



## Emballage Digest MACHINES & TECHNOLOGIES

N° 705 - Février 2026

### Focus

■ Soprema valorise la glassine dans sa nouvelle usine à Beaune **p.6**

### Actualité

■ 76,3% des canettes aluminium recyclées **p.10**

### Emballage industriel

■ Caisses carton & machines : l'efficacité comme nouveau standard **p.13**

### Matériel

■ Robatech présente son nouveau fondoir de colle PUR **p.18**

### Salon

■ Avant-première CFIA Rennes **p.20**

### Alimentaire

■ Emballages en fibre naturelle : les constructeurs de machines s'approprient le sujet **p.46**

### Cosmétique&pharmacie

■ Machines pour stick packs : polyvalence et haute cadence à l'honneur **p.51**

### Focus

■ Soprema promotes glassine in its new factory in Beaune **p.6**

### News

■ 76.3% of aluminium beverage cans recycled **p.10**

### Industrial

■ Cardboard boxes & machines: efficiency as the new standard **p.13**

### Material

■ Robatech presents its new PUR adhesive melter **p.18**

### Exhibition

■ CFIA Rennes 2026 preview **p.20**

### Food

■ Natural fiber packaging: machine manufacturers take center stage **p.46**

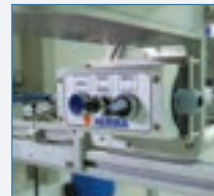
### Cosmetics&pharmacy

■ Stick pack machines: versatility and high speed take center stage **p.51**

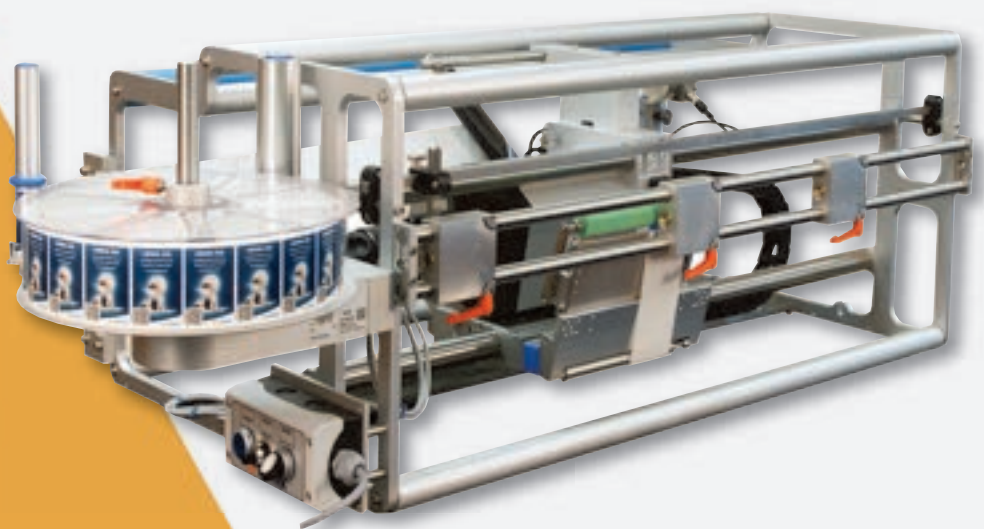
# HERMA

Labeling your success

# HERMA 500 HFFS-VFFS



- Commande intégrée à l'applicateur - aucun boîtier de commande séparée n'est nécessaire
- Étiquetteuse intégrée comme si elle faisait partie de l'ensacheuse
- Unité de déroulement spéciale assurant une tension constante de la bande
- Détection des étiquettes transparentes disponible en standard
- Indice de protection IP66



**Le support d'un groupe  
La souplesse d'une PME**

Présent au Prod&Pack Lyon  
Présent au CFIA Rennes

De plus amples informations peuvent être trouvées sur notre site Web



HALL 10 / Stand G63

[www.herma.fr/machines](http://www.herma.fr/machines)



## TRAVE® 384 : UNE OPERCULEUSE, TOUTES LES SOLUTIONS

Du 10 au 12 mars 2026, G.Mondini France vous donne rendez-vous au CFIA de Rennes, stand 10-E38, pour découvrir la TRAVE® 384, l'operculeuse conçue pour évoluer avec vos marchés. Passez du MAP au Skin ou au PaperSeal®, sans compromis grâce à la PLATFORM® Technology.

Dans un contexte où les exigences changent vite (nouvelles références, nouveaux matériaux, nouvelles attentes en linéaire), la TRAVE® 384 apporte une réponse simple : une seule machine, capable d'exploiter plusieurs technologies d'emballage avec un simple changement d'outillage, grâce à la PLATFORM® Technology.

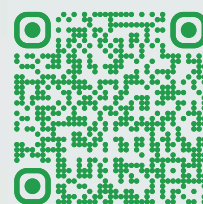
Résultat : vous sécurisez votre investissement, tout en restant agile pour lancer de nouveaux packs, adapter vos formats et intégrer des solutions plus durables comme PaperSeal® (barquette carton avec film barrière, conçue pour remplacer efficacement des barquettes traditionnelles avec 80 à 90 % de plastique en moins).

### Qualité constante

- ✓ Pression de scellage élevée (jusqu'à 10 000 kg) et régulière grâce à un système servo-mécanique associé à une conception d'outillage dédiée.
- ✓ Adaptée aux produits solides et liquides.
- ✓ Cadences jusqu'à 17 cycles/min.
- ✓ Optimisée pour réduire l'empreinte environnementale : moteurs à économie d'énergie, air comprimé minimal et sans outillage de refroidissement à l'eau.

### TRAVE® : L'excellence G.Mondini

La gamme TRAVE® est la référence G.Mondini pour industrialiser vos emballages en combinant performance, fiabilité et évolutivité. Sur une même operculeuse, passez d'une solution à l'autre par simple changement d'outillage. Avec 8 modèles de 10 barquettes/min à plus de 200 ppm, TRAVE® offre une réponse adaptée de la flexibilité à la très haute cadence, pour accompagner tous les niveaux de production.



# s o m m a i r e

## Editorial

5 Par Doria Maïz, rédactrice en chef

## Focus

6 Soprema valorise la glassine dans sa nouvelle usine à Beaune

## Actualité

10 76,3% des canettes aluminium recyclées

## Emballage industriel

13 Caisses carton & machines : l'efficacité comme nouveau standard

16 Une nouvelle génération de navettes autonomes pour mieux stocker les palettes

## Matériaux

17 Bewi inaugure une usine de recyclage du PSE en Norvège

## Matériel

18 Robatech présente son nouveau fondoir de colle PUR

## Salon

20 Avant-première CFIA Rennes 2026

## Alimentaire

46 Emballages en fibre naturelle : les constructeurs de machines s'approprient le sujet

48 Jyga équipe Père Olive d'une fin de ligne automatisée

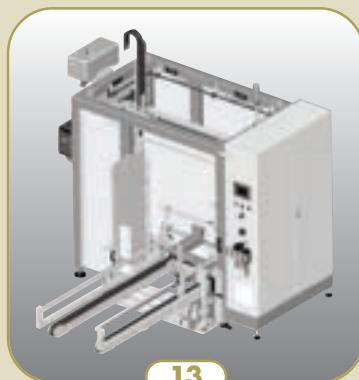
## Cosmétique&pharmacie

51 Machines pour stick packs : polyvalence et haute cadence à l'honneur

54 Automatiser le contrôle qualité d'ampoules



6



13



20



46

## Editorial

5 By Doria Maïz, editor in chief

## Focus

6 Soprema promotes glassine in its new factory in Beaune

## News

10 76.3% of aluminium beverage cans recycled

## Industrial

13 Cardboard boxes & machines: efficiency as the new standard

16 A new generation of autonomous shuttles for better pallet storage

## Raw material

17 Bewi opens EPS recycling plant in Norway

## Material

18 Robatech presents its new PUR adhesive melter

## Exhibition

20 CFIA Rennes 2026 preview

## Food

46 Natural fiber packaging: machine manufacturers take center stage

48 Jyga equips Père Olive with an automated end-of-line system

## Cosmetic&pharmacy

51 Stick pack machines: versatility and high speed take center stage

54 Automating quality control for pharmaceutical ampoules

# La puissance de l'un

Un contrôleur. Un réseau. Un logiciel.

Maximisez votre liberté d'innover

**SYSTMAC**  
always in control

Contrôle  
Détection  
Motion  
Sécurité  
Robotique  
Vision  
Visualisation  
Réseaux

Retrouvez-nous au CFIA 2026 – Hall 10, Stand E36



**OMRON**

#MakeItIntegrated



## Notre couverture

### HERMA France

11 rue de la Forêt - 67930 BEINHEIM

Tél. : 03 88 05 05 80

Mail : [contact@herma.fr](mailto:contact@herma.fr)

[www.herma.fr/machines](http://www.herma.fr/machines)

### HERMA 500 VFFS/HFFS : L'étiqueteuse pour équiper vos ensacheuses verticale ou horizontale par excellence.

Grâce à sa structure modulaire et à sa compacité inégalée, l'étiqueteuse HERMA 500 VFFS / HFFS se présente comme la solution idéale lorsqu'il s'agit de l'intégrer dans une ensacheuse verticale ou horizontale. Que ce soit verticalement (VFFS) ou horizontalement (HFFS) : l'étiqueteuse HERMA 500 s'adapte comme faisant partie intégrante de votre machine de conditionnement en sachets.

La servocommande intégrée élimine le besoin d'une armoire électrique séparée et / ou d'un enchevêtrement de câbles gênant.

L'étiqueteuse intégrée comme s'il s'agissait d'une partie de l'ensacheuse, synchronise sa vitesse à tout moment exactement avec celle du film.

Résultat : Pose parfaite de l'étiquette à haute précision sur vos sachets.

#### Les atouts

- Équipement de haute qualité
- Intégration parfaite
- Utilisation confortable
- Concept d'utilisation intelligent
- Une référence pour vos ensacheuses
- Pour des résultats précis

Choisir le bon partenaire pour vos machines à étiqueter : HERMA vous propose une solution globale, de l'étiqueteuse à la machine à étiqueter haut de gamme spécifiques à votre process de fabrication.

Vous êtes intéressé ?

Sollicitez-nous par tél. : 03 88 05 05 80

ou par mail : [contact@herma.fr](mailto:contact@herma.fr)

# editorial

Doria Maïz, rédactrice en chef



## Consigne : simplifier pour accélérer

Fin 2025, un sondage Ipsos BVA mené par l'ONG Reloop confirmait l'image positive de la consigne pour boissons auprès des français. Connue par 88% des interrogés, elle suscite l'adhésion de 93% d'entre eux. Mais pour les sondés, seuls un réseau de points de collecte dense et une interopérabilité totale pourront faire de la consigne un système efficient.

La récente réforme actée par la Commission de la consignation marque une évolution structurante dans ce sens pour la filière des boissons, et en particulier pour la restauration hors domicile.

En effet, à la demande du ministère de l'Économie, les 16 organisations professionnelles réunies au sein de l'instance, avec l'appui de la DGCCRF, ont validé une double orientation : simplifier les catégories d'emballages consignés (plus que trois catégories de bouteilles contre neuf auparavant et un seul format de casier dorénavant) et revaloriser les montants de consigne (de 0,15 € pour les bouteilles de moins de 50 cl à 40 € pour les fûts de plus de 20 litres). Ces nouveaux barèmes, fixés par l'arrêté du 6 février 2026, entreront en vigueur le 1<sup>er</sup> janvier 2027.

Avec cette rationalisation, l'ambition est de limiter la dispersion des références qui complexifie la gestion des flux, freine l'automatisation et renchérit les coûts logistiques. Pour les metteurs en marché et les distributeurs, la standardisation ouvre la voie à une mutualisation des parcs d'emballages, une rotation plus rapide des stocks, une simplification des opérations de tri et de lavage, et une meilleure lisibilité tarifaire en point de vente. Dans un contexte de tension sur les coûts de production et de transport, cette réduction du nombre de références constitue donc un levier direct de productivité.

Par ailleurs, en revalorisant les montants de consigne, l'objectif est clair : atteindre un taux de retour plus élevé et préserver la valeur de l'emballage dont le coût unitaire a significativement augmenté ces dernières années.

Tout l'enjeu est de trouver un point d'équilibre entre incitation au retour, acceptabilité pour le consommateur et soutenabilité pour les opérateurs. Car pour la filière, l'enjeu n'est plus de défendre le principe du réemploi, mais désormais d'en optimiser l'efficacité économique pour assurer sa viabilité sur le long terme.



© Edouard Barra Photographie

Benoit Byrski, Sous-préfet de Beaune ; Alain Suguenot, Maire de Beaune et Président de la communauté d'agglomération Beaune Côte et Sud ; Pierre-Etienne Bindschedler, Pdg du groupe Soprema ; Christophe Bourgouin, Directeur CSI, Responsable de la filière ouate de cellulose Soprema France et Georges Yazidjian, Directeur de l'usine de Beaune.

## Soprema valorise la

**Avec l'inauguration de son usine de Beaune (21), Soprema franchit une nouvelle étape dans la structuration industrielle de la filière glassine. Objectif : transformer un déchet complexe de l'étiquetage en ouate de cellulose à haute performance, tout en sécurisant un gisement européen estimé à 550 000 tonnes. Avec cette nouvelle usine, Soprema – groupe expert en solutions d'étanchéité et d'isolation pour le BTP – devient le plus grand fabricant de ouate cellulose en France.**

**E**n activité depuis novembre 2025, le site de Beaune a été inauguré le 5 février 2026 en présence de la direction du groupe **Soprema** et des élus locaux après 18 mois de chantier **1**. Avec une capacité annuelle de 25 000 tonnes et un investissement global de 30 millions d'euros, l'unité renforce le dispositif industriel du groupe composé d'un réseau de 130 usines et porte son ambition sur la valorisation de la glassine, support siliconé des étiquettes adhésives.

### Une montée en puissance industrielle structurée

L'usine de Beaune complète le site historique de Cestas (Gironde) de Soprema, qui dessert la façade Ouest. À terme, l'ensemble des deux unités permettra d'atteindre 45 000 tonnes de capacité annuelle cumulée. Avec le site de Beaune, Soprema souhaite assurer une meilleure couverture nationale en desservant le versant Est de la France mais également faciliter le sourcing de la matière première glassine, en capitalisant sur la proximité avec des entreprises de secteurs différents. Autre avantage : réduire l'empreinte carbone du groupe en limitant le nombre de déplacements pour la production et la livraison aux clients des marchés français, d'Europe du Nord et de l'Est. «La nouvelle usine sera en capacité, en fin d'année, d'avoir une équivalence de 25 000 tonnes par an, et viendra compléter celle de Cestas qui est entre 17 et 20 000 tonnes par an», explique Christophe Bourgouin, directeur CSI & responsable de l'activité ouate de cellulose pour Soprema France.

Le site, d'une surface de 14 700 m<sup>2</sup> **2**, intègre une ligne de production dédiée à la ouate de cellulose Cristal **3**, un espace de démonstration pour le soufflage, une hall matières et un auvent de stockage. Il est complété d'un laboratoire réalisant des tests quotidiens de performance ainsi que de bureaux, d'espaces de repos et d'une salle de sport pour les collaborateurs. À terme, une trentaine d'emplois directs seront mobilisés et 140 emplois indirects sur le territoire.

### Structurer un gisement européen sous-exploité

L'enjeu industriel dépasse la seule capacité de production. Il s'agit de capter et structurer un flux matière diffus et historiquement mal valorisé. Selon les données communiquées par le **CELAB (FINAT)**, le gisement



© Edouard Barra Photographie

européen de glassine **4** atteindrait 550 000 tonnes, dont 80 000 tonnes en France. «Le potentiel de la glassine est réel. En 2025, nous en avons valorisé 10 000 tonnes autrement incinérés ou enfouis. Notre nouvelle usine de Beaune va nous permettre de poursuivre notre développement et de soutenir le lancement sur le marché d'une nouvelle ouate Cristal, encore plus performante», déclare Pierre-Etienne Bindschedler, pdg du groupe Soprema.

Pour alimenter ses usines, Soprema a fait le choix d'un modèle de collecte directe de la glassine opérationnel depuis deux ans et demi :



© Edouard Barra Photographie

«notre volonté a été de nous adresser en direct à ceux qui avaient ce déchet-là, nous collections ainsi entre une dizaine et une centaine de tonnes de glassine auprès des fabricants et des utilisateurs. Monter ce maillage territorial de collecte a été un énorme investissement pour notre groupe», explique Christophe Bourgouin. Aujourd'hui, le réseau compte environ 970 fournisseurs répartis dans dix pays, issus de secteurs variés : imprimeries, logisticiens,

# glassine dans sa nouvelle usine à Beaune

## Beaune, une usine vitrine de l'expertise Soprema en bâtiment

A l'image de l'initiative prise pour valoriser la glassine, l'usine s'inscrit pleinement dans la démarche globale de développement durable du groupe Soprema de par sa production mais également dans sa conception. Le bâtiment intègre ainsi une isolation intérieure biosourcée avec des panneaux de ouate de cellulose Pavacell P et dB pour une isolation thermique et acoustique performante et responsable ; une étanchéité Cool Roof en toiture qui contribue à la régulation des températures durant la période estivale, à la réduction des îlots de chaleur et améliore les performances des installations photovoltaïques Soprasolar implantées en toiture ; la récupération et la gestion raisonnée des eaux pluviales sur le site ; une toiture végétalisée associée à une étanchéité bicouche anti-racines Soprema, pour favoriser le développement de la biodiversité et le confort thermique ; et également des solutions d'étanchéité bitumineuse bicouche Sopralène, des lanterneaux d'éclairage pour un apport optimal de lumière naturelle, un désenfumage naturel, un support de toiture acier et des solutions de sécurité de toiture.

industriels de l'emballage, fabricants d'étiquettes dont des grands noms du secteur à l'instar d'**UPM** et **Avery Dennison**.

«Nous sommes les seuls en Europe à pouvoir retraiter de façon importante et industrielle cette matière», affirme-t-il. Le procédé, protégé par brevet, repose exclusivement sur des phases de broyage mécanique. «Le process que nous avons développé ne consomme pas d'eau ou de vapeur et n'a pas besoin de temps de chauffe. Tout est basé sur une série d'étapes de broyage finement réglées avec un ajout d'additifs. En cela, la technologie est propre et peu énergivore», ajoute-t-il. Autre avantage clé : le process ne génère aucune perte. «Un kilo de glassine permet en sortie l'obtention d'un kilo et demi de ouate de cellulose. Tout est récupéré pour avoir en sortie de process des balles de ouate de 12,5 kg».

### Optimisation matière sans compromis sur les performances techniques

La ouate de cellulose Cristal, produite à partir de glassine recyclée, se positionne comme un isolant thermique et acoustique à haute performance pour les combles perdus et murs intérieurs avec d'excellentes capacités de déphasage thermique pour un confort en hiver comme en été. Trois paramètres structurent sa performance : le lambda (pouvoir isolant), la masse volumique et le tassement. En juillet 2025, les équipes

### Soprema en chiffres

- **5,144 M€** : chiffre d'affaires en 2024
- **12 300** salariés dont 5589 en France
- **130** usines dans le monde dont 11 usines en France
- **24** centres de R&D dont 5 en France et 62 centres de formation dans 16 pays dont 7 en France
- **90** pays desservis

Soprema ont dévoilé une nouvelle version du produit. «En améliorant encore nos réglages au niveau du process, nous proposons une ouate avec un pouvoir isolant encore plus performant tout en réduisant de 18% la quantité de matière utilisée à performance thermique équivalente», se félicite le dirigeant de CSI **5**. Ce changement s'accompagne d'un nouveau packaging 100% recyclable. Concrètement, pour l'isolation de combles, la masse mise en œuvre passe d'un peu plus de 8 kg/m<sup>2</sup> à environ 7 kg/m<sup>2</sup>.

### S'adapter au marché et aux gisements de matériau

La structuration de la filière glassine se veut une réponse au déclin progressif des flux de papiers recyclés, initialement utilisés pour fabriquer la ouate de cellulose Cristal. C'est ce retrait structurel du papier graphique qui a incité le groupe à diversifier ses approvisionnements. «Nous avons installé notre première usine à Cestas pour récupérer les invendus du groupe de presse Sud Ouest. Mais le tirage presse écrite perd entre 3 et 5% par an. Il nous fallait trouver un plan B», explique Christophe Bourgouin. La glassine, issue du marché dynamique de l'étiquetage, offre aujourd'hui un gisement en croissance, selon les données sectorielles. Quant aux alternatives comme le linerless (étiquette sans support glassine), elles restent marginales pour Soprema : «cela représente une quantité infinitésimale sur le marché européen».



© Edouard Barra Photographie

4



© Edouard Barra Photographie

5

Avec 25 000 tonnes de capacité à Beaune – soit l'équivalent de 160 combles isolés par jour – Soprema ne se contente plus d'expérimenter une voie de valorisation mais ambitionne de faire de la glassine sa principale source de matière pour la fabrication de sa ouate de cellulose, tout en s'inscrivant dans une logique d'économie circulaire intégrée.

**D. Maïz**

## Global Industrie entend porter la voix de l'industrie avec réalisme

**Sous le haut patronage du président de la République Emmanuel Macron, la 8<sup>e</sup> édition du salon Global Industrie se tiendra du 30 mars au 2 avril 2026 à Paris Nord Villepinte. Avec 2 500 exposants sur 100 000 m<sup>2</sup>, plus de 3 000 machines en fonctionnement, 8 000 jeunes et 60 000 professionnels attendus, la «plus grande usine de France» sera placée sous la présidence de Nicolas Dufourcq, Directeur général de Bpifrance.**

Dans un contexte économique chahuté, l'événement entend porter un message de réalisme et d'optimisme en valorisant les solutions industrielles concrètes, l'innovation, la transformation numérique, la décarbonation et l'accompagnement des entreprises, indiquent les organisateurs. «Il n'y a pas d'économie forte, sans industrie forte», a partagé Sébastien Gillet, directeur général **GL events exhibitions industries**.

A travers ses 14 univers, Global Industrie présente une offre représentative des différents secteurs industriels et de toute la chaîne de valeur, de la R&D au produit fini, en passant par des solutions qui transforment l'industrie manufacturière, comme le digital et l'intelligence artificielle au service de l'interopérabilité entre machines, ou la décarbonation pour produire mieux et de façon plus vertueuse...

«Aujourd'hui, cet événement est un véritable outil pour l'ensemble de la communauté. D'une part, il est une plateforme de business qui crée des connexions entre entreprises afin d'initier de nouveaux partenariats, et, d'autre part, c'est un véritable espace pédagogique avec l'exposition des dernières innovations industrielles (plus de 4 000 présentées depuis la création du salon, notamment au travers des GI Awards) et des machines en fonctionnement. Les professionnels y trouvent aussi du contenu pour s'inspirer, échanger et effectuer une veille, grâce aux nombreuses prises de parole. Les jeunes auront aussi des espaces qui leur seront consacrés pour les sensibiliser au monde de l'industrie», ajoute Julie Voyer, directrice de Global Industrie.

Cette année, le Village des technologies numériques démontrera l'importance de la data, de la remontée des données à leur sécurisation, de leur pilotage ou de leur usage pour mieux produire... Autre nouveauté à Paris : l'Entrepôt connecté by GI, cocréé avec **Proxinnov** et connecté par **HubOne**. Les visiteurs seront plongés dans l'entrepôt du futur qui réunira les technologies qui révolutionnent la logistique et la manutention : postes de travail optimisés, outils de visualisation des indicateurs en temps réel, robotique...

Autre temps fort : le Booster a été conçu comme un accélérateur d'innovation industrielle dont le but est d'apporter un accompagnement sur-mesure aux industriels recherchant des solutions techniques ou souhaitant développer leur entreprise. Sur cet espace, ils rencontreront une quarantaine d'acteurs spécialisés dans les domaines du financement, de l'investissement, de l'export, des compétences et formations, du conseil parmi lesquels **Bpifrance**, **Business France**, la **Caisse d'Épargne**, **Adéquat**... 20 startups sélectionnées pour leurs solutions industrielles, efficaces et activables, seront également présentes. En plus, le Booster proposera des sessions confidentielles avec des valorisations de cas d'usage, des démonstrations, des ateliers et pitches, des rendez-vous experts avec des offreurs de solutions.

Enfin, GI Avenir permettra aux jeunes de découvrir les métiers industriels et d'en tester les innovations grâce à des animations et démonstrations proposées par une trentaine de partenaires. Des centres de formation présenteront leurs programmes. Un espace job dating s'adressera aux chercheurs d'emploi, avec une soixantaine d'industriels présents. L'autre section sera consacrée aux Golden Tech, une compétition des métiers de l'excellence de l'industrie qui est le prolongement des Worldskills pour les plus de 23 ans.



De gauche à droite : Sébastien Gillet, Directeur Général GL events exhibitions industrie ; Julie Voyer, Directrice de Global Industrie ; Sébastien Martin, Ministre délégué chargé de l'Industrie ; Nicolas Dufourcq, Directeur Général de Bpifrance et Président de Global Industrie.

### Remplissage aseptique et inspection : A.D.M.C signe une nouvelle carte

Le fabricant chinois **Austar**, reconnu pour son savoir-faire en équipements destinés au process et conditionnement de produits biotech sous forme liquide et lyophilisé du module standard à la ligne complète gros volume et haute cadence, commercialise ses machines en Asie et en Amérique du sud en s'appuyant sur un réseau de cinq usines dans le monde et fort de 1600 employés. Dans sa volonté de se développer à l'international, notamment en Europe et en Amérique du Nord, le groupe a nommé **Andrea Simonetti – ex Bonfiglioli, Convel et Xepics** – au poste de directeur commercial pour ces deux marchés. Toujours dans cette dynamique de croissance, **A.D.M.C** a été

choisi comme distributeur en France et sera en charge de la commercialisation de la gamme Vivafill de machines automatiques de remplissage/bouchage liquide et lyophilisé en aseptique d'Austar, capables d'atteindre 600 flacons par minute, ainsi que la gamme C-True, des machines d'inspection visuelle pour flacons/seringues/blisters.

«Ces derniers équipements sont amenés à s'étendre prochainement à la technologie BFS (Blow-Fill-Seal)», indique Jean-François Mériot, gérant d'A.D.M.C. En misant sur la puissance de l'IA, les solutions d'inspection visuelle d'Austar se démarquent par leur capacité à être polyvalentes. Elles sont, par exemple, capables de contrôler en aval des blisters et leur scellage une fois remplis par le dessous, une offre complémentaire inédite à la classique inspection en amont et déjà déployée sur le marché ▶



**DU 24 AU 26 NOVEMBRE 2026**

# PARIS S'EMBALLE

Venez faire rayonner vos innovations sur  
le salon multi-spécialiste du packaging.



**Votre contact pour exposer :**

**Idyle HASSAN**, Responsable Commerciale

[idyle.hassan@comexposium.com](mailto:idyle.hassan@comexposium.com)

01 76 77 14 09

Rendez-vous à Paris Nord Villepinte

**COMEX**POSIUM

f @ in ▶ #ALLFORPACK

[all-for-pack.com](http://all-for-pack.com)

► japonais très exigeant en termes de qualité. «Pour accompagner leur arrivée en Europe, Austar prévoit l'implantation prochaine d'une base technique en Italie, qui proposera une assistance technique en 3x8», ajoute le dirigeant d'A.D.M.C.

**76.3% of aluminium beverage cans recycled**

The latest report by **Metal Packaging Europe (MPE)** and **European Aluminium (EA)** shows that the overall recycling rate for aluminium beverage cans in the European Union, United Kingdom, Switzerland, Norway and Iceland reached 76.3% in 2023. The records for the year show that both volumes placed on the market and recycling tonnages increased year on year, by 4% and 7% respectively, indicating that record volumes of aluminium recycled from cans were fed back into Europe's circular economy. The recycled tonnage represents a total Greenhouse Gas (GHG) emissions saving of 5.7 million tonnes of CO<sub>2</sub>eq (equivalent to the annual amount of GHG produced by a European city of more than half a million inhabitants such as Lyon or Gdańsk). The continued increase in recycled aluminium volume reflects a general uplift in recycling performance, accentuated in countries with Deposit Return Schemes (DRS) for aluminium beverage cans. For example, in the reporting year (2023) Malta introduced a DRS which sparked a rapid increase in aluminium beverage can recycling from 50 to 80%. Equally significantly, both Latvia and the Slovak Republic experienced year-on-year double-digit growth in recycling rates in 2023 following their implementation of a DRS in 2022. (Latvia: from



60% to 74% in 2023(+14%), Slovak Republic: from 58% to 91% in 2023(+33%)). "We are encouraged by the latest achievements and believe the industry is on the right long-term path. Aluminium is a permanent material and a circular resource whose inherent properties do not change, regardless of the number of times it goes through a recycling process. By 2023, 12 Member States had implemented deposit return schemes (DRS) for aluminium beverage cans, with more Member States following. This growing momentum clearly demonstrates that the pathway towards fully circular, can-to-can recycling for aluminium beverage cans is taking shape across Europe," said Krassimira Kazashka, CEO of Metal Packaging Europe. ■



**Optimisez vos flux logistiques avec des robots mobiles autonomes boostés à l'IA !**

Les dernières innovations de Mobile Industrial Robots prochainement dévoilées à Paris.

En savoir plus :



**GLOBAL INDUSTRIE** | MARCH 30-APRIL 2 2026 | PARIS BOOD VILLEPINTE

Retrouvez-nous **Hall 5 - B175**



**Le salon agro**  
**qui rapproche !**

Un visitorat composé majoritairement  
de décideurs et prescripteurs

**+350**  
exposants\*

**+3 000** visiteurs  
professionnels\* (\*en 2024)

**Top 3 des services  
représentés**

- Direction / Gérance
- Achat
- Production /  
Fabrication / Technique

**Pourquoi Toulouse ?**

**1<sup>er</sup>** secteur industriel  
agroalimentaire  
de la région dont **7 200**  
usines en Occitanie

**85%** de PME/TPE

**1<sup>ère</sup>** région BIO  
de France

**3<sup>ème</sup>** région  
agroalimentaire  
de France

**3 secteurs  
représentés**



**Ingrédients & PAI**



**Équipements  
et Procédés**



**Emballages et  
Conditionnements**

Envie de rejoindre  
l'aventure **CFIA Toulouse**  
et exposez au **cœur du**  
**Sud-Ouest industriel ?**

**Toutes les infos :**  
cfiareennes@gl-events.com  
rennes.cfiaexpo.com  
tél. +33 (0)5 53 36 78 78



# Caisses carton & machines : l'efficacité comme nouveau standard

Les fabricants de formuses et fermeuses de caisses misent sur la maîtrise totale du carton, la connectivité et l'ergonomie. Objectif commun : sécuriser les cadences, réduire les arrêts et optimiser le coût total de possession dans des environnements industriels de plus en plus exigeants.

## Mécanisation : l'atout cartonnier de Smurfit Westrock

Chez Smurfit Westrock, la mécanisation a toujours été au cœur de son métier en tant que support, elle s'appuie principalement sur l'expertise du cartonnier sur son matériau. «Aujourd'hui, on estime qu'au moins 85% des volumes carton que nous livrons passent par des lignes automatisées», rappelle Aurélien Sauvegrain, Directeur Mécanisation France chez Smurfit Westrock. Une réalité industrielle qui pousse le groupe à développer, en complément de ses partenaires mécaniseurs, ses propres formuses lorsque le marché présente un «vide» technologique. Objectif affiché : gagner en efficacité, ergonomie et en temps de maintenance. «Nous pouvons développer des formuses de caisses carton sur mesure à la demande de nos clients tout en proposant nos propres standards qui se démarquent par leur technicité. Nos unités de mécanisation produisent ainsi chaque année entre 50 à 60 formuses en Allemagne et en France pour le marché européen», détaille le représentant de Smurfit Westrock.

Sur le segment des ouvreuses de caisses américaines (gamme A500), la cadence – 10 à 20 coups/minute – n'est pas le principal levier différenciant 1. Est mise en avant une conception dite «full positive», la machine ne «subit pas le carton» et garantit les opérations sans effet aléatoire pour garantir une haute efficacité. Ici chaque mouvement est piloté mécaniquement par la formuse, sans laisser au carton la possibilité de «revenir» par effet ressort ou tolérance matière par exemple. «Notre expertise de cartonnier nous permet d'anticiper les variations de cannelure, de format ou de jonction qui pourraient impacter le rendement de la machine.

Les défauts d'équerrage ou d'écart au joint constituent en effet des causes récurrentes d'arrêt», explique Aurélien Sauvegrain. En parallèle, la connectivité progresse. Les équipements

remontent désormais des données précises : nombre d'arrêts, temps de stop, identification des moteurs concernés.

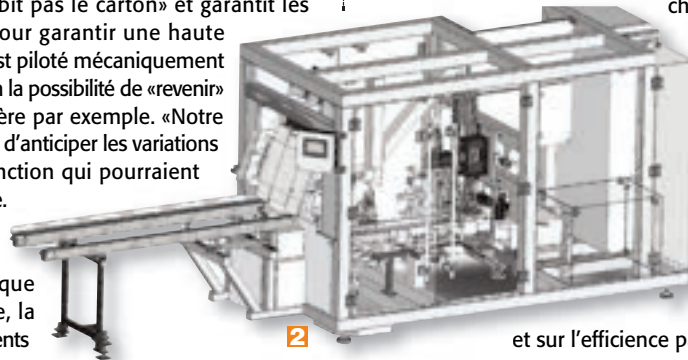
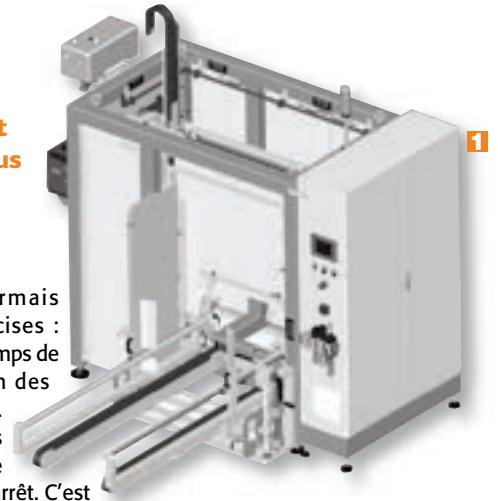
«On est capables d'aller plus loin que le simple temps d'arrêt. C'est une vraie évolution pour le calcul du TCO», confie le directeur mécanisation. Destinée aux PME industrielles à la recherche de productivité, la série A500 répond à un besoin de changement de format important, de réduction des arrêts et du taux de déchets.

Deuxième pilier de l'offre, la formuse à mandrin SKMF (Smurfit Kappa Mandrel Former) 2, fabriquée en Bourgogne. Contrairement aux ouvreuses travaillant à partir de caisses jonctionnées, cette machine enrobe une découpe à plat autour d'un gabarit physique. Destinée à de plus grands volumes, la ligne en est à sa 3e génération. Premier changement : la cadence portée à 60 coups/minute en conditions réelles de production, contre 45 pour la génération précédente. Autre spécificité : l'application de colle qui se fait du haut vers le bas, un

choix technique qui exploite la gravité pour limiter l'encrassement et réduire les interventions de maintenance.

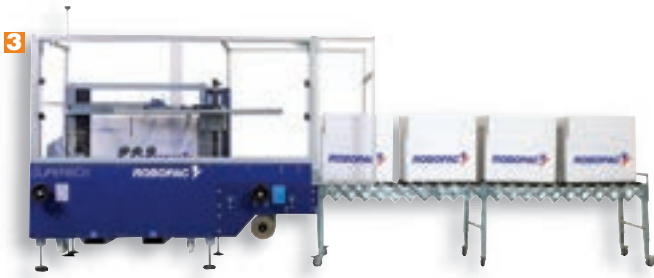
Avec une hauteur de chargement plus basse, la formuse à mandrin est également plus ergonomique que ses concurrentes du marché. Destinée aux grands faiseurs et aux applications à forte exigence esthétique (bag-in-box, unités de vente consommateur), la SKMF mise sur la répétabilité géométrique

et sur l'efficacité par la stabilité process.



## Cardboard boxes & machines: efficiency as the new standard

Manufacturers of box forming and closing machines are focusing on total control of cardboard, connectivity, and ergonomics. Their common goal is to secure production rates, reduce downtime, and optimize total cost of ownership in increasingly demanding industrial environments.



### Robopac fait évoluer sa formeuse de caisses américaines

Le constructeur **Robopac** révèle avoir apporté plusieurs modifications sur sa formeuse de caisses carton SUPERBOX HD **3** pour une meilleure visibilité, sécurité et durabilité. Ainsi, des protections en plexiglas permettent de mieux suivre le process en sortie machine afin de renforcer la sécurité de l'opérateur. Les profils de la machine sont désormais en aluminium plus esthétiques, plus légers (poids de la machine réduit) et qui ne rouillent pas (durabilité). Des plaques métalliques ont été ajoutées en lieu et place des brosses pour le maintien des cartons. Résultat : une meilleure stabilité réduisant le risque de glissement ou de désalignement des cartons pendant le fonctionnement de la machine. Des capteurs de sécurité ont été aussi installés pour passage de la machine en mode Urgence en l'absence d'une quantité minimale de caisses carton dans la zone de stockage. Enfin, un rideau de protection au niveau du magasin sécurise la zone de fonctionnement. Pour rappel, la SUPERBOX HD permet de former automatiquement des caisses cartons type américaines, de plier les quatre rabats inférieurs, et de fermer la partie inférieure par un ruban adhésif. Les caisses sont prélevées d'un magasin latéral avec un chargement facile, positionné à une hauteur ergonomique et doté d'un poussoir mécanique. Malgré un encombrement réduit, elle affiche une productivité élevée jusqu'à 12 caisses/minute. Sa prise en main est facilitée grâce à un nouvel afficheur graphique intuitif en couleur.



### SV Pack cible cadence, souplesse et fiabilité

Pensée pour les lignes de conditionnement à forte variabilité, la fermeuse de cartons série VA38 **4** de **SV Pack** allie automatisation avancée, simplicité d'utilisation et robustesse industrielle. La détection automatique des formats permet des changements quasi instantanés, sans réglage manuel, offrant un gain de temps considérable et une réduction significative des arrêts de ligne. Les réglages motorisés de largeur et la gestion de la hauteur par servomoteur assurent une précision constante, même à haute cadence. Son système de transport par mitaine motorisée, sans bandes latérales, garantit un maintien optimal du carton tout au long du process, tout en limitant les contraintes mécaniques. Associé à un convoyage sur rouleaux, il permet de traiter aussi bien des cartons légers ou fragiles que des cartons lourds, avec régularité. La machine s'adapte aux différents types de fermeture grâce à des solutions de pliage des rabats flexibles, incluant la pré-fermeture pour application de colle chaude, répondant ainsi à une large diversité d'applications. «La cadence est, selon les formats, de 25 à 30 cartons par minute. En revanche, si des cartons de formats différents se succèdent les uns derrière les autres (contraintes logistiques, notamment), cela peut avoir un impact sur la cadence. Cela étant, les adaptations aux formats sont automatiques, sans changement de pièces, et s'effectuent en quelques secondes seulement», indique Stéphane Villbrandt, directeur technico-commercial de SV Pack. Côté performance énergétique, la fermeuse intègre un mode

veille automatique, avec redémarrage instantané à l'arrivée du carton suivant. En option, un scanner à l'entrée permet d'activer automatiquement le programme de fermeture le plus adapté à chaque format, renforçant encore la flexibilité de la ligne.

Enfin, la conception privilégie l'ergonomie et la durabilité : grandes portes de protection pour un accès facilité, et exécutions résistantes à la corrosion

disponibles pour les environnements industriels exigeants. La fermeture des cartons peut se faire par bande gommée, bande adhésive ou par colle chaude.



CONCEPTEUR ET FABRICANT FRANÇAIS  
DE SOLUTIONS AUTOMATISÉES POUR VOS FINS DE LIGNE



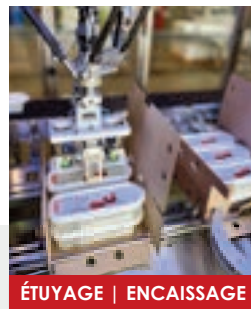
Nous y serons !  
Stand 10-D23



COUPE | TRANCHAGE



PESAGE | ÉTIQUETAGE



ÉTUYAGE | ENCAISSAGE



PALETTISATION



#industriemadeinfrance

05 49 82 05 80 - info@ixapack.com - www.ixapack.com

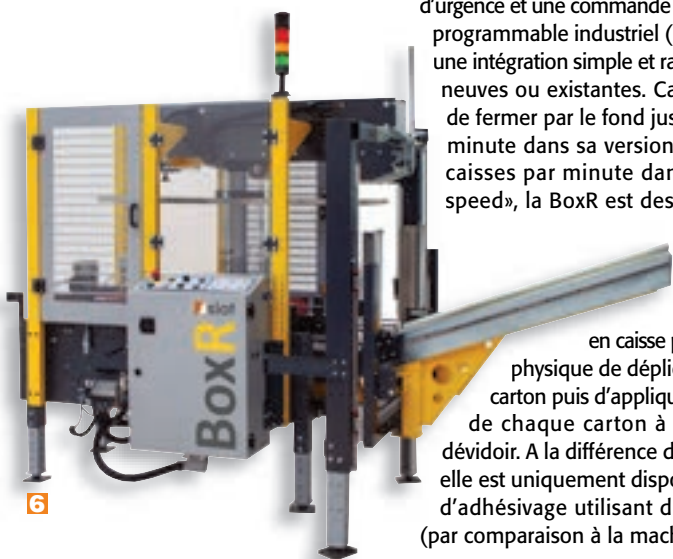
**Bulteau Systems distribue des formeuses et scelleuses adaptées à chaque besoin**

**C**hez **Bulteau Systems**, le Nastro-SB™ AQUA **5** est une scelleuse de caisses semi-automatique conçue et développée par **SIAT** pour l'application de rubans adhésifs gommés activés à l'eau, renforcés ou non renforcés. Le système garantit une dépose précise et constante du ruban, avec un contrôle optimisé des paramètres d'humidification, de tension et de pression d'application, assurant ainsi une adhésion maximale sur les surfaces carton. Destinée aux caisses à dimensions fixes, du petit au très grand format (king-size), la machine intègre



une architecture de commande avancée permettant une gestion efficace des cycles de fermeture et une répétabilité élevée du processus. Sa conception mécanique et ergonomique favorise la productivité tout en réduisant la fatigue opérateur et les temps d'arrêt. Particulièrement adaptée aux environnements logistiques exigeants tels que le e-commerce et l'expédition de produits à forte valeur ajoutée, elle exploite les propriétés de scellage inviolable du ruban gommé activé à l'eau pour renforcer la sécurité des colis et limiter les risques d'altération. «Capable de fermer jusqu'à dix caisses par minute, la machine a pour principal intérêt de déposer un ruban de fermeture constitué d'un support papier imprégné d'une colle végétale ayant un impact environnemental bien plus limité que les rubans adhésifs courants qui sont eux composés d'un support plastique (PP voire PET) et d'une colle d'origine fossile. Elle se destine à remplacer toute autre machine semi-automatique de fermeture de caisses habituelle», explique Romain Girard, directeur technique et qualité chez Bulteau Systems.

Pour les espaces plus limités, la BoxR **6** est une formeuse de caisses automatique à encombrement réduit, équipée d'un magasin en ligne d'une capacité maximale de 150 découpes carton. Elle assure le formage, le pliage des rabats inférieurs et la fermeture du fond des caisses avec une grande précision, préparant ainsi les cartons pour les opérations en aval de la ligne. Dotée d'un bras pneumatique alimenté par système Venturi et de têtes de dépose SIAT série K, elle garantit une prise et une mise en forme fluides des caisses, une application de ruban régulière et fiable, ainsi qu'un remplacement rapide des bobines. Intégrant des carters de protection conformes aux exigences de sécurité, des interverrouillages



d'urgence et une commande pilotée par automate programmable industriel (PLC), la BoxR assure une intégration simple et rapide dans des lignes neuves ou existantes. Capable de former et de fermer par le fond jusqu'à dix caisses par minute dans sa version standard, voire 20 caisses par minute dans sa version «high speed», la BoxR est destinée à participer à l'automatisation de l'ouverture de caisses dans tous processus de mise en caisse pour réduire la charge physique de déplier manuellement un carton puis d'appliquer un ruban au fond de chaque carton à l'aide d'un simple dévidoir. A la différence de la machine AQUA, elle est uniquement disponible avec une tête d'adhésivage utilisant des rubans PP/colle (par comparaison à la machine AQUA).

**D. Maiz**





**MOVING TECHNOLOGY**

*La maîtrise du geste*



Les manipulateurs DALMEC pour des manutentions sans effort, ergonomiques et sûres :

- ✓ Réduction des TMS
- ✓ Amélioration des conditions de travail
- ✓ Productivité accrue

Dalmecc, c'est :

- 60 ans d'expérience
- Une unité de fabrication intégrée
- Une présence mondiale

[www.dalmecc.com](http://www.dalmecc.com)  
 ☎ + 33 (0) 1 39 47 10 00






## ■ Une nouvelle génération de navettes autonomes pour mieux stocker les palettes

SSI Schaeffer franchit une nouvelle étape dans l'automatisation intralogistique. À l'occasion du salon CFIA Rennes, le constructeur présente le SSI Pallet Roaming Shuttle, fruit d'un partenariat avec **Moffett Automation** : une solution compacte et modulaire dédiée au transport et au stockage automatisés des palettes en entrepôt, pouvant supporter des charges allant jusqu'à 1,5 tonne. L'atout majeur de cette solution repose sur sa mobilité tridimensionnelle. En effet, les navettes peuvent se déplacer horizontalement, verticalement et en profondeur, offrant un accès direct à chaque emplacement de stockage. Cette flexibilité garantit un flux de palettes fluide, rapide et sécurisé entre les différents niveaux de l'entrepôt. Autre avantage clé : la conception compacte du SSI Pallet Roaming Shuttle. Associée à l'absence d'allées larges, elle permet d'optimiser pleinement l'utilisation de la surface disponible, aussi bien dans des entrepôts neufs que dans des bâtiments existants. Résultat : une augmentation de la capacité de stockage pouvant atteindre 65% par rapport aux solutions traditionnelles de type VNA (véhicules pour allées très étroites). La solution a également été conçue pour s'adapter à une grande variété de configurations, y compris les environnements les plus contraints : entrepôts à faible hauteur, installations multi-profondeur ou environnements frigorifiques jusqu'à -25°C, tout en maintenant un taux de disponibilité moyen de 80% par rapport à une exploitation en température ambiante. Sur le plan opérationnel, le SSI Pallet Roaming Shuttle offre des performances élevées, avec des vitesses pouvant atteindre 1,8 m/s, garantissant un débit optimisé et des cycles de manutention rapides.



**1 Boa Concept accélère à l'international.** Quelques mois seulement après l'ouverture de sa filiale début 2025, l'éditeur et fabricant de solutions intralogistiques intelligentes **Boa Concept** annonce la réalisation de sa première installation au Québec avec le groupe canadien du transport durable **Nationex**. Opérationnelle depuis septembre 2025, l'installation a été déployée en seulement quinze jours sur un entrepôt logistique de Nationex, située sur la zone Sud-Ouest de Montréal, dans la province du Québec. La solution déployée s'appuie sur une architecture complète et flexible intégrant un portique de lecture cinq faces permettant d'identifier de manière fiable et rapide l'ensemble des colis entrants, ainsi qu'une ligne de convoyage dimensionnée pour gérer tous les formats, des plus volumineux aux plus petits, y compris les enveloppes. Elle inclut également une gare de tri composée de plusieurs voies organisées par zones de livraison, afin d'offrir un fonctionnement plus fluide et plus efficace. Grâce à ce dispositif, Nationex est désormais en mesure de traiter et d'organiser l'ensemble de ses expéditions sur une seule plage horaire de travail. «Remporter ce premier contrat en Amérique du Nord constitue une étape symbolique dans notre stratégie de développement à l'international. Cette installation réalisée pour Nationex marque le début d'une nouvelle phase de transformation pour Boa Concept et confirme la pertinence de notre technologie sur un marché exigeant, en quête de solutions apportant à la fois des gains de productivité et des améliorations des conditions de travail. Deux enjeux auxquels nous répondons parfaitement», souligne Patrice Henrion, directeur général de Boa Concept.



**2 Un emballage papier/carton XL pour les vélos** **Mondi** s'est associé au fabricant de vélos **Polana Bikes** pour codévelopper un emballage intelligent, réutilisable et à base de papier, qui allie le savoir-faire de Mondy en matière de carton ondulé au ProtectorBAG,



un sac de protection en papier préfabriqué pour vélos et leurs composants. Ce dernier protège les pièces telles que les cadres, les guidons, les roues avant et les selles des rayures, des perforations et de la poussière pendant le transport et le stockage.

Intégré à la gamme re/cycle de Mondy, le ProtectorBAG est facilement recyclable grâce aux systèmes de collecte et de recyclage des déchets de papier existants en Europe. Conçu en étroite collaboration avec l'équipe de production de Polana, l'emballage est intuitif à assembler, réduit l'utilisation de plastique et améliore à la fois la logistique et l'expérience client. Il combine une boîte extérieure en carton ondulé résistant avec des intercalaires en papier sur mesure et permet d'insérer le vélo par le haut – un petit changement aux avantages considérables pour l'efficacité de la chaîne de production – tandis que les fermetures en plastique recyclé permettent la réutilisation des boîtes. «L'essentiel était que le vélo puisse être emballé et déballé facilement. Nous souhaitions également que le client puisse réutiliser le carton grâce à des fermetures en plastique recyclé, permettant ainsi d'ouvrir et de fermer l'emballage à plusieurs reprises. Tous ces changements en font une alternative recyclable et à base de papier à la solution précédente», a ajouté Dawid Galusinski, représentant régional des ventes chez Mondy Corrugated Solutions. Cette solution a été développée grâce à la méthodologie ThinkBox de Mondy, son espace d'innovation où le cartonnier collabore étroitement avec ses clients pour concevoir des emballages plus intelligents et plus durables. ■

## ■ Bewi inaugure une usine de recyclage du PSE en Norvège

L'entreprise **Bewi** a inauguré une nouvelle usine de recyclage de PSE en Norvège, la première du genre dans le pays. Située sur le site de production de solutions d'isolation de l'entreprise à Fredrikstad, cette usine permet une collecte et une utilisation efficaces des matériaux recyclés directement dans la fabrication de nouveaux produits. «L'utilisation de matériaux recyclés en interne directement dans la production nous permet de répondre à la demande croissante de produits d'isolation contenant des matériaux recyclés, une demande stimulée à la fois par le marché et la réglementation», explique Jens Christian Hernes, directeur général des activités d'isolation de Bewi en Norvège. L'installation de recyclage s'inscrit dans le cadre des initiatives de collecte et de recyclage menées par l'entreprise à travers l'Europe. Dotée d'une technologie de tri et de recyclage moderne, l'usine dispose d'une capacité de recyclage annuelle de PSE pouvant atteindre 3 500 tonnes. Les matériaux collectés proviennent d'isolants et d'emballages de la région et sont granulés ou transformés mécaniquement en matières premières pour la fabrication de nouveaux produits d'isolation, tels que GreenLine EPS et Terra XPS. La société affiche de fortes ambitions pour accroître la collecte de PSE et augmenter la part de matériaux recyclés dans ses produits. En 2025, le groupe a collecté plus de 38 000 tonnes de PSE à travers l'Europe, un volume supérieur à celui de toute autre entreprise d'isolation. Outre sa nouvelle usine en Norvège, le groupe exploite des centres de recyclage en Suède, en République tchèque, au Portugal, en Belgique et aux Pays-Bas, et détient une participation minoritaire dans un centre de recyclage en Pologne.



© BEWI



© Herma

**1 Sécuriser les envois avec une nouvelle solution autoadhésive** Herma dévoile HERMAvoid checkerboard (type 935), son dernier matériau autoadhésif, spécialement conçu pour les applications difficiles sur du carton (de transport) plus rugueux. Sa spécificité : un matériau autoadhésif en PET métallisé argenté incorporant un motif d'invulnérabilité dissimulé

au verso. Si une étiquette fabriquée à partir de ce matériau est retirée du produit, le motif en damier caractéristique reste visible à la surface. Les tentatives de falsification sont ainsi immédiatement reconnaissables et la réutilisation de l'étiquette est impossible. La solution est idéale pour les supports critiques tels que le carton utilisé pour la logistique et les envois e-commerce. De plus, l'adhésif se caractérise par une très bonne résistance à l'eau et convient même aux surfaces froides et humides. «Il offre aux imprimeurs d'étiquettes la possibilité de participer à un marché extrêmement attractif et en croissance constante. Et les utilisateurs d'étiquettes bénéficient d'une solution efficace et rentable pour protéger leurs produits, leurs marques et leurs biens tout au long de la chaîne d'approvisionnement», souligne Hendrik Kehl, chef de produit chez Herma. Enfin, la solution peut être traitée à l'aide de méthodes d'impression conventionnelles telles que l'impression flexographique UV, l'impression typographique ou la sérigraphie. Sur demande, le motif en damier peut être adapté aux exigences spécifiques d'une marque ou d'une application, par exemple avec un lettrage ou un logo personnalisé.

**2 Un carton "sans bois" voit le jour.** Le fabricant américain **Emerald Ecovations** a récemment annoncé avoir mis au point un carton issu d'autres ressources que le bois, destiné aux produits de grande consommation, conçu



© Pixabay

pour les emballages de produits cosmétiques, pharmaceutiques et alimentaires. Fabriqué à partir d'un mélange exclusif de bagasse et de fibres certifiées FSC, ce nouveau carton est déclaré sans PFAS ajoutés, compostable et affichant une empreinte environnementale considérablement réduite. «Face au durcissement des réglementations et à la demande croissante de transparence des consommateurs, l'emballage devient un véritable outil d'affirmation de la marque», a ajouté Ralph Bianculli, pdg d'Emerald Ecovations. Le lancement commercial débutera fin du premier trimestre 2026.

**3 Pigments structurels d'origine naturelle : Sparxell accélère le pas.** Fondée en 2023 par Dr Benjamin Drognet et Pr Silvia Vignolini, **Sparxell** est une plateforme technologique de couleur qui crée des pigments, des encres, des paillettes, des sequins et des films de couleur naturelle qui seraient sans plastique, sans toxines et entièrement biodégradables. Après avoir obtenu une subvention de 1,9 M€ du Conseil européen de l'innovation, cette spin-off de l'Université de Cambridge et spécialiste des technologies de couleur bio-inspirées, vient de lever 4,2 millions d'euros, un tour de table mené par le fonds Blue Ocean 2 de **Swen Capital Partners**, avec la participation d'**Alpha Star Capital** et de **Cambridge Enterprise**. Objectif : accélérer le déploiement de Sparxell afin de faciliter le passage à l'échelle industrielle, et atteindre la tonne opérationnelle d'ici 2026. La technologie brevetée fait appel à de la cellulose issue de la pâte de bois, sous la forme de cristaux qui vont réfléchir des longueurs d'onde spécifiques de la lumière pour créer une couleur structurelle 100% végétale, sans faire appel – à des ressources fossiles ou des colorants synthétiques. Le spectre des applications est large : textile, emballage, cosmétique, alimentaire, boissons, peintures et revêtements, automobile, etc. Une première collaboration avec la marque de luxe britannique **Patrick McDowell** vient d'être conclue ainsi que le lancement, en partenariat avec **Positive Materials**, fabricant d'encres textiles végétales. ■



3

© Sparxell

## ■ Robatech présente son nouveau fondoir de colle PUR

Canduro 2 est le nouveau fondoir de colle PUR de Robatech pour pains de colle de 2/2,5 kg. Il a été spécialement développé pour les applications de fusion à la demande, est particulièrement facile à entretenir et est équipé d'une électronique RCS moderne. Canduro 2 remplace le modèle précédent RobaPUR 2 MOD et couvre un large éventail d'applications grâce à sa conception modulaire. Le nouveau modèle offre de nombreuses possibilités d'application : comme pré-fondoir pour le remplissage de pots, comme fondoir PUR pour l'application de cordons et de points, l'application continue ou intermittente de revêtements, ainsi que pour les applications avec des applicateurs manuels ou des robots. La technologie de fusion à la demande (MOD) permet d'économiser la colle, car seule la quantité nécessaire est fondue. La version à réservoir est disponible pour une consommation continue de colle. Selon l'unité de fusion MOD, le débit de fusion est de 5 ou 8 kg/h. Lors du développement du Canduro 2, une attention particulière a été accordée à l'intuition de l'utilisateur et à la faible maintenance. Tous les composants importants sont facilement accessibles et simples à nettoyer. La machine est commandée via la machine hôte, un écran tactile ou des appareils mobiles. «Avec Canduro 2, nous établissons de nouvelles normes en matière de traitement confortable des colles PUR. La combinaison d'une conception modulaire, de composants nécessitant peu d'entretien et d'une électronique RCS intelligente fait de ce fondoir une solution d'avenir pour nos clients», déclare Markus Meier, chef de produit chez Robatech.



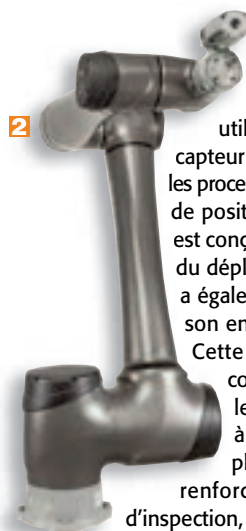
**1 Un nouveau codeur laser CO<sub>2</sub> pour la fabrication de boissons à haute cadence.** Domino Printing Sciences (Domino), expert en solutions d'impression de données variables avancées, a élargi son portefeuille de marquage laser avec le lancement du codeur laser CO<sub>2</sub> Dx1060i. Ce nouveau dispositif de marquage laser CO<sub>2</sub> de 100 watts est conçu pour aider les fabricants de boissons à coder des designs plus grands et plus complexes de manière claire et rapide sur le plastique, le verre et autres substrats difficiles utilisés dans l'industrie des boissons tout en maintenant une production fluide tout en gérant des exigences de codage plus complexes. Conçu pour les environnements à grande vitesse, le Dx1060i permet l'impression de codes nets et durables sur une gamme de matériaux d'emballage difficiles. Les performances améliorées du codeur laser Dx1060i permettent aux fabricants de marquer jusqu'à 90 000 bouteilles par heure, en conservant la clarté même sur des surfaces réfléchissantes ou complexes. Le Dx1060i offre plus de 50 options de distribution de faisceau et une tête scanner rotative à 360° pour une intégration transparente dans les lignes de production existantes. Il se connecte facilement aux systèmes commerciaux et de production back-end existants, évitant ainsi les retards dus aux problèmes d'intégration. Des services facultatifs tels que l'interface Domino Cloud, l'automatisation du codage, le contrôle de la vision Série R et la prise en charge de SafeGuard, y compris l'assistance à distance en réalité augmentée, offrent aux opérateurs des informations supplémentaires et contribuent à minimiser les temps d'arrêt. «Le Dx1060i prend en charge l'évolution

des normes internationales, contribue à réduire les déchets et est conçu pour répondre aux futures exigences réglementaires, y compris la conformité GS1 et à la norme 21CFR Part11», conclut Frauke Schroeder, chef de produit senior Laser chez Domino. Le Dx1060i est également adapté à des applications spécifiques, allant du marquage des codes 2D augmentés GS1 et à la sérialisation, jusqu'à l'impression fine sur des bouchons de vin ou des surfaces décoratives en bois.

## 2 Omron étend sa gamme de robots collaboratifs Omron Robotics and Safety technologies

a élargi sa gamme de robots collaboratifs de la série TM S avec trois nouveaux modèles et une mise à jour logicielle majeure, aidant ainsi les fabricants à faire face à des pénuries de main-d'œuvre et à des exigences croissantes pour une production flexible et à forte variabilité. Les modèles TM30S, TM20S et TM6S étendent les capacités de charge utile et la portée de la série pour des applications telles que la palettisation, la manutention des machines et la manutention de précision. Par ailleurs, sur l'ensemble de la série S, le fabricant a introduit des mises à niveau visant à accroître la durabilité et faciliter un redéploiement plus rapide. Tous les bras

robotiques disposent désormais d'un indice de protection IP65 pour une utilisation dans des environnements soumis à des lavages fréquents ou à la poussière. Les unités à charge utile plus élevée (TM25S, TM30S) intègrent un capteur de couple/force 6 au poignet pour améliorer les processus avec contrôle de force. Le nouveau système de positionnement basé sur la vision Landmark 2.0 est conçu pour réduire le temps de réétalonnage lors du déplacement des robots entre les postes. Omron a également lancé TMflow 2.22, une mise à jour de son environnement de programmation sans code. Cette nouvelle version introduit des options de configuration de sécurité plus granulaires, étend les fonctions de surveillance et de diagnostics à distance et intègre un moteur de simulation plus fidèle. Les outils de vision intégrés ont été renforcés pour améliorer la précision des tâches d'inspection, de saisie et de mise en place. ■





GRANDE  
SCÈNE

**GLOBAL  
INDUSTRIE**

**30 MARS-2 AVRIL  
2026**

**PARIS NORD  
VILLEPINTE FRANCE**

# LAVOIX ET LES SOLUTIONS DE L'INDUSTRIE

**100 000** m<sup>2</sup>  
d'exposition

**60 000**  
industriels

**2 500**  
exposants

**+3 000**  
machines en  
fonctionnement

**91**  
pays



+33(0)5.53.36.78.78  
contact.globalindustrie@gl-events.com  
[www.global-industrie.com](http://www.global-industrie.com)

**OBTENEZ  
VOTRE BADGE  
GRATUIT** →





# Le CFIA Rennes 2026 fait la part belle au réemploi

La 29<sup>e</sup> édition du CFIA Rennes se tiendra du 10 au 12 mars 2026 où 2000 exposants sont attendus. Le salon réunit chaque année les acteurs contribuant à la transformation d'un secteur devant faire face à des enjeux majeurs : approvisionnement, concurrence internationale, transition écologique et numérique. En 2026, plusieurs nouveautés viennent enrichir cette édition : le village du réemploi dans l'emballage et un hall « sécurité alimentaire » renforcé. La rédaction d'Emballage Digest vous propose, comme chaque année, de découvrir en avant-première les innovations qui sont présentées par les exposants.

## Acti Pack étoffe sa gamme de contenants pour produits solides et semi-liquides

Hall 1 Stand E13



Acti Pack présente ses derniers développements standard destinés aux produits agro-alimentaires solides et semi-liquides. Dernièrement la famille standard en PET a accueilli trois nouveaux modèles : le modèle Season, décliné en 225 ml, qui ravira les projets de sauces salades, la version 750 ml du modèle Salsa pour les huiles parfumées et le petit dernier 60 ml Karla pour un assaisonnement précis des plats. Les gammes de produits PET sont développés à partir de bagnes standard alimentaires permettant l'utilisation de nombreuses solutions de bouchage standard existantes telles que les bouchons verseurs avec ou sans valve et les bouchons doseurs de sa société sœur Loire Plastic Industrie.

## Adapa launches a PP-based lidding film for MAP packaging

Hall 10 Stand H13

adapa's latest innovation, MonoTop(re) P-type, is a polypropylene-based lidding film for MAP packaging designed according to the "Design for Recycling" principles when combined with a PP-based bottom. It provides convenient peel functionality while maintaining maximum product protection through an optional EVOH barrier. The film is engineered to work seamlessly with PP trays and PP thermoformed bottom webs, creating a "mono-material" packaging solution. It addresses the market need for replacements of non-recyclable films (e.g. PET/PE) in view of the PPWR requirements that all packaging must be recyclable by 2030. In combination with adapa's PP-based bottom web C-base MonoTop(re) P-type offers customers from sectors such as fresh meat, cheese, fish, and ready meals the perfect combination of POS attractiveness, convenience, shelf-life performance, machine runnability and design for recycling.



## A.D.M.C. expose les solutions d'inspection de PECO InspX

Hall 12 Stand D8

Distribué par A.D.M.C., le VacTrac de PECO InspX est un système d'inspection innovant permettant de contrôler en temps réel le vide et la pression interne des boîtes, canettes et contenants rigides. Grâce à un capteur inductif sans contact d'une précision exceptionnelle, le VacTrac mesure la déformation du couvercle avec une sensibilité de l'ordre du centième de millimètre. Cette technologie permet de détecter instantanément les défauts de sertissage, les variations de pression, les manques de gaz, les surpressions ou toute anomalie liée au processus de remplissage. Conçu pour les environnements agroalimentaires et boissons, le VacTrac fonctionne à très haute cadence, jusqu'à 1200 unités par minute, tout en garantissant une hygiène parfaite puisqu'aucun élément n'entre en contact avec

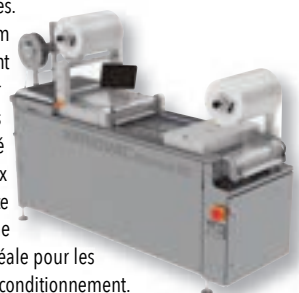
le produit. Le système assure un contrôle 100% en ligne, non destructif, et fournit une traçabilité complète grâce à son interface intuitive et ses outils d'analyse intégrés. Le VacTrac répond aux exigences croissantes de sécurité alimentaire, de maîtrise du process et de réduction des pertes. Il s'intègre facilement sur ligne existante et offre une fiabilité remarquable, même sur des produits sensibles comme les boissons gazeuses, les conserves, l'alimentation animale ou les produits à très faible headspace.



## ADP Matériels distribue la thermoformeuse Maximus de Variovac

Hall 5 Stand F82

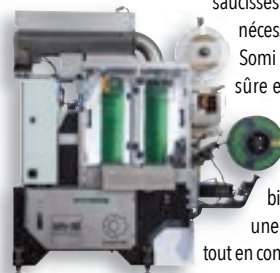
La thermoformeuse Maximus RE de Variovac, distribuée par ADP Matériels, est une solution innovante et compacte conçue pour les petites et moyennes productions. Elle offre un design particulièrement réduit avec armoire de commande intégrée pour un gain d'espace optimal. Son écran tactile HMI 10" intuitif permet une surveillance précise du process et une gestion simple des paramètres. La Maximus accepte un film standard de 420 mm et propose six longueurs de pas différentes, assurant une grande polyvalence d'applications pour emballer produits alimentaires ou non-alimentaires en scellage, vide ou MAP. Son concept bien pensé inclut une zone de chargement accessible des deux côtés, ce qui améliore l'ergonomie. Avec une cadence pouvant atteindre six cycles/minute, elle combine efficacité, souplesse et facilité d'utilisation, idéale pour les entreprises à espace limité et besoins variés en conditionnement.



## Aitech conditionne les fruits et légumes de façon durable

Hall 5 Stand B50

Aitech présente le Net Clipper Somi, une nouvelle solution d'emballage durable développée par Poly-clip System en collaboration avec Damarc Agrobotic. Cette machine de clippage est conçue pour le conditionnement en filet de produits tels que les fruits et légumes, les saucisses préemballées ainsi que d'autres produits similaires nécessitant une fermeture fiable et efficace. Le Net Clipper Somi permet de fermer les emballages en filet de manière sûre et performante tout en répondant aux nouvelles exigences environnementales. Il est compatible avec des bio-clips biodégradables et industriellement compostables, ainsi qu'avec des filets et des étiquettes biodégradables. Cette combinaison permet de proposer une alternative plus durable aux emballages plastiques, tout en conservant un haut niveau de sécurité et de productivité.

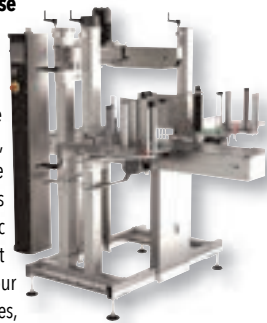


industrielle. Équipée de la tête de clippage DC N3 600, la machine garantit une fermeture fiable, y compris avec des matériaux biosourcés et compostables. Le Net Clipper Somi s'intègre facilement dans les lignes de production existantes et permet aux industriels de faire évoluer leurs emballages vers des solutions plus respectueuses de l'environnement sans nécessiter de modifications lourdes de leurs installations.

#### Albagnac dévoile sa nouvelle gamme d'étiqueteuse

##### Hall 10 Stand F35

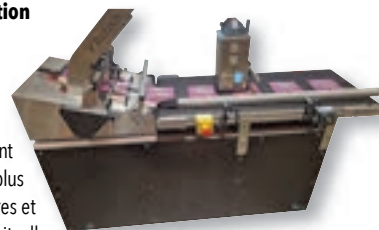
Albagnac lance sa nouvelle gamme TAAL qui se décline en plusieurs configurations afin de s'adapter à une large variété de produits et de formats. Elle assure un étiquetage précis de contenants cylindriques, ovoïdes ou carrés, sans compromis sur la qualité de pose. Cette polyvalence la rend aussi performante pour les productions artisanales que pour les environnements industriels. Conçue avec un châssis en acier inoxydable, la gamme TAAL garantit robustesse et longévité. Les machines sont pensées pour s'intégrer facilement aux lignes de production existantes, offrant ainsi une solution fiable et flexible pour l'étiquetage professionnel. La série se décline en tête de pose, convoyeur à intégrer ou étiqueteuse indépendante, offrant une flexibilité optimale selon les besoins de production. Elle comprend plusieurs machines spécialisées, conçues pour différents types d'étiquetage : certaines assurent la pose latérale recto/verso, d'autres sont dédiées à l'étiquetage dessus/dessous, et certains modèles intègrent un système de mise en rotation, idéal pour les produits cylindriques. Les systèmes d'application des machines TAAL assurent une pose précise et régulière des étiquettes, tandis que la répétabilité des cycles garantit une qualité constante, même sur de longues séries. Leur fiabilité mécanique limite les arrêts de production et sécurise les cadences.



#### Allen France lance une nouvelle solution d'impression

##### Hall 10 Stand C40

Après le Ti 12 qui remplace les TIJ et autres jet d'encre HP, Allen France lance le Ti 25 en avril 2026 au salon Interpack. Les avantages sont multiples : plus grande surface que le Ti 12, plus écologique car utilise des encres polymères et non solvantées, plus adhérent que l'encre habituelle des HP (50% de plus) et plus économique car l'encre ne sèche pas et dure plus longtemps.



#### Dosage intelligent par pesée intégrée pour Alpma

##### Hall 5 Stand A64

Présentée par Alpma, cette solution de Grunwald équipe les machines de conditionnement pour garantir un dosage précis, automatique et conforme aux exigences actuelles du marché agroalimentaire. Sur la première station, les pots sont dosés grâce à un piston entraîné par servomoteur. Le mouvement du piston est optimisé, mémorisé et ajusté selon le produit et la recette, tandis que le volume de remplissage est paramétrable directement depuis la console de commande. À la station suivante, chaque pot est immédiatement pesé grâce à un dispositif de pesage intégré. Les pots sont soulevés du plateau, permettant une mesure précise du poids réel. La valeur moyenne est calculée par piste et transmise en continu afin d'ajuster automatiquement le volume de dosage. Capable d'atteindre des cadences jusqu'à 50 000 pots par heure, le système s'adresse principalement à l'industrie agroalimentaire (produits laitiers, plats traiteur, sauces). L'intégration de pesons réglementaires à cellules étalonnables garantit la conformité à la métrologie légale et une traçabilité complète des mesures. Cette technologie permet de réduire significativement le surdosage, d'éliminer les sous dosages et



**ZTC**  
ZALKIN TRAINING CENTER

Développez de  
nouvelles compétences



Maitrisez pleinement  
votre équipement



Cfia  
10-11-12  
MARS  
HALL 10 / Stand C16



Plus d'infos :

☎ 02 32 47 37 27

✉ service@zalkin.fr

www.ZalkinCapping.com

d'assurer une qualité constante, tout en générant des économies matière. Elle répond pleinement aux évolutions du marché : automatisation, précision accrue, conformité réglementaire et lignes de conditionnement plus intelligentes, fiables et économes en ressources.



**Autajon présente l'expertise de sa filiale Hauptmann**  
Hall 11 Stand A56

**Hauptmann** (groupe **Autajon**) fait de l'éco-conception un axe stratégique majeur. Grâce à une sélection rigoureuse de matières recyclables et recyclées, à la mise en place de normes environnementales strictes et à un accompagnement expert, l'entreprise aide ses clients à réduire l'empreinte écologique de leurs emballages sans compromis sur la qualité ou l'image de marque. Son bureau de création et développement conçoit des étuis et coffrets sur mesure qui répondent à chaque problématique produite. Une équipe dédiée assure un suivi complet de la phase de conception à l'industrialisation, garantissant réactivité, précision technique et haut niveau d'exigence. Sa structure multi-activité constitue l'un de ses atouts majeurs : il combine expertise en packaging et en étiquettes, avec la possibilité d'intégrer des solutions de pose d'étiquettes en ligne, permettant une maîtrise complète de la chaîne de valeur et une parfaite cohérence entre tous les éléments du conditionnement. Enfin, l'entreprise a développé un savoir-faire reconnu dans la création de calendriers de l'Avent sur-mesure, avec des solutions de calage tout carton pensées pour optimiser le remplissage, la logistique et l'expérience utilisateur.

**B&R Automation fait le plein de nouveautés**  
Hall 3 Stand D14

Au cœur des nouveautés de **B&R Automation**, l'ACOPOStrak Compact et l'ACOPOStrak Hybrid ouvrent la voie à une nouvelle génération de machines plus modulaires. Le premier



apporte la puissance du transport intelligent dans un format repensé pour les environnements exigus, permettant d'intégrer des trajectoires fines et adaptatives même sur des lignes denses. Le second combine transport classique et navettes intelligentes dans un même système, offrant une réponse idéale aux longues distances typiques de l'agroalimentaire tout en préservant une grande finesse de contrôle sur les zones critiques. B&R met également en avant la dernière génération de robots Scara de la gamme Codian, conçus pour être pilotés directement depuis le système machine. Cette intégration totale permet une synchronisation parfaite entre robotique, convoyage et vision, un avantage clé pour les opérations de pick & place, de dosage ou d'assemblage primaire.

Enfin, les nouveaux variateurs ACOPOS X2/X4 apportent une densité de puissance inédite dans les armoires électriques. Capables de piloter jusqu'à quatre moteurs dans un espace réduit, ils permettent aux fabricants de concevoir des machines plus compactes, plus économes en énergie et plus simples à maintenir.

**Bac-LandPack/Q-PALL expose ses palettes medium monobloc**  
Hall 10 Stand H20



En plus de sa production de palettes légères, **Bac-LandPack / Q-PALL** produit également désormais sa gamme de palettes medium monobloc (charges moyennes et lourdes en rack) ainsi que des bacs plastique en France, à l'instar de la palette medium 1200x1000 mm, trois semelles, fabriquée à 95% en plastique recyclé (issu des déchets ménagers et industriels locaux), ici un mix PP/PE recyclé. Elles affichent un chargement dynamique de 1500 kg.

La technologie inspirée par le talent humain



Camà Groupe est un fournisseur leader dans les solutions de mécanisation avancées pour l'emballage secondaire et tertiaire grâce à son investissement continu dans la recherche et l'innovation. [www.camagroup.com](http://www.camagroup.com) - [cama-FR@camagroup.com](mailto:cama-FR@camagroup.com)



Hall 10 - Booth F74

### Barcodis favorise le réemploi des contenants en verre

Hall 10 Stand G13 / Hall 1 Stand FB

Hall 1, **Barcodis** présente une innovation 2026 dédiée au réemploi des contenants en verre avec le Kit Réemploi développé par **Lorge**, sa branche spécialisée en étiquettes adhésives éco-conçues. Cette solution clé-en-main associe imprimante transfert thermique, consommables dédiés, logiciel éditique et étiquettes certifiées pour le réemploi, compatibles avec les systèmes industriels de lavage. Cette innovation garantit une compatibilité totale avec les systèmes de lavage industriels, grâce à des étiquettes assurant un décollement efficace tout en préservant l'intégrité des contenants.



Hall 10, **Barcodis** réalise des démonstrations de ses équipements d'étiquetage et d'impression industrielle, conçus pour fonctionner en continu sur des lignes à fortes cadences. Ces solutions de marquage et d'étiquetage automatiques s'intègrent facilement aux lignes existantes, avec ou sans arrêt du convoyeur. Ces équipements peuvent être pilotés en temps réel par la solution logicielle **Up Trace**, qui permet d'interfacer les ERP et MES avec l'ensemble des machines de production (systèmes de marquage et d'étiquetage, automates, convoyeurs, systèmes de vision). **Up Trace** centralise les données de production, sécurise les informations imprimées et garantit la conformité des marquages tout au long du process. Résultats : réduction jusqu'à 90% des erreurs de marquage et d'étiquetage, +10 à +30% d'amélioration de débit et de productivité.

### Bastin Pack propose des emballages souples recyclables et performants

Hall 1 F12

**Bastin Pack** conçoit et développe des emballages flexibles innovants, pensés dès l'origine pour être recyclables et performants. L'entreprise intègre des structures mono-matériau optimisées afin de réduire l'impact environnemental tout en garantissant une protection maximale des produits et une qualité d'impression irréprochable. Son expertise couvre

des complexes mono-matériau PE, des complexes mono-matériau PP et des solutions à base de papier. Chaque solution est développée avec un niveau de barrière adapté, assurant fraîcheur, sécurité alimentaire et performance tout au long du cycle de vie du produit. Disponibles en bobines ou en sachets préformés, imprimés ou non, ces emballages s'adaptent aux exigences techniques, marketing et environnementales de chaque marque.



### BBC Cellpack met en avant ses films et poches

Hall 1 Stand F02

Sur le stand de **BBC Cellpack**, plusieurs références sont mises en avant. A l'instar de la gamme **CELLRoll Lidding**, le film d'operculage pelable et repositionnable. Développé pour les applications d'operculage exigeant une maîtrise parfaite de la conservation des produits, une excellente résistance mécanique et des propriétés barrières, cet opercule en film peut être refermable, pelable, et fermable. Repositionnable sur des barquettes en Mono APET, PP ou PP EVOH, toutes les versions garantissent la sécurité et la protection des produits tout en s'adaptant parfaitement aux exigences de productivité de l'agroalimentaire. Ces opercules évoluent vers des structures mono-matériau PP, PE ou Mix PO pour accompagner la mise en conformité progressive des emballages avec les critères européens de recyclabilité définis par le PPWR en particulier avec une formulation spécifique pour les barquettes APET clair.



mono-matériau avec 30% de PCR spécialement conçue pour les produits non-alimentaires type cosmétiques, produits d'hygiène et d'entretien de la maison ; la gamme **CELLPouch Doypack** en papier recyclable et la gamme **CELLPouch Center Spout**,



Opereuse Automatique pour tout type de barquettes préformées de différentes compositions. Pour l'opercule, des films thermoscellables qui peuvent être imprimés sont utilisés.

Cette machine réalise des emballages avec ou sans atmosphère modifiée (MAP), vide, skin, en fonction des besoins du produit à conditionner.



ULMA Packaging - Le Mas des Entreprises Lot D8 - 5 avenue Lionel Terray - 69330 Meyzieu - +33 472056890 - info@ulmapackaging.fr  
www.ulmapackaging.fr

## Salon

des gourdes mono-PP au format 200 g conçues pour les produits semi-liquides et liquides comme les compotes, les yaourts et les jus de fruits.

### Berlin Packaging dévoile sa nouvelle gamme de bouteilles

Hall 1 Stand E42

La gamme Sculpting de Berlin Packaging est une approche innovante qui confère à l'emballage une identité visuelle et tactile unique grâce à différents types de reliefs (clean, bold, oblique). Le résultat ? Des bouteilles iconiques comme Alfie, Helium, Essence et



Belleville dotées de motifs exclusifs et d'un impact visuel exceptionnel. Chaque emballage offre des possibilités créatives infinies, permettant toujours une personnalisation par des décorations en verre ou des étiquettes élégantes qui subliment le design. Dans la gamme Nocturne Sculpted, l'approche préserve la forme originale de la bouteille tout en l'enrichissant d'une piqûre développée pour mettre en valeur le design, introduisant un concept innovant de personnalisation tout en réduisant le poids et les matériaux. Chaque bouteille est associée à une fermeture Vinolok, 100 % recyclable, garantissant un équilibre parfait entre esthétique, fonctionnalité et durabilité.

### BFR Systems met en avant sa flowpackeuse horizontale

Hall 5 Stand C48 C35 D38

La Flowpack NSW-7000 de BFR Systems est une machine d'emballage horizontale à grande vitesse, conçue pour répondre aux besoins de l'industries du fromage. Elle se distingue par son utilisation de films mono-matériaux recyclables, tels que le mono PP et le mono PE. Equipée d'une technologie de scellage ultraprécise, la ligne intègre un

dédoublage des mâchoires de soudure pour une montée en température progressive. Des cartouches de diffusion de chaleur sont proches de la zone de soudure ainsi que des capteurs de température pour un contrôle optimal. Ergonomique et facile d'utilisation, le raccordement des bobines par soudage est automatique. Modulaire, le montage/démontage et l'entretien sont simplifiés.



### Biopap France présente sa nouvelle barquette

Hall 11 Stand B44

Développée par Biopap France, Biopap® Easy Serve est une barquette alimentaire dont la conception intègre une fonction d'usage active, au-delà des simples fonctions nécessaires au conditionnement. Conforme aux nouvelles lois EGALIM / AGEC, fabriquée à partir de matières premières renouvelables et certifiée compostable, elle intègre un système breveté d'ouverture par le fond. Après réchauffage de la barquette, un démoulage direct de la préparation dans l'assiette, sans retournement ni versement, sans outils est possible pour une présentation rapide, hygiénique, répétable et qualitative. Elle se positionne comme une alternative aux barquettes traditionnelles pour plats préparés, notamment surgelés, qui assurent la conservation mais dégradent l'aspect visuel du produit au moment du service. L'innovation s'adresse aux industriels des plats cuisinés,



## publi-information

### E-Fill de CDA : le monobloc 3-en-1 ultra-performant, 100% "made-in-France"

Plus rapide, plus précis, plus flexible ... la réactivité de la chaîne d'emballage est un défi de taille pour les TPE comme les grands groupes. C'est ici que l'expertise de CDA prend tout son sens. Fabricant français de remplisseuses, viseuses, étiqueteuses et lignes complètes de conditionnement, le constructeur narbonnais accompagne depuis plus de 30 ans, les industriels avec des solutions automatiques ou semi-automatiques, conçues pour s'adapter avec précision à la diversité de leurs produits (liquides, visqueux ou pâteux). Parmi les machines emblématiques de son portefeuille le monobloc E-Fill.

#### Compact, agile et d'une extrême polyvalence

Ultra-compact, le monobloc E-Fill assure cependant avec une précision chirurgicale le dosage, vissage et étiquetage de flacons, de 5 ml à 1 litre. Sa flexibilité lui permet de trouver application pour le conditionnement d'une large variété de produits (agroalimentaire, cosmétique, produits vétérinaires, huiles essentielles...). Il permet de déposer jusqu'à 2 étiquettes et offre une cadence impressionnante pouvant atteindre 25 produits/minute tout en garantissant une productivité constante. Véritable atout agilité, sa technologie modulaire permet d'adapter le système de remplissage (péristaltique, débitmètre ou piston) à la viscosité du produit. Le monobloc E-Fill excelle ainsi dans la gestion de gammes diversifiées, grâce notamment à sa pompe péristaltique qui permet un changement de produit en moins de 2 minutes sans nettoyage de pompe.

#### Ergonomie et pilotage intuitif

Conçu pour une prise en main immédiate, le E-Fill se pilote via un écran tactile intuitif. Il offre la mémorisation de 50 habillages produits ainsi qu'une simplicité de réglage et d'utilisation. C'est la solution idéale pour ceux qui recherchent une machine fiable, simple d'utilisation, capable de changer d'application en un temps record.

#### Une conception robuste

Certifiée CE, le E-Fill garantit hygiène et longévité grâce à sa structure robuste en acier inox. Il offre une précision mécanique optimale pour le remplissage et le bouchage, piloté par une électronique intelligente. Enfin, sa solution tout-en-un intègre une table de réception pour un flux de production parfaitement fluide.

A découvrir sans attendre, du 10 au 12 mars lors du CFIA 2026 (stand 10-H4) !



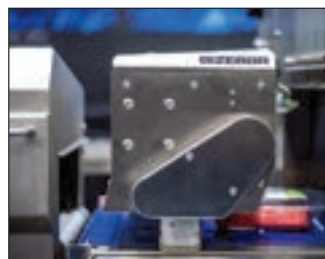
CDA Remplisseuses & Étiqueteuses 6 rue de l'Artisanat • ZI De Plaisance • 11100 Narbonne • France  
contact@cdafrance.com • www.cdafrance.com

ainsi qu'aux acteurs foodservice et restauration collective, confrontés à des enjeux de montée en gamme, de pénurie de main-d'œuvre, de rationalisation des process et de conformités réglementaires et environnementales. Compatible avec les lignes industrielles standards conditionnement et équipements existants (surgélation, micro-ondes, fours électriques et mixtes), elle accompagne le produit sur l'ensemble de son cycle d'usage, de la préparation au service à l'assiette, puis à la valorisation organique en fin de vie, sans compromis sur la sécurité alimentaire ni sur l'efficacité industrielle.

### **Bizerba contrôle l'étanchéité des emballages**

**Hall 12 Stand C23**

LeakSecure est une innovation développée et brevetée par Bizerba pour sécuriser l'étape critique du conditionnement alimentaire : l'étanchéité des emballages sous atmosphère protectrice contenant du CO<sub>2</sub>. Son fonctionnement repose sur un système intelligent de détection de micro-fuites directement intégré au processus de production. Grâce à des analyseurs de haute précision et à une analyse automatisée de leurs mesures continues, LeakSecure identifie immédiatement les défauts d'étanchéité, même invisibles à l'œil nu, et éjecte automatiquement le produit fuité. L'innovation répond à un besoin majeur des



industriels : garantir la sécurité alimentaire des aliments durant leur durée de conservation et préserver la qualité des produits tout en réduisant les pertes. Les micro-fuites sont une cause fréquente de non-qualité, de retours clients et de gaspillage alimentaire. En assurant un contrôle fiable et continu, LeakSecure réduit les rebuts et réduit les réclamations consommateurs liées à un problème de fraîcheur du produit.

### **Bolloré Packaging met au point un film d'opercule barrière food contact** **Hall 11 Stand A37**

Le LIDTEC-R2 de Bolloré Packaging est le premier film d'opercule barrière apte au contact alimentaire qui contient des matières recyclées pour anticiper l'évolution de la réglementation PPWR en 2030. Ce nouveau film incorpore des polymères circulaires issus d'un processus avancé de recyclage de déchets plastique post-consommateurs. Une technologie novatrice qui permet de décomposer les plastiques usagés mélangés, lesquels sont ramenés à leurs éléments chimiques de base puis repolymérisés en une qualité équivalente de plastique vierge, conservant la conformité alimentaire. Doté de propriétés barrière, antibuée, d'une extrême finesse et 10% de PE issu du recyclage avancé, le LIDTEC R2 se présente comme une solution d'opercule novatrice pour l'emballage des produits frais sous atmosphère protectrice. Les bénéfices fonctionnels de la gamme restent inchangés : durée de vie des produits frais prolongée, éviter d'éventuelles contaminations croisées en offrant des emballages étanches, sans coulures d'exsudats (résistance de la soudure, résistance à la perforation), favoriser la mise en valeur en rayon (optique, effet antibuée, taux de rétraction élevé), tenir les cadences et offrir une grande flexibilité des conditionnements.



### **Bolsaplast présente son doypack mono-matériau full PE métallisé**

**Hall 10 Stand B60**

Bolsaplast expose son sac fabriqué avec une structure mono-matériau, conçu pour le conditionnement de produits nécessitant une barrière élevée pour la conservation. Le complexe utilisé est pensé pour remplacer le laminé conventionnel qui combine des

publi-information

## **Taghleef Industries au CFIA 2026 : à l'avant-garde de l'emballage circulaire**

L'industrie de l'emballage fait face à un tournant décisif : la transition vers l'économie circulaire constitue aujourd'hui un levier essentiel pour la protection de l'environnement et une réponse directe aux demandes des consommateurs pour un recyclage plus efficace. En tant que pionniers des films spécialisés, Taghleef Industries a constamment anticipé les transformations du marché, investissant dans l'innovation bien avant que les réglementations ne les rendent urgentes.

Le CFIA 2026 marque une nouvelle étape pour présenter aux marques et aux transformateurs les derniers développements en matière de films conçus pour faciliter la transition vers des emballages plus durables, autour de trois piliers stratégiques : le biosourcé, l'intégration de matière recyclée et l'amélioration de la recyclabilité.

Les films NATIVIA®, biosourcés et biodégradables, démontrent comment les ressources renouvelables offrent des performances techniques élevées tout en garantissant polyvalence et durabilité certifiée. La gamme, récemment élargie et réorganisée dans le cadre de l'évolution de l'identité visuelle de la marque, sera présentée aux côtés de films intégrant du contenu recyclé, contribuant à répondre aux objectifs réglementaires émergents et aux engagements des marques.

Enfin, des solutions d'emballage et d'étiquetage à recyclabilité améliorée seront présentées pour faciliter l'intégration des structures dans les filières de recyclage existantes, réduire les déchets et renforcer la performance circulaire.

**Cette vision proactive prendra vie lors d'une présentation exclusive le 12 mars à 10h00, durant laquelle notre expert partagera une étude de cas démontrant comment les technologies de films innovantes concilient performance et durabilité.**

En anticipant le changement plutôt qu'en y réagissant, Taghleef Industries contribue à façonner un écosystème d'emballage plus intelligent, circulaire et prêt pour l'avenir.

**Rendez-vous au CFIA 2026, stand 11-A64, Hall 11**



 Taghleef Industries

[www.ti-films.com](http://www.ti-films.com)



matériaux d'origines diverses, comme l'aluminium, difficiles à séparer et donc non recyclables. Ce laminé offre une barrière performante contre l'oxygène, la vapeur d'eau et la lumière. De plus, il peut intégrer des matériaux déjà recyclés, compatibles avec le contact alimentaire. Il est destiné aux marchés du café, des cosmétiques, des superaliments, des fruits secs et céréales, etc.

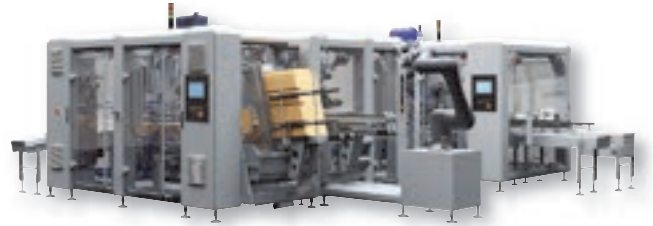
**Boulangier distribue la thermoformeuse SC140 de Scandivac**  
Hall 10 Stand B49

Scandivac, distribuée par Boulangier, présente sa thermoformeuse SC140 modèle d'entrée de gamme. Cette machine compacte, de longueur 2,60 ML, permet aux petites et moyennes industries d'optimiser leur conditionnement, de gagner en productivité tout en ayant un emballage digne des grandes industries. Avantages : la bobine de film inférieur est positionnée au-dessus de la station de formage, ce qui permet de gagner de la place. L'écran peut être fixé de plusieurs façons différentes. Une large gamme de bobines de film peut être utilisée sur cette machine (papier kraft, film aluminisé, film imprimé, film souple, film semi rigide).



**Cama Group showcases its ACL system**  
Stand F74 Hall 10B

A major highlight at Cama's stand will be the debut of the Automatic Carton Loading (ACL) system, a cutting-edge solution that redefines one of the most labor-intensive tasks on



packaging lines: the loading of carton blanks into machine magazines. The ACL system addresses these pain points with a collaborative 3-axis robot equipped with intelligent vision systems, advanced control software, and a suite of interchangeable, product-specific grippers. This robust solution autonomously detects pallet patterns, orientation, carton stacks, and interlayer materials – compensating for the inherent variability found in delivered cartons due to transport, storage conditions, and material characteristics. The result is reliable, high-speed loading that enhances uptime and line consistency. Fully integrated with Cama packaging machines, the ACL solution fits seamlessly within existing production layouts, communicating with upstream and downstream systems – including autonomous mobile robots (AMRs) – to support connected, Industry 4.0-ready operations. Designed for collaborative environments, ACL works safely alongside human operators in compliance with current regulations, minimizing maintenance through its fully electronic architecture and enabling remote monitoring and analytics integration to drive data-informed decision-making.

**CB Équipements imagine des lignes complètes de snacking sur mesure**  
Hall 10 Stand A15

Depuis 18 ans, CB Équipements conçoit et fabrique des lignes complètes de snacking sur mesure, pour la production de pizzas, quiches, sandwichs, croque-monsieur, lasagnes, salades, etc. Les lignes sont conçues pour produire une grande diversité de recettes sur un même équipement et éviter de multiplier les investissements. Les solutions s'intègrent

publi-information

**ADMC : des technologies de pointe toujours plus pertinentes pour le contrôle non destructif des emballages**

La qualité et la sécurité sanitaire des produits sont devenus des sujets majeurs pour l'industrie pharmaceutique comme pour l'agroalimentaire. Le contrôle non destructif revêt dans ce contexte une importance capitale nécessitant des technologies performantes à même de garantir l'intégrité des emballages, et ce, quels que soient les matériaux utilisés. Des domaines dans lesquels ADMC excelle.

**Le Contura S400 : une nouvelle référence dans la détection des fuites**

Présent sur le salon, le spécialiste français des équipements de contrôle non destructif et de traçabilité des emballages, y dévoilera une gamme élargie de solutions. Parmi celles-là, le tout nouvel appareil de contrôle d'étanchéité non destructif Contura S400 de la société INFICON. Présenté pour la première fois en France, cet appareil, d'une grande sensibilité, utilise une approche basée sur le vide. Il identifie les fuites, mêmes infimes, dans les matériaux d'emballage dégradables ou délicats. Une solution qui permet aux industriels de l'agroalimentaire de garantir l'intégrité de leurs produits sans compromettre la durabilité de leurs emballages. La méthode d'essai efficace et précise du Contura S400 permet, en outre, de minimiser les reprises coûteuses en temps et en argent. Les résultats des tests sont stockés à des fins d'évaluation de la qualité, et le grand écran de l'appareil permet aux utilisateurs de prendre des décisions rapides. Le Contura S400 s'impose résolument comme une alternative évidente aux méthodes traditionnelles destructives de détection des fuites.



Contura S400

**Solutions non invasives et non destructives de mesure de gaz**

Pour l'analyse des gaz résiduels dans l'espace de tête des contenants pharmaceutiques ou alimentaires, ADMC présentera deux solutions de spectroscopie d'absorption laser à diode accordable (TDLAS\*) de la société suédoise GASPOROX : la GPX 1500 Vial pour les flacons et ampoules, et la GPX 1500 Film pour les sachets et barquettes thermoscellées. Des solutions intégrables en ligne, permettent dorénavant d'effectuer le contrôle de 100% d'une ligne de conditionnement de sachets et de barquettes.

**Flacons, blisters, barquettes ... Un large choix de solutions de contrôle non destructif et de traçabilité vous attend sur le stand ADMC au CFIA Rennes, du 10 au 12 mars 2026 (Hall 12 - Stand D8).**

\* Tunable Diode Laser Absorption Spectroscopy for transparent packages (Spectroscopie d'absorption par diode laser accordable pour les emballages transparents).



ADMC 1 rue de la Belette • 91410 Dourdan • France  
Tél. : 01 60 81 04 23 • contact@admcontrole.fr • www.admcontrole.fr



parfaitement aux lignes existantes et aux ateliers, même les plus exigus. Chaque ligne peut intégrer un large éventail d'étapes automatisables, selon les besoins spécifiques : découpe de baguettes ou de fonds de quiches, dépilage de tranches de pain de mie ou de bols à salade, pose de couvercles, dosage de garnitures, sauce tomate, pâtes, fromage râpé, olives, contrôle de poids, etc. Conçues pour durer, les lignes CB Équipements

évoluent selon les besoins pour un retour sur investissement optimal et une réduction significative des coûts de modernisation des lignes de production.

#### CDA expose sa machine E-Fill

Hall 10 Stand H4

Machine ultra compacte, la E-Fill est un monobloc conçu et fabriqué par CDA qui permet le dosage, le visage et l'étiquetage des petits produits allant jusqu'à 1 litre. La E-Fill répond aux attentes les plus strictes en termes de remplissage et d'étiquetage du secteur de l'agro-alimentaire. Appréciée par les entreprises qui ont une large gamme de produits, sa technologie permet un



changement de liquide en moins de 2 minutes (sans nettoyage de la pompe). Trois systèmes de remplissage sont disponibles selon la viscosité du produit. Le monobloc E-Fill peut déposer jusqu'à deux étiquettes et atteindre une cadence allant jusqu'à 25 produits par minute, à l'aide d'un écran tactile intuitif simple d'utilisation.

Cette machine offre d'ailleurs la mémorisation de 50 habillages produits. La polyvalence de cette ligne de conditionnement en fait un choix idéal pour de nombreuses entreprises du monde entier.

#### CEE R. Schisler étend sa gamme de pots carton français

Hall 1 Stand D23

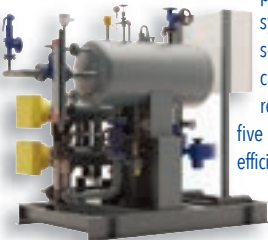
CEE R. Schisler Packaging Solutions développe son offre de pots carton et lance de nouveaux formats destinés aux marchés des yaourts, spécialités laitières ou végétales et produits tartinables, tels que les fromages frais. Les nouveaux pots sont disponibles en plusieurs diamètres standards afin de s'adapter aux différents usages et grammages. Le diamètre 95 est proposé en 150 et 500 g, adapté aux formats familiaux ou à partager. Le diamètre 68, décliné en 125 g, cible les portions individuelles. Et le diamètre 71, disponible en 125 et 150 g, offre une solution polyvalente pour les recettes premium ou différenciantes. Conçus en carton, ces pots garantissent une excellente tenue mécanique et une compatibilité avec les exigences des produits laitiers. Ils sont compatibles avec les systèmes d'opercule standards du marché, permettant une intégration sans modification majeure des lignes de conditionnement existantes. La gamme est complétée par des couvercles carton clipsables, utilisables après retrait de l'opercule, pour refermer le pot, faciliter le transport et assurer une remise au frais en toute simplicité. Elle a déjà été adoptée par des acteurs reconnus du marché, notamment pour des fromages frais tartinables comme **Madame Loïk**.



#### Clayton is presenting its industrial electric steam generator

Hall 3 Stand A14

This innovative solution for steam production without combustion and without direct emissions was developed by Clayton. Unlike traditional systems, this generator does not require a connection to a fossil fuel or a chimney, which greatly simplifies its installation and integration on site. The Clayton electric generator is heated by stainless steel heating elements combined with unique forced circulation technology, guaranteeing very high-quality dry steam. The heating elements are controlled by semiconductor thyristors capable of managing fluctuating loads with great precision, while facilitating maintenance. Fully modular, the system can be easily expanded or combined with hybrid solutions or heat pumps. Configurations start at 50 kW and can be expanded without limit to precisely match process requirements. Compact, safe and quick to start up - less than five minutes from cold start - this generator offers high energy efficiency, reliable operation and low maintenance costs, meeting the requirements of a wide range of applications, particularly in the food and beverage industry.



# L'AVENIR, en DOY avec

# pfm<sup>®</sup>

packaging machinery



**PFM**, constructeur leader en machines d'emballages flexibles, propose une gamme complète d'ensacheuses horizontales HFFS pour **sachets DOY** et **3 soudures**. Entièrement servo commandées, elles ont déjà intégré les **matériaux recyclables** !



**PFM SERIE D**

Le concept de durabilité également intégré pour l'opérateur.  
Les 4 principes de soutenabilité opérationnelle:

- ▷◁ **Compacte**
- **Modulaire**
- ⊗ **Accessible**
- ⊗ **Flexible**



# pfm<sup>®</sup>

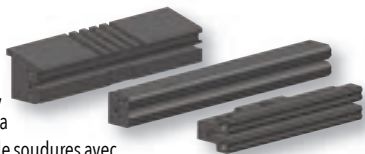
packaging machinery  
france

[www.pfmfrance.fr](http://www.pfmfrance.fr) - [info@pfmfrance.fr](mailto:info@pfmfrance.fr)

**Col de Cygne adapte les outils aux exigences réglementaires**

Hall 10 B51

Suite au changement des réglementations sur les films à utiliser (mono matériaux), les profils de soudures doivent s'adapter, explique Col de Cygne. Le constructeur a développé des systèmes de mâchoires de soudures avec profil rapidement démontable (moins de 2 min) permettant de faire des changements de format rapidement, remplacement des profils usés (en moins de 2 min également), barre de soudures téflonnée pour film PE. La solution est adaptable sur toutes marques d'ensacheuses verticales.



**Conceptogram optimise le dosage des produits hydroponiques**

Hall 8 Stand C28

Conceptogram a développé une nouvelle application de sa machine d'ensachage semi-automatique SA6000VIS afin de répondre aux besoins d'un industriel spécialisé dans la nutrition. Cette solution permet le conditionnement précis de poudres fluides,

avec une capacité de 70 g à 10 kg et une précision de pesage élevée. Conçue pour améliorer l'ergonomie et le confort des opérateurs, la ligne intègre une interface tactile intuitive permettant la gestion des recettes, la traçabilité des données et l'automatisation du pesage. Fabriquée en inox 316L, elle garantit un haut niveau d'hygiène et facilite le nettoyage. Modulable et mobile, la SA6000VIS peut intégrer plusieurs options telles que l'aspiration des poussières, la détection de métaux ou des systèmes de fermeture des sacs. Cette solution permet ainsi d'améliorer la productivité, la précision du dosage et les conditions de travail des opérateurs.



**Constania Flexibles highlights decarbonization and paper packaging advances**

Hall 11 Stand C24

Constania Flexibles presents a comprehensive range of packaging solutions at CFIA 2026 in Rennes. This year's showcase highlights major advancements in industrial digital printing, independently validated data on Low Carbon Aluminum, and significant developments within the EcoPaper portfolio and Low Carbon Aluminum products with independently validated product carbon footprints. Across all exhibits, the company focuses on high-performance materials, reliable functionality, and seamless integration into existing industrial processes. At CFIA, Constania Flexibles is also presenting its designed for recycling Ecolutions portfolio, which includes mono-PE laminates (EcoLam), mono-PP structures (EcoVer), as well as aluminum and paper solutions, demonstrating the company's comprehensive 360-degree approach regarding materials. But also a digital printing solution for aluminum and PET substrates; a low carbon aluminum; and the EcoPaper range.



**Coveris met en avant ses films d'emballage recyclables et haute performance**

Hall 1 Stand F33

Coveris présente ses films haute performance pour emballages sous vide (VSP), développés à l'aide d'une technologie avancée de barrière multicouche coextrudée. Compatibles avec les barquettes en PE, PET et carton, les solutions VSP de Coveris contribuent à prolonger la durée de conservation des aliments périssables tout en conservant une présentation haut de gamme des produits. Les films VSP offrent une grande transparence, une forte résistance à la perforation et sont disponibles dans une large gamme d'épaisseurs et d'options de scellage. Entièrement validés sur toutes les principales lignes d'emballage standard, ils constituent une solution fiable pour la viande fraîche et congelée, le poisson, les produits laitiers et les plats préparés.

Autre solution : MonoFlexBP est un film mono-matériau recyclable à base de PP qui combine des films thermoformables avec un film d'opercule haute barrière sans PET ni PA qui scelle, se détache et se referme



directement sur le PP, tout en conservant sa recyclabilité et en améliorant le confort d'utilisation pour le consommateur. Cette solution offre le haut niveau d'imperméabilité à l'oxygène requis pour les aliments frais, garantissant une excellente protection du produit et une durée de conservation optimale. MonoFlexBP est particulièrement adapté aux viandes transformées, aux saucisses, aux fromages et aux produits laitiers, ainsi qu'à d'autres applications réfrigérées et surgelées. Enfin, la gamme DuraLiteR® de films rétractables à base de polyéthylène, y compris la version RMAX qui contient le plus haut niveau possible de matériaux recyclés, sera l'un des points forts du salon.

**Cryovac® célèbre 85 ans d'innovation**

Hall 11 Stand A10

La marque Cryovac®, fondée en 1941, a révolutionné la conservation des aliments grâce à des technologies telles que les sacs sous vide rétractables, les emballages sous vide skin, les emballages flowpack et les solutions d'opercule. Aujourd'hui encore, elle accompagne les industriels pour répondre aux exigences du règlement Packaging Packaging Waste (PPWR), dont la mise en œuvre complète est prévue dans seulement quatre ans en dévoilant une gamme de solutions adaptées au recyclage\*. Parmi les innovations clés, citons la gamme Cryovac® PP : des films barrières EVOH polyvalents conçus pour des applications allant de la viande hachée en flowpack aux opercules de plats cuisinés. Ces matériaux sont certifiés adaptés au recyclage\* par Cyclos HTP et conformes aux directives OPRL et Ceflex. Une autre nouveauté marquante est le Cryovac® VPP MonoPro, une innovation dans le domaine des emballages « vertical-form-fill-seal » (VFFS) pour les aliments fluides et pompables. Également certifiée par Cyclos HTP, cette solution offre des propriétés barrières élevées, une durée de conservation prolongée et une compatibilité parfaite avec les équipements VFFS existants. Parallèlement à ces nouvelles structures, la marque présente une nouvelle génération de film skin avec une couche soudante universelle. Disponible en 80 et 100 microns, cette solution polyvalente offre une réponse skin supérieur pouvant accompagner des projets orientés vers les supports rigides, à la fois en mono PET ou en mono PP.



**Espera expose sa trieuse pondérale ES-C**

Hall 5 Stand D4

Espera met en avant sur son stand sa trieuse pondérale ES-C, affichant une cadence pouvant atteindre jusqu'à 120 coups/minute et une portée de 1,5 kg - 3 kg et une précision de 0,5 g - 1 g. Deux systèmes d'éjection sont disponibles : par soufflage pour des produits jusqu'à 300 g ou par vérin pour des produits jusqu'à 3 kg. Le bac de récupération est en acier inoxydable. La machine est équipée d'une interface OPC UA pour faciliter les transferts de données vers les ERP ou MES et d'une interface opérateur facilitée par balayage de l'écran.



**Europlastiques décline son pot EVO**

Hall 1 Stand E25

En 2025, Europlastiques a développé un pot 220 ml pour charcuterie et tartinable éco-conçu avec fond plat. Un succès que l'entreprise décline en deux nouveaux formats : 110 et 400 ml. EVO, c'est donc désormais une gamme de trois pots ronds avec fond plat, éco-conçus, personnalisables par IML, operculables et conformes au règlement PPWR. Avec cette gamme, Europlastiques réinvente le pot rond standard en optimisant le facing marketing et en gardant un format conforme aux standards des marchés de la charcuterie et de la rillettes, des tartinables végétariens, produits de la mer et produits laitiers. Un couvercle standard et optimisé a été développé pour le pot 110 g et un autre pour les deux plus grands formats. Ces pots sont parmi les plus légers du marché : en dessous de 7g pour le pots 110 ml, 9 g pour le pot 220 ml et 13 g pour le pot 400 ml.



\*Le degré de recyclabilité de l'emballage final dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés à être recyclés ainsi que de la disponibilité et de la capacité des installations de recyclage existantes au niveau local.



### Faber Hellomoov dévoile une nouvelle solution d'élévation Hall 10 Stand B15

En partenariat avec **Ambaflex**, **Faber Hellomoov** présente la Spirale SVN, une nouvelle solution d'élévation en continu pour une meilleure gestion de flux des produits emballés. Compacte, robuste et économique, elle est un élévateur à chaîne étroite et petit diamètre conçu pour le transport fluide et continu des emballages primaires et secondaires. Disponible en trois modèles, avec une chaîne de 100 ou 140 mm de large et des diamètres allant de 650 à 1000 mm, elle combine simplicité de conception, faible coût total d'utilisation et encombrement au sol, durabilité éprouvée et large choix de configurations.

### Fidel Fillaud présente sa bouteille réemployable

#### Hall 11 Stand B23

Développée pour accompagner la montée en puissance du réemploi dans les filières alimentaires, la bouteille réemployable Fraîcheur de 1 L constitue une solution d'emballage durable, standardisée et adaptée aux circuits de lavage. Elle s'inscrit dans une gamme plus large de contenants réemployables proposés par **Fidel Fillaud**, sélectionnés par le **Réseau Vrac & Réemploi**, dont l'entreprise est membre. Fabriquée en verre et dotée d'un col TO48, elle est spécifiquement conçue pour supporter plusieurs cycles de lavage et de remise en circulation, en adéquation avec les exigences opérationnelles des filières de réemploi. La réemployabilité de la bouteille Fraîcheur est validée par l'expérience selon le Réseau Vrac & Réemploi, garantissant sa compatibilité avec les pratiques actuelles des filières intégrant la consigne et le lavage industriel. Son design intègre une réserve d'étiquette, facilitant le décollage lors des phases de lavage et optimisant la préparation à la réutilisation. Ce choix technique contribue à la fluidité des opérations industrielles et à la durabilité de l'emballage dans le temps. Polyvalente, la



bouteille est idéale pour les produits laitiers, les jus de fruits, les soupes et autres préparations liquides, aussi bien dans des circuits courts que dans des schémas de distribution plus larges. Autres produits mis en avant sur le stand de Fidel Fillaud : une poche souple autoportante avec robinet et Sempack®, un flacon souple recyclable en PP ou en PE, pensé pour allier légèreté, fonctionnalité et différenciation produit.

### Flexlink déploie sa solution FlexLink Composants Standard

#### Hall 10 Stand E23

Grâce à une approche intégrée, cette offre de **Flexlink** repose sur trois piliers : un outil d'ingénierie intelligent (FLDT), un système logistique réactif (OLS) et une gamme complète de services d'assistance. Ensemble, ils forment un flux de travail clair et structuré qui



simplifie les tâches quotidiennes et la planification à long terme. En utilisant des composants de convoyeur modulaires standardisés et une plateforme numérique unifiée, les équipes peuvent progresser plus rapidement, avec moins de transferts, moins de risques et une meilleure visibilité du début à la fin. Au final, l'offre de composants standard FlexLink n'est ni une simple fonctionnalité logicielle ni un catalogue de services. Il s'agit d'un système coordonné où les outils d'ingénierie, la logistique et les services forment une structure unique et connectée ... un véritable flux de travail entièrement connecté pour une automatisation modulaire.

## INNOVANTS. DURABLES. CONÇUS POUR L'AVENIR.

### Nos films d'emballage montrent la voie en matière de recyclage et de protection des produits

Des films innovants SKINPro® qui prolongent la durée de conservation aux films Peel PET floatable séparables par flottation, en passant par les structures recyclables performantes à base de PP et PE de la gamme CarbonLite®, nous développons des solutions d'avenir pour les marques de grande consommation.



En savoir plus  
sur nos produits



du 10 au 12 mars 2026  
Stand 10-E1

**SUDPACK**  
HIGH PERFORMANCE FILMS

**Fillpack dévoile une nouvelle génération de doseuses Hall 5 Stand C24**

Avec plus de 35 ans d'expertise dans le dosage de produits agroalimentaires complexes, **Fillpack** arrive sur le salon avec une innovation majeure : sa toute nouvelle génération de doseuses, pensée pour booster l'efficacité et simplifier le quotidien des utilisateurs. Grâce à un design entièrement repensé, les temps de nettoyage sont drastiquement réduits, permettant d'augmenter la productivité des lignes. Ses nouvelles têtes de dosage, spécialement développées pour les produits sensibles, garantissent une précision exceptionnelle et une hygiène irréprochable, pour des résultats constants et une qualité premium. Et pour aller encore plus loin, l'équipement intègre une interface homme/machine intuitive, enrichie de didacticiels vidéo intégrés. Résultat : une prise en main rapide, un confort d'utilisation optimal et une autonomie renforcée pour les équipes.



**Gamma-Wopla présente ses bacs bi-color PVBI emboîtables à 50% Hall 1 Stand D11**

Très facilement identifiables, les bacs bi-color PVBI de **Gamma Wopla** offrent de nombreux avantages. En effet grâce à leurs deux couleurs, le sens de gerbage et d'emboîtage est repéré immédiatement ce qui évite les erreurs de positionnement des bacs et permet de gagner du temps lors de leur manipulation. Ainsi lorsque l'on positionne les couleurs identiques l'une au-dessus de l'autre, le bac se gerbe ; a contrario lorsque les couleurs sont inversées le bac s'emboîte. Extrêmement robuste, ils offrent une parfaite résistance de par leur conception monobloc. En outre ils sont dotés de huit piliers de gerbage, ce qui permet de réaliser des piles solidaires et très stables, et surtout d'éviter tout glissement qui entrainerait



la chute de bacs et le risque de détérioration de son contenu. Quant à leur emboîtabilité, leurs piliers asymétriques permettent de réduire de 50% le volume à vide.

**Getra lance trois innovations Hall 10 Stand D58**

**Getra** présente tout d'abord Biowrap Stretch, un film étirable industriel Biowrap stretch 100% biodégradable, compostable et recyclable au sens de la norme EN13432. Contrairement aux autres films étirables qui sont très peu ou pas du tout recyclés et qui contaminent le compost, ce film biosourcé apporte la solution à cette double problématique de recyclage et de pollution finale des océans. Ses propriétés techniques ne sont pas altérées : qualités d'allongement remarquables, excellentes propriétés tackifiantes, il s'utilise comme tout autre film étirable avec un maintien sécurisé des colis durant le transport, une transparence qui permet aux outils optiques une lecture facile des codes-barres et une utilisation manuelle ou utilisation automatique au moyen d'une filmeuse palette.

Aute nouveauté : SpeedMan® Basic est un système électrique de calage papier rapide et compact, conçu pour faciliter le travail au poste d'emballage. Il accélère le remplissage des cartons grâce à un convoyage extrêmement rapide du papier et contribue à gagner en productivité. Son intégration est simple, même dans les espaces réduits, grâce à son faible encombrement. L'utilisation est intuitive via une commande par pédale. Le consommable (rouleau SpeedMan®) peut être positionné dans son support, sur la table ou sur une étagère. L'intégration sur table améliore l'ergonomie par rapport aux applications manuelles. Fabriqué en Allemagne, le rouleau SpeedMan® est en papier 100% recyclé, avec le label Ange bleu et une certification FSC®.



Enfin, Getra présente sa banderoleuse de mise sous bande automatique Bandall TRBi, une solution Branding by Banding dédiée aux cuisines collectives. Elle offre une méthode innovante pour la fermeture



# col de cygne

Plus de 25 ans d'expérience dans l'ensachage ■ FABRICANT FRANÇAIS

- CONFORMATEURS
- MÂCHOIRES DE SOUDURE
- ENSACHEUSES VERTICALES



NOUS AVONS DÉVELOPPÉ UNE GAMME D'ENSACHEUSES CONÇUES ET FABRIQUÉES DANS NOTRE ATELIER, MODÈLES SANS COURROIES DE TRACTION, PETITS ET GRANDS FORMATS



FABRICANT DE CONFORMATEURS POUR TOUTES MARQUES D'ENSACHEUSES VERTICALES ET HORIZONTALES, CONCEPTION SPÉCIALE POUR PASSAGE AU FILM PAPIER



CONCEPTION ET FABRICATION DE MÂCHOIRES DE SOUDURE VERTICALES ET HORIZONTALES POUR TOUTES MARQUES D'ENSACHEUSES  
- PROFIL ADAPTÉ AU FILM UTILISÉ  
TECHNOLOGIE DE MÂCHOIRES AVEC PROFIL RAPIDEMENT DÉMONTABLE EN MOINS DE 2 MINUTES ( IDÉAL POUR FILM PE )



10-11-12 MARS  
Hall 10 Stand B51

www.col-de-cygne.fr  
contact@col-de-cygne.fr  
+33 (0)3 20 17 19 99



des bacs inox avec couvercle, utilisant une bande de papier kraft. Cette approche répond parfaitement aux exigences des lois AGEC et Egalim. En effet, elle élimine le besoin de coller une étiquette sur les bacs, car les données variables telles que la date de préparation, la composition des plats et les allergènes sont imprimées directement sur la bande papier. Elle garantit une fermeture sécurisée des bacs, assurant ainsi la conservation et la qualité des aliments. De plus, en imprimant les données variables sur la bande papier, elle assure une traçabilité complète des produits, pour garantir la transparence et la sécurité des approvisionnements alimentaires.

#### Operculeuse : G.Mondini France mise sur la compacité et la performance industrielle

##### Hall 10 Stand E38

G.Mondini France présente la Trave® 384, une operculeuse pensée pour allier agilité, sécurité alimentaire et performance. Basée sur la Platform Technology, elle permet de passer simplement d'une technologie à l'autre : simple operculage, MAP, skin, etc. Sa conception modulaire s'adapte aux spécificités produit et aux changements de production. Elle cible de nombreux marchés : plats préparés/traiteur, viandes & volaille, produits de la mer, laitiers & boulangerie, pâtes fraîches, fruits & légumes (selon configuration). Malgré son format compact, la Trave® 384 assure des cadences élevées : jusqu'à 17 cycles/min (scellage) et 12,5 cycles/min en MAP <1% O<sub>2</sub> pour produits solides et jusqu'à 10 cycles/min, avec une manipulation délicate et sécurisée pour les produits liquides. Son générateur de force de scellage servo-mécanique délivre jusqu'à 10 000 kg de pression pour une étanchéité irréprochable. Côté RSE, elle est nativement compatible avec PaperSeal® (jusqu'à -80% de plastique) et la technologie Zero® (suppression des déchets de squelette de film). Enfin, son Open Design facilite l'accès, le nettoyage et la maintenance, répondant aux exigences d'hygiène les plus strictes.



#### Guelt enrichit sa gamme premium d'une nouvelle operculeuse

##### Hall 10 Stand H25

La Premium 1500 G2 du constructeur Guelt est une operculeuse semi-automatique compacte MAP et skin pour le conditionnement de produits en barquettes et sur plaques. Compatible avec la majorité des consommables du marché (toutes marques et matériaux), elle allie polyvalence, productivité et simplicité d'utilisation. La Premium 1500 G2 intègre un système d'outillage breveté pour un résultat optimal en barquettes et sur plaques, en MAP comme en skin, y compris en skin avec dépassement du produit jusqu'à 50 mm. Cette innovation élimine les arbitrages entre ces deux technologies et offre une flexibilité d'usage exceptionnelle à la machine. Equipée en standard du dispositif Izskin, la machine intègre quatre formats prêts à l'emploi et peut accueillir, en option, jusqu'à sept formats. Les changements de format s'effectuent en moins de 15 secondes, sans outils, pour une productivité maximale. L'ergonomie optimisée du poste opérateur, associée à un passage du film simplifié et sécurisé, ainsi qu'à une interface tactile 15 pouces de dernière génération avec aide interactive illustrée et programmes préenregistrés, assure une prise en main rapide et une autonomie complète des opérateurs.



Par ailleurs, les équipements modulaires de fin de ligne d'emballage évoluent chez Guelt avec une nouvelle génération d'IHM : une architecture flexible sur base PC, compatible avec les standards IoT afin de faciliter l'interopérabilité et l'évolution des lignes, sans limites matérielles. L'interface, particulièrement ergonomique, simplifie le quotidien de l'opérateur grâce à un diagnostic visuel clair des états machine et une assistance contextuelle à la résolution des défauts. L'intégration native de la vision industrielle, associée à la centralisation des données machine, assure un monitoring précis des flux de production pour un rendement maximal. La connectivité optimisée et sécurisée permet la collecte

**AI TECH**  
Agro-Industrie Technologie®

## FCA 90 - DOUBLE CLIPPEUSE AUTOMATIQUE

**CADENCE ÉLEVÉE**  
pour des lignes de production intensives

**LARGE COMPATIBILITÉ**  
de calibres et de types de boyaux  
Ø 38 à 160 mm

**CONCEPTION EN INOX**  
robuste et facile à nettoyer



01 60 85 21 04

info@ai-tech.eu

www.ai-tech.eu

Cfia  
10-11-12  
MARS  
MARCHÉS 2026

RETROUVEZ-NOUS  
HALLS - STAND B50

des données machines en temps réel et ouvre la voie à des actions de maintenance prédictive avancées. Une agilité technologique sans compromis pour les lignes d'emballage les plus exigeantes.

**Guillin Emballages met en avant sa technologie One Seal**

**Hall 11 Stand B22**

La technologie One Seal de **Guillin Emballages** garantit une barquette barrière gaz avec un scellage parfait : 0% de fuite, composé à 85% de carton et 100% défilable. Ce système innovant et breveté repose sur une plage de scellage en carton monobloc, assurant une étanchéité record pour les produits sous atmosphère protectrice (MAP). One Seal est entièrement personnalisable et offre une multitude de configurations possibles, y compris au niveau de la plage de scellage. Recyclable, fabriquée en France et compatible avec le réchauffage au micro-ondes, c'est l'atout idéal pour prolonger

la durée de conservation des plats cuisinés. Mais pas que ! One Seal permet également la mise en avant et la conservation de produits snacking, fraîche découpe, pâtisseries et fromages.



**Hébert promeut les fibres et la technologie DMF**

**Hall 11 Stand C61**

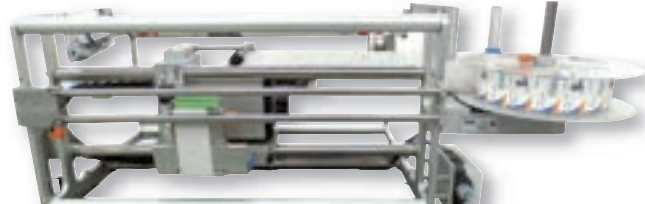
Le groupe familial **Hébert** poursuit le développement de la technologie Dry Molded Fiber (DMF), ou moulage de fibres par voie sèche, un procédé innovant et sobre en ressources, permettant de produire des emballages tridimensionnels rigides à base de cellulose. Les solutions DMF ainsi conçues sont sur mesure et répondent à la sophistication produit

exigée par les clients. Elles sont conçues pour s'adapter aux lignes de conditionnement existantes. Du formage de surfaces embossées ou en contredépouille à la coloration dans la masse ou ciblée, Hébert propose des agréments fonctionnels et esthétiques à forte valeur ajoutée. L'IML (In-Mould Labelling) appliquée au DMF permet de bénéficier d'une personnalisation précise des emballages tout en maximisant la qualité d'impression. Les solutions mono-matériaux sont recyclables au travers des filières papier-carton, largement développées sur le marché.

**Herma expose une étiqueteuse parfaitement adaptée aux ensacheuses**

**Hall 10 Stand G63**

Grâce à sa structure modulaire et à sa compacité, l'étiqueteuse Herma 500 VFFS / HFFS du constructeur **Herma** se présente comme la solution idéale lorsqu'il s'agit de l'intégrer dans une ensacheuse verticale ou horizontale. Que ce soit verticalement (VFFS - Vertical Form, Fill and Seal) ou horizontalement (HFFS - Horizontal Form, Fill and Seal), elle s'adapte



comme faisant partie intégrante d'une machine de conditionnement en sachets. La servocommande intégrée élimine le besoin d'une armoire électrique séparée et / ou d'un enchevêtrement de câbles gênant. L'étiqueteuse intégrée comme s'il s'agissait d'une partie de l'ensacheuse, synchronise sa vitesse à tout moment exactement avec celle du film. Résultat : une pose parfaite de l'étiquette à haute précision sur les sachets.

**Hinojosa expose ses dernières innovations**

**Hall 11 Stand B33**

Sur le stand de **Hinojosa**, est mis en avant Halopack® (gamme 360° Green Packaging), une solution d'emballage en carton pour les produits frais, qui réduit de manière significative l'utilisation de plastique à usage unique. Elle permet également de maintenir les plus hautes exigences en matière de conservation des produits, de sécurité alimentaire et de compatibilité industrielle. Toujours dans la même gamme, Cartoskin® se distingue par un emballage alimentaire léger composé à 90% de carton plat, qui réduit jusqu'à 75% l'usage de plastique, et protège efficacement les aliments. Résistant à l'eau et à la congélation, il est idéal pour les viandes, poissons, fromages ou pâtes fraîches. Minimaliste et personnalisable grâce à l'impression recto-verso, il s'adapte aux différentes machines de thermoscellage du marché et au conditionnement sous-vide skin. La solution est conçue pour l'emballage de produits tels que la charcuterie ou le saumon et répond pleinement aux exigences du règlement PPWR. Enfin, la solution Bottle Clip Carrier a été développée en collaboration avec **KHS**. Lauréate du prix Liderpack, la solution remplace le film plastique par du carton 100% recyclable et biodégradable, garantissant protection et praticité lors du transport des bouteilles. Outre une réduction de l'usage du plastique, ce système réduit la consommation d'énergie liée aux processus de production et ouvre la voie à des solutions d'emballage et de transport des boissons plus durables et respectueuses de l'environnement.



**HTDS inspecte les surgelés en vrac**

**Hall 8 Stand B1**

**HTDS** présente un cas d'application d'inspection dans le secteur des produits alimentaires vrac surgelés sans emballage et plus particulièrement pour la production de produits alimentaires surgelés 100% végétaux. Pour répondre à cette problématique, HTDS s'est appuyé sur le scanner à rayons X Dymond 80 Bulk, développé par **Dylog** et reconnu pour ses performances en détection de corps étrangers dans les produits vrac sans emballage. Plutôt que de proposer un équipement standard, HTDS a conçu une adaptation complète de la



Opérculeuses MULTIVAC  
Performance maximale  
Consommation minimale  
des ressources !



www.multivac.fr



machine, tant sur le plan mécanique que fonctionnel, afin qu'elle s'intègre parfaitement à l'environnement de production. Grâce à ces adaptations, la solution permet une inspection à rayons X très précise et à haute cadence des produits vrac surgelés, tout en conservant une excellente fiabilité de détection, y compris pour des contaminants peu denses, quelle que soit la taille des produits contrôlés. Positionnée dès les premières phases du processus de production, la solution contribue à éliminer les corps étrangers en amont, protégeant à la fois les produits finis et les équipements de transformation.



**igus dévoile sa table linéaire SHT au design hygiénique pour les fabricants de boissons**  
*Hall 2 Stand A30*

igus présente des guidages linéaires drylin au design hygiénique sans graisse permettant aux constructeurs et aux exploitants de machines une production hygiénique. Ceux-ci répondent aux exigences du FDA et de l'UE ainsi qu'aux directives

de l'EHEDG en matière de nettoyage. Ces dernières exigent des pièces qui ont une structure sans interstice ou qu'elles soient encapsulées en conséquence. Autre produit phare de l'exposant : une table linéaire SHT prête à installer au design hygiénique, optimisée pour une meilleure rinçabilité. Cette dernière convient par exemple aux postes de remplissage afin de permettre des mouvements précis et hygiéniques pour le positionnement de bouteilles et de canettes. La table est composée d'arbres ronds et de vis dryspin, les deux en acier inoxydable résistants à la corrosion. Les brides support des axes se composent de boîtiers en deux parties. Les brides sont étanches grâce à des joints plats en silicone et des vis conformes aux exigences du FDA. Des joints racleurs spécialement mis au point protègent les arbres et évitent que la saleté et l'humidité ne pénètrent dans les brides support d'axe. igus a également conçu un écrou avec de grands interstices évitant les dépôts et permettant un nettoyage efficace.



**Illig forme les fibres de cellulose à sec**  
*Hall 1 Stand D8*

La technologie Dry Fiber d'Illig est un procédé de formage à sec de fibres de cellulose permettant de produire des emballages rigides et durables, avec des géométries profondes jusqu'à 120 mm et un toucher haut de gamme. Les systèmes modulaires Dry Fiber Systems transforment des bobines de fibres sèches en gobelets, barquettes, couvercles et autres emballages pour des applications alimentaires et non alimentaires, validés depuis mars 2025 sur une ligne pilote au Technology Center d'Illig en Allemagne. Dry Fiber réduit l'utilisation de ressources fossiles, limite la consommation d'énergie et ne nécessite pas d'eau, tout en garantissant des emballages à base de fibres naturelles renouvelables, entièrement recyclables dans la filière papier, y compris avec des couches barrières en faible proportion. Le procédé offre des rapports d'étirage élevés, des temps de cycle courts, un débit important et la possibilité d'intégrer en ligne des propriétés barrière contre l'humidité, les graisses ou les gaz, ce qui le rend particulièrement adapté aux applications exigeantes de l'agroalimentaire et des produits de grande consommation.

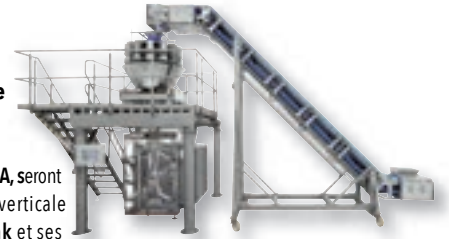
**Ilpra célèbre 70 ans d'innovation**  
*Stand F29 Hall 10*

Ilpra présente plusieurs technologies emblématiques de ses 70 ans d'expertise, parmi lesquelles la FoodPack 400 Roto, thermoscelleuse semi-automatique équipée de l'application skin, ainsi que la Speedyform, une thermoformeuse reconnue pour sa polyvalence et son efficacité dans les environnements de production modernes. Le CFIA 2026 sera également marqué par la présentation d'une nouveauté majeure : la FoodPack Sprint, une operculeuse en ligne compacte et performante, capable de s'adapter à une large gamme de produits, à différentes applications et à tous les principaux types d'emballage, dont le MAP, le gas flush et le skin. Grâce à ses systèmes d'alimentation, de transport et à sa station de soudure entièrement mécanique, la FoodPack Sprint garantit une efficacité de production élevée et une réduction significative des consommations énergétiques.



**IMA Ilapak expose sa nouvelle ensacheuse verticale**  
*Hall 10 Stand G35*

Sur le stand du constructeur italien IMA, seront exposés la nouvelle ensacheuse verticale Vegatronic 6400 ML d'IMA Ilapak et ses fonctionnalités innovantes pour le secteur agroalimentaire ainsi que la flowpack horizontale IMA Record Scorpion à soudure supérieure. Pour le HUB IMA FLX, les experts d'IMA Ilapak, IMA Record et IMA Eurosicma sont sur place pour présenter une large gamme de machines pour emballages flexibles destinées aux industries de la boulangerie, des biscuits, du chocolat et de la confiserie, des produits frais, des aliments surgelés, de la viande, du fromage, du pet food, etc. Avec plus de 100 ans d'expérience et plus de 2 000 machines installées à travers le monde, IMA Benhil est également présent avec ses machines de dosage et d'emballage pour le beurre, la margarine et autres produits pâteux, ainsi que les machines pour le remplissage de pots. Les experts présentent les dernières innovations, telles que la Multipack 5600, le nouvel emballage beurre grâce à la machine FoldWrap 1800, et le nouveau modèle de la gamme Benhil Cartomat dédié au regroupement des portions de beurre dans des boîtes en carton plat. Enfin, IMA Erca, le spécialiste des technologies d'emballage pour les produits pâteux et liquides conditionnés dans des pots thermoformés ou préformés présente en avant-première sur la nouvelle machine compacte « EFS-X », dotée d'un châssis et d'un système de transfert de pots innovants, et qui permet de remplir des pots avec un changement de format ultra rapide.



**Ixapack Global lance une nouvelle génération d'encaisseuse**  
*Hall 10 Stand D23*

Ixapack Global enrichit son offre avec la mise sur le marché d'une nouvelle encaisseuse, conçue pour répondre aux exigences croissantes des industriels en matière de flexibilité, de performance et d'ergonomie. Développée et fabriquée par les équipes d'Ixapack Global,

# NOUVEAUTÉ 2026#

## Encaisseuse top load PM-TL100

SIMPLICITÉ | ADAPTABILITÉ  
NETTOYABILITÉ | POLYVALENCE  
FAIBLE ENCOMBREMENT

Venez découvrir notre nouvelle encaisseuse  
top load PM-TL100 exposée en avant-première  
lors du CFIA Rennes **HALL 10 - STAND D13**




✉ [contact@mgtech-group.com](mailto:contact@mgtech-group.com) [www.mgtech-group.com](http://www.mgtech-group.com)

cette nouvelle gamme d'encartonneuses intègre de nombreuses évolutions technologiques destinées à améliorer le confort d'utilisation, la protection des emballages et la productivité des lignes de conditionnement. Parmi les principales innovations, le magasin de découpes a été entièrement repensé afin d'offrir une ergonomie accrue. Son chargement est désormais plus simple et plus rapide, facilitant le travail quotidien des opérateurs. Le banc à chaîne a également été optimisé grâce à l'intégration d'une chaîne autoporteuse. La caisse est déposée sur ce banc, qui assure son déplacement de poste en poste sans exercer de pression sur le carton, garantissant ainsi un respect total du packaging. Le banc peut également être configuré en version asymétrique : lors des changements de format, un seul banc se règle, permettant au robot de rester au plus près des postes de prise et de dépose. Le portique de fermeture de caisse a, lui aussi, fait l'objet d'une refonte complète. La machine est désormais équipée d'un gantry accompagnant, qui assure simultanément la fermeture de la caisse et son acheminement vers le poste de sortie, positionnable en ligne ou à 90°. Cette conception permet un gain de temps significatif en fin de cycle. L'IHM a été revue pour offrir une navigation encore plus fluide et intuitive. En complément de ces évolutions, la nouvelle encasseuse conserve des performances élevées, avec une cadence pouvant atteindre jusqu'à 25 caisses par minute. Elle intègre également un système d'éclairage paramétrable indiquant l'état de la machine (absence de découpes dans le magasin, manque de colle, etc.). Plus compacte, plus accessible et résolument orientée utilisateur, cette nouvelle version a été pensée pour faciliter le travail des opérateurs de production comme des équipes de maintenance.



**JV Ageniaa commercialise la nouvelle ensacheuse de Reepack**  
*Hall 8 Stand D39*

La nouvelle eFlow de Reepack, distribuée par JV Ageniaa, est une ensacheuse horizontale d'entrée de gamme qui allie fiabilité, performance et accessibilité pour les PME souhaitant automatiser leur emballage. Dotée de mâchoires rotatives et de servomoteurs avancés, elle assure une cadence allant jusqu'à 180 emballages par minute, tout en s'adaptant à une large variété de produits, alimentaires ou non. Son design compact en acier inoxydable garantit hygiène, durabilité et gain de place. Grâce à son système 100% électronique et son changement de format rapide, elle offre une flexibilité optimale avec différents types de films (BOPP, OPP, PET, PLA, etc.). Son interface tactile intuitive permet une prise en main facile et un contrôle précis de la production. L'eFlow s'impose ainsi comme une solution rentable, moderne et évolutive pour des emballages professionnels de qualité.



**Jyga met en lumière ses dernières avancées en matière de fin de ligne**  
*Hall 10 Stand F49*

Le concepteur-fabricant Jyga présente notamment la nouvelle génération de son encasseuse wrap, conçue pour conjuguer compacité, ergonomie et facilité d'exploitation. Dotée d'un IHM repensé, la machine offre un pilotage intuitif et intègre un module de suivi énergétique permettant de visualiser en temps réel les consommations d'air et d'électricité, au service d'une meilleure maîtrise des performances de la ligne. L'entreprise expose également le Pal'it Air, son cobot de palettisation collaboratif, proposé dans une version enrichie. Cette évolution offre de nouvelles possibilités d'utilisation avec des fonctions de palettisation et de dépalettisation, incluant la dépalettisation de pots en verre, répondant ainsi à des besoins spécifiques du secteur agroalimentaire. En complément, l'entreprise investit le plateau de l'Usine Agro du Futur avec une démonstration immersive en réalité virtuelle. Les visiteurs pourront y découvrir une solution d'encasement robotisée multifonction, intégrant un système de changement de préhenseurs entièrement automatisé, illustrant l'approche de Jyga en matière de flexibilité et d'innovation industrielle.



**Lacroix Emballages lance une barquette coquillage**  
*Hall 11 Stand B57*

La barquette coquillage s'invite dans la famille des barquettes thermoformées bois, pour élargir le portefeuille des emballages à faible empreinte carbone de chez Lacroix Emballages. Elle offre un contenant individuel apte au contact alimentaire à des préparations de la mer. Son fond plat assure sa stabilité. Sa forme originale en bois permet de distinguer immédiatement les produits. Son matériau principal permet de passer au four (maxi 200°C, 40 min) les préparations à gratiner et supporte les congélations.



**Langguth showcases its labelling expertise**  
*Hall 10 Stand E74*

Long associated with complex rotary equipment, cold glue technology is now experiencing a true technological renaissance. Langguth, a specialist in labelling since 1932 and a recognized player across all markets, offers innovative solutions that reconcile environmental requirements with industrial performance. In addition to its pressure-sensitive and hot-melt labellers, the company has developed a complete range of cold glue machines, including linear solutions that are simple, robust, high-performing, and economically attractive. This is an alternative particularly well suited to manufacturers looking to integrate reuse without adding complexity to their packaging processes. These machines incorporate major innovations, such as a Clean-In-Place (CIP) function that drastically reduces downtime and maintenance operations, as well as a partial glue application system that enables significant savings in consumables.



**Lantech présente son système de formation de caisses avec contrôle total**  
*Hall 10 Stand E12*

Lantech, fabricant de machines d'emballage de fin de ligne, est reconnu pour ses solutions capables d'augmenter la production, de supprimer les temps d'arrêt et de réduire les coûts de main-d'œuvre. La formeuse de caisses C-1000 produit jusqu'à 30 caisses par minute avec des dimensions flexibles allant de 200 x 150 x 150 mm à 500 x 325 x 520 mm. Les utilisateurs reçoivent des cartons d'expédition à angles droits fiables qui offrent une stabilité maximale. La formeuse de caisses C-1000 maintient un angle de 90 degrés quelle que soit la nature du carton ondulé, les variations de température et d'humidité, et les dimensions variables des découpes. Le flan est contrôlé dès son entrée dans le magasin jusqu'à sa sortie sous forme de caisse finie avec un fond fermé. Selon les préférences du client, le fond de la caisse est scellé à l'aide d'une colle thermofusible ou de ruban adhésif. La C-1000 fait partie d'une gamme de formeuses de caisses modulaires, le plus grand modèle standard pouvant atteindre 800 x 600 x 835 mm. Inventée en 1985, la formeuse de caisses Lantech est produite dans les locaux européens de Malden, aux Pays-Bas. «La formeuse de caisses C1000 sera présentée pour la première fois lors d'un salon professionnel français, le CFIA Rennes 2026. Depuis 1985, Lantech produit des formeuses de caisses à Malden (Pays-Bas), mais n'a cessé de perfectionner cette technologie depuis lors. Plusieurs nouveautés ont été ajoutées, comme la possibilité d'ajouter 2 à 4 magasins, ce qui en fait une formeuse de caisses multifonction», indique Susan Sheepers, directrice marketing de Lantech.



**LGR Packaging promeut ses emballages carton imprimés**  
*Hall 11 Stand A43*

Caisses, étuis, caisses-ouïes, boîtes de regroupement, solutions de prêt-à-vendre, blisters carton, PLV, coffrets e-commerce : LGR Packaging présente son offre complète d'emballage carton imprimé sur-mesure pour l'industrie agroalimentaire. L'entreprise conçoit des emballages carton 100% recyclables, alliant protection des produits et valorisation des marques. Des constructions les plus simples aux plus complexes avec calages intégrés,



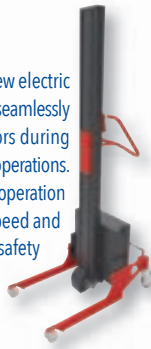
en simple ou double cannelure, du petit au grand format, de l'impression standard aux finitions les plus sophistiquées, les solutions proposées par LGR Packaging s'adaptent à la diversité des usages et des contraintes du secteur. Le fabricant a également élargi son portefeuille avec une gamme d'étuis en carton compact, imprimés en flexo/digital. Une technologie

particulièrement adaptée aux projets multi-références ou aux besoins de supply chain optimisée, qui complète efficacement l'offre dédiée aux acteurs de l'agroalimentaire.

### Liftop offers a new electric assistance option

#### Stand 5 Stand E8

Specifically developed for the TMS 205 steel trolley by Liftop, EWA (new electric assistance option) features a compact and discreet design that integrates seamlessly into the existing equipment. This motorized wheel supports operators during movements, significantly reducing physical strain during daily handling operations. The control button, directly integrated into the handle, ensures intuitive operation and precise speed control. With a smooth start, operator-controlled speed and an anti-crush safety system when reversing, EWA enhances operator safety while helping to prevent musculoskeletal disorders and muscle fatigue. Through this innovation, Liftop reaffirms its commitment to providing ergonomic, efficient and field-oriented handling solutions.



### Loire Plastic Industrie facilite le dosage et l'accès produit

#### Hall 1 Stand E13

Le bouchon LYS 70SP400 de Loire Plastic Industrie se distingue par sa large ouverture qui facilite le dosage et l'accès au produit, notamment pour les épices, les ingrédients culinaires ou les pâtes à tartiner. Développé en collaboration avec sa société sœur Acti Pack,

ce bouchon s'adapte à la ligne de pots en PET BAY pour un emballage complet écoconçu : le bouchon fabriqué en PP, matière recyclable, a été développé avec un poids optimal de 6 g, permettant une réduction de poids de plus de 30% par rapport à ses modèles équivalents actuels à large ouverture. La ligne de pots en PET, matière recyclable, peut également être fourni en intégrant de la matière recyclée RPET. Afin de garantir la fraîcheur et la conservation du produit conditionné, le bouchon LYS 70SP400 peut être pourvu d'un joint d'étanchéité ou de scellage par pression ou induction directement intégré dans le bouchon.

### Loma Systems\* présente ses solutions d'inspection avancée

#### Hall 10 Stand C61

Loma Systems expose ses dernières solutions de détection de métaux, d'inspection par rayons X et de contrôle pondéral, conçues pour aider les industriels agroalimentaires

français à renforcer la sécurité, la qualité des produits et l'efficacité opérationnelle. Parmi les temps forts du stand figure le X5C, la solution de radiographie compacte de Loma, récemment améliorée. Elle offre désormais une ergonomie et des performances accrues, avec des vitesses de ligne pouvant atteindre 70 m/min, permettant un débit supérieur, ainsi qu'une nouvelle interface grand écran de 10,1 pouces pour une expérience utilisateur plus intuitive. Grâce à son encombrement réduit, le X5C est particulièrement adapté aux applications où l'optimisation de l'espace et des coûts est essentielle, notamment pour le contrôle des produits alimentaires emballés, plats préparés et petits conditionnements, y compris les barquettes en aluminium et les films métallisés. Le X5C est également équipé de rideaux à dégagement rapide sans outil, facilitant le nettoyage et la maintenance. En plus d'une détection fiable des contaminants, il réalise des contrôles d'intégrité des produits, renforçant ainsi l'assurance qualité et la sécurité alimentaire.



### Mecapack expose sa dernière operculeuse polyvalente O² 2000

#### Hall 10 Stand C3

Mecapack présente sa dernière innovation en operculage l'O² 2000, développée pour répondre aux enjeux majeurs des industriels : polyvalence des procédés MAP et skin, hygiène renforcée et ergonomie optimisée, optimisation des investissements... Avec ses possibilités de configurations en standard, high skin et flat skin, l'operculeuse O² 2000 s'adapte à toutes les applications de conditionnement en MAP et skin, sans compromis sur la performance, la fiabilité ni le confort d'utilisation. Un dispositif ingénieux permet d'utiliser le même outillage pour un passage immédiat du MAP au skin dépassant. Ces modèles sont naturellement personnalisables avec de nombreuses configurations (longueur du pont de chargement...) et options (dépilleur, marquage thermique...) Une flexibilité qui permet d'adapter facilement la production aux besoins du marché.



### Méca-Système dévoile une solution dédiée aux environnements industriels exigeants

#### Hall 10 Stand H25

Présentée au salon CFIA Rennes 2026, la BMF2 Inox de Méca-Système (groupe Guelt) est une formeuse de caisses carton à 4 coins collés, spécialement conçue pour répondre aux exigences élevées en matière d'hygiène, de robustesse et de fiabilité. Héritière de la gamme iconique BMF, cette nouvelle version associe simplicité d'utilisation, performance durable et sobriété énergétique.



Nous construisons  
votre Alpha. Avec  
passion.

André,  
responsable produit



LE TEMPS DE LA  
GÉNÉRATION ALPHA  
EST ARRIVÉ.



Découvrez le fondeur multi-talent performant  
parmi les fondeurs. Une application de colle fiable  
pour votre réussite.



En savoir plus  
sur Alpha.



GLUING SOLUTIONS **ROBATECH**

La BMF2 Inox repose sur une cinématique simplifiée autour d'un seul moteur, garantissant une conduite intuitive via son interface tactile IHM, tout en limitant les coûts de maintenance. Son châssis entièrement en inox permet une intégration optimale dans les environnements humides, lavables ou sensibles. Le design épuré et l'accessibilité des composants facilitent les changements de formats rapides et les opérations d'entretien, réduisant ainsi les temps d'arrêt. Polyvalente, la BMF2 Inox affiche une cadence adaptable de 600 à 1800 caisses par heure, selon les formats. Elle permet la réalisation de plateaux droits, tronconiques ou octogonaux, avec différentes options telles que couvercles attenants, trottoirs endiquetables ou angles coupés. La machine est également compatible avec un module d'encaissage en ligne, assurant une intégration fluide au sein des lignes de production existantes.

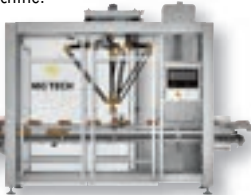


**Mesutronic élargit sa gamme de machines à rayons X**  
*Hall 12 Stand B18*

Avec la série T, Mesutronic élargit sa gamme de machines à rayons X easyScope. Le développement s'est concentré sur le gain de temps pour l'assurance qualité, l'ingénierie d'installation, la gestion de production et sur l'augmentation de l'efficacité globale de l'équipement. Outre la possibilité de démontage sans outil pour la maintenance et le nettoyage, les possibilités de connexion aux systèmes Scada ont été étendues dans l'esprit de l'industrie 4.0. La norme OPC-UA actuelle est utilisée ici. Cela permet, en plus des possibilités de rapports internes, de surveiller et d'optimiser efficacement les performances de toute la ligne de production. L'easyScope ST compact sera la première taille d'appareil présentée. En tant que plus petit appareil de la série, il est utilisé en premier lieu pour l'examen de produits de petite taille comme les confiseries et les snacks mais aussi ceux issus des secteurs de la charcuterie, de la fromagerie, de la boulangerie fine ou encore des articles d'hygiène tels que les tampons ou les disques à démaquiller. Son encombrement très réduit est idéal pour le retrofit des lignes de production. Comme aucun compromis n'a été fait sur les performances, même de fins éclats de verre ou des petits cailloux peuvent être détectés de manière fiable. Et comme pour tous les appareils easyScope, un ensemble complet de fonctions logicielles est inclus dans l'équipement de base. Des fonctions étendues telles que les contrôles de forme ou des produits cassés peuvent être ajoutées ultérieurement par logiciel sans modification de la machine.

**MG Tech lance sa nouvelle encaisseuse top load**  
*Hall 10 Stand D13*

La nouvelle encaisseuse top load PM-TL100 de MG Tech est la solution idéale pour l'automatisation de la mise en caisse, particulièrement adaptée aux caisses ouvertes telles que les caisses simples, trottoirs ou dièdres et les caisses prêt-à-vendre. Grâce à sa grande polyvalence, la machine convient à une large variété de produits, qu'ils soient rigides ou souples : sachets, flowpacks, barquettes, pots, étuis et bien d'autres. La combinaison des robots conçus et développés par MG Tech et la préhension par ventouse ou par pince permet d'offrir une parfaite maîtrise des manipulations et un positionnement précis dans les caisses, notamment pour des rangements à plat. « Nous avons conçu et développé cette nouvelle encaisseuse top load PM-TL100 pour qu'elle soit simple et facile, à la fois dans sa mise en service et son utilisation, tout en reproduisant fidèlement l'encaissage manuel : convoyage des produits, détection à la volée et chargement robotisé, explique Serge Pitois, responsable produits. L'encaisseuse top load PM-TL100 est conçue nativement en multiformats, avec un changement de format rapide, voire sans réglage grâce au tracking robotisé et le système de vision (option). Enfin, elle couvre un large spectre de cadences, des productions les plus faibles jusqu'à plus de 40 caisses par minute ». Sa conception modulaire en inox, avec une mécanique réduite et des équipements en partie haute, assure une excellente nettoyabilité et une maintenance simplifiée, de véritables atouts pour répondre aux demandes des industries agroalimentaires (produits laitiers frais, viande, salaisons, snacking salé, plats préparés...), cosmétiques et alimentation animale.



**Multipond expose son récipient collecteur DDSEQ**  
*Hall 10 Stand H35*

Dans l'industrie de la confiserie et des snacks, les exigences de productivité ne cessent d'augmenter, tandis que l'optimisation de l'espace et la maîtrise des coûts deviennent

cruciales. Pour rester compétitif, il faut combiner performance maximale et fiabilité totale des process sur les lignes à haut volume. Le récipient collecteur DDSEQ de Multipond répond à ces besoins. Ses transferts compacts et centrés fonctionnent à grande vitesse, même pour des poids cibles jusqu'à 200 g. Il permet à la machine d'emballage d'exploiter pleinement la capacité de la peseuse associative, garantissant un rythme constant, une efficacité maximale et des coûts fixes par emballage réduits. Grâce à sa technologie de double dosage, le DDSEQ peut atteindre jusqu'à 2x200 portions par minute, offrant l'équivalent de deux lignes sur une seule installation. Pour la première fois, poids élevés et vitesse maximale sont combinés sur une seule ligne, maximisant la productivité par mètre carré sans systèmes supplémentaires. Les avantages sont multiples : double performance sur la même surface, rythme constant pour une production horaire maximale, transferts fiables réduisant les pertes et déchets tout en étant adapté aux produits enrobés de sucre ou d'huile et intégrable aux systèmes Twin-Tubes existants. Les applications sont larges : fruits confits, bonbons gélifiés, dragées, caramels, noix, snacks, céréales.



**Multivac fait appel à l'IA pour ses systèmes de vision**  
*Village IA Hall 02 Stand A40 / Hall 10 Stand H23*

Multivac présente une nouvelle génération de systèmes de vision basés sur l'intelligence artificielle, conçus pour garantir un niveau maximal de qualité produit et d'emballage dans l'industrie alimentaire et pharmaceutique. Grâce à l'IA, ces systèmes exécutent des tâches d'inspection, d'identification et de classification avec une rapidité et une précision remarquables, même à très haute cadence. Ils détectent les défauts produits, contrôlent l'intégrité et la quantité des portions, vérifient l'exactitude des marquages et identifient les emballages non conformes, contribuant ainsi à éviter les rappels et à protéger durablement l'image de marque. Les systèmes Vision Multivac basés sur l'IA peuvent également classifier les produits selon des critères définis (taille, forme, couleur) garantissant des répartitions homogènes et répondant avec précision aux attentes des clients. Leur configuration personnalisée et leur intégration simple et fluide dans les lignes de traitement ou de conditionnement permettent d'optimiser l'efficacité opérationnelle et d'accroître la capacité de production. Chez Multivac, l'innovation ne se limite pas à ses solutions de conditionnement : elle transforme aussi son service après-vente. L'entreprise a repensé le SAV pour créer davantage de valeur, en plaçant les besoins de ses clients au cœur de sa démarche. Son approche à distance réduit les arrêts de production, optimise les ressources et limite l'impact environnemental. Elle permet également de documenter les opérations avec précision et de mobiliser l'expertise nécessaire en temps réel. Résultat : un service plus rapide, durable et parfaitement aligné avec les enjeux de l'industrie 4.0. Grâce à une meilleure traçabilité et à des données exploitables, chaque intervention devient une opportunité d'amélioration continue. Cette vision proactive renforce la fiabilité des équipements et la performance des lignes, tout en offrant à ses clients une tranquillité d'esprit incomparable.



**Omron expose une solution de vision avancée**  
*Hall 10 Stand E36*

Omron présente sur le salon sa solution de vision intégrant le décodage Digimarc au sein du FH Vision System et de la caméra intelligente FHV7. Cette fonctionnalité permet la lecture de filigranes numériques invisibles directement imprimés sur les emballages, sans impact sur le design graphique. Le décodage Digimarc apporte une identification fiable et rapide des produits, même à des cadences élevées, et sur des supports complexes tels que les emballages cylindriques, souples ou brillants. Il contribue à renforcer la traçabilité,



la gestion des références et la conformité des emballages tout au long de la ligne de production. Intégrée nativement dans les outils de vision Omron, cette technologie complète les fonctions existantes de lecture de codes 1D/2D, d'OCR, d'inspection de défauts et de reconnaissance de formes, sans complexifier l'architecture de

système. En complément de cette démonstration vision, l'entreprise présente également Automation Playback sur le contrôleur NX5. Cette fonction permet d'enregistrer et de rejouer les données d'automatisation synchronisées avec des images, afin de faciliter l'analyse des événements, le diagnostic des arrêts et la réduction des temps d'intervention.



### PACK 3.0 développe des jumeaux numériques

Hall 6 Stand A53

PACK 3.0 conçoit des jumeaux numériques d'emballages permettant de décrypter leur comportement réel et de quantifier les contraintes subies tout au long de la chaîne industrielle, logistique et d'usage. En combinant données expérimentales, simulation avancée et ingénierie packaging, l'entreprise aide les industriels à anticiper les risques réglementaires et techniques, tout en réduisant le nombre d'essais physiques. Les résultats sont concrets et mesurables en gain matière, en durabilité et en performance. Exemples : allègement de 18% d'une bouteille d'huile alimentaire en PET ; conversion réussie du PS vers du PET d'un nouveau pot de yogourt thermoformé ; résolution d'un problème de déformation d'une barquette alimentaire en PP injecté ; développement réussi d'un nouveau bouchon solidaire pour une bouteille de lait UHT ; allègement de 20% d'une carafe en verre premium pour spiritueux... Avantages : allègement à la source et réduction des coûts matière, maîtrise des risques réglementaires et techniques et accélération du développement et réduction du time-to-market.

### Packartis propose des emballages refermables

Hall 10 Stand H24

Grâce à cette innovation, le bénéfice pour le consommateur est considérablement prolongé dès la première ouverture de l'emballage. Grâce au système de refermeture, les aliments restent frais et hygiéniques plus longtemps, ce qui réduit



significativement le gaspillage alimentaire actuellement trop élevé. Les étiquettes de fermeture intégrées peuvent être ouvertes et refermées de manière fiable jusqu'à 20 fois. Les solutions de films proposées par Packartis peuvent être utilisées sur des lignes d'emballage existantes sans aucune modification.

### Packinov mise sur la technologie des convoyeurs magnétiques

Hall 10 Stand F47

Présentée aux Trophées de l'Innovation 2026, la machine ModuFlex de Packinov incarne une nouvelle génération de lignes de conditionnement pensées pour les exigences contemporaines du secteur agroalimentaire. Conçue autour d'un système de convoyeurs magnétiques grande vitesse, elle se distingue par sa flexibilité exceptionnelle, sa compacité et sa capacité à évoluer dans le temps sans remettre en cause l'organisation initiale de la ligne. ModuFlex accepte tous types de contenants rigides, qu'il s'agisse de pots, flacons ou barquettes. Le changement de format est instantané, sans outillage ni arrêt machine : il suffit de sélectionner une référence, et l'ensemble des modules (remplissage, operculage, vissage, etc.) s'ajuste automatiquement. Ce fonctionnement garantit un gain de temps majeur et une production sans rupture de cadence. La machine intègre également un suivi unitaire complet : chaque contenant est contrôlé en continu (niveau de remplissage, étanchéité, couple de vissage...), sans destruction de produit. Les données sont tracées avec précision, conformément aux exigences de traçabilité renforcées, notamment pour les compléments alimentaires, les produits laitiers ou les arômes. Issue d'une technologie initialement développée pour le secteur pharmaceutique, ModuFlex a été entièrement repensée par le bureau d'études Packinov pour répondre aux contraintes hygiéniques, ergonomiques et productives du secteur agroalimentaire, en intégrant les principes des guides EHEDG. Évolutive, fiable et compacte, ModuFlex s'adresse aux industriels qui cherchent à concilier performance, hygiène parfaite et capacité d'adaptation continue, avec un retour sur investissement optimisé.



## We design packaging. You move smarter.

Gamma-Wopla  
PLASTIC BOXES

Smart-Flow  
PLASTIC PALLETS

Rendez-vous  
sur le salon

Stand 1 - D11

10-11-12

MARS

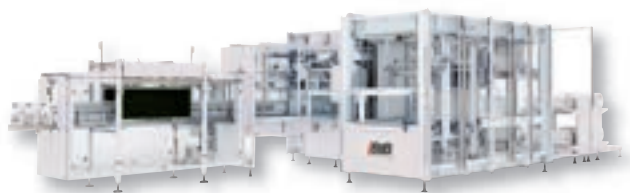
RENNES 2026  
MAG EXPO

[www.gw-sf.com](http://www.gw-sf.com)

**Parisloire cale avec des chips en carton**

Hall 11 Stand A53

Les chips de calage Cal'paq de Parisloire sont de petites pyramides crantées 100% carton. Alternative aux particules de calage en polystyrène ou plastique, elles ont été sélectionnées pour la grande exposition du Fabriqué en France au palais de l'Elysée qui s'est déroulé le 15 et 16 novembre 2025. Réutilisables et recyclables, les chips Cal'paq à la forme unique assurent une parfaite protection des produits. En emprisonnant l'air dans leur corps pyramidal, elles absorbent et amortissent les chocs pour ainsi protéger les différents produits qu'elles viennent recouvrir. Leur petite taille leur permet de combler tous les espaces vides dans un colis, lui conférant une forte rigidité et solidité. Le design unique de ces chips de calage en carton allie donc optimisation de calage et esthétique, pour des colis qui reflètent à la fois : qualité, éco-responsabilité et élégance.



**PBH France showcases Stretch Packer series**

Hall 10 E29

The Stretch Packer series from B&B Verpackungstechnik, represented by PBH France, packages individual products or product formations using film banding or complete wrapping, with a fully automated process that does not require heat shrinkage. Thanks to state-of-the-art servo drives, the packages are wrapped very tightly; depending on the machine version and product size, speeds of up to 40 cycles per minute are possible. The feeding, forming and stacking modules are configured according to customer requirements and ensure smooth integration into the line. The absence of a shrink tunnel significantly reduces energy consumption and operating costs, while film usage is greatly reduced compared to shrink solutions – savings of up to 80% are possible. The technology achieves higher performance than conventional shrink wrappers, without any thermal influence on the primary packaging: no sticking, no dimpling effect. Printed films can be used, the seal position is variable and an easy-open perforation is available. For maximum availability, automatic splicing and roll change are integrated; the high dimensional stability of the packaging facilitates simple and efficient palletising. This combination of energy efficiency, material savings and process safety is ideal for the food, non-food and pet food markets: in food, energy-efficient grouping and stable units; in non-food, rigid assemblies without heat input for sensitive packaging; in pet food, secure grouping of bags with cross bands for high stability with low material usage.

**PDG Plastiques étouffe son offre de préformes**

Hall 10 Stand G54

PDG Plastiques poursuit le développement de son portefeuille de préformes. COLPET 40-42, une nouvelle gamme de préformes et bidons PET/RPET avec le col 40-42 permet leur utilisation sur les lignes existantes de conditionnement. Les bidons peuvent être munis d'une poignée profonde intégrée dans la forme. Autre nouveauté : Monolactia, des préformes monocouche pour le lait UHT, barrière lumière et contenant 30% à 50% de RPET issu du nouveau flux de recyclage des bouteilles blanches FD11. Ce sont les premières bouteilles de lait recyclée industriellement en boucle fermée. Par ailleurs, Celeste est présentée comme une avancée mondiale : il s'agit de la première bouteille en PET conçue pour les vins pétillants et cidres. Alliant légèreté (88 g contre 500-700 g pour le verre), résistance et esthétique, elle offre une alternative durable au verre pour l'export et l'e-commerce. 100% recyclable et jusqu'à 50% en RPET, cette bouteille réduit l'empreinte carbone (-7 fois par rapport au verre) tout en préservant les qualités essentielles : conservation du vin pendant deux ans, bouchon liège, muselet, et aspect premium. Enfin, Viga est une gamme de piluliers éco-conçus 100% RPET, en col 38, dans plusieurs coloris, avec bouchon solide standard.



**PFM conditionne les sachets à fond carré**

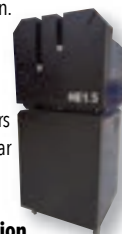
Hall 10 Stand H47

La série F du constructeur italien PFM est une machine horizontale de formage, remplissage et scellage (HFFS) de sachets à fond carré conçue, avec des bases scellées et collées, pour produire des sachets Prestige parfaits avec une efficacité inégalée. Résultat : un style impeccable, un design symétrique, une grande stabilité et une attention particulière aux détails. Le sachet Prestige est une nouvelle référence en matière de beauté et de précision dans le domaine des emballages à fond carré. Résultat : des performances inégalées, sans compromis. Plus de temps pour le remplissage, plus d'attention aux produits fragiles, une meilleure qualité. Le dosage et la manipulation en douceur préservent l'intégrité des aliments fragiles, tels que les pâtisseries feuilletées. Chaque composant de la série F a été repensé pour optimiser la productivité et la facilité d'utilisation.

**Primedge révolutionne les ateliers d'affûtage**

Hall 5 Stand C18-C20

Primedge met en avant ses machines HE1.5, une avancée pour les ateliers d'affûtage. L'affûteuse de couteaux compacte (jusqu'à 100 couteaux par jour) est une solution simple et adaptée à tous les opérateurs.



**Robatech présente ses fondeurs nouvelle génération**

Hall 10 Stand D34

Robatech présente sa gamme complète de fondeurs de nouvelle génération : Easy, Alpha et Vision. Le nouveau fondeur Alpha impressionne par sa disponibilité supérieure à 99% et sa capacité de fusion pouvant atteindre 12,5 kg/h, ce qui en fait un appareil compact et polyvalent adapté à de nombreuses lignes d'emballage. Des processus d'emballage simples à faible volume aux processus haut de gamme exigeants, la série offre une efficacité énergétique élevée, un contrôle intelligent et un traitement doux des adhésifs pour une production prête pour l'avenir. La tête de projection électrique Volta est un autre produit phare du stand. Sa fonction intégrée de couture à chaud permet aux entreprises de réduire leur consommation de colle jusqu'à 60%, ce qui en fait une solution idéale pour les emballages primaires et secondaires. Grâce à sa durée de vie exceptionnellement longue de 2 milliards de cycles de fonctionnement et à son intégration facile, sans contrôle externe, Volta établit de nouvelles normes en matière de technologie de collage efficace. Enfin, avec la rainureuse à liquide PerfectFold, Robatech démontre comment le carton ondulé peut être plié avec précision et sans fissuration. En appliquant un liquide de rainurage spécial le long des lignes de pliage, le système réduit la rigidité et permet un pliage propre et sans effort, même à grande vitesse.



**Robopac dévoile sa solution Power Cut**

Hall 10 Stand G25

Power Cut de Robopac est une solution intégrée associant la mobilité avancée du Robot S7 à l'innovation du nouveau chariot Power Cut. Le point fort du chariot Power Cut réside dans son système de découpe innovant intégré, qui permet d'obtenir quatre bandes de film à partir d'une bobine standard pendant le cycle de banderolage, en utilisant la totalité du film sans recouvrement hermétique des produits. Ce procédé permet un banderolage ouvert, grâce à la trame croisée du film étirable, qui assure l'aération de la charge tout en maintenant sa stabilité et sa protection. Un tel système permet une ventilation naturelle optimale pour une meilleure conservation des produits, afin d'éviter la condensation, une protection renforcée et une stabilité optimale de la charge palettisée.



**Saica Pack et Saica Flex exposent leur expertise complémentaire**

Hall 1 Stand F19

Pour sa 16<sup>e</sup> participation, Saica Pack et ses usines Saica Pack Ouest (sites Laval et Montsûrs) et Saica Pack St Junien présentent ses emballages plateaux et barquettes pour fruits et légumes, ses présentoirs et emballages prêts-à-vendre, ainsi que divers emballages



spécifiques pour le secteur agroalimentaire, notamment pour le e-commerce et le vin. L'occasion de découvrir également un des produits primés récemment lors des Trophées Zéro Impact Packaging (anciennement Oscars de l'Emballage) : la bourriche fruits de mer développée par Saica Pack. Récompensée

pour sa capacité à concilier performance industrielle et réduction de l'impact environnemental, cette innovation répond à un enjeu majeur : remplacer la bourriche traditionnelle constituée de bois, agrafes, liens plastique et étiquettes (ou la simple poche plastique) par une solution plus durable, tout en conservant les exigences techniques liées au transport et à la conservation des produits de la mer. Enfin, le salon donnera aux visiteurs l'occasion de découvrir l'application Saica Connect de suivi de l'activité client. De son côté, Saica Flex participe pour la seconde fois au salon CFIA et présente ses solutions en PCR, ses emballages à épaisseur réduite et ses solutions cold seal conçues pour le recyclage pour les marchés de la confiserie et des snacks, des produits frais et des produits d'entretien et d'hygiène personnelle.

### Schur Star Systems promeut son concept Schur® Star

#### Hall 10 Stand E63

Le concept Schur® Star de Schur Star Systems associe des sacs préformés livrés sur ruban à une machine de conditionnement dédiée, afin de proposer un système de conditionnement flexible et cohérent. Cette approche permet de conditionner une large variété de produits alimentaires et non alimentaires sur une même installation. Le système est conçu pour s'adapter à différents formats de sacs, structures de matériaux et méthodes de remplissage, sans changement d'outillage. Les changements de formats sont rapides et prévisibles, ce qui facilite la gestion des séries courtes, des variations de produits ou des évolutions de gamme. Le concept Schur® Star prend en charge des configurations de remplissage manuel, semi-automatique ou entièrement automatique, selon les besoins de production.

Les principes de remplissage à faible hauteur de chute et de manipulation contrôlée contribuent à préserver l'intégrité des produits, y compris les produits fragiles ou irréguliers. En combinant sacs et machines dans un même système, le concept vise à simplifier les processus de conditionnement, à stabiliser la production et à accompagner l'évolution des besoins industriels dans le temps.

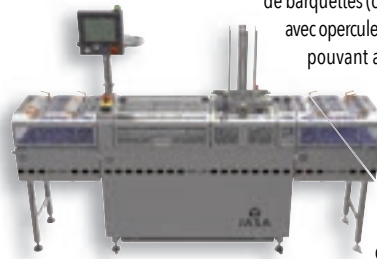


### Sealpac emballe barquettes et pots

#### Hall 10 Stand E11

Le Sleever JASA chez Sealpac est une solution de sleeving performante et flexible pour les barquettes et les pots utilisant des manchons pré-pliés et pré-collés. Conçu pour optimiser l'efficacité des lignes de production en combinant des temps de changement de format très courts avec un haut niveau de cadence, le tout dans un encombrement compact. Son concept unique de cassette permet des changements de manchons en moins de cinq minutes, réduisant significativement les temps d'arrêt et augmentant le temps de production effectif. Le Sleever traite une large gamme de formes et de dimensions

de barquettes (carrées, rectangulaires, ovales ou rondes) avec opercule, couvercle ou skinpack. Avec des cadences pouvant atteindre jusqu'à 100 packs par minute



en configuration double voie, il s'intègre facilement dans des lignes de production existantes. Son automatisation intelligente et sa technologie de pilotage garantissent des performances constantes pour différents types de produits et de configurations d'emballage.

# CRYOVAC®

## Transformez vos enjeux en opportunités

Performance, automatisation, durabilité et intégration fluide dans vos process.

- Des solutions de conditionnement qui protègent la fraîcheur, la qualité et l'attrait visuel de vos produits.
- Des matériaux flexibles, polyvalents et compatibles avec vos lignes de conditionnement.
- Des solutions pensées pour accompagner votre préparation aux attentes réglementaires en matière de développement durable.



Rendez-vous au **CFIA 2026** - Hall 11 stand A10  
ou sur notre site [www.sealedair.fr](http://www.sealedair.fr)

**85**  
ANS DE  
CRYOVAC®

**Dosage : Serac combine créativité et technologie**

**Hall 10 Stand C4**

Spécialiste des machines de soufflage-remplissage-bouchage, **Serac** propose aujourd'hui à ses clients un accompagnement approfondi sur le dosage, via sa nouvelle division pots. Le fabricant a fixé des standards de qualité élevés dans ce domaine, en accompagnant les marques sur le chemin de recettes élaborées et en installant plus de 1000 machines et systèmes de dosage dans le monde. Avec la bonne technologie (dosage volumétrique ou débitmétrique), la bonne pression et des bacs de dosage ultra-performants, il est possible de gérer tous types de textures et de viscosités en fournissant un résultat de qualité, parfaitement reproductible. Des aliments aussi différents que le yaourt, le miel, l'houmous, le fromage à tartiner, la sauce tomate, le riz au lait et même les œufs de lompe, peuvent être versés dans un pot et même y tourner, sans la moindre éclaboussure. Il est aussi possible de créer des desserts sophistiqués avec plusieurs couches, et de déposer la dernière en rosettes ou en points.



**SGT mise sur la complémentarité de son offre**

**Hall 1 Stand E13**

Le groupe **SGT** présente son savoir-faire en matière de préformes destinées aux boissons agroalimentaires et partage son stand avec ses sociétés sœurs **Acti Pack** et **Loire Plastic Industrie**, afin de proposer une offre globale et complémentaire de produits et de services, au plus près des besoins des industriels. Avec un vaste catalogue de produits standards et des options de développement sur mesure, le groupe accompagne les embouteilleurs en leur proposant des solutions performantes, écoresponsables et conformes aux exigences du marché. Les préformes SGT peuvent contenir jusqu'à 100 % de rPET, un rPET de haute qualité produit en France par sa filiale **SGR** à partir de bouteilles recyclées. Cette expertise en recyclage garantit une qualité constante, adaptée au contact alimentaire, tout en réduisant significativement l'impact environnemental des emballages.



**Sidel met en avant ses solutions d'encaissage**

**Hall 10 Stand B13**

Pour répondre aux exigences croissantes d'intégrité et de flexibilité de l'industrie agroalimentaire, **Sidel** propose une gamme complète de solutions d'encaissage - traditionnelles ou robotisées - pour caisses américaines (verticales, par le fond ou par le haut, et latérales) et wrap-around, adaptées à une large variété de produits et de cadences. Seront exposées sur son stand la Cermex WB46 pour l'encaissage wrap-around, le Cermex ER50, un robot d'encaissage Pick & Place pour caisses américaines et Cermex SW, un combiné encaissage et palettisation.



**Smart-Flow promeut une logistique plus verte**

**Hall 1 Stand D11**

Dans sa volonté de réduire son empreinte carbone et d'accroître l'utilisation de matières recyclées, **Smart-Flow** a mis au point une nouvelle composition de matières intégrant davantage de PCR, rendant ses palettes encore plus éco-responsables. Cette innovation représente une réelle alternative écologique aux matières plastiques traditionnelles PIR utilisées pour la fabrication de ses palettes, tout en garantissant des performances équivalentes. Les clients pourront désormais choisir parmi six modèles de palettes : quatre de dimensions 800 x 1200 mm avec la SF800 LNG et la SF800 NL pour les charges légères et la SF800 H et la SF800 PES pour des charges medium grâce à leur structure renforcée. Et avec deux autres de dimensions 1000 x 1200 mm, la SF1000 PES et la SF1000 NL Smart-Flow couvrent les besoins des différents secteurs tels que l'industrie, la grande distribution, l'automobile ou encore la santé.



Déjà bien connus pour leur robustesse et leur fiabilité, ces versions green plus respectueuses de l'environnement répondent aux besoins émergents en matière de logistique et de durabilité.

**Solufood expose l'ensacheuse semi-automatique EPS200**

**Hall 7 Stand A21**

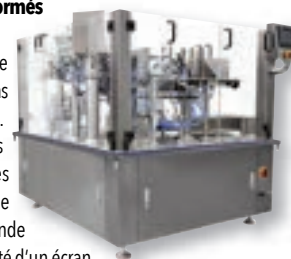
L'ensacheuse semi-automatique EPS200, conçue et fabriquée par **Solufood**, est dédiée au conditionnement de poudres et de granulés. De conception hygiénique, elle est destinée au milieu agro-alimentaire. L'EPS200 permet de remplir des sacs de 5 à 30 kg avec un débit pouvant atteindre 3 tonnes par heure. L'alimentation gravitaire, associée à une vanne papillon, permet un contrôle optimal du flux et de la pesée, avec une cadence allant jusqu'à 100 sacs par heure. Son micro doseur intégré assure une précision remarquable de  $\pm 10$  grammes, garantissant la conformité des produits et limitant les pertes de matière. L'ensemble du système est piloté par un automate de dosage, assurant répétabilité et fiabilité à chaque opération. Le maintien du sac pendant le dosage est assuré par une pince pneumatique, pour un environnement de travail propre et une productivité accrue. L'EPS200 intègre également un système de dépoussiérage limitant les émissions de poussières et protégeant les opérateurs lors du retrait du sac de l'ensacheuse.



**Stelapack remplit et scelle des pochons préformés**

**Hall 10 Stand F4**

Commercialisée par **Stelapack**, PT-8 est une machine automatique de remplissage et scellage de pochons préformés de type doypack ou quatre soudures. Différents types de doseurs peuvent y être associés afin de pouvoir travailler des produits liquides comme solides ou pulvérulents. Cette machine rotative possède huit postes, permettant une grande flexibilité dans le fonctionnement. En inox et doté d'un écran tactile (**Siemens**), elle est facile d'utilisation et permet un fonctionnement jusqu'à des cadences de 50 coups /minute. Une gouttière fait le tour de la machine, avec évacuation, rendant le nettoyage aisé.



**Still dévoile son nouveau gerbeur automatisé et compact**

**Hall 3 Stand B9**

Le gerbeur automatisé AXV 12 iGo de **Still** se présente comme une solution compacte et performante pour rendre l'automatisation accessible à tous. Compact, il est conçu pour automatiser très facilement les flux et rend l'automatisation accessible à un large éventail d'applications logistiques, même pour les entreprises qui n'ont encore jamais franchi ce cap. Ce nouveau modèle, entièrement électrique, permet le transport automatisé de charges allant jusqu'à 1 200 kg et assure leur mise en stock jusqu'à une hauteur de 1 780 mm. Doté d'un moteur performant, il atteint une vitesse maximale de 7,2 km par heure, assurant une cadence rapide sur l'ensemble du flux, y compris lors de transferts longues distances. Son design extrêmement compact lui permet de manœuvrer dans des allées de seulement 2 480 mm de large, ce qui en fait le gerbeur automatisé le plus étroit de la gamme du fabricant.



**Stoppil enrichit son offre avec des robots collaboratifs**

**pour la fin de ligne**

**Hall 10 Stand B3**

**Stoppil** enrichit son offre de solutions de conditionnement en intégrant désormais des robots collaboratifs. Après l'introduction de robots industriels au sein de ses monoblocs de remplissage-vissage, le fabricant étend aujourd'hui l'usage de la robotisation à la fin de ligne, avec des cobots dédiés aux opérations de palettisation. Ceux-ci permettent



d'automatiser des tâches répétitives et physiquement contraignantes, tout en améliorant la régularité et les cadences. L'intégration de cobots permet aux industriels de gagner en productivité, en ergonomie et en sécurité. Grâce à leur conception collaborative, ils s'intègrent facilement dans des environnements de travail partagés avec les opérateurs, sans nécessiter d'infrastructures de sécurité lourdes. Ils possèdent aussi l'avantage d'être ultra-compacts par rapport à des palettiseurs standards. Conçus pour répondre aux exigences des industries agroalimentaires, chimiques et pharmaceutiques, les robots proposés par Stoppil disposent d'une base en inox, facilitant leur intégration dans les environnements soumis à des contraintes d'hygiène strictes.



### Südpack expose ses dernières innovations films Hall 10 Stand E1

Südpack a repositionné sur le marché les films pour sachets éprouvés de sa gamme Pure Line sous le nom CarbonLite®. Bénéficiant de multiples optimisations concernant les performances de scellage, les propriétés barrière, l'usinabilité et l'empreinte carbone,

ces mono-matériaux recyclables offrent une utilisation très polyvalente, par exemple sous forme de flow pack en PE pour les parts de fromage ou les baguettes, de flow pack en PP pour la viande hachée, ou comme sachet tenant debout en PE pour le fromage râpé, les fruits secs, les fruits à coque et autres snacks. Pour le café, les films peuvent être transformés en sachets à fond plat stables, et pour les compotes, en sachets à bec pratiques adaptés au remplissage à chaud. Mais le principal atout de ces structures réside dans leur empreinte carbone nettement inférieure à celle des composites courants ou des barquettes, plus lourdes : le Flow Pack PurePP CarbonLite, par exemple, nécessite jusqu'à 60% de matière en moins qu'une barquette, et ce avec une recyclabilité supérieure à 90%.

La gamme de films Skin consomme moins de matière et de ressources tout en prolongeant la durée de conservation. Pouvant être scellés sur le PP, le PE et le PET, ces films ultra-transparents et extrêmement robustes forment une seconde peau sur les aliments. Les filets, mais aussi les produits comportant des os ou des bords coupants tels que les côtes de bœuf ou les fruits de mer, ou bien les morceaux de poissons épais, comme la dorade ou le saumon, conservent ainsi leur forme et toute leur fraîcheur, sans exsuder, et restent parfaitement protégés.

Enfin, pour l'emballage de la charcuterie et du fromage en tranches, le fabricant propose Peel PET floatable et Multipeel® PET floatable, des films supérieurs innovants qui peuvent être séparés d'un film inférieur en APET lors du recyclage grâce à leur flottabilité. Hautement recyclable, ce concept d'emballage possède en outre une structure de matériau qui se distingue par ses excellentes propriétés de scellage et ses remarquables propriétés barrière.

### Taghleef mise sur le biosourcé, le recyclé et le recyclable

Hall 11 Stand A64

Les solutions de la gamme de films Nativia® de Taghleef sont mises à l'honneur. Fabriquées à partir de polymères biodégradables et biosourcés, elles sont conçues pour allier performance, polyvalence et durabilité certifiée. La gamme, récemment élargie et réorganisée dans le cadre de l'évolution de l'identité visuelle de la marque, est présentée aux côtés de films intégrant du contenu recyclé, contribuant à répondre aux objectifs réglementaires émergents



**PRIME**Edge

CUTTING EDGES & SHARPENING SOLUTIONS



Retrouvez-nous sur nos stands

Hall 5 – Stand C18

Hall 5 – Stand C20



Retrouvez-nous sur notre stand

Hall 5 – Stand D24



**ENEZ DÉCOUVRIR NOS NOUVEAUTÉS !**

[www.primedge.com/fr](http://www.primedge.com/fr)

[www.procoupe.com](http://www.procoupe.com)

et aux engagements des marques. Enfin, des solutions d'emballage et d'étiquetage à recyclabilité améliorée sont présentées afin de simplifier le recyclage des structures d'emballage dans les flux de déchets existants, réduire les déchets et renforcer la performance circulaire. À titre d'exemple concret, une étude de cas porte sur les films mono-matériaux pour banderoles de pots de yaourt. Mené en collaboration avec le centre d'innovation d'Emsur, ce projet démontre comment le film PP thermoformable LFE peut remplacer les banderoles traditionnelles, permettant la création d'une structure de pot entièrement en polypropylène, améliorant ainsi la recyclabilité et réduisant l'impact environnemental. Cette session mettra en lumière les performances techniques, l'imprimabilité et la manière dont les approches mono-matériaux aident l'industrie à s'aligner sur les objectifs de l'économie circulaire.

**Temaco launches two new capsule designs**  
Hall 11 Stand A7

With the launch of its two new capsule designs, Tricolore and Abeille Soleil, Temaco reinforces its commitment to offering distinctive packaging solutions designed as true tools for product enhancement. Available in a matte black finish, these capsules combine elegance, sobriety and visual impact, while meeting the practical requirements of producers. The Tricolore design was developed in response to a need expressed by many producers:



a simple and immediate visual solution to highlight the origin of their products and assert their identity in the face of increasingly strong foreign competition. By providing a clear visual marker directly on the capsule, this model helps capture attention and strengthens the perception of authenticity among consumers. The Abeille Soleil model follows a similar value-driven approach, featuring a warm and luminous design inspired by the world of beekeeping, created to enhance honey-based products. Available in 63mm and 82mm diameters, both models comply with market standards and integrate seamlessly into existing packaging lines. These two creations are the result of a market-focused design process, combining visual identity, product consistency and technical requirements.

**Tetra Pak partage son approche intégrée**  
Hall 8 Stand D71

Dans un contexte de pression accrue sur les coûts, la disponibilité des équipements et la performance énergétique, Tetra Pak met en lumière, pour cette édition du CFIA, son approche totalement intégrée, combinant expertise process et outils digitaux concrets, déjà déployés chez ses clients. Sur le stand, le mélangeur en discontinu à haut volume sera présenté par l'un des experts présents. Il sera également possible de déguster les boissons à base d'avoine complète fabriquées intégralement sur les lignes de production de Tetra Pak. Présentée au salon Gulfood, à Dubaï, Tetra Pak® Factory OS est une solution nouvelle génération qui vient compléter son portefeuille de solutions d'automatisation et numériques. Cette nouvelle suite de technologies intelligentes, modulaires et évolutives a été conçue pour transformer la production agroalimentaire et préparer les usines à l'intégration de l'intelligence artificielle. Quant à l'Asset Health Monitoring (AHM), il s'agit d'un service de maintenance prédictive qui s'appuie sur la collecte et l'analyse de données en temps réel des équipements industriels. En identifiant les signes précurseurs d'usure ou de dysfonctionnement avant qu'une panne ne survienne, cette solution permet de planifier les interventions de maintenance au moment opportun.



**PDG PLASTIQUES**

Préformes et bouteilles PET pour produits laitiers et lait UHT

**Prelactia**  
BARRIÈRE LUMIÈRE TOTALE  
NUMÉRO 1 EN FRANCE DEPUIS 2008\*

**OSCAR**  
SE ENBALLAGE  
Lauréat 2008 et 2021

Bidons 5, 8, 10, 20 L empilables

187cl à 15 L

24g à 485g

PREMIÈRE MONDIALE  
Solution PET pour vins pétillants

**Large gamme de préformes et bouteilles en PET et rPET**  
Des solutions PET sur mesure, performantes et éco-conçues pour relever tous vos défis d'emballage.

10-11-12 MARS  
HALL 10 / Stand G54

FABRIQUÉ EN FRANCE FSSC 22000

pdg PLASTIQUES

ZI Secteur 2, 45330 Malesherbes • +33 (0)2 38 34 61 95 • info@pdg-plastiques.com • www.pdg-plastiques.com



### Impression : **Thermoflan** répond à un large éventail de besoins

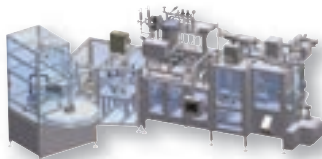
#### Hall 10 Stand D59

L'imprimante Single Pass HP1 proposée par **Thermoflan** permet de répondre aux besoins d'impression d'emballages tels que : cartons, sacs kraft, boîtes à pizzas, coffrets en bois, emballages polystyrène... en petites, moyennes et grandes séries. La vitesse d'impression est rapide (20 m<sup>2</sup>/minute) pour une largeur maxi d'impression de 300 mm, une largeur maxi du support de 680 mm, une épaisseur maxi de l'objet de 150 mm et un poids maxi de l'objet de 200 kg. Dotée d'une tête d'impression HPFI1000 CMJN, l'imprimante est équipée d'un panneau de contrôle pour les commandes principales et peut atteindre une vitesse maximale de 40 pièces / minute en basse résolution.

### Thimonnier lance sa nouvelle remplisseuse aseptique

#### Hall 10 stand C28

Ce modèle aseptique répond aux exigences les plus élevées des industriels de l'agroalimentaire en matière de sécurité et de conservation. La SF102 aseptique de **Thimonnier** permet de remplir des sachets préformés et pré-stérilisés avec des produits alimentaires sensibles dans un environnement stérile. Cette technologie garantit une qualité optimale des produits tels que les produits laitiers, purées de fruits, sauces, et bien d'autres, tout en assurant une longue durée de conservation sans recours à la réfrigération ni aux conservateurs. Avec une cadence allant jusqu'à 80 sachets par minute, cette machine est capable de gérer des contenants allant de 50 grammes à 2 kilos. Elle prend en charge des produits liquides ou visqueux, qu'ils contiennent ou non des morceaux. La SF102 aseptique peut être équipée d'un chargeur robotisé, optimisant ainsi les processus de production.



### Tomra utilise l'IA pour optimiser le tri

#### Hall 2 Stand E39

Conçu pour les conditionneurs et transformateurs alimentaires exigeants et livré préconfiguré, le Tomra 4C avec LUCAi™ du constructeur **Tomra** offre une flexibilité totale pour utiliser simultanément plusieurs types d'IA. Les opérateurs ont la possibilité de s'adapter instantanément aux conditions changeantes. La machine de tri alimentaire 4C offre des performances exceptionnelles avec plus de 97% de détection des défauts produits et des corps étrangers. Un taux de rejet erroné inférieur à 1% réduit considérablement le « Bon dans le Mauvais » – et maximise le rendement. La solution est disponible pour les industries des fruits à coque et des produits IQF.



### Ubipack mise sur les sachets à fond plat

#### Hall 1 Stand D37

Sur le stand d'**Ubipack**, les visiteurs peuvent découvrir son offre de sachets à fond plat recyclables en petites, moyennes et grandes séries (impression numérique et flexo HD). Disponibles en formats sur-mesure, des options zip et de valve de dégazage sont possibles.

### Palettisation : **Universal Robots** et **Robotiq** proposent une solution clé en main

#### Hall 2.3 Stand C4

L'UR20-PE20 est une solution clé en main de palettisation développée par **Universal Robots** et **Robotiq**. Cette offre standardisée de palettisation comprend le matériel et logiciel (cobot UR20 + kit d'application PE20), mais également l'analyse de risques menant au marquage CE de la solution complète installée. Avec sa charge utile de 25 kg et une hauteur de palettisation jusqu'à 2150 mm, ce palettiseur automatisé s'impose comme l'outil incontournable pour le port de charges lourdes à des hauteurs variées. Son faible



# POURQUOI CHOISIR POWER CUT ?

- VENTILATION OPTIMALE DES PRODUITS
- STABILITÉ MAXIMALE DE LA CHARGE
- CONSERVATION AMÉLIORÉE DU PRODUIT
- POLYVALENCE ET ADAPTABILITÉ
- SYSTÈME DE COUPE INNOVANT DU FILM

Le système POWER CUT divise le film en quatre bandes, permettant d'utiliser la totalité du film sans recouvrir hermétiquement le produit.

### Une innovation qui combine efficacité, économie et durabilité :

- Stabilisation optimale avec une consommation réduite de film.
- Ventilation naturelle pour éviter la condensation.
- Protection renforcée tout en maintenant une excellente respirabilité.

VISIT US AT



**Cfia Rennes**  
10-12 Mars 2026  
Hall 10-G25



# Power Cut



encombrement en fait un équipement aisément déployable au sein des lignes de production existantes, évitant aux entreprises des réorganisations parfois coûteuses de leur espace de production. La solution est aussi facile à installer qu'à utiliser au quotidien grâce à ses composants matériels pré-connectés et déjà programmés dans une solution logicielle simplifiée.



**Usocom expose ses servoréducteurs planétaires PxG® CM3C..**  
**Hall 2 Stand A20**

Les réducteurs servo PxG®, associés aux servomoteurs synchrones CM3C.. d'**Usocom** sont conçus pour les applications d'emballage nécessitant des mouvements rapides, précis et répétables. Cette combinaison répond aux exigences des machines de prise et dépose, de dosage, de conditionnement et d'emballage fonctionnant à cadence élevée. Les réducteurs servo PxG® se caractérisent par leur compacité et leur rendement élevé, permettant de transmettre des couples importants dans un encombrement réduit. Ils facilitent ainsi l'intégration dans des machines à forte densité fonctionnelle, tout en contribuant à l'optimisation énergétique des installations. Associés aux servomoteurs CM3C., ces réducteurs offrent une maîtrise fine des trajectoires et du positionnement, y compris en cas de variations de charge ou de changements de formats. Ils apportent aux constructeurs de machines d'emballage une solution fiable, flexible et adaptée aux contraintes de production de l'industrie agroalimentaire.

**Videojet marque au laser**  
**Hall 10 Stand F11**

Le Laser UV 7920 de **Videojet** est un laser UV conçu pour offrir un marquage de très haute qualité sur les films souples, mono-matériaux recyclables et plastiques HDPE. Sa technologie SmartFocus™ ajuste automatiquement la distance focale, éliminant les réglages manuels et garantissant un marquage uniforme. Le système permet le marquage multi-niveaux, idéal pour gérer des produits de tailles différentes sans interruption. Avec jusqu'à 2000 caractères/seconde, il répond aux cadences les plus exigeantes. SourceSecure™ assure la fiabilité du laser grâce à une surveillance proactive de la source, limitant les interruptions et les coûts imprévus. Le 7920 s'adapte aux environnements industriels difficiles avec des options IP54 et IP65. Sa connectivité Wi-Fi et cellulaire facilite l'accès distant, les mises à jour automatiques et l'intégration dans les réseaux de production. Le système élimine les consommables (encres, rubans), contribuant aux objectifs de durabilité et à la réduction des déchets. Compact, flexible et simple d'utilisation, le 7920 offre une solution fiable pour un codage durable, précis et adapté aux lignes modernes.



**Weber lance une nouvelle génération d'impression-pose 100% électrique**  
**Hall 10 Stand F59**

Avec la gamme Legi-E, **Weber Marking Systems** redéfinit les standards de l'étiquetage industriel. En supprimant totalement l'air comprimé, les Legi-E offrent bien plus qu'une évolution technique - installation simplifiée, suppression de la maintenance pneumatique, réduction des coûts d'exploitation et optimisation de l'empreinte énergétique. Les machines s'appuient sur des matériaux premium et une technologie embarquée de pointe. Grâce à une détection automatique de hauteur, la machine ajuste sa course à la taille de chaque colis - même à haute cadence (jusqu'à 60 étiquettes par minute). Équipées d'un contrôleur moderne, elles s'intègrent naturellement dans les environnements connectés, offrant une transparence totale des données en temps réel. Polyvalentes, les Legi-E s'adaptent à toutes les formes et surfaces de colis via une platine montée sur pivot. Le système Quick Change permet de changer le format d'étiquettes en quelques secondes. La sécurité est également au rendez-vous : en cas d'obstacle, le vérin se met en position de sécurité, protégeant ainsi les opérateurs.



**Zalkin renforce son engagement services**  
**Hall 10 Stand C16**

**Zalkin** met en lumière sa stratégie de services articulée autour d'une promesse forte : «toujours au plus près des clients». Lancée et consolidée en 2025, l'offre LCM (Life Cycle



Management) traduit l'ambition du spécialiste du capsulage d'accompagner durablement ses clients tout au long du cycle de vie de leurs équipements. Cette approche globale vise à optimiser la performance, la fiabilité et la longévité des machines Zalkin, tout en soutenant la croissance industrielle des utilisateurs. Support technique réactif, audits approfondis, actions préventives et correctives, ou encore contrats de services Silver et Gold : chaque solution est pensée pour sécuriser la production, limiter les arrêts non planifiés et maîtriser le budget d'entretien des machines. «Avec l'offre LCM, notre objectif est d'aller au-delà de la maintenance classique. Nous accompagnons nos clients dans une logique de performance durable, en anticipant les besoins techniques et en valorisant les évolutions possibles de leurs équipements tout au long de leur cycle de vie», explique Cédric Sauvarie, directeur LCM Zalkin. Le constructeur s'appuie également sur son Zalkin Training Center, certifié organisme de formation en 2025, pour renforcer les compétences des opérateurs, techniciens et responsables maintenance, et favoriser l'autonomie des équipes. Sur son stand, les visiteurs pourront découvrir l'offre LCM à travers un présentoir interactif illustrant les nombreuses possibilités d'upgrades : système Oppti.Pure pour l'extraction des microparticules, coulisseaux sans graissage, changements de formats rapides, modules de contrôle qualité, et bien plus encore.

**Zenjet Coding France présente une nouvelle imprimante de marquage industriel**  
**Hall 10 Stand C13**

Les industriels font face à des exigences croissantes en matière de traçabilité, notamment la nécessité de marquer avec une hauteur d'impression plus importante et à une plus grande distance. Tout en conservant une qualité de marquage constante, quelles que soient les cadences de production. Pour répondre à ces attentes, **Zenjet Coding France** a conçu une imprimante capable d'imprimer avec une hauteur d'impression de 23 mm, une distance de marquage jusqu'à 10 mm et une vitesse d'impression pouvant atteindre 360 m/min. Cette combinaison permet une intégration adaptée aux lignes industrielles à cadence élevée. La technologie repose sur un fonctionnement sans maintenance, favorisant la continuité de production. Elle s'inscrit également dans une approche économique et écologique, avec les consommables base eau ou alcool.



**Zetes sécurise l'identification produit et fiabilise les expéditions**  
**Hall 10 Stand D48**

**Zetes** présente des solutions concrètes pour renforcer l'exécution opérationnelle des industriels agroalimentaires : traçabilité opérationnelle au conditionnement, contrôle des expéditions et automatisation des flux intralogistiques. Sur le salon, l'entreprise met particulièrement l'accent sur trois cas d'usage : pilotage des opérations d'identification sur ligne (marquage, étiquetage, sérialisation, agrégation) avec ZetesAtlas, pour standardiser l'exécution et réduire le risque d'erreurs ; contrôle avant expédition avec ZetesMedea Shipping Verification, basé sur la vision industrielle couplée à l'IA, afin de vérifier automatiquement le contenu des palettes et détecter les anomalies avant chargement et automatisation pragmatique des flux via des scénarios AMR (robots mobiles autonomes) pour délester les opérateurs de tâches répétitives (transport de palettes vides/pleines), illustrés par une démonstration vidéo sur le stand. Côté solutions, seront mises en avant la solution logicielle de pilotage des opérations de marquage, d'étiquetage, de sérialisation et d'agrégation ZetesAtlas - Packaging Execution System ; les systèmes d'étiquetage automatiques MD, conçus pour une intégration rapide et flexible sur les lignes de conditionnement existantes et ZetesMedea - Shipping Verification, une solution de contrôle avant expédition basée sur la vision industrielle couplée à l'intelligence artificielle, permettant de vérifier automatiquement le contenu des palettes, de détecter les anomalies et de sécuriser la conformité des commandes. ■



# Une carrière rythmée par l'excellence industrielle et la passion client

Rencontre avec Pierre Therville, Directeur de CAMA France.

**C**ertaines carrières dessinent la trajectoire d'une entreprise. Celle de Pierre Therville est de celles-là. Alors qu'il s'apprête à passer la main, ce dirigeant passionné revient dans un entretien exclusif sur 36 ans de développement du groupe Cama et de transformation industrielle.

**Emballage Digest : Comment l'aventure Cama France a-t-elle commencé ?**

**Pierre Therville :** Thermicien de formation, j'arrive en 1989 chez Cama France, dans une cellule de 3 personnes. À l'époque, Cama n'était qu'une jeune entreprise bousculant déjà les codes avec ses machines de suremballage sur un marché laitier jusqu'alors verrouillé par des solutions systèmes. L'étuyage et la mise en boîte faisaient déjà partie de notre savoir-faire. Mon arrivée s'est inscrite dans une nouvelle étape de développement : conquérir de nouveaux marchés (biscuiterie, crèmes glaces, plats cuisinés et Pet Food). Ce fut le début de notre aventure dans la diversification.

**ED : Sous votre impulsion Cama France est passé du bureau de vente à celui de pôle industriel. Comment avez-vous orchestré cette mutation ?**

**PT :** À partir de 1990, tout s'est accéléré. Nous avons développé une gamme de machines et chargeurs adaptés aux nouveaux marchés. Ce fut le début d'une croissance qui n'a jamais cessée. Très tôt, nous avons également investi dans le service. En 2017, pour accompagner notre croissance, nous avons transféré nos activités en Seine-et-Marne dans un véritable atelier avec une équipe de 3 techniciens. Un profond changement de dimension opérationnelle.

**ED : Quel visage affiche Cama France aujourd'hui ?**

**PT :** Celui d'un partenaire de solutions d'ingénierie globale. Notre force repose sur une équipe de 15 spécialistes, dont un bureau d'études de 4 personnes renforçant l'équipe de 50 ingénieurs italiens, et un pôle services. Avec nos 7 techniciens services nous garantissons une maîtrise totale des projets. Quant au « Cama Hub Service » nouvellement créé, il nous permet de passer d'une logique locale à une force régionale majeure, couvrant la France, la Belgique et les pays limitrophes. De nouveaux locaux à Troyes viennent soutenir cette montée en puissance.

**ED : Comment êtes-vous devenu partenaire global en ingénierie et solutions 5.0 ?**

**PT :** L'ADN de Cama est le développement technologique. Nous avons toujours offert un portefeuille de solutions techniques et de services uniques. De l'agroalimentaire au « non-Food », nous concevons et installons des lignes complètes dans tous les domaines. Le pool d'experts par métier (Pet Food, produits du four, confiserie... produits laitiers) que nous avons développé nous permet par ailleurs de délivrer des solutions « sur-mesure industrielles » ultra-performantes. Notre design BTG allie l'excellence dans l'ergonomie et l'hygiène à notre programme 5.0 : de la réalité augmentée au Edge Computing, nos solutions cobot qui automatisent les tâches sans valeur ajoutée, répétitives ou à risque TMS, notre réseau de partenaires spécialisés par métier. Du développement



Premier plan : Annalisa Bellante et Pierre Therville. Second plan (de gauche à droite) : Annalisa Bellante, Laurent-Etienne Cuneaz, Pierre Therville et Daniele Bellante.

packaging à l'engineering de ligne clefs en main, Cama est une marque de confiance !

**ED : Quel regard portez-vous sur l'évolution du métier et vos futurs défis ?**

**PT :** Il y a eu tant d'évolutions, de révolutions même. J'ai commencé ma carrière sans mobile, ordinateur, ni GPS, à l'ère du tout mécanique ! Porté par le génie italien, Cama a toujours été à l'avant-garde, du premier robot en 1990 aux prémices de l'IA. Mais l'évolution majeure est humaine. Le défi n'est plus seulement technique, il est désormais de répondre à une exigence de vitesse à chaque étape.

**ED : Que retenez-vous de ces années au moment de quitter vos fonctions ?**

**PT :** J'ai aimé développer de nouveaux marchés et ces premiers contrats qui ont tout déclenché. Malgré les défis, Cama est aujourd'hui un groupe puissant porté par la vision rigoureuse et l'enthousiasme d'Annalisa et Daniele Bellante et une équipe mondiale exceptionnelle. Mais ma principale fierté, c'est l'aventure humaine. La confiance de la famille Bellante et des clients, et la rencontre de collègues talentueux souvent plus jeunes (ils se reconnaîtront), qui m'ont tant apporté. Ma relève est déjà là avec Laurent-Etienne Cuneaz. C'est un homme de valeur, intègre et d'une grande rigueur, entouré d'une équipe incroyable. J'aimerais encore apprendre et progresser à leurs côtés !

Je souhaite également remercier les dirigeants qui m'ont accordé leur confiance; Michel Prud'homme, Véronique Beurain, l'équipe Tecma Pack. Chaque rencontre, collaboration a été déterminante dans le développement de ma carrière.

**ED : À quoi va ressembler la prochaine vie de Pierre Therville ?**

**PT :** Entre l'aviron pour l'équilibre et les arts pour la passion. Je vais m'impliquer dans une galerie, voyager et enrichir mon site photo. Mais je garderai toujours un œil bienveillant sur l'évolution de mes collègues et de mes clients !

## EMBALLAGE DIGEST

est édité par S.E.P.E.  
(Société Européenne  
de Presse et d'Édition)  
121 rue d'Aguesseau  
92100 Boulogne Billancourt  
Tél. : 01 55 20 30 30

### Fondateur

Georges C. POTTIER

### Directeur délégué

Véronique POTTIER

### Directeur financier

Véronique POTTIER

### Rédactrice en chef

Doria MAÏZ  
(Tél. 01 55 20 30 10)  
doria.maiz@embalagedigest.eu

### A participé à ce numéro :

Yaël ZAJAC

### Chef de studio

Karine DUVAL  
(Tél. 01 55 20 30 12)  
karineduval@embalagedigest.eu

### Directrice commerciale

Laurence GUYADER  
(Tél. 01 55 20 30 06)  
laurenceguyader@embalagedigest.eu

### Diffusion/Abonnements

Véronique POTTIER  
(Tél. 01 55 20 30 02)  
veroniquepottier@embalagedigest.eu

Tél. standard : 01 55 20 30 30

(c) Toute reproduction, même partielle,  
est interdite par quelque procédé que ce  
soit et pour tous pays.

Tarif au numéro : 20 €

### Imprimerie de Compiègne

Imprimeur Photogreveur  
Avenue Berthelot  
ZAC de Mercières - BP 60524  
60205 Compiègne Cedex  
Dépôt Légal 1<sup>er</sup> trim. 2026  
Commission Paritaire des Publications et  
Agences de Presse N° 55967  
Le Directeur de la publication V. Pottier.

## Index des sociétés citées

A.D.M.C	p. 8/20	Conceptogram	p. 28	LGP2	p. 46/47	Scandivac	p. 26
Acti Pack	p. 20	Constantia Flexibles	p. 28	LGR Packaging	p. 34	Schur Star Systems	p. 39
Adapa	p. 20	Coveris	p. 28	Liftopt	p. 35	Sealpac	p. 39
Ademe	p. 6/7	Cryovac	p. 28	Loire Plastic Industrie	p. 20/35	Serac	p. 40
Adéquat	p. 8	CTP	p. 46/47	Loma Systems	p. 35	SGR	p. 40
ADP Matériels	p. 20	Damarc Agrobotic	p. 20	Lorge	p. 23	SGT	p. 40
Aitech	p. 20	Domino Printing Sciences	p. 18	Madame Loik	p. 27	SIAT	p. 15
Albagnac	p. 21	EMA	p. 48	Mapag Maschinen	p. 54	Sidel	p. 40
Allen France	p. 21	Emerald Ecovations	p. 17	Marchesini	p. 51/54	Siemens	p. 40
Alpha Star Capital	p. 17	Espera	p. 28	Méca-Système	p. 35	Smart Flow	p. 40
Alpma	p. 21	European Aluminium	p. 10	Mecapack	p. 35/48	Smurfit Westrock	p. 13
Ambaflex	p. 29	Europlastiques	p. 28	Mesutronic	p. 36	Solufood	p. 40
Andritz	p. 46/47	Faber Hellomoov	p. 29	Metal Packaging Europe	p. 10	Soprema	p. 6/7
Aranow	p. 51 à 53	Fidel Fillaud	p. 29	MG Tech	p. 36	Sparxell	p. 17
Aspen	p. 54	Fillpack	p. 30	Moffett Automation	p. 16	SSI Schaeffer	p. 16
Autajon	p. 22	FINAT	p. 6/7	Mondi	p. 51 à 53	Stelapack	p. 40
Avery Dennison	p. 6/7	Flexink	p. 29	Mordor Intelligence	p. 51 à 53	Still	p. 40
Axomatic	p. 54	G.Mondini	p. 31	Multipond	p. 36	Stoppil	p. 40
B&B Verpackungstechnik	p. 38	Gamma Wopla	p. 30	Multivac	p. 36	Sud Ouest	p. 6/7
B&R Automation	p. 22	Getra	p. 30	MVtec Halcon	p. 54	Südpack	p. 41
Bac-LandPack / Q-PALL	p. 22	Gl events	p. 8	Nationex	p. 16	Sumitomo (SHI) Demag	p. 54
Barcodis	p. 23	Guelt	p. 31	Noreside Engineering	p. 49	SV Pack	p. 14
BastinPack	p. 23	Guillin Emballages	p. 32	Omron	p. 18/36	Swen Capital Partners	p. 17
BBC Cellpack	p. 23	Haubtmann	p. 22	Pack 3.0	p. 37	Taghleef	p. 41
Berlin Packaging	p. 24	Hébert Groupe	p. 32/46/47	Packartis	p. 37	Temaco	p. 42
Bewi	p. 17	Herma	p. 17/32	Packinov	p. 37	Tetra Pak	p. 42
BFR Systems	p. 24	Hinojosa	p. 32	Parisloire	p. 38	Thermoflan	p. 43
Biopap France	p. 24	HTDS	p. 32	Patrick McDowell	p. 17	Thimonnier	p. 43
Bizerba	p. 25	HubOne	p. 8	PBH	p. 38	Tomra	p. 43
Boa Concept	p. 16	Igus	p. 33	PDG Plastiques	p. 38	Ubipack	p. 43
Bolloré Packaging	p. 25	Illig	p. 33/46	Père Olive	p. 48	Universal Robots	p. 43
Bolsapast	p. 25	Ilpra	p. 33	PFM	p. 38	Université de Cambridge	p. 17
Boulangier	p. 26	IMA Benhil	p. 33	Pharm-Alliance	p. 51 à 53	Up Trace	p. 23
Bpifrance	p. 8	IMA Erca	p. 33	Polona Bikes	p. 16	UPM	p. 6/7
Bulteau Systems	p. 15	IMA Eurocima	p. 33	Poly-clip System	p. 20	Usocome	p. 44
Business France	p. 8	IMA Ilapak	p. 33	Positive Materials	p. 17	V2	p. 54
Caisse d'Épargne	p. 8	Injectose	p. 46/47	Primedage	p. 38	Variovac	p. 20
Cama	p. 26/51	INVpack	p. 51 à 53	Proxinnov	p. 8	Verified Market Reports	p. 51
Cambridge Enterprise	p. 17	Ixapack Global	p. 33	Pulpac	p. 46/47	Vibrotech	p. 54
CB Equipment	p. 26	JV Ageniaa	p. 34	Qimarox	p. 49	Videojet	p. 44
CDA	p. 27	Jyga	p. 34/48	Reepack	p. 34	Weber	p. 44
CEE R. Schisler Packaging		KHS	p. 32	Réseau Vrac & Réemploi	p. 29	Zalkin	p. 44
Solutions	p. 27	Kiefel Technologies	p. 46/47	Robatech	p. 18/38	Zenjet Coding France	p. 44
CELAB	p. 6/7	Labeyrie Fine Foods	p. 48	Robopac	p. 14/38	Zetes	p. 44
Cilkoa	p. 46/47	Lacroix	p. 34	Robotiq	p. 43		
Clayton	p. 27	Langguth	p. 34	Saica Pack	p. 38		
Col de Cygne	p. 28	Lantech	p. 34	Salaison de Tahiti	p. 48		

## Répertoire des annonceurs

ADMC	26	MULTIVAC	32
AETNA ROBOPAC	43	OMRON	4
AITECH	31	PDG PLASTIQUES	42
ALLFORPACK	9	PFM	27
CAMA	22/45	PRIMEDGE	41
CDA	24	RAJA	12
CFIA TOULOUSE	11	ROBATECH	35
COGNEX	49	RSD3 (CCI DRÔME)	50
COL DE CYGNE	30	SMART FLOW	39
DALMEC	15	SÜDPACK	29
G.MONDINI	2 <sup>ème</sup> de couv.	TAGHLEEF	25
GLOVAL INDUSTRIE	19	TEP	48/52
HERMA	1 <sup>ère</sup> de couv.	ULMA PACKAGING	23
INTERPACK	53	UNIVERSAL ROBOTS	10
IXAPACK GLOBAL	14	ZALKIN	21
MG TECH	33		