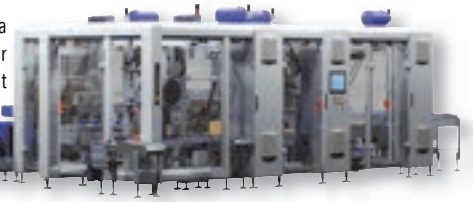


Cama Group met son expertise au service du secteur laitier

Hall 6 Stand G58

Cama Group met en lumière son savoir-faire dans le secteur packaging, avec une attention particulière au secteur laitier, en croissance. Trois innovations majeures sont à découvrir : des solutions robotiques intelligentes, conçues pour s'intégrer parfaitement aux lignes Cama et offrir des performances accrues dans des espaces réduits ; ACL - Automatic Carton Loading, un système automatisé de chargement de cartons, idéal pour optimiser les cadences tout en réduisant l'intervention humaine et MEP - Machine Enhancement Program, un programme d'amélioration continue basé sur les principes

de l'Industrie 5.0, favorisant la collaboration homme-robot pour des lignes plus réactives et ergonomiques. Le point fort de Cama pour l'année 2025 est son cobot collaboratif, intégré dans une unité ACL, qui illustre parfaitement la capacité de Cama à allier technologie de pointe et compacité. Grâce à ce système, les opérateurs peuvent interagir en toute sécurité avec les robots, qui prennent en charge le chargement des découpes carton sur deux magasins différents. Ces solutions permettent une automatisation complète du conditionnement tout en maintenant une empreinte au sol minimale.



CDA décompte les gélules et comprimés

Hall 6 Stand D80

CDA présente la C-Pills, sa nouvelle machine de comptage de gélules et de comprimés pelliculés, spécialement conçue pour allier performance, précision et simplicité d'utilisation. Avec une capacité de comptage de 1 000 gélules (ou comprimés) par minute (taille 0), C-Pills garantit une productivité maximale pour répondre aux exigences de l'industrie pharmaceutique. Sa précision de 99,99% assure un comptage professionnel et fiable, réduisant considérablement les risques d'erreur. Ses points forts :

- une cadence élevée pour un rendement optimal ;
- une précision quasi absolue (99,99%) ;
- un pilotage intuitif via écran tactile, pour une utilisation simple et ergonomique ;
- une flexibilité d'adaptation aux différents formats de gélules et comprimés et une conformité totale avec les standards de qualité et de traçabilité.



CMAS Packaging automatise la mise en forme d'étuis

Hall 6 Stand G50

La machine Autocompact pour étuis à fond automatique de CMAS Packaging permet d'automatiser la mise en forme des étuis sans effort : les fonds automatiques se déploient instantanément et les étuis sont prêts à être remplis. Résultat : un gain de temps, de précision et de régularité.

Polyvalente et performante, l'Autocompact s'ajuste aisément à tous les formats, ne nécessitant que très peu de réglages manuels, voire aucun, dans sa version numérique. Elle peut être utilisée en remplissage manuel ou associée à un module de remplissage



Nous construisons votre Alpha. Avec passion.

André, responsable produit



LE TEMPS DE LA GÉNÉRATION ALPHA EST ARRIVÉ.



Découvrez le fondeur multi-talent performant parmi les fondeurs. Une application de colle fiable pour votre réussite.



En savoir plus sur Alpha.



GLUING SOLUTIONS ROBATECH

LEEPACK

Solutions Ensacheuse Rotative

pour sachets Doypack® (1)

Pour sachets de 80 à 500 mm (2)

De 10 à 150 sachets/min (2)

propack

LOW COST
SOLUTIONS



Stand 6-G52



(1) Doypack® marque déposée par Thimannier
(2) suivant modèle, produits et sachets

SODIMA

348 Avenue de la Marquise
19600 Saint Pantaléon-de-Larche
Tel : + 33 (5) 55 86 16 18
Contact : sodima@sas-sodima.com
Site Web : sas-sodima.com

automatique, selon les besoins. En sortie, il est possible d'ajouter le module de fermeture haute de CMAS, par clipsage ou par collage, pour atteindre un niveau d'automatisation encore plus avancé. Grâce à cette modularité, l'Autocompact permet de faire évoluer une ligne de conditionnement en parfaite adéquation avec les volumes et les ambitions de développement. Compacte, ergonomique et proposée à un prix accessible, sa conception compacte et ergonomique lui permet de trouver sa place dans tous les ateliers, même les plus restreints.

Codeco System intègre l'imprimante laser UV dans les ensacheuses Hall 7 Stand N28

Codeco System présente une imprimante laser UV permettant de remplacer les imprimantes TTO (Thermal transfer overprinting) dans les ensacheuses verticales et horizontales en « Plug and play », sans aucune modification mécanique avec une intégration très rapide effectuée par son service technique. Avantages : plus de budget et de stocks consommables impactant le calcul carbone ; plus de retraitement des déchets générés par les consommables utilisés ; plus de perte de temps en production pour le changement des rubans transfert thermique ; plus de changement des têtes d'impression avec un temps d'arrêt de production ; relecture parfaite des codes à barres et QR code norme GS1 et TCO (Total Cost of Ownership) sur quatre années le plus faible vis-à-vis des différentes technologies de marquage sur le marché pour l'impression sur les films complexes emballages.



Condinov cible les fins de ligne Hall 6 Stand G78



La SE400 de Condinov est une machine de fin de ligne pensée pour l'agroalimentaire, spécialement conçue pour le traitement des pots en carton ou en plastique. Polyvalente et compacte, elle regroupe en un seul équipement trois étapes clés du conditionnement : suremballage, encaissage et empilage. La SE400 permet la création de packagings ; le suremballage en ajoutant un groupeur ou une cartonnette ; l'encaissage en déposant ces packs dans des caisses adaptées avec une précision qui garantit à la fois rapidité et régularité ; et l'empilage en superposant les caisses prêtes, optimisant ainsi l'organisation du poste de travail et la logistique aval. Elle offre ainsi aux industriels une solution automatisée complète, sans multiplier les machines ni sacrifier de surface au sol. Grâce à cette conception ingénieuse, la SE400 améliore la productivité, sécurise le conditionnement des pots, facilite la préparation logistique tout en proposant une cadence élevée de 5000 pots/heure.

CV Pack imagine un calendrier de l'avent inédit Hall 7 Stand O25



CV Pack présente un calendrier de l'avent grand format réalisé pour l'un de ses clients, pensé pour sublimer la mise en valeur des produits. Doté d'un calage ingénieux avec croisillons et découpes et réalisé en carton FSC, il assure une parfaite protection des produits tout en facilitant la découverte jour après



jour. Chaque compartiment est conçu sur-mesure afin d'offrir une présentation optimale et une ouverture intuitive. Solution multi-référence, ce calendrier s'adapte à différentes tailles et gammes de produits : cosmétiques, gastronomie fine, boissons ou accessoires. Totalement personnalisable dans ses dimensions, ses finitions et son graphisme, il devient un support de communication aussi esthétique que fonctionnel. L'entreprise propose une gamme complète de coffrets et valisettes pour bouteilles de bières, alliant praticité, esthétique et protection optimale. Développés en différents formats, les coffrets sont modulables : 3 ou 4 bouteilles + 1 verre (ou autre) – versions adaptées aux formats longneck ou Steini (ou autre). Disponibles en version blanche ou une personnalisation totale des couleurs, ces packagings constituent de véritables supports de communication pour les marques et éditions limitées.

Distriplast met en avant le PP alvéolaire Hall 6 Stand K5

Dans un contexte industriel où la durabilité et la performance logistique sont devenues des impératifs, le polypropylène alvéolaire (PP alvéolaire) proposé par Distriplast se distingue comme une alternative structurée au carton ondulé pour les emballages réutilisables. Ce matériau thermoplastique, extrudé en plaques alvéolaires, conjugue légèreté, rigidité et résistance mécanique, tout en conservant une architecture compatible avec les standards de conception du carton. Sa résistance à l'humidité, aux agents chimiques et aux contraintes mécaniques en fait un support idéal pour les flux logistiques intensifs, notamment en boucle fermée. Le PP alvéolaire permet également une excellente tenue dimensionnelle, même après plusieurs cycles d'utilisation, garantissant une stabilité fonctionnelle dans les environnements industriels exigeants. La technologie d'assemblage par soudage automatique constitue une avancée majeure dans la fabrication de ces emballages.



Grâce à une machine dédiée, les boîtes sont soudées sans colle ni agrafes, assurant une homogénéité structurelle, une étanchéité renforcée et une cadence de production optimisée. Ce procédé améliore la reproductibilité des formats et réduit les coûts de main-d'œuvre tout en augmentant la fiabilité des assemblages. Enfin, le PP alvéolaire est entièrement recyclable en fin de vie. Il peut être imprimé, découpé et personnalisé selon les besoins du client, tout en offrant une durabilité bien supérieure au carton.

Dune emballe les produits de boulangerie Hall 7 Stand M49

Avec Neptune, Dune s'adresse aux industriels de produits de panification en libre-service. Conçue pour s'intégrer à toutes les lignes de production et créée sur-mesure, la machine brevetée et 100% automatisée s'adapte aux spécificités

de nombreux produits frais. La solution ensache, soude et étiquète des produits de toutes tailles jusqu'à 1800 cycles/h. Avec la double fermeture par soudure du sachet (produits emballés bruts ou en barquette), la rapidité de changement de format et l'impression d'étiquette dessus et/ou dessous, Neptune est un outil intuitif et polyvalent qui limite les manipulations et offre une cadence et une qualité d'ensachage compatible avec les exigences industrielles. Enfin, la solution « tout-en-un » offre une faible consommation d'énergie et intègre VisioDUNE, un emballage durable conçu pour réduire l'usage du plastique jusqu'à 97%* en moins. Principalement composé de papier/carton, il donne aux produits emballés un caractère artisanal et gourmand et la parfaite tension du film transparent permet une parfaite présentation des produits.

*Réduction calculée par rapport à un emballage 100% plastique à capacité d'emballage équivalente. Concerne la gamme d'emballage (papier/PP/barquette carton).

Econopak expose sa nouvelle formeuse d'étuis Hall 7 Stand M23

La nouvelle formeuse d'étuis Econo-Pak type HFAL-S est une machine à haut rendement. Avec trois servo-axes (dépose, pré-transport, formage), la synchronisation des entraînements permet de former rapidement mais en douceur les découpes d'étuis (vitesse variable). Grâce aux magasins et rails réglables, le temps de changement de format est extrêmement réduit. Les réglages peuvent être motorisés pour une immobilisation encore plus courte. Le magasin ergonomique de grande capacité permet un chargement

facile (abaissé) des découpes, et une autonomie record de la formeuse. Grâce à une construction robuste, une grande capacité et une large gamme de formats, la HFAL-S répond aux exigences élevées des clients : de 20 à 180 étuis/minute en fonction des dimensions et de la qualité du carton. Autres avantages : peu d'entretien, grande plage de formats, réglages rapides, version en acier inoxydable, grande disponibilité et flexibilité, faibles coûts de maintenance et d'entretien et accessibilité.

Enplater Group participe à un projet pilote autour du réemploi Hall 7 Stand M10

Aux côtés du Packaging Cluster d'Innovacc (viandes et protéines alternatives), de Noel Alimentaria, Mafrica, Obach et Ecolignor, Enplater collabore à l'implémentation de l'application digitale Ecophir, développée par Ecophir Recicla, une plateforme



numérique de traçabilité et de gestion des emballages réutilisables. Cette initiative répond aux exigences du décret royal 1055/2022 relatif à la gestion des emballages, qui impose aux entreprises de garantir la bonne gestion et la réutilisation des contenants afin de réduire les déchets. La plateforme permet de suivre en temps réel le cycle de vie

des emballages rigides et flexibles tout au long de la chaîne logistique, depuis leur mise sur le marché jusqu'à leur retour. Les entreprises bénéficient ainsi d'un contrôle optimisé de leurs emballages, favorisant leur réutilisation et assurant la conformité réglementaire.

Equans Digital solutionne la palettisation hétérogène Hall 6 Stand E32

La palettisation hétérogène représente un véritable tournant pour les industriels confrontés à la diversité des formats de colis. Grâce à une solution robotique développée par les équipes d'Equans Digital, cette tâche complexe n'est plus une contrainte. Un algorithme intelligent calcule en temps réel le meilleur plan de palettisation, en tenant compte de multiples critères : poids, fragilité, orientation, dimensions... Ce système s'adapte aux besoins de chaque site, en s'appuyant sur les données issues des ERP





**UNE VIS PERDUE ?
UN LOT À RISQUE ?**

**SERVICE DE LOCATION
DE SCANNER RX**





Scanner Dymond 80



Scanner 920 CX

LOUEZ
NOUS!

**DES SOLUTIONS RX POUR LIBÉRER DES LOTS À RISQUES
PONCTUELLEMENT OU POUR RÉPONDRE À UNE DEMANDE SPÉCIALE**

Suivez nous !


www.htds.fr
info@htds.fr

Salon

ou sur des capteurs en ligne (scan, pesage, lecture d'étiquettes...). Résultat : une qualité de palettisation optimisée, une meilleure stabilité des charges et une réduction significative des erreurs. Mais l'impact va au-delà de la performance technique. En automatisant cette tâche physique et répétitive, cette solution contribue à améliorer les conditions de travail des opérateurs, tout en renforçant la productivité et en réduisant l'empreinte carbone du transport.

Etik Ouest expose ses étiquettes d'ouverture/fermeture

Hall 7 Stand N41

Pratiques et intuitives, les étiquettes d'ouverture/fermeture du fabricant Etik Ouest vont bien au-delà du confort d'usage. Elles concourent à l'ajustement du poids des emballages. Intégrant la fonction ouverture/fermeture directement au packaging, elles se substituent à des systèmes additionnels parfois plus lourds ou encore constitués de matériaux différents. Résultat : une optimisation de la matière pour une facilité d'accès pour le consommateur. Les ressources utilisées pour fabriquer l'emballage sont maîtrisées, tout comme le transport. A la praticité s'ajoute la sécurité et la fonctionnalité. Ces étiquettes peuvent être fabriquées dans le même matériau que le support ou détachables en faveur de la recyclabilité de l'emballage dans son intégralité. Elles s'intègrent ainsi parfaitement aux démarches de tri et de recyclage. Au-delà de leurs caractéristiques contextuelles, elles garantissent une expérience utilisateur optimale : ouverture intuitive, fermeture sécurisée, conservation prolongée ; et l'intégrité et la saveur des produits sont préservées. Entièrement personnalisables, elles apportent une touche esthétique et différenciante, renforçant l'image de marque et l'attractivité des emballages.



Faber élève les produits emballés

Hall 6 Stand E80

En partenariat avec Ambaflex, Faber présente la Spirale SVn, une nouvelle solution d'élévation en continu pour une meilleure gestion de flux des produits emballés. Compacte, robuste et économique, la Spirale SVn est un élévateur à chaîne étroite et petit diamètre conçu pour le transport fluide et continu des emballages primaires et secondaires. Disponible en trois modèles, avec une chaîne de 100 ou 140 mm de large et des diamètres allant de 650 à 1000 mm, elle combine simplicité de conception ; faible coût total d'utilisation ; encombrement au sol réduit et large choix de configurations.



Farbal propose le retrofit de machines

Hall 6 Stand F91

Farbal développe de nouvelles offres de service adaptées aux besoins de ses clients. A l'instar du retrofit de machine d'emballage Farbal d'occasion : mise en place de matériels électriques de dernière génération (avec variateurs, automate, programmation...) et aussi rajout de divers dispositifs mécaniques, voire la transformation de la machine (augmentation de la hauteur du tunnel de rétraction ou de la fardeleuse pour pouvoir



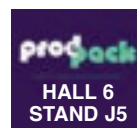
emballer de plus grands/gros produits, augmentation de la cadence d'emballage de la machine...). Résultat : une consommation d'énergie réduite de 10% à 25%, apportant ainsi des économies de fonctionnement substantielles aux clients. Avantages : réduction des coûts de maintenance, de dépannage et d'énergie.

Chaque biscuit & cracker compte

SYNTEGON

Visons l'emballage parfait!

Chaque biscuit & cracker compte – telle est la devise des solutions d'emballage innovantes de Syntegon. Rond ou carré, fourré, enrobé de chocolat, double biscuit ou cracker: vos produits sont uniques. C'est pourquoi nos lignes d'emballage le sont aussi – efficaces, fiables, avec moins de rebuts et une consommation optimisée de matériaux.





Fidel Fillaud : emballage souple, IBC et seau pelable à la une Hall 7 Stand N13

Le distributeur **Fidel Fillaud** met en avant la solution **Sempack®**, un emballage souple, léger et 100% recyclable car conçu en mono-matériau recyclable (PP ou PE). Ce flacon conique est jusqu'à 53% plus léger qu'un tube et 74% moins lourd qu'un flacon classique et offre une restitution quasi totale du contenu avec un taux allant jusqu'à 99%, réduisant ainsi le gaspillage. Une fois vide, il se compresse jusqu'à 83%, optimisant le transport et limitant les déchets.

Disponible en formats 200, 300 et 600 ml, et bientôt en 1L, il s'adapte à de multiples secteurs - de la cosmétique à l'agroalimentaire - et peut être personnalisé selon les besoins des marques. Autre produit présenté sur le stand de Fidel Fillaud : le Poly-MT IBC réutilisable et connecté. Il peut être réemployé jusqu'à 50 rotations, contre seulement 5 en moyenne pour un IBC standard. Fabriqué en 100% PEHD recyclable, il associe robustesse et légèreté : plus solide qu'un IBC rotomoulé, plus léger qu'un modèle en inox. Avec son format identique à un IBC classique (1 000 L), il s'intègre sans adaptation dans toutes les lignes de conditionnement et se stocke facilement aux côtés des modèles standards. Homologué UNY1.9, il garantit une résistance élevée, une protection anti-UV et une polyvalence d'usage, de la chimie à l'agroalimentaire. Autre atout majeur : chaque Poly-MT IBC est équipé d'un QR code permettant le suivi des flux, et peut accueillir en option un boîtier connecté pour monitorer en temps réel le niveau de remplissage, la température, les chocs ou encore la fin de vie du contenant. Enfin, Fidel Fillaud dévoile un seau plastique PP intégrant un film intérieur retirable qui permet une réutilisation rapide et sûre du seau, sans recours à l'eau, aux produits ou au matériel de nettoyage. Grâce à une languette intégrée, le pelage du film se fait en un geste, évitant ainsi toute

pollution liée au lavage. Particulièrement adapté aux produits visqueux ou salissants (peintures, enduits, colles, crèmes, ingrédients cosmétiques...), ce contenant en polypropylène 100% recyclable, doté d'une anse métal et d'une poignée plastique, allie robustesse et praticité.

Firplast dévoile sa nouvelle gamme de vaisselle réutilisable Hall 7 Stand O28

Issue de plusieurs années de recherche et développement en partenariat avec restaurateurs et industriels, **Re'Box de Firplast** est une gamme universelle réemployable, adaptée à tous les métiers de la restauration : traditionnelle, rapide, hôtellerie, boulangerie, collectivités, industriels, ... Avec son offre complète (saladiers, bentos, gobelets, mugs, barquettes, pochettes à frites, boîtes burgers, plateaux-repas...), **Re'Box** permet aux professionnels de se conformer aux nouvelles réglementations, telles que la loi AGEC, tout en réduisant leurs déchets d'emballages et en encourageant une consommation



La technologie inspirée par le talent humain



Cama Groupe est un fournisseur leader dans les solutions de mécanisation avancées pour l'emballage secondaire et tertiaire grâce à son investissement continu dans la recherche et l'innovation. www.camagroup.com - cama-FR@camagroup.com



Lyon | 18 - 20 Nov 2025
Booth 6-G58

responsable : réutiliser sur place, et consigner pour la VAE/LAD. Conçus en matières réutilisables et recyclables (PBT, PP, Tritan), ces contenants allient design moderne, praticité et performance : empilables, compatibles avec les lave-vaisselles industriels, résistants aux chocs et aux rayures, ils garantissent une réemployabilité de plus de 300 cycles et un maintien optimal en température des préparations. La gamme peut intégrer des solutions de traçabilité digitale (puces RFID, gravures QR Code, étiquetage IML) afin de suivre le cycle de vie des contenants et gérer efficacement les stocks (réduction des pertes, vols, casses). Re'Box a été pensée pour être personnalisable : logo, couleurs ou messages spécifiques peuvent être intégrés directement sur les contenants.



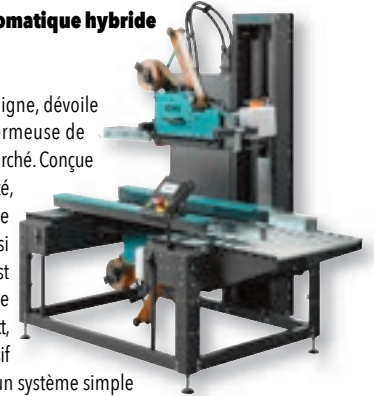
Gamma Wopla décline ses bacs en version mini
Hall 6 Stand D12

Gamma-Wopla lance un nouveau modèle mini pour compléter sa gamme de bacs de distribution BD-Box. Cette innovation compacte de dimensions 300 x 200 mm et d'une hauteur de 177 mm, répond parfaitement aux besoins des entreprises qui recherchent une solution à la fois robuste, ergonomique et polyvalente. En effet, ce Mini BD-BOX peut supporter jusqu'à 10 kilos de charge. Son couvercle intégré garantit la sécurité des produits durant le transport et son fond lisse assure une stabilité optimale du bac. Grâce à ses deux poignées coquille intégrées, sa manipulation est plus fluide et confortable pour les utilisateurs. Quant à sa conception en PP de haute qualité, elle lui confère une grande robustesse et une durabilité exceptionnelle, tout en conservant un poids plume de seulement 620 g. Quant aux autres modèles de la gamme BD-BOX, les versions 400 x 300 mm et 600 x 400 mm offrent des volumes allant de 23 à 67 litres, selon les hauteurs disponibles,

et se distinguent par leur capacité à répondre aux besoins de stockage et de transport de volumes plus importants. Cette nouvelle version de 300 x 200 mm vient compléter la gamme avec un volume de 5,8 L pour des besoins de stockage plus réduits.

Getra lance une fermeuse semi-automatique hybride bande gommée / ruban adhésif
Hall 6 Stand K1

Getra, spécialiste des solutions de fin de ligne, dévoile sa dernière innovation : Mercury, une fermeuse de cartons semi-automatique unique sur le marché. Conçue pour offrir polyvalence, efficacité et durabilité, elle permet d'utiliser aussi bien la bande gommée que le ruban adhésif, offrant ainsi une flexibilité inédite aux industriels. Elle est décrite comme la première machine compatible avec les nouvelles unités de fermeture Compact, interchangeables avec les têtes à ruban adhésif déjà utilisées par les entreprises. Grâce à un système simple et intuitif, les utilisateurs peuvent installer leurs propres têtes de scotchage et basculer rapidement d'une technologie à l'autre. Au-delà de sa souplesse, l'équipement contribue à réduire l'impact environnemental des emballages en facilitant l'adoption de la bande gommée, recyclable et résistante.



Guelt optimise son operculeuse Izipack
Hall 6 Stand F51

À l'occasion du salon, Guelt dévoile une évolution de son concept Izipack, gamme d'operculeuses ultra-compactes Plug&Pack, à travers l'Izipack Skin. Dotée d'un écran tactile plus large, elle intègre une interface repensée pour simplifier encore davantage

POURQUOI CHOISIR POWER CUT ?

- ➔ VENTILATION OPTIMALE DES PRODUITS
- ➔ STABILITÉ MAXIMALE DE LA CHARGE
- ➔ CONSERVATION AMÉLIORÉE DU PRODUIT
- ➔ POLYVALENCE ET ADAPTABILITÉ
- ➔ SYSTÈME DE COUPE INNOVANT DU FILM

Le système POWER CUT divise le film en quatre bandes, permettant d'utiliser la totalité du film sans recouvrir hermétiquement le produit.

Une innovation qui combine efficacité, économie et durabilité :

- Stabilisation optimale avec une consommation réduite de film.
- Ventilation naturelle pour éviter la condensation.
- Protection renforcée tout en maintenant une excellente respirabilité.

VISIT US AT



18-20 November 2025
Lyon, France / **Booth 7-Q34**



Power Cut





son utilisation. Elle permet notamment d'accompagner l'opérateur dans le choix des consommables grâce à des visuels clairs et intuitifs. L'identification de la barquette et du film associé se fait simplement et rapidement parmi une sélection de références de consommables préalablement testées et validées par les équipes techniques Guelt. Cette approche garantit un fonctionnement sécurisé et optimal, même sans formation spécifique. L'Izipack Skin permet de conditionner des produits sous skin sur deux formats intégrés (1523 et 1825) que ce soit sur plaquettes ou en barquettes.

Sur le stand, expose également **Méca-Système**, qui présente la BMF2 Inox, formeuse de caisses carton à 4 coins collés (cadence de 600 à 1800 caisses formées par heure, selon les formats) dans une version tout inox

adaptée aux environnements exigeants. Elle peut être intégrée au plus proche du produit, y compris en zones humides, lavables ou sensibles, là où l'hygiène est une priorité absolue et où les machines classiques montrent leurs limites.

Sa conception épurée et son ergonomie optimisée garantissent une accessibilité totale à l'intérieur de la machine, facilitant les changements de formats ainsi que les opérations de nettoyage et de maintenance.



Herma expose son étiqueteuse d'entrée de gamme

Hall 7 Stand 08

Avec Herma eco, le fabricant Herma propose aux utilisateurs flexibilité, qualité et confort grâce à une construction compacte et robuste, à une multitude de systèmes de distribution et d'accessoires différents et à des fonctionnalités bien pensées. Résultat : un étiquetage performant et économique allant jusqu'à 30 m/min avec une largeur de bande d'étiquettes allant jusqu'à 160 mm. La machine est configurable individuellement, avec toutes les fonctions et une large gamme d'accessoires. Elle est facile à utiliser, directement sur l'écran de pilotage de l'appareil tout en offrant une parfaite synchronisation de la vitesse avec celle du produit.



HTDS commercialise le nouveau scanner de BIOMETiC

Hall 6 Stand C57

Avec la distribution de la marque BIOMETiC, leader italien dans la conception et la fabrication de systèmes d'inspection alimentaire innovants, HTDS propose en France et au Maghreb de nouvelles technologies telles que le nouveau scanner BIOMETiC MITO, le seul tomographe adapté à l'industrie



PLUS DE 400 CLIENTS
PHARMA / CHIMIE / COSMÉTIQUE
COLLABORENT DÉJÀ AVEC LE
GROUPE UTZ !

prod pack
HALL 6
STAND C5



Utz France accompagne les acteurs de l'industrie **PHARMACEUTIQUE** avec des solutions d'emballage durables, adaptés aux process de cette industrie et à ses exigences.

**BACS
PALETTES
PORTE-PIÈCES
CHARIOTS
STANDARDS ET
SUR-MESURE**



EN SAVOIR PLUS

PHILIPPE DOUCHY
Key Account Manager
Pharma Industry
info.fr@utzgroup.com

utzgroup.com

agroalimentaire. Il s'agit d'un système d'inspection alimentaire de pointe intégrant une technologie avancée de rayons X 3D couplée à l'intelligence artificielle. Cette nouvelle machine d'inspection est capable de scanner les produits en temps réel en capturant avec précision les caractéristiques internes et externes pour détecter les défauts de qualité et les corps étrangers (verre, métaux, plastiques, fragments de noyaux, pierres, ...). La particularité de ce système est d'être le seul équipement du marché à offrir une reconstruction 3D en ligne, rendant son utilisation particulièrement efficace pour assurer la sécurité alimentaire. D'un point de vue technique, le système génère des images 3D à l'aide d'un portique tournant à 360 degrés autour du produit. Innovant et fiable, le tomographe MITO permet une détection précise et efficace de très petits corps étrangers, quelles que soient leur position ou leur orientation. Sa technologie avancée garantit une analyse optimale dans des zones complexes, dépassant les performances des équipements standards à rayons X.



Ilpra entend séduire le marché français avec ses solutions

Hall 7 Stand Q14

Pour se présenter au marché français, **Ilpra France** expose deux de ses machines d'emballage les plus avancées. Tout d'abord, la FoodPack 400 Roto Extra Skin est une solution compacte et intuitive, conçue pour les productions à petite échelle. Sa table rotative permet de réaliser simultanément les opérations de chargement/déchargement et de scellage/découpe, augmentant ainsi considérablement le rendement. Bien que la machine puisse gérer jusqu'à six formats d'emballage différents, l'accent sera mis sur la technologie skin lors du salon. Grâce à sa pompe à vide intégrée dans le châssis, elle

conserve un encombrement réduit, ce qui en fait une solution idéale pour les sites de production aux espaces limités.

Ensuite, la FoodPack Speedy Duo se distingue par l'absence de changement de moule, réduisant ainsi les temps d'arrêt et augmentant la productivité. Conçue pour une grande polyvalence, elle prend en charge une large gamme d'applications : scellage, injection de gaz, MAP/ATP, vide, et différents formats skin. Sa zone de chargement spacieuse, animée par des moteurs servo, permet un contrôle précis de la vitesse, de l'accélération et de la décélération, avec la possibilité d'ajouter une troisième étape pour accroître encore la capacité. Un panneau de commande tactile moderne gère tous les paramètres de fonctionnement, mémorise plusieurs recettes pour un accès rapide, et intègre un système d'autodiagnostic pour faciliter la maintenance.

Autre nouveauté pour le marché français : les machines de thermoformage modulaires en acier inoxydable de **Veripack**, reconnues pour leur fiabilité, leurs standards d'hygiène et leur adaptabilité.



Im'pose distribue des solutions d'impression haute performance
Hall 7 Stand L33

Im'pose, spécialisée en solutions d'identification et de traçabilité, propose une nouvelle gamme d'imprimantes. Tout d'abord, l'imprimante jet d'encre Epson CW-C8000 (fabricant **Epson**) qui permettra une grande

productivité avec une vitesse de 300 mm/s et une impression de haute qualité. Aussi, elle bénéficie de consommables de grande capacité. Et l'imprimante toners à sec OKI PRO 1050 (fabricant **OKI**), munie de ses 4 couleurs + blanc, pour une impression optimale sur tous types de supports (étiquettes blanches, transparentes, noires, colorées, etc.). La version PRO 1040 possèdera les mêmes avantages avec la couleur blanc en moins.

IMA Ilapak expose son ensacheuse verticale à mouvement continu
Hall 6 Stand G70

La Vegatronic 6000 DZ (Doy® Zip) est l'ensacheuse best-seller d'**IMA Ilapak**. Il s'agit de la dernière version de la Vegatronic 6000 dédiée aux sachets de type Doy®. La Vegatronic 6000 DZ à mouvement continu est une réelle innovation pour produire à haute cadence des sachets de type Doy®. En effet, cette machine se distingue par son

encombrement réduit, sa conception hygiénique, son accessibilité totale pour une maintenance facile et une surveillance aisée de tous les composants internes, mais surtout parce qu'elle permet de changer rapidement de format grâce à la motorisation du réglage des formats, système unique sur le marché à ce jour. La Vegatronic 6000 DZ permet la réalisation, sans compromis sur la cadence, d'une large gamme de types de sachets : coussin, fond plat, Quattro avec soudure centrale ou en coin, type Doy® avec ou sans zip, trois côtés soudés et sachets de type 'berlingots'.



Indispensac présente sa nouvelle gamme d'enveloppes réemployables
Hall 7 Stand R23



Pionnier du cabas et du packaging textile fabriqué en France à partir de fibres recyclées, **Indispensac** enrichit son offre avec une innovation

stratégique : des enveloppes réemployables conçues pour répondre aux enjeux actuels du secteur logistique et du retail. Économiques et durables, ces enveloppes remplacent à elles seules plus de 50 cartons jetables, réduisant ainsi les coûts d'emballage tout en diminuant significativement l'impact environnemental. Fabriquées à partir de matières recyclées, elles s'intègrent facilement dans les flux logistiques internes (click & collect, transferts inter-boutiques, retours) et peuvent être personnalisées aux couleurs de chaque enseigne afin de renforcer leur image responsable. Associées au service de réemploi Horus by **Hipli**, elles permettent de suivre le parcours de chaque enveloppe, de gérer sa flotte en temps réel et d'analyser des indicateurs clés tels que le taux de réutilisation ou les économies générées.

Innessens met en avant ses supports avec colle lavable
Hall 7 Stand P28

Pour répondre aux demandes du marché, **Innessens** propose désormais quatre supports en colle lavable pour faciliter la lavabilité et la recyclabilité des contenants : un support 100% français de type velin ; un support 100% français de type velin en version recyclée ; le support Rnoble et le support Frozen Quartz, légèrement perlé. Autre focus mis en



avant sur le stand de l'entreprise : les données variables aléatoires en numérique. Elles permettent une différenciation forte sur des produits. Une étiquette identique est imprimée, mais un élément change d'une étiquette à l'autre : un élément de décor, une couleur, la marque etc. Chaque étiquette devient ainsi unique.

Innova promeut les avantages du housage étirable pour protéger les charges
Hall 6 Stand E29

Le housage étirable de palettes développée par **Innova Maquinaria** repose sur l'application d'une gaine tubulaire qui s'étire mécaniquement autour de la charge, sans



Le "Rond Richelieu", un emballage en bois, authentique et durable qui conquiert l'agroalimentaire

Longtemps incarné par la boîte à camembert, l'emballage bois prend aujourd'hui une toute nouvelle place. Face à l'urgence climatique et à la pression réglementaire, Lacroix Emballages (fabricant leader d'emballages alimentaires en bois) a fait le pari audacieux de transformer ce matériau naturel en une solution d'avenir, performante et locale. Pilier de cette « ambition verte » le Rond Richelieu, un emballage qui concilie l'authenticité du bois avec les évolutions du secteur agroalimentaire.

L'élégance du bois au profit d'un emballage alimentaire durable

Avec son nouvel emballage en bois, le Rond Richelieu, Lacroix Emballages propose une solution originale et durable qui se distingue par une conception ingénieuse. Composé d'un fond rond en bois collé et d'un papier cuisson déjà en place, il apporte aux professionnels, l'avantage d'un gain de temps significatif sur les chaînes de production. Sa collerette aux plis d'une régularité impeccable, offre par ailleurs une présentation soignée du produit fini.

Conçu pour répondre aux besoins modernes, le Rond Richelieu est proposé en formats individuels, prêts à l'emploi. Sa polyvalence est remarquable. Il peut, en effet, passer du congélateur au four ou au micro-ondes et bénéficie d'une excellente résistance au gras et à l'eau. Quant à son matériau isolant, il permet au consommateur de manipuler le produit en sortie de four sans risquer de se brûler les doigts.

L'emballage bois se réinvente

Longtemps cantonné à une image très traditionnelle, l'emballage en bois connaît aujourd'hui une transformation remarquable pour répondre aux nouvelles attentes du marché et tendances de consommation. Loin d'être figé, ce support s'illustre désormais par sa capacité à évoluer et à s'adapter à une diversité de produits et de modes de vie. Cette nouvelle génération d'emballages s'ouvre avec succès à d'autres catégories de produits que celles du secteur fromager. Portions individuelles, produits « prêt-à-déguster », plats cuisinés ou desserts, le bois devient un allié de poids pour les marques qui cherchent à se différencier. L'emballage en bois bénéficie en effet d'une image positive auprès du public, un atout majeur, qui confère un gage



de qualité et de sincérité au produit qu'il renferme. Dans un linéaire saturé, l'utilisation du bois s'impose résolument comme une solution différenciante, permettant de capter l'attention d'un consommateur en quête d'authenticité.

Un matériau 100% vertueux

Fabriqué à partir d'un matériau intrinsèquement naturel et renouvelable, l'emballage bois s'impose comme une réponse écologique et responsable aux défis environnementaux actuels. Sa force réside d'abord dans son ancrage territorial, garantissant un approvisionnement local et français issu de peupleraies gérées durablement et certifiées PEFC. Cette proximité se traduit par un circuit court et une empreinte carbone minimisée. De la matière première au produit fini, le processus de transformation est simple et direct, nécessitant par ailleurs peu d'étapes industrielles.

Même les résidus de production participent à la boucle vertueuse. Les rebuts sont en effet transformés en une source d'énergie renouvelable puisqu'ils alimentent les chaudières biomasse des sites de déroulage.

Un bilan environnemental exemplaire

Avec seulement 0,56 gramme d'équivalent CO₂ par gramme de matière transformée (4 fois moins que les emballages en carton), l'emballage en bois s'impose comme une réelle alternative plus responsable avec un bilan carbone nettement plus favorable que celui des autres matériaux. La sobriété de sa fabrication y contribue largement. De plus, le bois ne cherche pas à être recyclé. Sa rareté sur le marché (moins de 1% des emballages),

et ses qualités intrinsèques, le destinent en fin de vie à une valorisation énergétique plus pertinente (Etude des filières de valorisation des déchets bois et liège - Citeo, Adelphe, 2022). Une approche que la PPWR* reconnaît en l'exemptant de l'obligation de recyclage.

L'emballage en bois, un modèle qui illustre parfaitement une filière où la durabilité est pensée à chaque étape.

*PPWR : Packaging and Packaging Waste Regulation - Règlement sur les emballages et les déchets d'emballages



GROUPE LACROIX 106 rue du Vieux Bourg • 39220 Bois d'Amont • France
Tél. +33 (0)3 84 34 15 15 • www.groupe-lacroix.com

prodpack

HALL 7
STAND O30

Salon

recours à la chaleur. Cette méthode permet non seulement de réduire la consommation de film plastique, mais aussi d'assurer une étanchéité totale, protégeant efficacement la marchandise contre l'humidité et les conditions extérieures. La housseuse étirable d'Innova peut traiter des palettes jusqu'à 3 mètres de hauteur et s'adapte à différents formats, offrant ainsi une grande flexibilité aux lignes de production. Compacte, robuste et modulaire, la machine s'intègre facilement dans des installations existantes et peut communiquer avec les principaux systèmes de contrôle industriel. En France, la marque bénéficie de l'accompagnement de CEPL, son représentant basé à Clermont-Ferrand, garantissant proximité, service et expertise locale.

Inotec prône la traçabilité durable et le zéro déchet Hall 6 Stand F22

Avec ses étiquettes IML, inotec apporte une réponse fiable aux enjeux de traçabilité à long terme des emballages réutilisables. Directement intégrées lors du processus d'injection, elles garantissent une identification permanente des emballages plastiques. Chaque contenant peut ainsi être tracé tout au long de son cycle de vie, ce qui facilite sa réutilisation, limite les pertes et optimise sa gestion. Ce marquage inaltérable assure une lisibilité optimale, même après de nombreuses réutilisations ou lavages intensifs. Disponible en version code-barres et/ou RFID, l'étiquette IML garantit une traçabilité fiable et durable des emballages réutilisables. De plus, avec sa solution brevetée inotag IML RFID, inotec combine la robustesse de la technologie IML à la performance de l'identification radio-fréquence.



résistance au frottement
sur métaux, verre et plastiques

kortho
JET D'ENCRE
Ti12

propack
**HALL 6
STAND G63**

ALLEN FRANCE

Intégré directement avec le contenant plastique, le tag RFID UHF permet une identification unique, lisible à distance et en masse, facilitant ainsi l'automatisation des opérations logistiques, depuis le stockage jusqu'à la gestion des retours.

Ixapack Global expose son encaisseuse ICP Hall 6 Stand F78

Entièrement conçues et fabriquées en France, les encaisseuses ICP d'Ixapack Global assurent un processus d'encaissage totalement automatisé, intégrant la formation, le remplissage et la fermeture des caisses en un seul équipement, géré par un seul opérateur. Grâce à un robot polyarticulé pour le défilage des découpes cartons et à 1 à 3 robots tripodes pour la prise et la dépose des produits, ces machines garantissent une grande efficacité. Elles permettent la fermeture de caisses wrap, trottoir, éco-wrap, barquette ou 4 coins collés via un système d'encollage hot melt intégré. L'ensemble du processus est paramétrable via une IHM intuitive, offrant une gestion simple et efficace pour les opérateurs de production. Avec des cadences allant jusqu'à 25 caisses par minute, les encaisseuses ICP offrent une solution performante, modulable et pensée pour l'optimisation des lignes de production agroalimentaire. Dernière innovation, ces encaisseuses peuvent être équipées en option d'une caméra et d'une tablette connectées. Dans les prochaines semaines, Ixapack Global dévoilera sa toute nouvelle encaisseuse, entièrement repensée tant au niveau du design que du principe de fonctionnement.



JV La Française présente des solutions compactes et accessibles Hall 6 Stand C51

La Maximus RE proposée par JV La Française est la solution idéale pour les petites productions. Son armoire de commande intégrée la rend particulièrement peu encombrante. Le panneau de contrôle intuitif de 10 pouces assure un contrôle précis du processus, tandis que la largeur de film standard de 420 mm et le choix entre 6 pas d'avance permettent des applications polyvalentes pour l'emballage des produits alimentaires ou non alimentaires (scellage, sous vide, MAP). En option : réinjection de gaz, pompe à vide 100 m³/h, machine sur roulettes, changement de format, photocellule pour film imprimé, plaques d'étanchéité périphériques et unité de refroidissement. Autre nouveauté : la eFlow de Reepack, une ensacheuse horizontale d'entrée de gamme qui allie fiabilité, performance et accessibilité pour les PME souhaitant automatiser leur emballage. Dotée de mâchoires rotatives et de servomoteurs avancés, elle assure une cadence allant jusqu'à 180 emballages par minute, tout en s'adaptant à une large variété de produits, alimentaires ou non. Son design compact en acier inoxydable garantit hygiène, durabilité et gain de place. Grâce à son système 100% électronique et son changement de format rapide, elle offre une flexibilité optimale avec différents types de films (BOPP, OPP, PET, PLA, etc.).



Jyga optimise ses solutions de palettisation Hall 7 Stand N34

Jyga présente la dernière version de son cobot de palettisation Pal'it Air. Conçu pour répondre aux enjeux d'ergonomie et de flexibilité des industriels, ce robot collaboratif permet d'automatiser la palettisation sans nécessiter de modification importante de l'environnement existant. Facile à



intégrer, Pal'it Air offre une solution fiable et accessible pour les secteurs agroalimentaire, cosmétique-hygiène, pharmaceutique ou toute autre industrie. Parmi les nouveautés, l'évolution du logiciel JY' TOOL, développé par Jyga ; un outil intuitif qui permet aux opérateurs de créer rapidement leurs plans de palettisation. Grâce à cette interface simple et visuelle, l'utilisateur peut paramétrer directement ses formats et schémas de palettisation, sans compétence robotique spécifique. Pour répondre aux contraintes de nombreux produits, la gamme de préhenseurs s'est également élargie, afin de s'adapter aux formats manipulés (caisses ouvertes ou fermées, bacs, fardeaux...).



Knauf Industries dévoile une nouvelle gamme de caisses isothermes Hall 7 Stand N25

Knauf Industries lance Thermokuli®, une gamme de caisses isothermes lisses en PPE pour les professionnels de la restauration. Cette solution isotherme est performante et conforme aux normes HACCP, idéale pour le transport sous température contrôlée de produits alimentaires thermosensibles. Les formats des caisses isothermes sont compatibles avec les palettes standards européennes et sont compatibles

avec les contenants de restauration GN (Gastro normes). Son faible poids à vide et ses poignées encastrées ergonomiques permettent une manutention plus aisée par les opérateurs. Conçues en polypropylène expansé (PPE), elles sont réutilisables et recyclables. Facilement nettoyables, les surfaces internes sont lisses et résistantes aux solutions nettoyantes puissantes. Robustes, les caisses en PPE absorbent les chocs grâce à l'effet amortissant du matériau, réduisant les risques de dommages des produits sensibles.

Kriska Industrie conçoit un dépileur à friction tout intégré Hall 6 Stand G85

Le dépileur à friction tout intégré de **Kriska Industrie** permet d'automatiser la dépose de feuilles, papier, cartonnettes dans un carton ou sur un convoyeur. L'automate et la motorisation sont intégrés dans le module. L'opérateur charge une pile d'articles à dépiler dans le magasin vertical. Le premier article sous la pile est séparé des autres à l'aide d'un séparateur fixe et d'une courroie de friction. Il est ensuite entraîné par des courroies rondes et éjecté au signal reçu. Le réglage de l'épaisseur se fait avec une molette et un compteur. Les tôles magasin se règlent latéralement. Le talon arrière réglable permet de soulever l'arrière de la pile en fonction du type d'articles. Le modèle d'automate utilisé est un Unitronics V130. Il est possible de gérer différents types d'articles avec cette machine : notices, flyers, cartonnettes, sachets papier, catalogues. Ses atouts : compacité, facilité d'utilisation et d'entretien, SAV et maintenance.



Lacroix Emballages promeut le profil bas carbone de ses emballages bois Hall 7 Stand O30

Chez **Lacroix Emballages**, les emballages alimentaires en bois sont fabriqués à partir de peuplier, issu de forêts gérées durablement, certifiées PEFC. Avec un approvisionnement

RDV Hall 7 stand M48 et Showroom



Solutions fiables, durables et évolutives

- optimisation de vos flux supply chain
- réduction des risques
- gain de performance

ROI garanti dans 100% des cas






local, très peu d'étapes de transformation et l'utilisation des rebuts de bois dans des chaudières biomasses, l'empreinte carbone de fabrication des emballages en bois est l'une des plus faibles. Elle est de 0,56 gramme d'équivalent CO₂ par gramme de matière transformée, soit environ 4 fois inférieure à celle des emballages en carton. En raison d'un faible gisement sur le marché, et d'une fin de vie en valorisation énergétique en CSR pertinente, ces emballages ne sont pas soumis à l'obligation de recyclabilité dans la PPWR. Ils apparaissent donc comme une solution, certes non recyclable, mais au bilan environnemental bien plus favorable que les autres matériaux d'emballages.

Langguth étiquète les flacons pharmaceutiques

Hall 7 Stand R34

Spécialiste dans les solutions d'étiquetage, **Langguth** met en avant l'étiqueteuse vialLAN 570 dédiée à l'étiquetage de flacons ou de petits flacons instables. Cette machine répond aux exigences spécifiques de l'industrie pharmaceutique et offre de nombreuses fonctionnalités et possibilités d'extensions grâce au système modulaire Langguth. Caractéristiques : un mode hors ligne avec chargeur/déchargeur de plateaux correspondant ou transfert en ligne (Tray-Loader/Unloader) ; haute efficacité grâce à des temps de changement de format courts ; une très bonne ergonomie, une utilisation simple ainsi que robustesse et fiabilité ; intégration de caméras pour le contrôle qualité et la sérialisation, de systèmes de marquage ou d'un dispositif d'éjection des étiquettes possible avant application. Avec une vitesse pouvant atteindre jusqu'à 500 pièces/min.



Leygatch développe un film pour IML

Hall 6 Stand F57

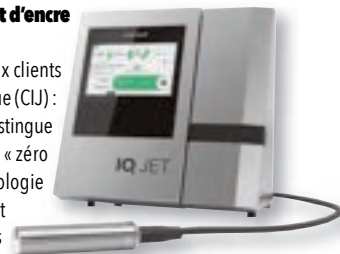
Propyplast (groupe **Leygatch**) a développé un film pour IML qui permet d'optimiser le recyclage des pots grâce à son étiquette Cleanloop. Ce film multicouche, après avoir été imprimé, est inséré dans un moule comme dans tout process d'IML. L'avantage apporté est qu'en cas de broyage pour rebuts ou après usage, sa couche externe qui porte l'encre va se fragmenter et être aspirée en toutes petites scories permettant ainsi à l'essentiel de la matière rigide et des autres couches de l'étiquette IML qu'elles puissent être préservées dans leur couleur d'origine et ainsi faciliter leur recyclage et par-delà leur valorisation. Usuellement le recyclage des pots imprimés débouche sur une matière grisâtre difficile à réutiliser. Ici, en se débarrassant de la pollution de l'encre, la matière destinée au recyclage reste intacte.



Logopak dévoile une nouvelle imprimante jet d'encre

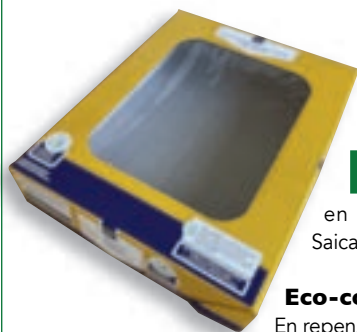
Hall 6 Stand F50

En partenariat avec **Leibinger**, **Logopak** propose aux clients français une nouvelle imprimante jet d'encre continue (CIJ) : l'IQJET. Conçue en Allemagne, cette imprimante se distingue par son concept "Plug & Print" et sa promesse de « zéro maintenance » pendant cinq ans. Grâce à sa technologie Sealtronic, l'IQJET empêche le séchage de l'encre et l'encrassement des buses, même après de longues



publi-information

Saica Pack : rendez-vous avec l'excellence du carton ondulé sur Prod&Pack 2025



Malgré un cadre réglementaire exigeant, l'emballage ne peut se contenter de répondre aux seuls critères de durabilité, le succès d'un produit exige que son packaging soit également un outil marketing percutant tout en assurant son rôle en logistique. C'est une maîtrise globale de ces enjeux qui permet aujourd'hui à Saica Pack (division emballage du Groupe Saica) de se positionner en partenaire stratégique de nombreuses industries.

Eco-conception et performance graphique pour le rayon frais

En repensant récemment l'emballage d'un de ses clients de l'agroalimentaire, l'usine Saica Pack St Junien a mis au point une solution carton pour la découpe de volailles offrant une réelle optimisation, avec une diminution de 80% du poids du plastique. L'emballage conserve néanmoins son étanchéité et son aptitude au contact alimentaire direct. Quant à l'attractivité en rayon, elle est garantie par l'expérience en impression HD offset, qui fait la réputation du site de St Junien, et une large fenêtre transparente qui valorise le produit. La mise en œuvre de l'emballage s'effectue simplement (plié-collé), et son montage est "automatique". Il intègre, en outre, un système de verrouillage simple et fiable.

Double gagnant aux Flexostars pour Saica Pack Beaune

Du côté de Saica Pack Beaune, ce sont l'excellence technique et la créativité qui ont été doublement saluées lors de la dernière édition des Flexostars, la compétition nationale récompensant chaque année l'excellence en impression flexographique.

Avec sa caisse américaine pour 12 bouteilles, conçue pour Kriter et son produit "Veuve du Vernay - Brut Rosé", Saica Pack a véritablement fait sensation. Imprimée en flexographie sur papier couché blanc, elle a remporté la médaille d'Argent dans la très convoitée catégorie du carton ondulé post-impression sur couché et le prestigieux Prix du Jury Artistique (OR). Une double distinction venue récompenser l'excellence de l'usine de Beaune en flexographie HD, offrant aux marques un rendu visuel saisissant qui valorise l'image de marque.



Retrouvez toute l'expertise Saica Pack du 18 au 20 novembre sur le salon Prod&Pack, stand 7-M7 (Hall 7).



SAICA PACK Bât. Colibri • 4 rue Adrienne Bolland • CS 50138 • 33608 Pessac Cedex
Tél. : 05 56 07 96 96 • contact.pack.france@saica.com • www.saica.com/fr

périodes d'arrêt. Résultat : des démarrages instantanés, sans nettoyage manuel, et une disponibilité maximale sur les lignes de production. L'intelligence embarquée de l'IQJET se manifeste aussi dans son système IQPRINT, qui maintient une qualité d'impression constante en régulant température et viscosité de l'encre. Son interface tactile intuitive, propulsée par le système SMART.OS, facilite l'intégration et l'utilisation, même pour les opérateurs novices. Écologique et économique, l'IQJET réduit la consommation de solvants jusqu'à 50%, grâce à un circuit fermé et des cartouches XXL entièrement vidées. Elle s'adapte à une large gamme de matériaux : plastique, métal, verre, carton, textile, etc. L'IQJET trouve sa place dans de nombreux secteurs industriels, notamment l'agroalimentaire, la pharmacie, la cosmétique, l'automobile et la logistique. Elle permet d'imprimer des dates de péremption, des codes-barres, des numéros de lot ou encore des logos, directement sur les produits ou les emballages, avec une grande précision, même à haute vitesse.



Mpact Plastic Containers mise sur la valorisation de ses bacs Jumbo
Hall 6 Stand A32

Mpact Plastic Containers, une division de Mpact Operations, est le principal fournisseur de conteneurs en plastique en Afrique australe. Avec des usines de fabrication à Atlantis (Western Cape), Brits (North West) et Castlevue (Gauteng), l'entreprise développe un service de location destiné à l'exportation des fruits et légumes vers l'Europe. Ses bacs Jumbo utilisés une fois à cette fin, sont regroupés afin d'être vendus pour une nouvelle vie grâce à leur robustesse. Ils pourront être lavés, réparés, et recyclés en toute fin de vie permettant ainsi de régénérer la matière première utilisée lors de leur production. Le fabricant exploite également une usine de recyclage à Brits.



Mas Pack France encasse et dépalettise jusqu'à 3000 bph
Hall 6 Stand B27

Mas Pack France expose sa nouvelle encasseuse monobloc Jollypack full inox, idéale pour les lignes de conditionnement à 3000 bph de bouteilles ou canettes, intégrant un système modulaire pour la formation de cartons, l'encartonnage vertical des produits et la fermeture du carton au moyen d'une bande adhésive ou par colle chaude, le tout dans un espace ultra réduit. La nouveauté concernant les départs de lignes verre, avec le dépalettiseur Tato 24jr inox avec prise des bouteilles par des boudins gonflables, disponible en version manuelle ou semi-automatique (en option). Dans cette version la machine exécute son cycle de dépalettisation couche après couche en déposant les bouteilles/pots sur une table de dépose, puis l'opérateur retire l'intercalaire à la main et relance le cycle. Ces deux machines sont conçues pour les lignes de conditionnement allant jusque 3000 bph.

Matrex fait vivre l'automatisation en action
Hall 6 Stand F13

Matrex dévoile un circuit d'exposition 100% opérationnel afin de voir l'automatisation en conditions réelles. Ce parcours complet illustre la continuité des flux et la compacité d'implantation : convoyeur à rouleaux motorisés (lissage des pics, accumulation maîtrisée des charges), table tournante motorisée



Operculeuse Automatique pour tout type de barquettes préformées de différentes compositions. Pour l'opercule, des films thermoscellables qui peuvent être imprimés sont utilisés.

Cette machine réalise des emballages avec ou sans atmosphère modifiée (MAP), vide, skin, en fonction des besoins du produit à conditionner.



HALL 7
STAND Q9

ULMA Packaging - Le Mas des Entreprises Lot D8 - 5 avenue Lionel Terray - 69330 Meyzieu - +33 472056890 - info@ulmapackaging.fr
www.ulmapackaging.fr

(rotation précise, gain de place immédiat), transfert 90° (changement de ligne sans rupture de cadence), courbe motorisée 60° (efficacité dans les zones contraintes) et sifflet d'introduction 30° (réinjection rapide). L'intégration d'un robot industriel démontre la prise et la dépose au plus près du convoyage. Objectif : proposer une solution clé en main, paramétrée selon les cadences, formats et contraintes HSE. Sur le stand, les bénéfices sont visibles : cadence stabilisée, ergonomie améliorée, surface optimisée.

MG Tech promeut sa dernière formeuse de caisse et solutions de convoyage Hall 6 Stand G80

MG Tech met en avant ses dernières innovations au service de la performance industrielle et de la transition vers des lignes de production plus flexibles, durables et compétitives. Parmi les solutions automatisées, la formeuse de caisses Ecobox adaptée pour la mise en volume d'un large panel de découpes cartons (caisses 4 coins collés, caisses dièdres ou encore caisses trottoirs), ainsi qu'un système de convoyage alliant différentes typologies de convoyeurs : convoyeur courbé en U, convoyeur à billes et convoyeur à galets orientés.

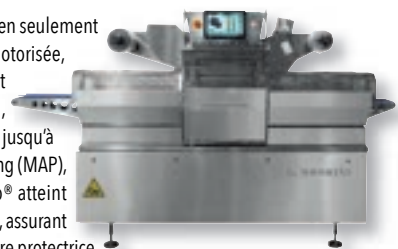


Mondini expose son operculeuse Cigno®

Hall 7 Stand M41

La Cigno® est la génération d'operculeuse compacte développée par G.Mondini, pensée pour offrir une solution polyvalente, intuitive et économique. Conçue pour s'intégrer facilement dans tout environnement : des ateliers de supermarchés aux lignes de production industrielles, elle allie performance et simplicité d'utilisation. Avec son design ergonomique et hygiénique, elle permet un accès total pour le nettoyage, la maintenance

et le changement rapide d'outillage en seulement deux minutes. Entièrement servo-motorisée, elle garantit une grande fiabilité et une qualité de scellage optimale, capable d'exercer une pression allant jusqu'à 600 kg. En configuration, Gas Flushing (MAP), (version exposée au salon) la Cigno® atteint une cadence de 25 cycles par minute, assurant un conditionnement sous atmosphère protectrice qui prolonge la durée de conservation tout en préservant la qualité et la fraîcheur des produits. Elle peut également travailler en mode Skin (jusqu'à 15 cycles/min). Sa compatibilité avec une large gamme de barquettes comme INseal, Paper2Skin, Slimfresh, Skin standard, Stretch Seal, eMAP, en fait une solution flexible adaptée à de nombreux marchés : plats préparés, produits frais, viandes, poissons, produits laitiers, pâtes ou fruits et légumes.



MSK met en lumière ses solutions de houssage

Hall 6 Stand F36

MSK propose deux technologies de houssage pour palettes : étirable ou rétractable. Pour le houssage rétractable, le cadre de rétraction MSK Covershrink permet de réduire jusqu'à 40% la consommation d'énergie thermique en fonction de l'épaisseur du film et des dimensions de la palette, tout en garantissant un résultat d'emballage optimal. Avec le nouveau système de



SEALPAC®
Forming Innovations

prod&pack
LYON 2025
18-19-20 NOV.

EUREXPO
HALL 7
STAND
7-04

Venez nous rencontrer et découvrez les technologies d'emballage du futur !

Nous vous présenterons des solutions d'emballage innovantes, durables et performantes qui rendront votre production plus efficace et vous aideront à répondre aux exigences du marché.



OPERCULEUSES SÉRIE A-MAX

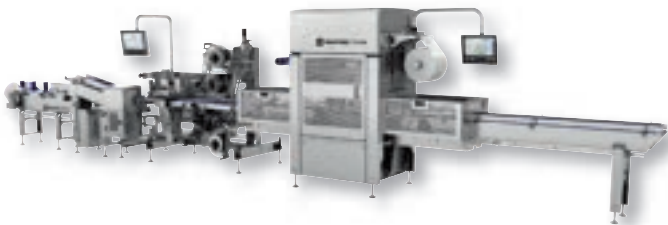
Innovation, flexibilité et performances maximales

SEALPAC France SAS | +33 1 30 18 94 94 | www.sealpac.fr | info@sealpac.fr

rétraction électrique MSK Corritech, les entreprises peuvent aller encore plus loin, en supprimant totalement l'usage de combustibles fossiles, tout en conservant les avantages du houssage rétractable. Grâce au logiciel de supervision de ligne, MSK EMSY, les données collectées en temps réel permettent de piloter la consommation d'énergie et de film et de réaliser des économies sur le long terme. De plus, la nouvelle tablette dédiée au service d'assistance numérique, MSK EMSY service, facilite la gestion de la maintenance et des pièces détachées grâce à ses fonctionnalités de caméra, de vidéo et de chat. Cette approche numérique réduit les temps d'arrêt potentiels, les déplacements et le gaspillage de ressources.

Multivac France présente une ligne complète Hall 6 Stand F40/G39

De l'alimentation automatisée des produits au conditionnement et à l'étiquetage, la ligne complète de **Multivac France** allie performance, compacité et efficacité pour transformer les process de production et de conditionnement. Compactes, polyvalentes, connectées : les operculeuses TX du fabricant sont performantes et offrent un faible encombrement. Une attention particulière est portée sur l'utilisation des ressources avec des procédés sans besoin d'eau de refroidissement, ni d'air comprimé selon les



applications. Quant à l'étiqueteuse L 310 FW associée à la ligne, elle se distingue non seulement par son haut niveau d'automatisation, mais aussi par sa capacité à appliquer les étiquettes avec une précision maximale. Ce modèle robuste et nécessitant peu d'entretien permet l'étiquetage automatique C et D des emballages à une vitesse pouvant atteindre 150 par minute.

No-Nail Boxes enrichit sa gamme de caisses pliantes en bois contreplaqué Hall 7 Stand R40

L'Isibox 67 de **No-Nail Boxes** a été conçue pour répondre aux besoins croissants de l'industrie en matière de sécurité, rapidité et efficacité logistique. Comme toutes les Isibox, la version 67 est fabriquée en contreplaqué et profilés en acier, garantissant robustesse, légèreté et conformité aux normes internationales, notamment la norme NIMPLS pour l'export. Sa véritable nouveauté réside dans son système d'assemblage encore plus simple et ergonomique, permettant une mise en place rapide. Cette caisse se plie et se déplie facilement, offrant un gain de temps précieux lors des opérations de conditionnement. Autre avantage : la livraison à plat, qui permet de réduire considérablement l'espace de stockage et d'optimiser les coûts de transport à vide.



Novexx imagine une solution tout-en-un pour un étiquetage complet et flexible Hall 7 Stand O34

Le banc MX-TD de **Novexx France** est une solution d'étiquetage tout-en-un alliant précision, rapidité et traçabilité. Conçu pour les environnements industriels exigeants,

publi-information

FIRPLAST dévoile une nouvelle génération de barquettes MAP & Skin durables et réemployables

Face à la double exigence de réduire l'impact du plastique à usage unique et d'assurer une qualité alimentaire irréprochable, FIRPLAST poursuit son travail d'innovation. Avec le lancement simultané de deux solutions MAP & SKIN, FIRPLAST franchit une nouvelle étape qui souligne la force d'un engagement de 40 ans auprès des professionnels de l'agroalimentaire, la grande distribution et la restauration.

Une nouvelle barquette révolutionnaire en pulpe de fibres végétales

FIRPLAST frappe fort avec une nouvelle génération de barquettes biosourcée. Cette alternative écologique aux solutions traditionnelles, parfaitement adaptée à la mise sous atmosphère protectrice et au conditionnement SKIN, permet de prolonger la durée de vie des viandes, poissons et plats préparés, jusqu'à 12 jours tout en assurant une barrière efficace contre l'eau et les graisses. Son point fort ? Elle est compostable à domicile (norme EN13432) ! Grâce à une languette de séparation intégrée, les consommateurs peuvent facilement trier : le film en CPET/EVOH est recyclé et la barquette va directement au compost. Elle combine ainsi sécurité alimentaire, performance, respect de l'environnement tout en étant compatible avec l'ensemble des lignes de scellage et matrices du marché.

Barquettes réemployables : FIRPLAST adopte la consigne intelligente

Autre innovation, les nouvelles barquettes réemployables en polypropylène (PP), conçues pour résister à plus de 100 cycles de lavage ! Parfaitement robustes et compatibles MAP et SKIN, ces contenants s'intègrent à tous les process existants sans modification d'outillage. Elles garantissent une conservation prolongée des aliments, une présentation séduisante en rayon et moins de gaspillage. Cerise sur le gâteau : leur conception mono-matériau facilite un recyclage total en fin de vie, et leur compatibilité à la traçabilité digitale (QR code, RFID) les rend idéales pour une gestion intelligente des flux et le déploiement d'une consigne moderne et efficace.

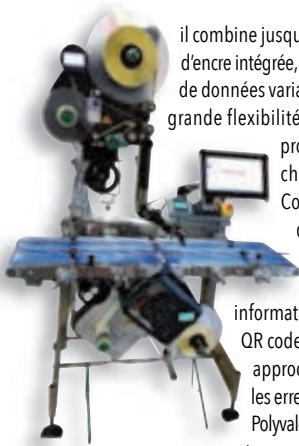
Des solutions sur-mesure

L'engagement de FIRPLAST va bien au-delà des produits standards. Son bureau d'études intégré accompagne également les entreprises dans le développement de solutions sur mesure. Pour en savoir plus, rendez-vous avec toute l'expertise FIRPLAST du 18 au 20 novembre sur **Prod&Pack, Hall 7 - Stand 028.**



FIRPLAST

4 rue de Provence • 69800 Saint-Priest • 04 72 23 66 66 • contact@firplast.com • www.firplast.com



il combine jusqu'à deux têtes d'étiquetage et une technologie jet d'encre intégrée, permettant l'étiquetage et l'impression simultanés de données variables. Sa structure modulaire et robuste offre une grande flexibilité : application dessus et dessous sur un même produit, avec possibilité d'ajouter une 3e tête pour changer les consommables sans arrêt de ligne. Compact et ergonomique, il s'intègre facilement dans toutes les lignes de production, quelle que soit la cadence. L'intégration du jet d'encre industriel permet d'imprimer en temps réel des informations variables (DLC, numéro de lot, code-barres, QR code) directement sur le produit ou l'étiquette. Cette approche Print & Apply réduit les manipulations, limite les erreurs et garantit une qualité d'impression constante. Polyvalent, le banc MX-TD répond aux besoins de nombreux secteurs : agroalimentaire (étiquetage visuel et impression des données de traçabilité), cosmétique et pharmaceutique (numéros de série et codes réglementaires), industrie et logistique (marquage de codes 2D ou QR sans interruption de production).

Packinov emballe les grands contenants
Hall 6 Stand F49

La ligne de conditionnement "grands contenants" de Packinov automatise le remplissage, l'operculage et le couverclage de seaux et bidons. Elle traite tous types de produits : liquides, pâteux ou solides. Conçue selon les normes EHEDG, elle garantit une hygiène irréprochable. La désinfection par lumière pulsée et la conception facilitant le nettoyage renforcent cette exigence. Le dosage est ultraprécis, au gramme près, même pour les gros volumes. L'operculage sous gaz assure une conservation optimale et allonge la DLUO. Le couverclage automatisé finalise le process avec une sécurité alimentaire maximale. Les changements de formats sont rapides : moins de 5 minutes. La cadence peut atteindre jusqu'à 3 tonnes/heure selon le produit. L'ergonomie a été pensée pour supprimer les TMS et garantir un confort de travail optimal. Les formats standards traités sont de 1 à 12 kg. Une trieuse pondérale peut être intégrée pour assurer la traçabilité. Les applications possibles sont dédiées dans les secteurs alimentaire, cosmétique, pharmaceutique, chimie, industrie. Avantages : hygiène renforcée, précision, compacité, personnalisation et ROI rapide (1 à 2 ans). La ligne est 100% fabriquée en France et configurable selon les besoins.



Pandobac : le réemploi à l'ère de l'automatisation
Hall 6 Stand F98 / Hall 7 Stand M49

Pandobac propose un service de location de caisses réemployables, lavables, tracées et adaptées aux lignes de production comme aux entrepôts les plus automatisés. Avec plus de 100 000 caisses en circulation et déjà 2 millions de rotations réalisées, l'entreprise a permis d'éviter 400 tonnes de déchets et plus de 1 180 tonnes équivalent CO₂, tout en optimisant les coûts liés aux emballages. Son bureau d'études joue un rôle central dans la réussite de cette transition, en réalisant diagnostics, benchmarks techniques et études de faisabilité. Dernier projet en date : une collaboration avec Altho Brets, acteur majeur de la chips, qui a engagé une réflexion sur la livraison en caisses réemployables. Dans ce cadre, Pandobac mène une étude pour intégrer des caisses sur des lignes de production automatisées, évaluer les économies



d'échelle liées au remplacement des cartons par des caisses réemployables et définir les conditions de déploiement à grande échelle. Au salon Prod&Pack, Pandobac sera présent au Village du Réemploi et au Showroom pour mettre en avant ces innovations et son savoir-faire unique : démonstration d'un système où les caisses circulent de manière fluide entre ateliers, zones de stockage et robotique mobile, avec un suivi en temps réel grâce au scan et au vidéo-tracking.

Parisloire conçoit des tasseaux en carton pour caisses wrap
Hall 6 Stand F54

L'entreprise Parisloire propose des tasseaux en carton, prédécoupés et sur mesure pour remplacer le bois et/ou les intercalaires de renfort, notamment pour caisses wrap. Résultat : des produits protégés avec une solution de calage 100% papier et un conditionnement facile à trier, 100% recyclé et recyclable. Aussi, cette solution en carton compact et rigide, permet d'intercaler des matériaux lourds en toute simplicité. Son PH neutre le rend idéal notamment pour l'intercalage de métaux précieux. Hauteur, longueur, largeur et fréquence de prédécoupe du tasseau sont adaptables en fonction du besoin.



PBH France dévoile la nouvelle imprimante de Windmüller & Hölscher
Hall 6 Stand G46

L'Alphaflex est la toute nouvelle imprimeuse flexo compacte 8 couleurs de Windmüller & Hölscher, distribuée par PBH France, dotée de la technologie zéro rebond. Avec des plates-formes d'impression repensées pour une stabilité maximale, cette avancée permet de gérer des conceptions exigeantes sans ralentir la production. Ainsi, une production de 500 m/min à une qualité constante et supérieure n'est plus un maximum théorique, mais la nouvelle norme. Cette presse innovante combine performance, efficacité et facilité d'utilisation de manière spectaculaire. Sa conception avancée, combinée à l'Easy Setup de W&H, guide l'opérateur étape par étape tout au long du processus d'installation. Résultat : des changements fiables avec moins d'effort pour transformer des tâches complexes en une routine simple et cohérente. Elle convient pour les mono-matériaux PE ou PP, PCR ou papier avec jusqu'à 120 g/m², encres à base de solvant ou d'eau et permet d'économiser jusqu'à 25% d'énergie de séchage.

PFM Packaging Machinery ensache les produits fragiles
Hall 7 Stand L13

Avec son nouveau modèle d'ensacheuse RQ550 et une hauteur de chute très réduite (450 mm), PFM Packaging Machinery propose une machine dédiée au conditionnement de produits fragiles (ou pas). Conjugée au système QRM (Quick Release Module), elle offre une grande versatilité en réalisant tous types de sachets (cousin, fond plat, 4 coins soudés et Doy style). Les temps de changement de format sont très réduits sans perdre la qualité du sachet. La bobine placée à 90° offre une ergonomie unique et inégalée et permet très facilement de jumeler la machine.



Picourt : de la barquette à l'assiette
Hall 7 Stand Q48

Brevetée, la barquette Cui'st'Hop du groupe Picourt a été pensée pour alléger les équipes, optimiser les temps de service, réduire les besoins en matériel et garantir un dressage



intact et un service sans contact. Réutilisable au four, au micro-ondes ou en surgélation, elle s'adapte à tous les rythmes en cuisine. 100% recyclable ou compostable, Cuisit'Hop est personnalisable par impression en flexographie sur l'opercule en papier. Cette barquette est destinée aux marchés de l'agroalimentaire, restauration, au hors foyer, au catering (aérien, marin, ferroviaire...) et service traiteur... Cuisit'Hop se décline en 45 formats de 240 à 4500 ml, dont les formats Gastronomique jusqu'au GN1/2.

Primedge lance une machine à affûter en libre-service
Hall 6 Stand C39

Primedge expose sa nouvelle machine pour affûter les couteaux en libre-service pour les employés, très facile d'utilisation. Elle permet deux opérations d'évidage et d'affûtage qui a fait le process Cozzini reconnu au niveau mondial. Cette machine propose des angles d'affûtages adaptés à un large panel d'applications. Equipée d'un système d'aspiration intégré sous la table, la machine est compacte et efficace.



Promalyon promeut la palettisation multi-niveau centralisée
Hall 6 Stand D22

Promalyon présente sa nouvelle génération de palettisation multi-niveau centralisée pour répondre aux contraintes croissantes de densification des lignes de production et d'optimisation des flux logistiques. Le principe repose sur une architecture verticale qui répartit les zones de stockage et de préparation de palettes sur plusieurs niveaux. Les robots de palettisation, équipés de préhenseurs multiformats, accèdent à ces différents étages sans rupture de cadence. Cette configuration permet de multiplier les voies de palettisation à partir d'un seul robot, tout en maintenant une vitesse de cycle élevée. En s'appuyant sur la hauteur disponible, le système réduit significativement l'emprise au sol et favorise la centralisation de la fin de ligne, limitant ainsi le nombre d'équipements nécessaires. Le résultat : une augmentation de la productivité par cycle, une réduction des coûts d'exploitation et une meilleure ergonomie pour les opérateurs, avec un retour sur investissement accéléré.

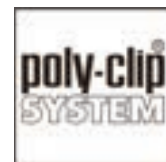


Prud'homme présente plusieurs nouveautés de ses partenaires
Hall 7 Stand L14

Tout d'abord, MF Packaging expose la « Elite » (ci-contre), sa première ensacheuse verticale multipiste à mouvement continu. Parmi ses innovations majeures : une soudure longue durée qui assure une qualité optimale à grande vitesse ; une compatibilité avec les films mono-matériaux qui permet l'utilisation de films fins et recyclables, réduisant



AI TECH
Agro-Industrie Technologie®



FCHL - Polyclip

- > **Gain de productivité :** davantage de kilos produits par collaborateur.
- > **Réponse aux enjeux RH :** pallie le manque de main-d'œuvre et réduit la pénibilité des postes.
- > **Fiabilisation des opérations :** une production plus stable, maîtrisée et sécurisée.

Associée aux **boyaux Fabios collagène**, la FCHL offre une solution complète et maîtrisée, garantissant une qualité constante et une production sécurisée.



Retrouvez-nous
Hall 6 - Stand A56

7 G avenue de la Résistance - 91700 Sainte-Geneviève-des-Bois
Tél : 01 60 85 21 04 - info@ai-tech.eu - www.ai-tech.eu

ainsi l'empreinte écologique et un mouvement continu pour optimiser la cadence pour des performances inégalées. L'Elite est conçue pour emballer une variété de produits, qu'ils soient solides, en poudre, liquides ou visqueux, s'adaptant ainsi à divers secteurs d'activité. De plus, grâce à des unités exclusives développées par MF Packaging, comme le système de traction à froid, l'Elite garantit une réduction des températures de soudure et une diminution des matériaux utilisés.



Chez le fabricant ICA, c'est la SP60 qui est mise en avant. Cette ensacheuse pour sachets stand-up est désormais compatible avec les films 100% recyclables, tout en garantissant les standards de qualité et de cadence attendus par les industriels. Modulaire et évolutive, la solution est capable de former et remplir des sachets stand-up, des

sachets à trois soudures, à partir de bobines ou de sachets préfabriqués. Conçue pour s'adapter à une grande diversité de produits : café, poudres, granulés, produits fragiles comme les biscuits ou les dosettes, elle permet une haute précision de dosage, tout en minimisant les chutes et la casse. En partenariat avec LamX, ICA propose une solution certifiée recyclable incluant : des films souples recyclables testés pour une conservation longue durée ; une valve de dégazage également recyclable, développée par Aroma System ; et une technologie de scellage par ultrasons, garantissant une pose de valve sans surépaisseur ni surconsommation de matière.

Enfin, Concetti propose l'ensacheuse IMF Flour, spécialement conçue pour l'emballage de farines et de mélanges pulvérulents en sacs de 5 à 25 kg, à une cadence pouvant atteindre jusqu'à 800 sacs/heure, tous formats confondus (5, 10, 20, 25 kg). Cette machine hautement automatisée associe vitesse, précision et hygiène, tout en garantissant une présentation optimale des sacs, essentielle pour les marchés de la grande distribution ou de l'export. L'IMF Flour utilise un système de fermeture de type Pinch Top, qui assure une étanchéité parfaite, essentielle pour la conservation des farines sensibles ; une sécurité alimentaire maximale, conforme aux standards européens ; une présentation lisse et stable, idéale pour la palettisation automatique et un emballage recyclable, sans plastique, en papier multicouche.



Raja met en avant la machine de calage papier

FillPak® Mini Ranpak® Hall 7 Stand O36

Compacte et légère, la FillPak® Mini de Ranpak commercialisée par Raja est idéale pour les postes d'emballage avec espace réduit.

Plug & Play et simple d'utilisation, elle produit jusqu'à 1,2 m de papier/seconde pour caler environ 100 colis par jour. Dotée de plusieurs modes de fonctionnement et d'une coupe automatique intégrée, elle garantit un calage rapide, efficace et écologique. Elle est compatible avec les papiers FillPak TT®, TT Cutter™ et Mini Ranpak®.



Reempack imagine une house de palette réemployable

Hall 6 Stand F98

Reempack présente sa housse de palette réemployable, alternative 3-en-1 au film, cerclage et coiffe plastique à usage unique. Cette solution s'adapte particulièrement aux livraisons régulières entre sites industriels ou entre entrepôts et magasins. La housse est éco-conçue et fabriquée en Auvergne à partir d'une matière très légère et résistante.

Deux finitions au choix : un fini opaque ou un fini transparent, permettant d'analyser rapidement le contenu des palettes. La housse s'installe manuellement en moins de 2 min et permet de protéger des palettes Europe de 30 à 160 cm de hauteur, de formes régulières ou non, l'installation et le pliage est intuitif. En option, il est possible d'ajouter aux housses une identification pour la traçabilité ou encore y apposer un logo. Pour des palettes jusqu'à 2 m, Reempack propose également une version avec installation à assistance semi-automatisée disponible à l'essai.



Rexor poursuit le développement de son offre films

Hall 7 Stand M19

Rexor présente sa gamme de films d'opercule Rexfilm® for PET Mono et Rexfilm® Universal ; Rexfilm® Bio pour les barquettes à usage unique, recyclables ou compostables ; le nouveau film Rexfilm® For Reuse destiné aux contenants réutilisables ou réemployables en plastique ou en inox ; et la gamme de films liners Rexfilm® Form pour les barquettes hybrides base cellulose, pulpe ou carton

recyclables. La gamme de films Rexfilm® For PET Mono et Rexfilm® Universal scellables et pelables sur tout type de barquette, est aussi déclinable sur film recyclé en rPET produit avec plus de 70% de recyclé post-consommation afin de minimiser la quantité de matières vierges dans les emballages.

Robatech étoffe sa gamme de fondeurs

Hall 7 Stand M32

Avec Alpha, Robatech élargit sa gamme de fondeurs de nouvelle génération. Cet appareil polyvalent très performant fait fondre jusqu'à 12,5 kg/h de colle thermoplastique dans un espace réduit. Équipé du Robatech Control System (RCS), Alpha offre une commande intelligente et de nombreuses interfaces pour simplifier l'intégration système, la commande et la surveillance de l'application de colle. «Notre objectif était de développer un fondeur de nouvelle génération qui allie nouveauté et système éprouvé», explique Marcel Wey, ingénieur mécanique chez Robatech. «Avec notre plateforme de contrôle moderne RCS, Alpha tient compte de la transition numérique. C'est important pour que notre clientèle reste compétitive dans l'application industrielle de colle». Selon le constructeur, Alpha offre une disponibilité système de plus de 99%. «L'efficacité énergétique élevée et l'utilisation de composants robustes ont un effet positif sur les coûts d'exploitation», explique André Laubacher, chef de produits petites unités chez Robatech. Grâce à ses dimensions relativement petites et à la surface de raccordement de 45 degrés pour les tuyaux chauffants, Alpha peut être très facilement intégré dans les machines. Le fondeur est polyvalent, notamment dans l'industrie de l'emballage, du conditionnement et des arts graphiques. La rétro compatibilité des tuyaux chauffants et des têtes d'application à partir de l'année 2000 facilite la modernisation des installations existantes. Le système de remplissage automatique des granulés en option augmente la sécurité de la production et soulage les opérateurs.



Robopac expose une table tournante semi-automatique

Hall 7 Stand Q34

Dans un marché de plus en plus tourné vers des solutions éco-responsables, Robopac présente la Technoplat PW, une table tournante semi-automatique utilisant du papier kraft extensible à la place du film plastique traditionnel pour l'emballage des palettes. Cette nouvelle solution, conçue pour offrir une alternative concrète et durable dans le secteur de l'emballage industriel, s'adresse aux entreprises de toutes tailles souhaitant réduire leur impact environnemental sans compromettre la performance ni la fiabilité. La Technoplat PW utilise des bobines de papier fabriquées à partir de matériaux renouvelables, entièrement recyclables selon les filières de traitement des déchets européennes. Sans plastique ni revêtements, ce papier offre une grande résistance à la traction, une excellente absorption des chocs et une protection efficace des marchandises, garantissant la stabilité de la charge pendant le transport. A noter, cette solution existe également en version automatique avec la Technoplat 3000 PW.



Rovema développe des solutions conformes au PPWR

Hall 7 Stand M27

Rovema expose le Smart Reclosable Pouch (SUP), un sachet à fond plat, refermable sans zip ni accessoire supplémentaire, offrant une présentation soignée en rayon, une réduction des matériaux utilisés, une meilleure recyclabilité et un confort d'utilisation pour le



consommateur final. Alors que le nouveau règlement européen sur les emballages impose des critères plus stricts, ce type de solution prouve qu'il est possible de concilier praticité, esthétique et responsabilité environnementale. Dans le cadre de la réforme PPWR, Rovema s'engage activement à répondre aux exigences accrues en matière de recyclabilité des emballages. En concevant des solutions qui optimisent la gestion des ressources et limitent l'impact environnemental, l'entreprise accompagne les clients dans leur adaptation aux nouvelles obligations réglementaires. Tous ces développements sont menés au sein de son centre technique, où chaque matériau et chaque concept d'emballage sont testés dans des conditions proches du réel.

Saica Pack dévoile son plateau pour fraises

Hall 7 Stand M7

Saica Pack Oyonnax a mis au point un plateau en carton ondulé avec comme couverture extérieure le papier Innova (gamme Infinite) à hautes performances (blancheur et éclat) et 100% recyclé. Il permet d'obtenir un packaging d'une grande qualité esthétique,

entièrement personnalisable, qui met en valeur le produit et la marque.

Il est imprimé et découpé en ligne sur la machine six couleurs haute définition de Saica Pack Oyonnax.



Samec-Leducq expose son portefeuille de films et sachets

Hall 7 Stand N42

Samec propose une large gamme de films OPP, avec ou sans barrière, spécialement conçus pour le conditionnement des produits de l'industrie agroalimentaire. L'entreprise accompagne de nombreux acteurs du



secteur en leur offrant des solutions sur mesure alliant écoute, réactivité et fiabilité logistique (stockage, backup, sécurisation de l'approvisionnement). Fabricant français, **Leducq** est spécialisé dans la conception de sachets et feuilles sur mesure recyclables ou biosourcés. Sa gamme comprend des sachets plats, à soufflets ou SOS, avec ou sans impression, adaptés aux besoins de l'agroalimentaire, de la cosmétique et de la pharmacie.



Sealpac capitalise sur ses operculeuses

Hall 7 Stand O4

Sealpac présente ses dernières solutions de conditionnement, conçues pour répondre aux enjeux d'efficacité, de durabilité et de flexibilité des industriels de l'agroalimentaire. Tout d'abord, l'operculeuse automatique A6Max associe performance et polyvalence en traitant différents types de barquettes – réduction de plastique comme des barquettes du fournisseur **FiberWise®** ou d'autres matériaux de barquettes comme des barquettes base carton avec liner – et cela sans changement d'outillage. Le mode EnergyManager intégré permet d'optimiser la consommation énergétique tout en maintenant des cadences élevées. Ou encore, l'operculeuse M-Flex semi-automatique, compacte et précise, s'adresse aux productions de petites séries et aux environnements nécessitant des changements de formats fréquents. Grâce à son principe de plateau tournant qui intègre l'outillage inférieur, elle assure un processus de chargement et de déchargement manuel rapide et sécurisé. La reconnaissance des outillages grâce aux puces RFID garantit le bon fonctionnement, réduisant ainsi les risques d'erreur. Elle permet notamment d'intégrer des concepts innovants tels que TraySkin®, FlatSkin® ou EasyLid®. A l'image des operculeuses en lignes série-Amax, la M-Flex a tous les atouts «de ses grandes sœurs».



CIGNO®

L'OPERCULEUSE COMPACTE

Compacte. Performante. Intuitive.

G.Mondini réinvente l'operculeuse avec la CIGNO®, une machine compacte pensée pour s'intégrer partout, de l'arrière-boutique des supermarchés aux lignes de production industrielles. Avec un changement d'outillage en 2 minutes, jusqu'à 25 cycles/min en MAP et 15 cycles/min en SKIN, la CIGNO® assure un scellage haute pression (600 kg) et une hygiène parfaite.



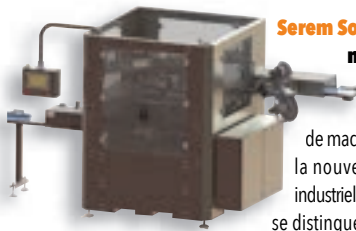
G. MONDINI



prod&pack
STAND 7-M41

www.gmondini.com



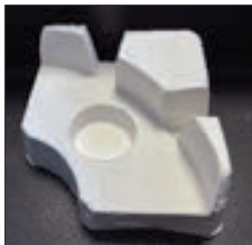


Serem Socorem expose une emballuse multifomat
Hall 7 Stand O43

Spécialiste de la conception et de la fabrication de machines d'emballage, **Serem Socorem** présente la nouvelle emballuse ES25MF. Conçue pour les industriels de l'agroalimentaire, cette machine multifomat se distingue par un changement de format ultra-rapide en moins de 10 minutes. Grâce à ses réglages entièrement numériques, la machine offre une grande flexibilité d'utilisation. Elle permet d'emballer sous papier jusqu'à 2 500 produits par heure, tout en offrant une conception optimisée pour un nettoyage facilité, gage d'hygiène et de gain de temps en production. Intégrable sur des lignes robotisées, l'ES25MF s'inscrit dans une approche de ligne complète automatisée. Grâce à la complémentarité des savoir-faire de ses équipes, Serem Socorem est en mesure de proposer des solutions globales, allant du défilage de claies/grilles et du déclayage des produits par un ou plusieurs robots, jusqu'à la mise en boîte et en carton des produits emballés.

Sipa promeut les avantages de la cellulose moulée
Hall 7 Stand N19

Sipa met en avant ses calages pour objets fragiles, électronique, verrerie, cosmétique, mécanique... mais également des emballages alimentaires, porte-gobelets, boîtes à œufs, vaisselle compostable... en cellulose moulée vierge ou recyclée non abrasive et économique. Robuste et léger, personnalisable à souhait, recyclable et biodégradable, le matériau fait appel à une consommation responsable de l'eau en circuit fermé lors de sa fabrication et à un processus peu énergivore grâce à sa basse empreinte carbone.

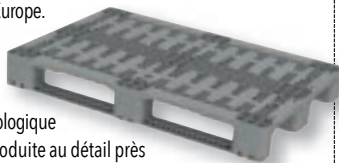


Sitetec lance une étiquette végétale
Hall 6 Stand K2

Sitetec lance une étiquette végétale, à base de mélange de fibres de betterave sucrière (déchet après extraction du sucre) et de fibres de bois provenant de forêts certifiées FSC.

Smart-Flow conçoit une alternative plastique compatible à la palette bois
Euro Epal

Entièrement conforme à la norme EPAL, la palette SF800 EUR de **Smart-Flow** représente une avancée majeure sur le marché des palettes Europe. Grâce à un design 100% aligné sur celui des palettes bois Euro agréées EPAL, cette solution durable apporte une réponse concrète aux entreprises souhaitant accélérer leur transition écologique vers des supports plastiques réutilisables. Reproduite au détail près



– forme, dimensions et espacement des plots – la SF800 EUR garantit une compatibilité totale avec les équipements et systèmes automatisés. Plus légère (11 à 15 kg contre 25 kg pour le bois), elle offre un poids et des dimensions constants, sans variations dues aux conditions climatiques (pluie, froid, humidité...). Conçue pour les charges moyennes et lourdes, cette palette medium supporte jusqu'à 2000 kg en dynamique et 5000 kg en statique grâce à ses renforts métalliques (jusqu'à 4 barres). Ses trois semelles lisses facilitent la détection et le passage sur convoyeur, tandis que sa couleur grise la rend immédiatement identifiable. Conçue spécifiquement pour les besoins de l'automatisation et de l'intralogistique, la palette SF800 EUR allie efficacité, fiabilité et durabilité. Fabriquée en matière recyclée et 100% recyclable, elle permet de réduire l'empreinte carbone par rapport aux palettes bois.

SNT présente de nouveaux plateaux et barquette
Hall 7 Stand M25

SNT Thermoformage présente deux innovations phares : ses plateaux techniques en mousse PE expansé soft touch et la barquette Déclic, nouvelle solution pour un emballage alimentaire plus responsable. Les plateaux techniques en mousse PE ont été conçus pour protéger et manipuler les pièces sensibles. Ils combinent protection contre les rayures, légèreté et robustesse, et trouvent leur place dans des environnements exigeants tels que la mécanique de précision, l'électronique, l'automobile, l'aéronautique, le domaine pharmaceutique ou encore le luxe. Quant à la barquette Déclic, elle est composée d'une barquette plastique optimisée et d'une cartonnette rigide, assemblée sans colle. Résultat : une barquette avec moins de matière plastique donc, plus responsable qui conserve toutes les propriétés nécessaires au conditionnement alimentaire (sécurité et robustesse).



Sodima : une soudure ultrason en option sur les ensacheuses Leepack
Hall 6 Stand G52

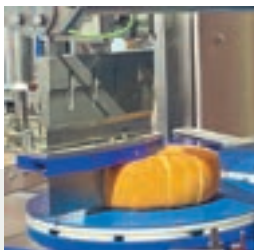
Les ensacheuses Doy Pack rotatives **Leepack**, distribuées par **Sodima**, fonctionnent à partir de sachets préformés avec ou sans bouchon, avec ou sans zip. Le changement de format est réalisé en moins de cinq minutes directement à l'écran. La solution se distingue par sa série haute cadence pouvant atteindre des cadences de 200 sachets / minute. Simples à utiliser, composées d'éléments standards de l'industrie tels que l'automatisme **Siemens** ou **Allan Bradley**, les composants pneumatiques **SMC**, etc. elles ont également une capacité de stockage de 100 programmes. Elles peuvent être proposées en trois modes de fonctionnement : simplex (1 sachet/cycle) jusqu'à 120 sachets/mn, duplex (2 sachets/cycle) jusqu'à 100 sachets/mn et quadruplex (4 sachets/cycle) jusqu'à 200 sachets/mn. Leepack propose désormais d'intégrer une soudure ultrason sur sa gamme pour le conditionnement de produit inflammable tel que le lave glace ou l'alcool à brûler par exemple, deux produits encore conditionnés en bidon pour la majorité d'entre eux.



CONCEPTEUR ET FABRICANT FRANÇAIS
DE SOLUTIONS AUTOMATISÉES POUR VOS FINS DE LIGNE



Nous y serons !
Stand 6-F38



COUPE | TRANCHAGE



PESAGE | ÉTIQUETAGE



ÉTUYAGE | ENCAISSAGE



PALETTISATION



#industriemadainfrance

05 49 82 05 80 - info@ixapack.com - www.ixapack.com



Stelapack met en avant la série D d'ensacheuses de PFM

Hall 6 Stand K3

Stelapack représente la série D d'ensacheuses horizontales HFFS de PFM Packaging Machinery pour sachets Doy et trois soudures. Entièrement servo- commandées, elles ont déjà intégré les matériaux recyclables. Modulaire, chaque machine de base de la série D comporte trois zones qui peuvent être configurées indépendamment lors du changement de format : la zone de formage prend le film de la bobine et forme le sachet jusqu'à l'étape de découpe, c'est-à-dire jusqu'à ce que les sachets soient séparés. Dans la zone de remplissage, le produit est dosé et remplit les sachets. La zone de soudure transporte le sachet sans le libérer jusqu'à ce que le processus d'emballage soit terminé. Le sachet est ouvert, contrôlé, rempli de produit, injecté de gaz (si nécessaire), soudé et refroidi. La machine peut être complétée en intégrant les modules suivants : trieuse pondérale, détecteur de métaux, rayons X, emballage secondaire. L'architecture ouverte permet l'installation «plug & play» de fonctionnalités supplémentaires telles que des fermetures avec zip, des applicateurs, des sachets de forme spéciale, etc., garantissant ainsi la pérennité de l'investissement dans un monde en constante évolution.



Stoppil dévoile un monobloc de remplissage-vissage

Hall 6 Stand F79

Stoppil expose pour la première fois sur son stand un monobloc de remplissage-vissage. Cette machine 2-en-1 permet le remplissage et le vissage de contenants allant de 1 à 20 litres. Elle est équipée de trois enfûteurs plongeants pour le remplissage et d'une tête de vissage

brushless à contrôle de couple, pouvant gérer plusieurs formats de bouchons. La solution flexible permet des changements de formats rapides, adaptée à tous les types de produits.

Südpack mise sur son expertise technique des films

Hall 7 Stand Q3

Le fabricant allemand de films Südpack met en avant une large sélection de ses solutions d'emballage durables. Sa gamme complète de films haute performance à base de PP et de PE répond déjà aux exigences du règlement PPWR relatives à la recyclabilité et à l'efficacité des matériaux. Destinés au conditionnement des aliments les plus divers dans les emballages thermoformés, en barquettes, en sachets et autres gourdes (charcuterie, fromages, viandes, etc.), ces produits

comprennent notamment des films souples et rigides thermoformables, les films supérieurs pelables ou Multipeel Pure-Line en PP et PE, et Peel PET floatable, un film supérieur innovant qui peut être séparé d'un film inférieur en APET lors du recyclage grâce à sa flottabilité.



Les films skin ultra-transparents, qui bénéficient d'une consommation de matière optimisée et peuvent être scellés sur le PP, le PE et le PET, s'avèrent quant à eux la solution de choix pour les filets, mais aussi pour les produits comportant des os ou des bords coupants tels que les côtes de bœuf ou les fruits de mer. Südpack s'attend également à un vif intérêt pour sa gamme de produits CarbonLite®, une toute nouvelle génération de films pour sachets extrêmement polyvalents : flowpack en PE pour les parts de fromage ou les baguettes aux herbes, sachet tenant debout pratique en PP pour les snacks, sachet à fond plat en PP ou en PE pour le café ou bien encore gourde à bouchon en PP pour les compotes de fruits.

Syntegon présente deux nouvelles lignes

Hall 6 Stand J57

La série SVX de Syntegon offre des performances de pointe avec des vitesses allant jusqu'à 300 sachets par minute, le tout sur une surface au sol minimale. Contrairement aux machines verticales de formage-remplissage-scellage classiques, la série SVX augmente la productivité jusqu'à 20% par m², permettant ainsi aux fabricants d'accroître leur capacité de production sans agrandir leur espace au sol. Grâce à son système breveté d'entraînement de la soudure transversale et à sa technologie évolutive, la SVX garantit une efficacité exceptionnelle, notamment avec des matériaux d'emballage durables. Autre innovation : la Syntegon Kliklok ACC assure une fermeture de cartons rapide et de haute qualité, avec un minimum de rejets, une réduction des temps d'arrêt et des coûts d'exploitation moindres. Développée en étroite collaboration avec des partenaires de l'industrie, elle associe un alignement des cartons commandé par servo-moteur, des commandes intégrées et des changements de format sans outil, garantissant une efficacité maximale et une sécurité optimale pour les opérateurs. Capable de traiter à la fois le carton compact et le carton ondulé, et conçue pour s'intégrer facilement dans des configurations de production variées, la Syntegon Kliklok ACC s'adapte sans effort aux exigences en constante évolution. Son fonctionnement intuitif et ses réglages sans outil réduisent considérablement les temps de changement de format, permettant aux fabricants d'augmenter leur rendement tout en maintenant une qualité de fermeture constante.



Tecnimodern emballe sans colle ni adhésif

Hall 6 Stand D22


Tecnimodern présente deux équipements issus de sa nouvelle gamme Tp@ck, des machines dédiées à l'emballage de produits en film papier ou carton ondulé auto-scellant, sans recourir à aucune colle ni adhésif. La solution est 100% écologique et biodégradable, répondant aux enjeux actuels de réduction de l'impact environnemental. Elle permet une optimisation des processus logistiques, grâce à la réduction du transport de vide dans les colis et à l'augmentation de la productivité sur les postes d'emballage. Deux équipements seront mis en avant : un système compact, idéal pour l'emballage de petits colis, adapté aux besoins quotidiens des postes logistiques ainsi qu'une solution unique sur le marché, capable de traiter des formats exceptionnels dépassant 8 mètres de long, ouvrant la voie à de nouvelles possibilités d'emballage pour les produits volumineux.



BOOSTEZ VOTRE PRODUCTIVITÉ AUTOMATISEZ LA MISE EN VOLUME DE VOS CARTONS

- | Cadence de mise en volume élevée
- | Changements de formats simples et rapides
- | Equipements modulaires, ergonomiques et simples d'utilisation
- | Adaptables à toutes typologies de caisses cartons

✉ contact@mgtech-group.com
 🌐 www.mgtech-group.com

 **MG TECH**



RETROUVEZ-NOUS
HALL 6/STAND 680





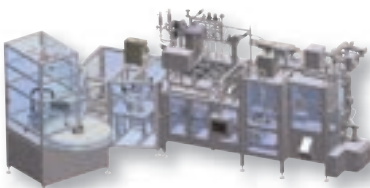
Thermoflan met en avant ses solutions d'impression
Hall 6 Stand H57

Spécialiste du marquage, Thermoflan présente l'imprimante Single Pass HP1-300 à destination d'emballages tels que : cartons, sacs kraft, boîtes à pizzas, coffrets en bois, emballages polystyrène... en petites, moyennes et grandes séries. La vitesse d'impression est rapide (20 m²/minute).

Ses principales caractéristiques : largeur maxi d'impression 300 mm, largeur maxi du support 680 mm, épaisseur maxi de l'objet 150 mm et poids maxi de l'objet 200 kg. Équipée d'une tête d'impression HPFI1000 CMJN et d'un panneau de contrôle pour les commandes principales, l'imprimante affiche une vitesse maximale de 40 pièces / minute en basse résolution.

Thimonnier remplit les doypacks® avec bouchon
Hall 6 Stand F80

Thimonnier annonce le lancement de sa toute nouvelle remplisseuse aseptique SF102 pour doypack® avec bouchon. Ce modèle aseptique répond aux exigences les plus élevées des industriels de l'agroalimentaire en matière de



sécurité et de conservation. La SF102 aseptique permet de remplir des sachets préformés et pré-stérilisés avec des produits alimentaires sensibles dans un environnement stérile. Cette technologie garantit une qualité optimale des produits tels que les produits laitiers, purées de fruits, sauces, et bien d'autres, tout en assurant une longue durée de conservation sans recours à la réfrigération ni aux conservateurs. Avec une cadence allant jusqu'à 80 sachets par minute, cette machine est capable de gérer des contenants allant de 50 g à 2 kg. Elle prend en charge des produits liquides ou visqueux, qu'ils contiennent ou non des morceaux. La SF102 aseptique peut être équipée d'un chargeur robotisé, optimisant ainsi les processus de production.

Ulma Packaging expose son ensacheuse verticale
VTI 640

Hall 7 Stand Q9

Les ensacheuses verticales d'Ulma Packaging, ont été conçues avec et pour les clients. Les performances de travail optimisées ainsi que les nouvelles fonctionnalités de la machine permettent d'obtenir de meilleurs taux de production avec une qualité de conditionnement maximales. Principales caractéristiques de la machine : une conception hygiénique, préparée pour des environnements humides et conçue pour des nettoyages intensifs ; polyvalence et accessibilité ; possibilité de changement de format sur un côté pour une sûreté, ergonomie et simplicité et facilité d'utilisation pour l'opérateur (réglages simplifiés et sans outils).



Universal Robots dévoile l'UR8 long
Hall 6 Stand C58

Universal Robots (UR) et Mobile Industrial Robots (MiR), experts de la robotique collaborative (cobotique) et mobile, parties intégrantes de Teradyne Robotics, présentent pour la première fois en France, l'UR8 Long. Dernier né de la gamme UR Series, il est doté d'une portée de 1750 mm, pour une empreinte au sol de Ø 204 mm et un poids de 44,7 kg, le rendant particulièrement adapté pour les espaces restreints. Sa vitesse et sa précision en font un cobot idéal pour les opérations de pick and place, de palettisation et de conditionnement. Il vient ainsi compléter une gamme repensée de robots collaboratifs. Élaborée pour répondre aux récents défis de l'industrie manufacturière, notamment en matière de robustesse et de flexibilité, elle comprend l'UR20, qui, doté d'une charge utile de 25 kg et associé au kit d'application PE20 de Robotiq, se révèle particulièrement adapté pour les opérations de palettisation. Elle se compose également de l'UR30, pouvant



soulever des charges jusqu'à 35 kg, mais aussi du récent UR15, qui permet notamment de réduire jusqu'à 30% les temps de cycles pour les opérations de pick and place.

UTZ fabrique des bacs sur-mesure
Hall 6 Stand C5

En collaboration avec le fabricant de protéines d'insectes Invers, Utz France a développé sur-mesure deux formats de bacs 800x600 mm food contact, en deux hauteurs différentes. La force du Groupe Georg Utz est sa capacité à concevoir des produits en fonction des besoins spécifiques du client. Au total, ce sont 175 000 bacs qui seront fabriqués. Avec cette solution, il est possible d'assurer la préhension de deux bacs simultanément, un système de gerbage spécifique évitant le déport des piles de stockage jusqu'à une hauteur de trois mètres, et un espace entre les bacs gerbés afin de garantir un flux d'air nécessaire à l'élevage et au grossissement des larves. Depuis 1993, Utz France fabrique des solutions d'emballage standards et sur-mesure en plastique pour tous types d'industries, comme l'automobile, les systèmes automatisés, l'électronique, la pharma, l'agroalimentaire ou le retail. Concernant l'agroalimentaire, de nombreuses solutions ont été développées par Utz comme des bacs à viandes, volailles, fromages... Ces produits peuvent être utilisés dans les process comme la grande distribution.



Valko Melton présente le nouveau système de fusion
à la demande Kube Zero

Hall 6 Stand D90

Valko Melton lance le Kube Zero, un nouveau fondoir à la demande conçu pour optimiser la productivité d'une ligne de production. Le système de fusion à la demande Kube Zero met l'accent sur la productivité, l'efficacité et la sécurité au travail. En parallèle, l'ensemble de ses solutions hot melt pour l'emballage seront à découvrir. Sera ainsi exposé l'applicateur entièrement électrique EcoStitch, qui permet de réaliser d'importantes économies d'adhésif tout en nécessitant un entretien minimal. Ainsi, que des pistolets manuels et des flexibles chauffants.



Velfor met au point une nouvelle solution flowpack
Hall 7 Stand M30

Velfor dévoile un flowpack, une solution de packaging souple type sachet soudé sur-mesure et donc qui peut s'adapter à une taille et une dimension de produits selon le cahier des charges des donneurs d'ordres. Il peut être utilisé pour emballer tout type de produits pour la grande distribution, paramédical, bazar, jouet, goodies... en GMS/GSA/GSB ou tout autre point de vente. Il peut être fixé sur broche et/ou mis dans des étuis cartons. La matière du film peut être soit : à base de PET/PE pour assurer le scellage, de papier (cellulose), de matière biosourcée hydrosoluble, 100% biodégradable dans tous les milieux et compostable à domicile. Le film est imprimable pour apposer un numéro de lot, logo...



Videojet offre une solution de marquage laser UV intelligente
Hall 7 Stand M24

Videojet met en avant Videojet 7920, une solution intelligente de marquage laser UV avec une intégration transparente, une qualité de code supérieure et une garantie Videojet SourceSecure unique pour une fiabilité de production inégalée. La technologie Videojet SmartFocus réduit les interventions manuelles et maintient l'intégrité de l'emballage, facilitant ainsi l'automatisation. La configuration et le réglage du système sont simples et rapides. Le 7920 s'intègre facilement aux opérations grâce à une connectivité cellulaire et Wi-Fi améliorée et au contrôle de l'interface à distance. Il est compatible avec les réseaux de production via EtherNet/IP/TM et ProfiNet®. Le système de marquage laser UV fournit des codes de haute qualité sur des applications classiques et des produits durables, aidant les fabricants à répondre aux exigences environnementales. Avec des vitesses allant jusqu'à 2 000 caractères par seconde, il s'appuie sur des tests rigoureux et le service expert de Videojet. Par ailleurs, le service à distance Videojet Remote Service (VRS) réduit les temps d'arrêt imprévus en envoyant des alertes pour la maintenance préventive.



Weber Marking Systems présente la nouvelle génération d'impression-pose 100% électrique Hall 6 Stand F46

Avec la gamme Legi-E, Weber Marking Systems redéfinit les standards de l'étiquetage industriel. En supprimant totalement l'air comprimé, les Legi-E offrent bien plus qu'une évolution technique - installation simplifiée, suppression de la maintenance pneumatique, réduction des coûts d'exploitation et optimisation de l'empreinte énergétique. La solution s'appuie sur des matériaux premium et une technologie embarquée de pointe. Grâce à une détection automatique de hauteur, la machine ajuste sa course à la taille de chaque colis - même à haute cadence (jusqu'à 60 étiquettes par minute). Équipées d'un contrôleur moderne, elles s'intègrent naturellement dans les environnements connectés, offrant une transparence totale des données en temps réel. Polyvalentes, les Legi-E s'adaptent à toutes les formes et surfaces de colis via une platine montée sur pivot. Le système Quick Change permet de changer le format d'étiquettes en quelques secondes.

Yamato expose une peseuse de produits longs Hall 6 Stand H49

Machine 14 têtes, la peseuse Yamato modèle ADW-E-0114ST pèse jusqu'à 60 pesées par minute. Elle est capable de peser des produits longs de 20 à 600 g et jusqu'à 150 mm de longueur, les snacks, mini saucissons, friandises pour animaux, gressins. Dotée d'un Indice de protection IP-66 et d'un écran tactile couleur de 10,4 pouces, elle s'intègre parfaitement aux machines d'emballage vertical form-fill-seal, horizontal et aux machines d'operculeuse ou de thermoformage. Elle est compacte, fiable et conçue spécialement pour ce type de produits afin de conditionner des produits alignés en vertical ou horizontal.



Zalkin partage son offre de services Stand 6 Stand F86

La proposition de services Zalkin s'articule autour d'une promesse forte : "Toujours au plus près des clients". Cette ligne directrice incarne l'engagement de Zalkin à accompagner ses clients dans l'optimisation continue de leurs équipements pour favoriser leur croissance durable. Au cœur de cette démarche se trouve l'offre LCM (Life Cycle Management), un ensemble de services conçus pour maximiser la performance, la fiabilité et la longévité des machines Zalkin. L'offre LCM se déploie en plusieurs volets complémentaires :



- Support technique : une assistance réactive et experte pour résoudre rapidement les incidents et garantir la disponibilité des équipements.
- Audits techniques : des diagnostics approfondis réalisés sur site pour évaluer l'état des machines, anticiper les risques et recommander des améliorations ciblées.
- Actions préventives et correctives : des interventions planifiées pour prévenir les pannes, réduire les arrêts non programmés et prolonger la durée de vie des équipements.
- Contrats de services : Silver ou Gold, les contrats de services Zalkin assurent un accompagnement sur mesure pour des lignes de capsulage afin de garantir une performance optimale et une production fiable. Un interlocuteur dédié accompagne les clients pour une gestion efficace et réactive de l'ensemble de leur parc machines.
- Zalkin Training Center : récemment certifié, ce centre est désormais reconnu comme organisme de formation officiel. Il propose des modules pédagogiques adaptés aux opérateurs, techniciens et responsables maintenance, pour renforcer les compétences internes et favoriser l'autonomie des équipes.

Grâce à cette approche globale, Zalkin s'engage à assurer le suivi, l'évolution et la transmission du savoir-faire de ses machines. L'objectif est clair : optimiser chaque étape du cycle de vie des équipements pour permettre à ses clients de se concentrer sur leur croissance. ■

publi-information

ADMC : des technologies de pointe toujours plus pertinentes pour le contrôle non destructif des emballages

La qualité et la sécurité sanitaire des produits sont devenus des sujets majeurs pour l'industrie pharmaceutique comme pour l'agroalimentaire. Le contrôle non destructif revêt dans ce contexte une importance capitale nécessitant des technologies performantes à même de garantir l'intégrité des emballages, et ce, quels que soit les matériaux utilisés. Des domaines dans lesquels ADMC excelle.

Le Contura S400 : une nouvelle référence dans la détection des fuites

Présent sur le salon, le spécialiste français des équipements de contrôle non destructif et de traçabilité des emballages, y dévoilera une gamme élargie de solutions. Parmi celles-là, le tout nouvel appareil de contrôle d'étanchéité non destructif Contura S400 de la société INFICON. Présenté pour la première fois en France, cet appareil, d'une grande sensibilité, utilise une approche basée sur le vide. Il identifie les fuites, mêmes infimes, dans les matériaux d'emballage dégradables ou délicats. Une solution qui permet aux industriels de l'agroalimentaire de garantir l'intégrité de leurs produits sans compromettre la durabilité de leurs emballages. La méthode d'essai efficace et précise du Contura S400 permet, en outre, de minimiser les reprises coûteuses en temps et en argent. Les résultats des tests sont stockés à des fins d'évaluation de la qualité, et le grand écran de l'appareil permet aux utilisateurs de prendre des décisions rapides. Le Contura S400 s'impose résolument comme une alternative évidente aux méthodes traditionnelles destructives de détection des fuites.



Contura S400

Solutions non invasives et non destructives de mesure de gaz

Pour l'analyse des gaz résiduels dans l'espace de tête des contenants pharmaceutiques ou alimentaires, ADMC présentera deux solutions de spectroscopie d'absorption laser à diode accordable (TDLAS*) de la société suédoise GASPOROX : la GPX 1500 Vial pour les flacons et ampoules, et la GPX 1500 Film pour les sachets et barquettes thermoscellées. Des solutions intégrables en ligne, permettent dorénavant d'effectuer le contrôle de 100% d'une ligne de conditionnement de sachets et de barquettes.

Flacons, blisters, barquettes ... Un large choix de solutions de contrôle non destructif et de traçabilité vous attend sur le stand ADMC au PROD&PACK Lyon, du 18 au 20 novembre 2025 (Hall 6 - Stand D42).

* Tunable Diode Laser Absorption Spectroscopy for transparent packages (Spectroscopie d'absorption par diode laser accordable pour les emballages transparents).



ADMC 1 rue de la Belette • 91410 Dourdan • France
Tél. : 01 60 81 04 23 • contact@admcontrol.fr • www.admcontrol.fr

EMBALLAGE DIGEST

est édité par S.E.P.E.
(Société Européenne
de Presse et d'Édition)
121 rue d'Aguesseau
92100 Boulogne Billancourt
Tél. : 01 55 20 30 30

Fondateur

Georges C. POTTIER

Directeur délégué

Véronique POTTIER

Directeur financier

Véronique POTTIER

Rédactrice en chef

Doria MAÏZ
(Tél. 01 55 20 30 10)
doriamaiz@emballegedigest.eu

A participé à ce numéro :

Yaël ZAJAC

Chef de studio

Karine DUVAL
(Tél. 01 55 20 30 12)
karineduval@emballegedigest.eu

Directrice commerciale

Laurence GUYADER
(Tél. 01 55 20 30 06)
laureceguyader@emballegedigest.eu

Diffusion/Abonnements

Véronique POTTIER
(Tél. 01 55 20 30 02)
veroniquepottier@emballegedigest.eu

Tél. standard : 01 55 20 30 30

(c) Toute reproduction, même partielle,
est interdite par quelque procédé que ce
soit et pour tous pays.

Tarif au numéro : 20 €

Imprimerie de Compiègne

Imprimeur Photogreveur
Avenue Berthelot
ZAC de Mercières - BP 60524
60205 Compiègne Cedex
Dépôt Légal 4^{ème} trim. 2025
Commission Paritaire des Publications et
Agences de Presse N° 55967
Le Directeur de la publication E. Pottier.

Index des sociétés citées

1 Blow	p. 18	Dott.Bonapace	p. 58	Jyga	p. 36	Ranpak	p. 44
A.P. Moller	p. 15	DREAL	p. 12	Kanelure	p. 8	RDC Environment	p. 14
ABB	p. 24	Dreyer Kliché	p. 15	Knauf Industries	p. 37	Reempack	p. 44
Ademe	p. 8/12	Dune	p. 29	Kriska	p. 37	Reepack	p. 36
ADMC	p. 23	E-Dentic	p. 24	Krones	p. 52	Repsol	p. 15
AGplast	p. 23	EasyPlast	p. 20	Lacroix Emballages	p. 37	Rexor	p. 44
Aitech	p. 23	ECI Group	p. 15	LamX	p. 44	Robatech	p. 44
ALE	p. 23	Ecolignor	p. 29	Langguth	p. 38	Robocap	p. 23
Allan Bradley	p. 23/46	Econopak	p. 29	Lantech	p. 18/20/24	Robopac	p. 44
Allen	p. 23	Ecophir Recicla	p. 29	Leepack	p. 46	Robotiq	p. 48
Alpma	p. 24	Elipso	p. 14	Leibinger	p. 38	Rovema	p. 44
Altho Brets	p. 42	Enplater	p. 29	Léko	p. 12	Saica	p. 45
Ambaflex	p. 30	Epson	p. 34	Leygatech	p. 38	Samec-Leducq	p. 45
Amcor	p. 12	Equans Digital	p. 29	Logopak	p. 38	Scandivac	p. 26
Antalis	p. 24	Erca	p. 50/51	Lorge	p. 24	Sealpac	p. 45
Antares Vision Group	p. 20	ESA	p. 52/53	Mafrica	p. 29	Serem Socorem	p. 46
Archroma Packaging Tech.	p. 8	Etikouest	p. 30	Marchesini Group	p. 58	Sew Usocome	p. 55 à 57
Arcil	p. 50/51	Faber	p. 30	Mas Pack France	p. 39	Sipa	p. 46
Aroma System	p. 44	Fabios & FCase	p. 23	Matrex	p. 39	Sitetic	p. 46
Asahi	p. 12	Farbal	p. 30	Mauser Packaging Solutions	p. 14	Smart Flow	p. 46
Avec	p. 24	FiberWise®	p. 45	McKesson Automation	p. 58	SML	p. 15
B&R Automation	p. 24	Fidel Fillaud	p. 31	Méca-Système	p. 33	Smurfit Westrock	p. 6
Bag'innov	p. 24	Fimic	p. 16	MF Packaging	p. 43	SNT Thermoformage	p. 46
Banque de France	p. 6	Firplast	p. 31	MG Tech	p. 40	Sodima	p. 46
Barcodis	p. 24	Forx	p. 55 à 57	Minebea intec	p. 8	SSI Schaefer	p. 55 à 57
BASF	p. 14	G. Mondini	p. 40	Mobile Industrial Robots	p. 48	Stelapack	p. 47
Beaurain MS	p. 26	Gamma Wopla	p. 32	Mpact Operations	p. 39	Steriline	p. 58
Beximco Pharmaceuticals	p. 58	Getra	p. 32	Mpact Plastic Containers	p. 39	Stoppil	p. 47
Beyer Maschinenbau	p. 18/20	Greyparrot	p. 12	MSK	p. 40	Südpack	p. 47
Biometric	p. 33	Groupe Saica	p. 8	Muller	p. 53	Sumitomo (SHI) Demag	p. 16
Bizerba	p. 26	Grunwald	p. 24	Multivac	p. 41	Syntegon	p. 47/52
Bolloré Packaging Films	p. 26	Guelt	p. 32	Néos	p. 11	Tecma Aries	p. 55
Boulangier	p. 26	Hanmi Pharmaceutical	p. 58	Nextwaste	p. 12	Tecnimodern	p. 47
Brodart Packaging	p. 26	Hassia	p. 50/51	No-nail boxes	p. 41	Teradyne Robotics	p. 48
Butterfly Packaging	p. 27	Herma	p. 33	Noel Alimentaria	p. 29	Thermoflan	p. 48
BW Packaging	p. 50/51	Holmen	p. 15	Nord Pal Plast	p. 11	Thimonnier	p. 48
c-trace	p. 11	HTDS	p. 33	Nordson BKG	p. 16	Tomra	p. 11
Cal e Pack	p. 27	HUG	p. 52	Nordson Corporation	p. 16	Tomra France	p. 11
Cama	p. 27/52	Husky Technologies	p. 53	Normantri	p. 11	Tomra Recycling Sorting	p. 11
Canon	p. 16	ICA	p. 44	Novexx	p. 41	TotalEnergies	p. 15
CAP	p. 6/8	Ilpra	p. 34	Omron	p. 55 à 57	Ulma Packaging	p. 48
CDA	p. 27	Im'Pose	p. 34	Packinov	p. 42	Unilever	p. 12
CEPL	p. 36	IMA Food	p. 50/51	Packitoo	p. 8	Universal Robots	p. 48
Citeo	p. 12	IMA Ilapak	p. 34	Pandobac	p. 42	UTZ France	p. 48
Cleverttech	p. 20	Indispensac	p. 34	Parisloire	p. 42	Valco Melton	p. 48
CMAS Packaging	p. 27	Inessens	p. 34	PBH France	p. 42	VDMA	p. 12
Codeco System	p. 28	Infiction	p. 23	Pellenc ST	p. 11	Velfor	p. 48
Coesia	p. 50/51	Ink n Art	p. 15	PFM	p. 42/47/50	Velteko	p. 26
COF	p. 6	Innovia maquinaria	p. 34	Picourt	p. 42	Videojet	p. 48
Cofepac	p. 6	Inotec	p. 36	PolyPerception	p. 11	Vioneo	p. 15
Concetti	p. 44	Institut Xerfi	p. 6	Primedge	p. 43	Volpak	p. 50/51
Condinov	p. 28	Intecma	p. 50/51	Promalyon	p. 43	Weber Marking	p. 49
Corvaglia	p. 18	Invers	p. 48	Propyplast	p. 38	Windmöller & Hölscher	p. 42
CV Pack	p. 28	Ixapack Global	p. 36	Protega Global	p. 27	Yamato	p. 49
Dairy Pack	p. 50/51	JV la française	p. 36	Prud'homme	p. 43	Zalkin	p. 49
Distriplast	p. 28	JVM	p. 58	Raja	p. 44		

Répertoire des annonceurs

ADMC	49	KRONES	21
AETNA ROBOPAC	32	MG TECH	47
AITECH	43	PFM	2 ^{ème} de couv.
ALL4PACK	7	PRIMEDGE	22
ALLEN	36	PROD&PACK LYON	13
BARCODIS	37	ROBATECH	27
CAMA	31	RSD3 VALENCE	17
CFIA RENNES	9	SAICA PACK	38
COVAL	53	SCHÜTZ	10
FIRPLAST	41	SEALPAC	40
G.MONDINI	45	SMARTFLOW	26
GLOBAL INDUSTRIE	4	SODIMA	28
GROUPE LACROIX	35	STAÜBLI	57
HERMA	1 ^{ère} de couv.	SYNTEGON	30
HINOJOSA	25	ULMA PACKAGING	39
HTDS	29	UTZ	33
IXAPACK GLOBAL	46	ZALKIN	19

Ce numéro comporte un encart de la société GL EVENTS /SALON PROD&PACK, jeté sous la couverture.